

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

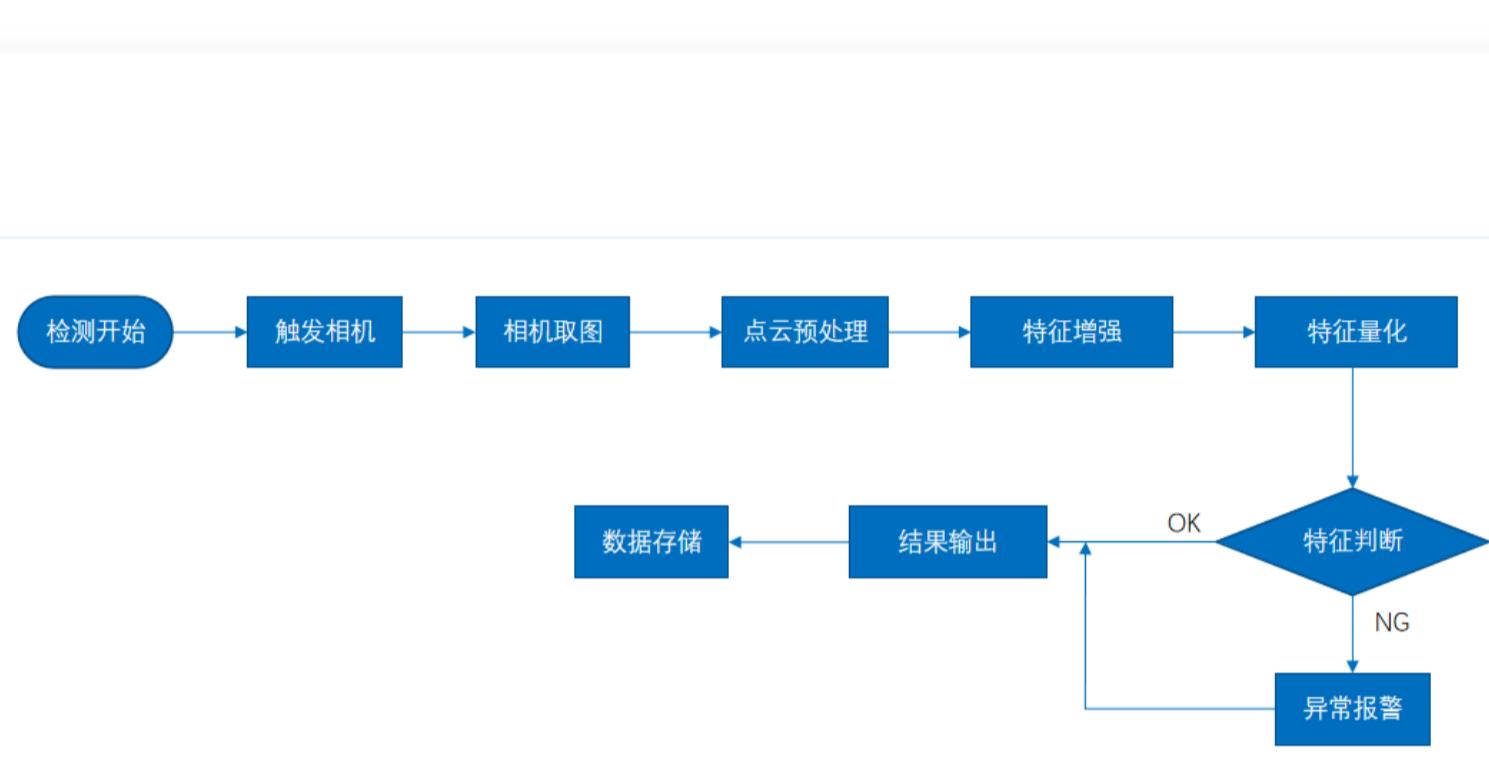
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 硅棒外观缺陷检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.01mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- 产品大小: 1000.0 * 500.0 * 300.0mm

