

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

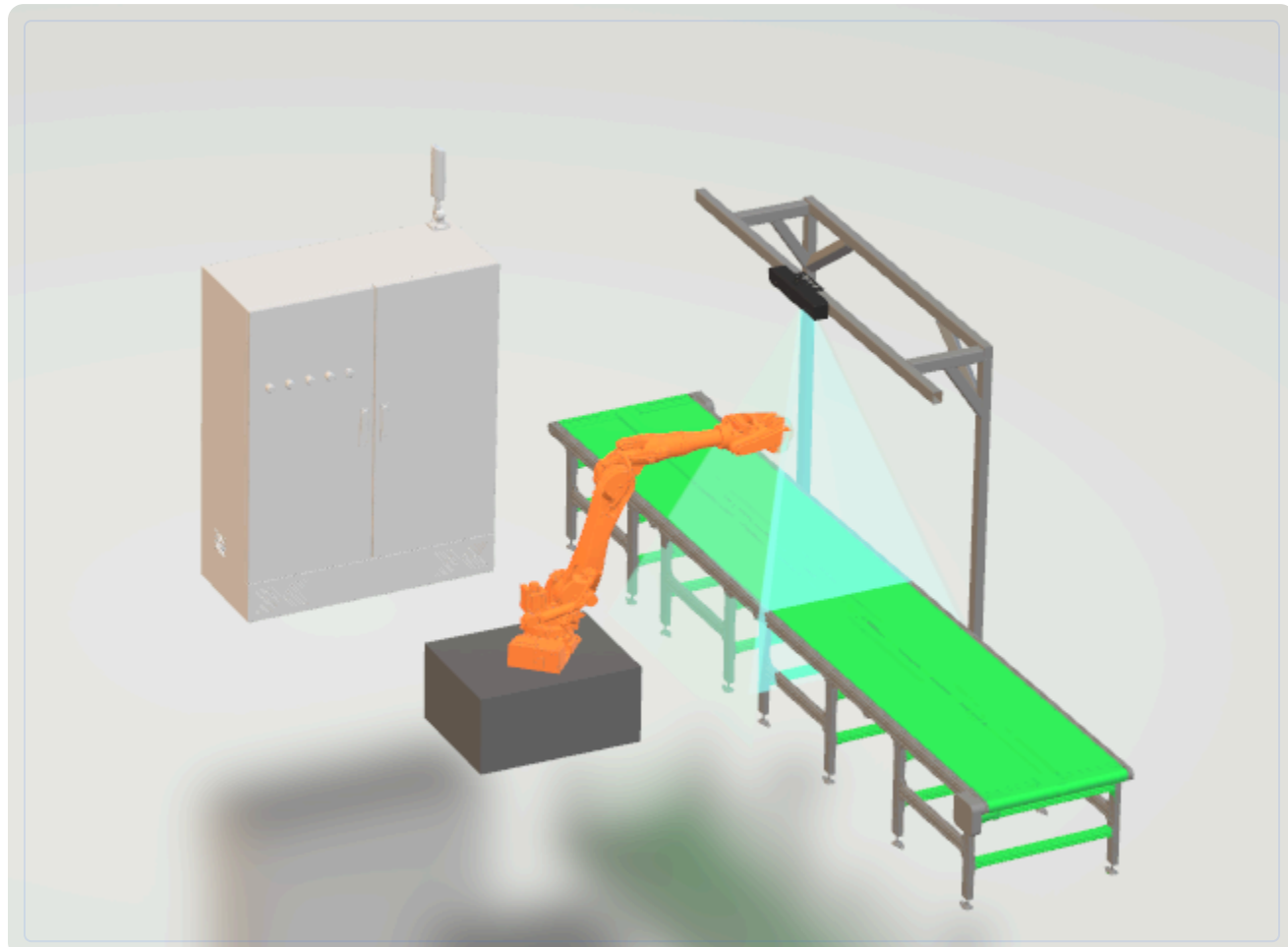
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 3D外观检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 10 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:1000.0 * 200.0 * 100.0 mm

