

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1方案信息

- 检测要求: 纹理裂痕
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 20pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):1
- 产品大小:20*20mm

2应用场景

02 项目验证

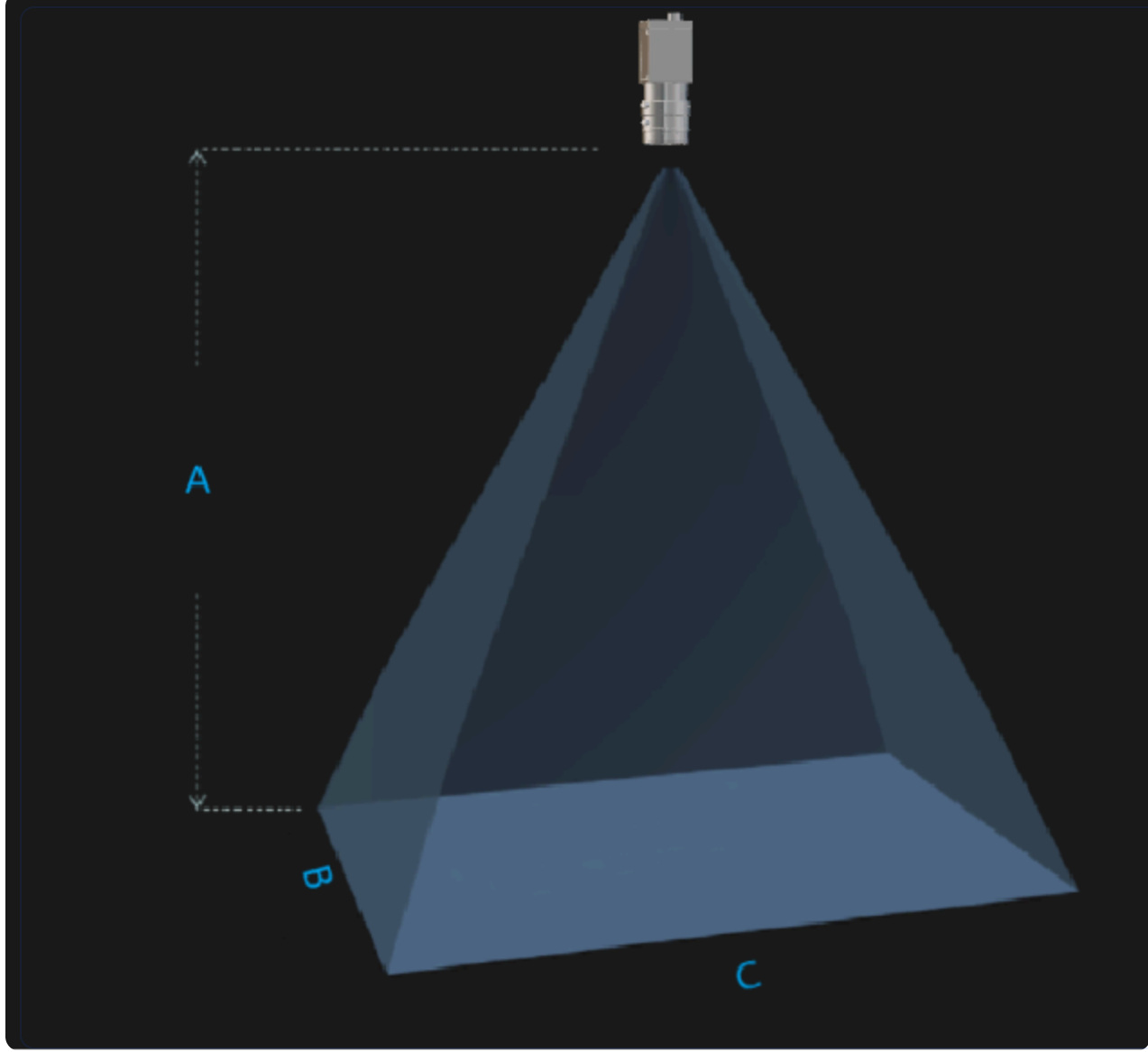
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