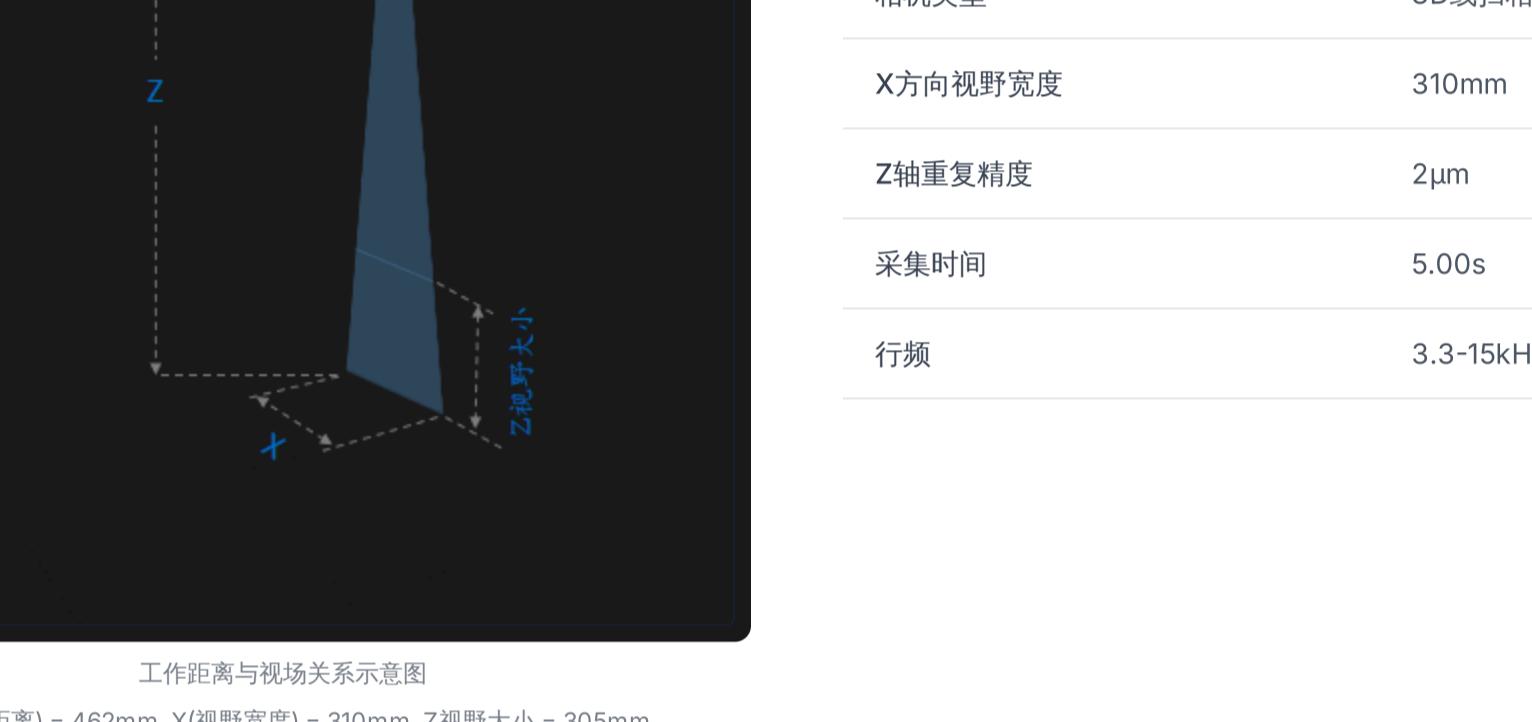
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

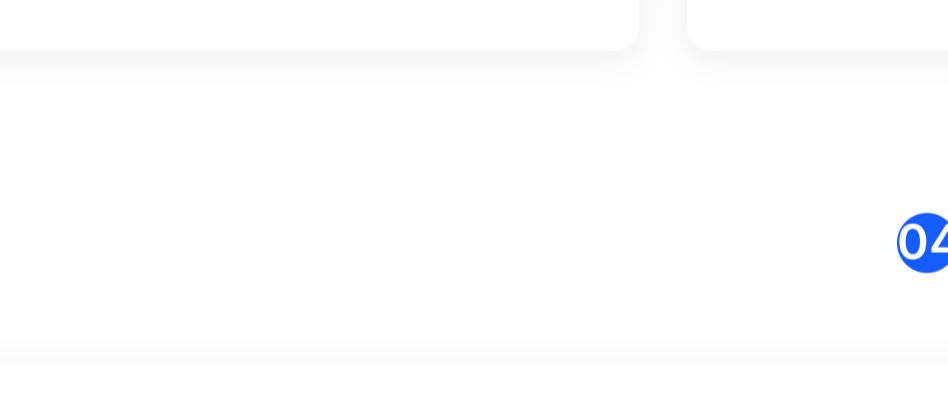
2 检测流程图



3D外观流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



Z(工作距离) = 462mm, X(视野宽度) = 310mm, Z视野大小 = 305mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	LNX-8300
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	310mm
Z轴重复精度	2μm
采集时间	5.00s
行频	3.3-15kHz

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 环境光线波动可能影响检测精度
- 解决方案: 安装遮光罩并采用恒定光源

相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案: 使用激光校准仪进行精确安装

物料一致性

- 风险点: 来料尺寸波动超出标称范围
- 解决方案: 增加预检测工位进行尺寸筛选

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	LNX-8300	台	2	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3个月内免费现场调试服务
- 1年质保期内免费维修更换

联系方式: 0535-2162897

电子邮件: image@yrtx.com

官方网站: www.yrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号