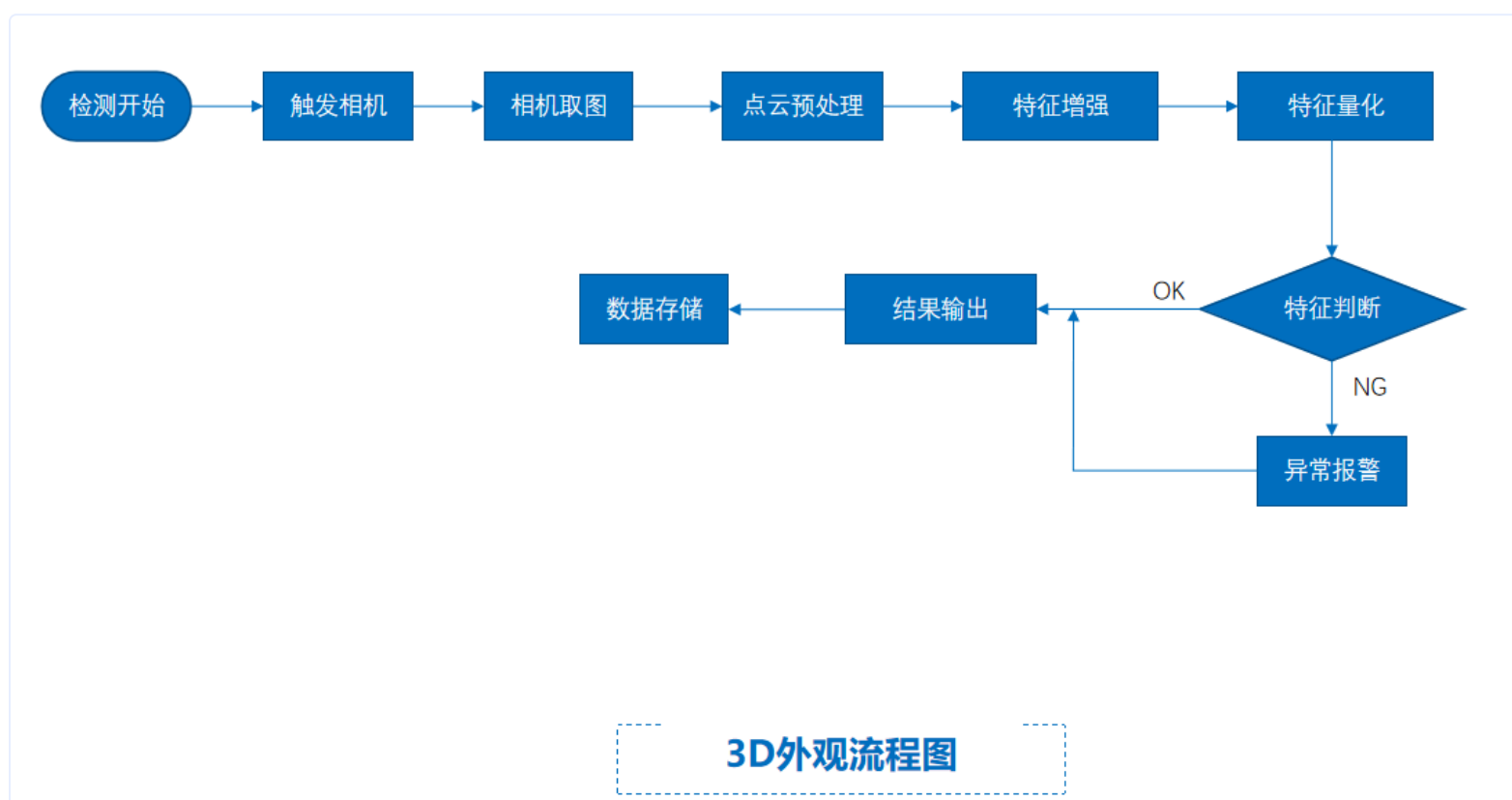
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