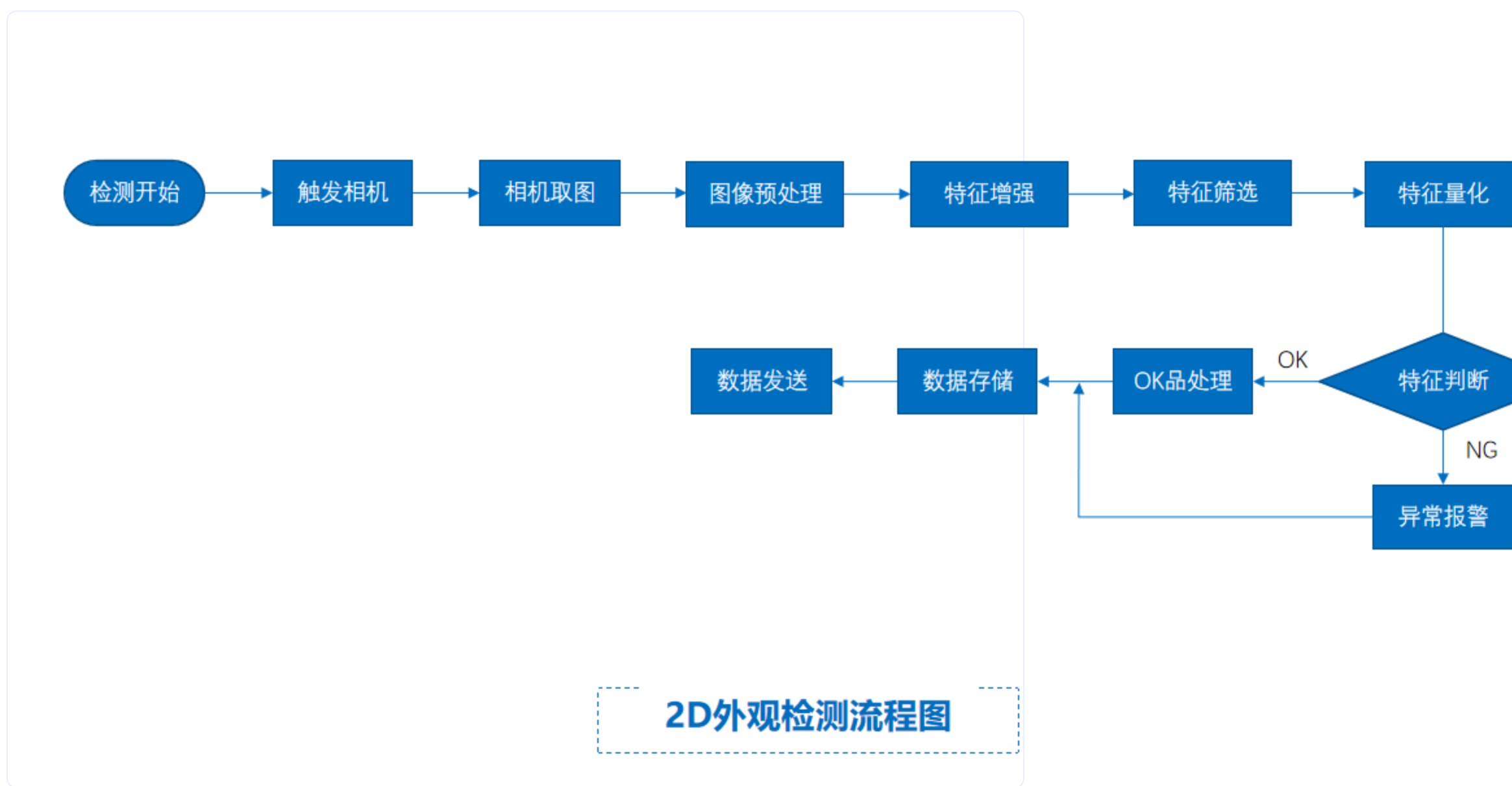
A(工作距离) = 131mm, B(视野宽度) = 20mm, C(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

