

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 金属二维码识别
- 产品种类:1种
- 检测精度: 30mil单元格识别
- 检测节拍:1pcs/s
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:15*15mm

02 项目验证

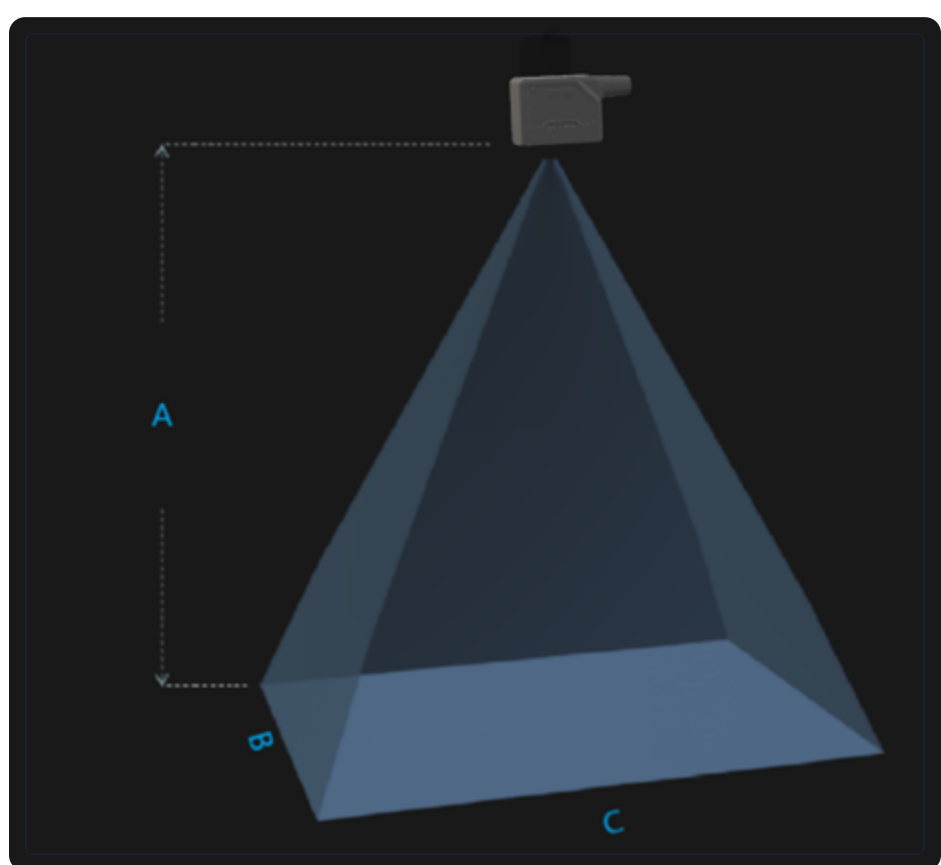
1 方案布局图



系统布局示意图

3 读码器选型与参数

读码器工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 50-500mm, X(识别范围宽度) = 100mm, Y(识别范围高度) = 30mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	R4013MG-07M-RGG01
读码器类型	读码器
相机接口类型	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC
相机像素	1280 * 1024
支持码类型	一维码: Code39, Code93, Code128, CodaBar, EAN8, EAN13, UPCA, UPCE, ITF25, 2of (Industrial2of5), standard25, GS1-128等; 二维码: QR/DataMatrix (MicroQR/GS1DM/GSIQR等); 码质量评价: (ISO/IEC29158/AIM-OPM), ISO/IEC15415, ISO/IEC15416