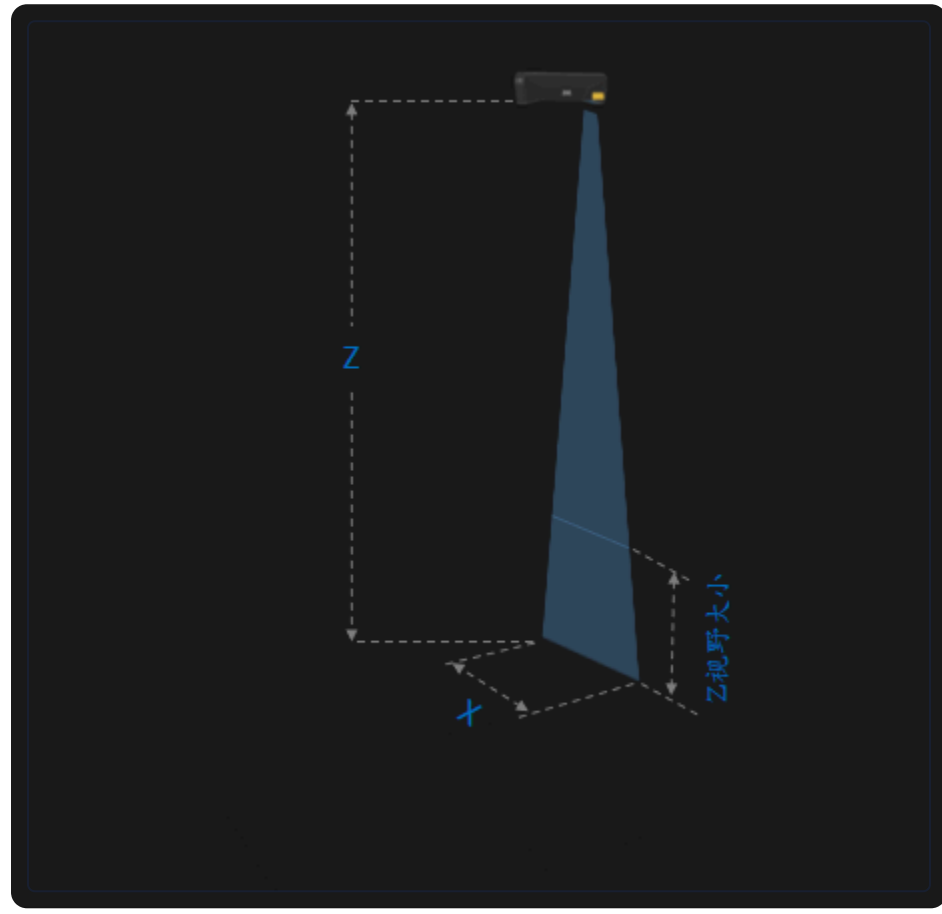
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
Z(工作距离) = 444mm, X(视野宽度) = 250mm, Z视野大小 = 288mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR7300
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	250mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	7.50s
行频	1-4kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