木材纹理反光可能导致检测误判

解决方案

采用环形光源均匀照明并调整光源角度



相机安装

风险点

相机固定不稳导致图像模糊

解决方案

使用防震支架并定期校准



物料一致性

风险点

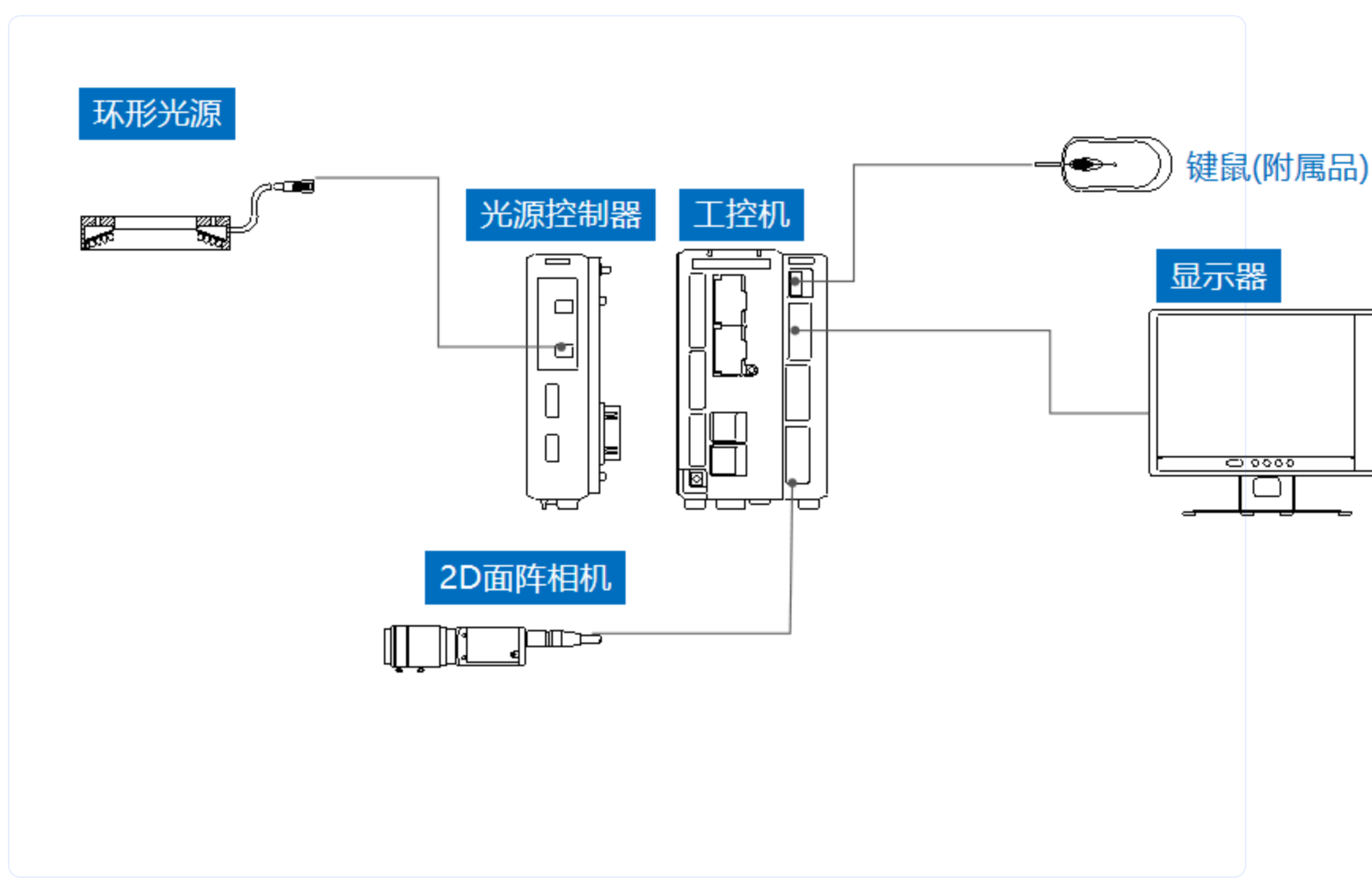
不同批次木材颜色差异影响检测

解决方案

增加颜色校正模块并统一染色处理

04 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术支持服务
- 3年内免费质保及软件升级
- 48小时内响应现场服务请求

联系方式

服务热线

0535-2162897

电子邮箱

image@yztztx.com

官方网站

www.yztztx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号