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

确保码表面清洁无污损

解决方案

增加预处理清洁环节



读码器安装

风险点

避免强光直射影响识别

解决方案

加装遮光罩或调整光源角度



物料一致性

风险点

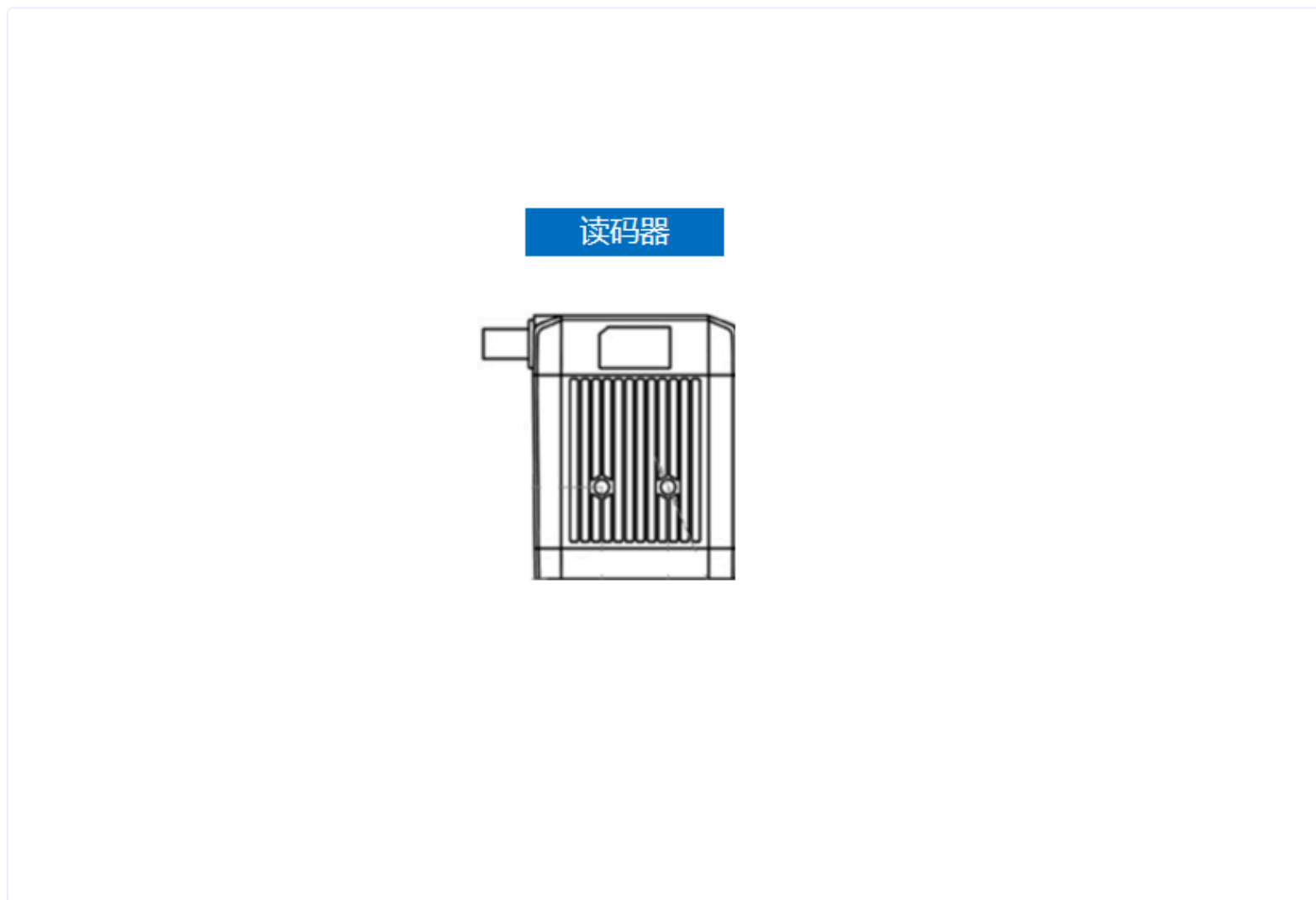
高速运动时可能出现模糊

解决方案

降低运动速度或提高快门速度