- 风险点
环境光线干扰可能导致检测精度下降
- 解决方案
采用防反光涂层和恒定光源控制



相机安装

- 风险点
安装位置偏差影响三维重建效果
- 解决方案
使用激光校准仪精确调整安装角度

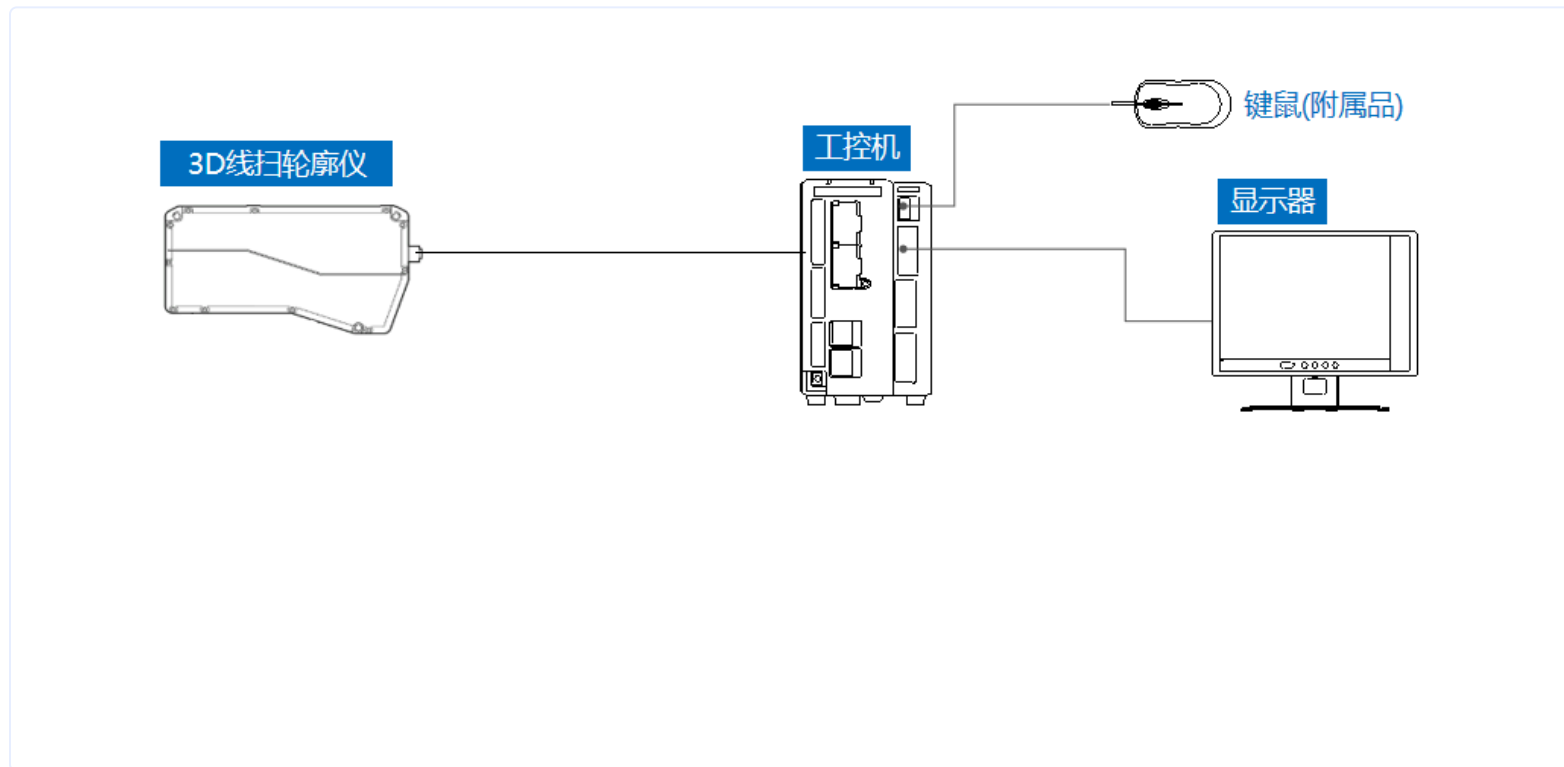


物料一致性

- 风险点
不同批次硅材料表面反光率差异
- 解决方案
增加多光谱光源补偿不同反射特性

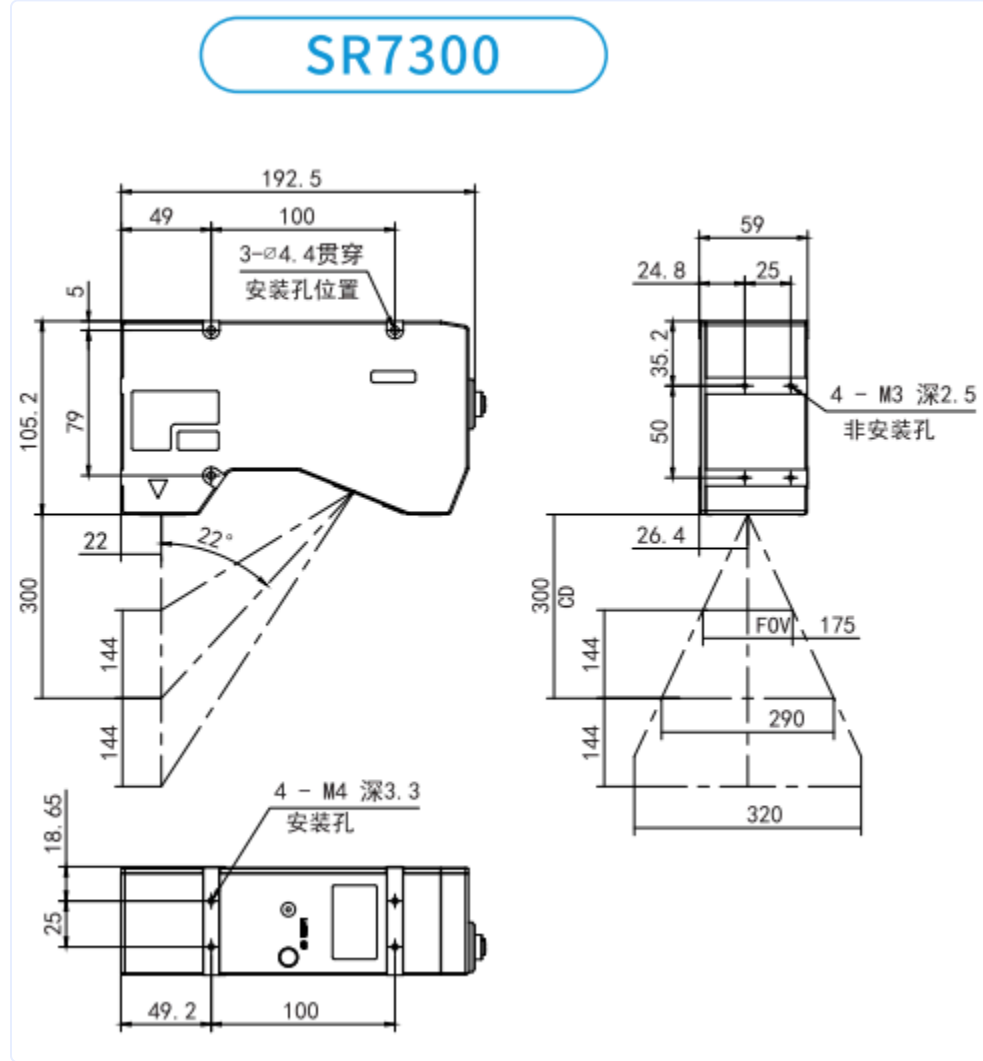
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR7300	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询
- 48小时内响应现场故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytrtx.com
- 官方网站
www.ytrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号