

视觉AI方案

2025-09-13 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 金属材料一维码读取
- 产品种类: 1种
- 检测精度: 10mil单元格识别
- 检测节拍: 15pcs/s
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: 60*20mm

2 应用场景

适用于工业生产线上金属件的静态二维码识别场景，如物流分拣、产品追踪等。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 50-500mm, b(视野宽度) = 80mm, c(视野长度) = 80mm

核心参数表

型号	R4013MG-07M-RGG01
相机类型	读码器
相机接口类型	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC
相机像素	1280 * 1024

3 工作流程

检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

金属表面反光可能导致识别失败

解决方案

采用漫反射光源降低反光影响



相机安装

风险点

安装角度偏差导致识别区域偏移

解决方案

使用激光定位辅助安装



物料一致性

风险点

不同批次码深差异影响识别率

解决方案

设置多级灰度阈值适应不同码深

04 配置清单

1 系统构成

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-07M-RGG01	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号