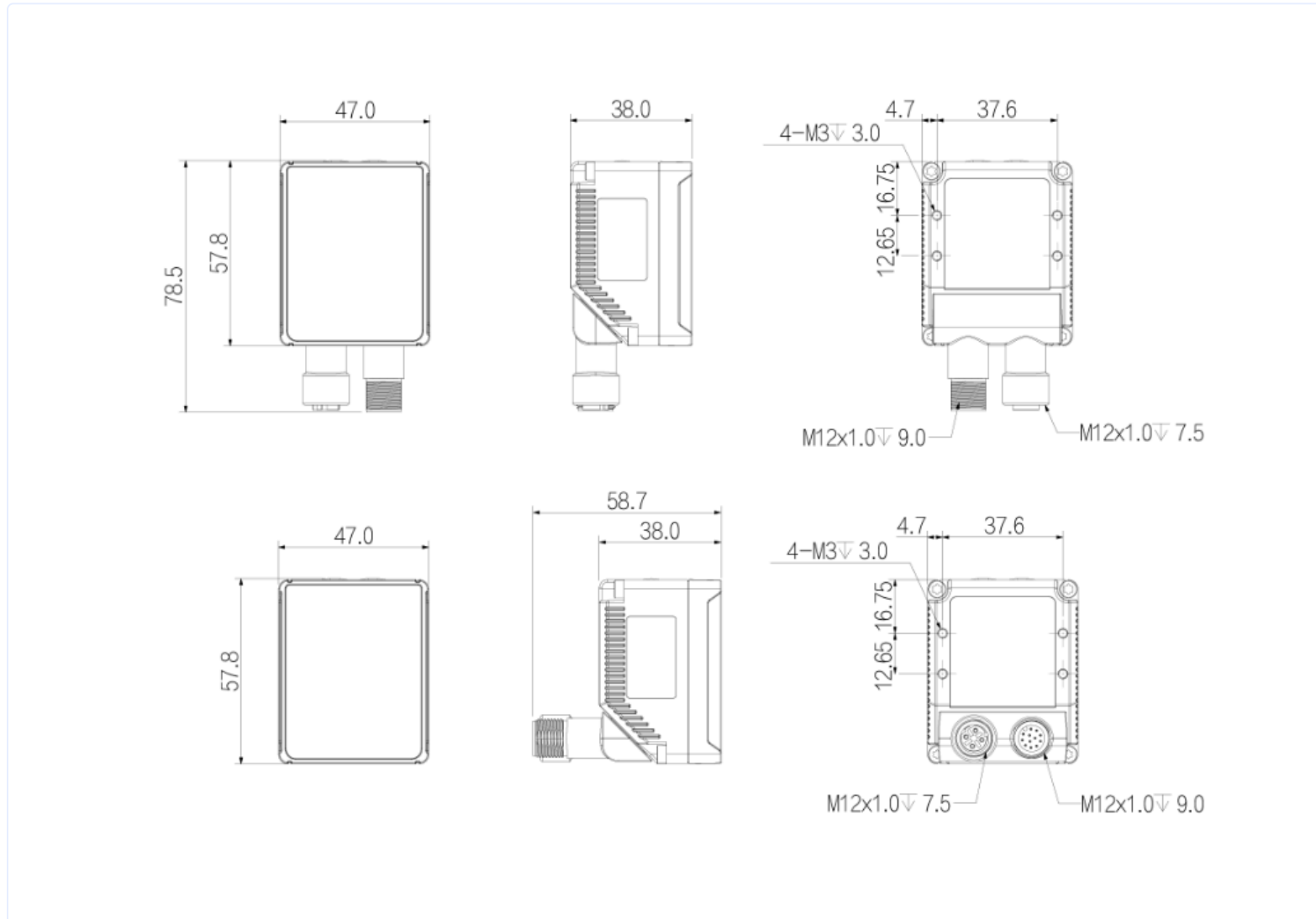
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-07M-RGG01	台	1	DAHUA

05 售后服务

服务承诺

- 如果您对方案有任何提议,可以电话联系我们。
- 如果您在方案执行过程中遇到问题,可以联系我们。
- 如果您有视觉方面的行业难题,可以联系我们。

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号