

视觉AI方案

📅 2025-09-16 📄 版本: V1.0

目录

- 📄 项目描述
- ☑️ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🛠️ 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 二维码识别
- ✅ 产品种类:1种
- ✅ 检测精度: 100mil
- ✅ 检测节拍: 5pcs/s
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s):0.2
- ✅ 产品大小:50.0*50.0mm

2 应用场景

本方案适用于塑料材质二维码的高速识别场景，适用于生产线上的自动化检测需求。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 读码器选型与参数

读码器工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 334mm, X(视野宽度) = 2000mm, Y(视野长度) = 2000mm

核心参数表

型号	R7200MG-00C-NGG01
读码器类型	读码器
读码器分辨率	5440 * 3648
支持码类型	一维码：Code39；Code93；Code128；CodaBar；EAN8；EAN13；UPCA；UPCE；ITF25；zofS（Industrial2of5），standard259；GS3-128等；二维码：QR/DataMatrix/Micro QR/GS1DM/GS1QR/Venicode等）；码质量评价：（ISO/IEC29116/AIM-DPM）；ISO/IEC15415；ISO/IEC15416
通信接口	SDK，TCP Client，TCP Server，FTP，RS232，Profinet，Modbus，EtherNet/IP，MC（SLMP），FINS/UDP，FINS/TCP

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境光照过强可能导致二维码识别失败

✅ 解决方案

加装遮光罩并调整光源角度



读码器安装

⚠️ 风险点

读码器安装位置不当导致识别区域偏移

✅ 解决方案

使用激光定位工具精确安装



物料一致性

⚠️ 风险点

来料二维码印刷质量不一致影响识别率

✅ 解决方案

增加预处理清洁环节并设置质量检测阈值

04 配置清单

1 系统构成

系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R7200MG-00C-NGG01	台	1	DAHUA
2	镜头	A9-0828-6MP	个	1	DAHUA
3	光源	OPT-FLCA610570	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术支持服务
- ✅ 设备质保期为12个月
- ✅ 提供现场安装调试服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号