

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

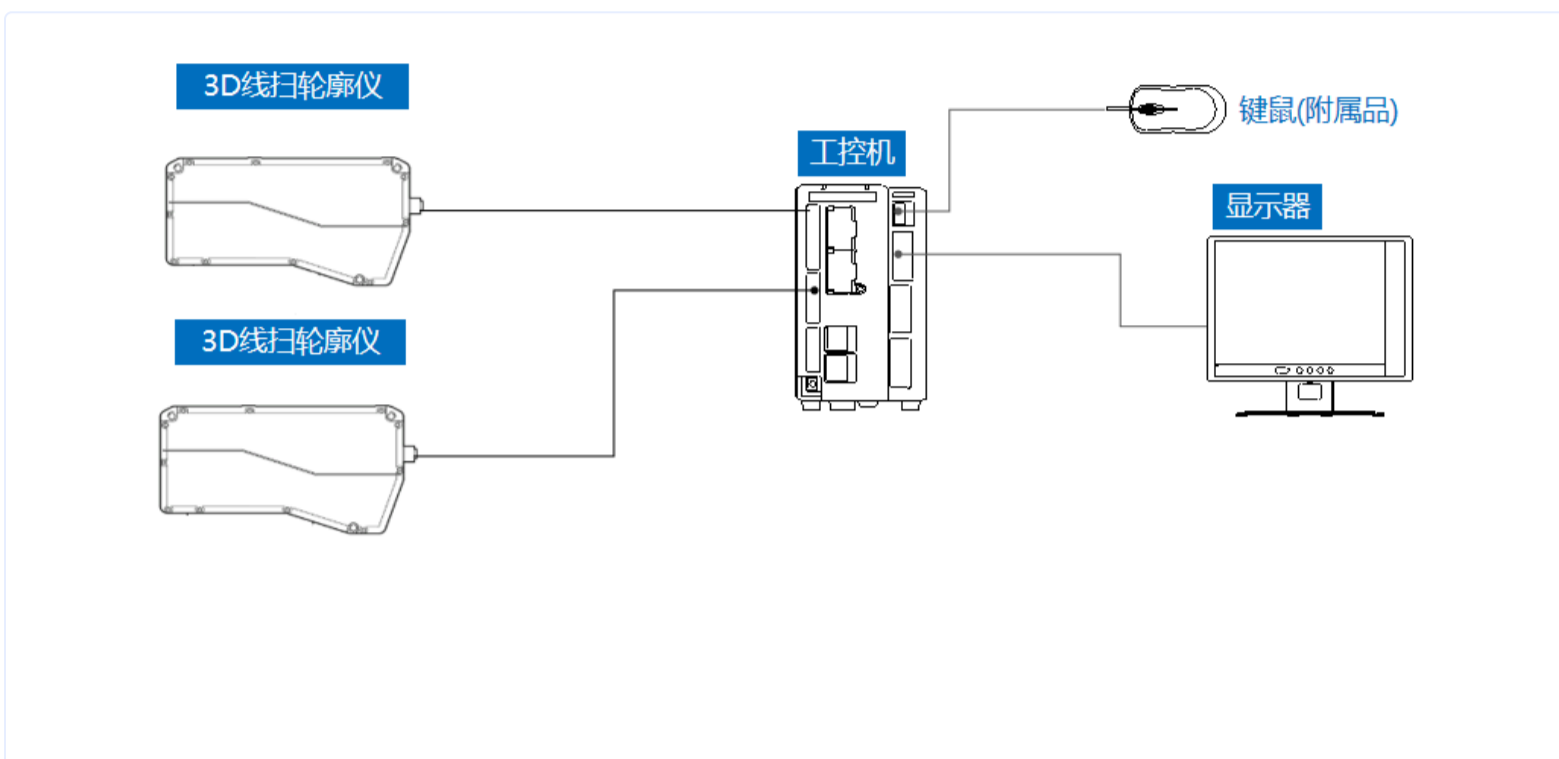
## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 硅棒外观缺陷检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.01mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0.2
- 产品大小:1000.0 \* 500.0 \* 300.0mm

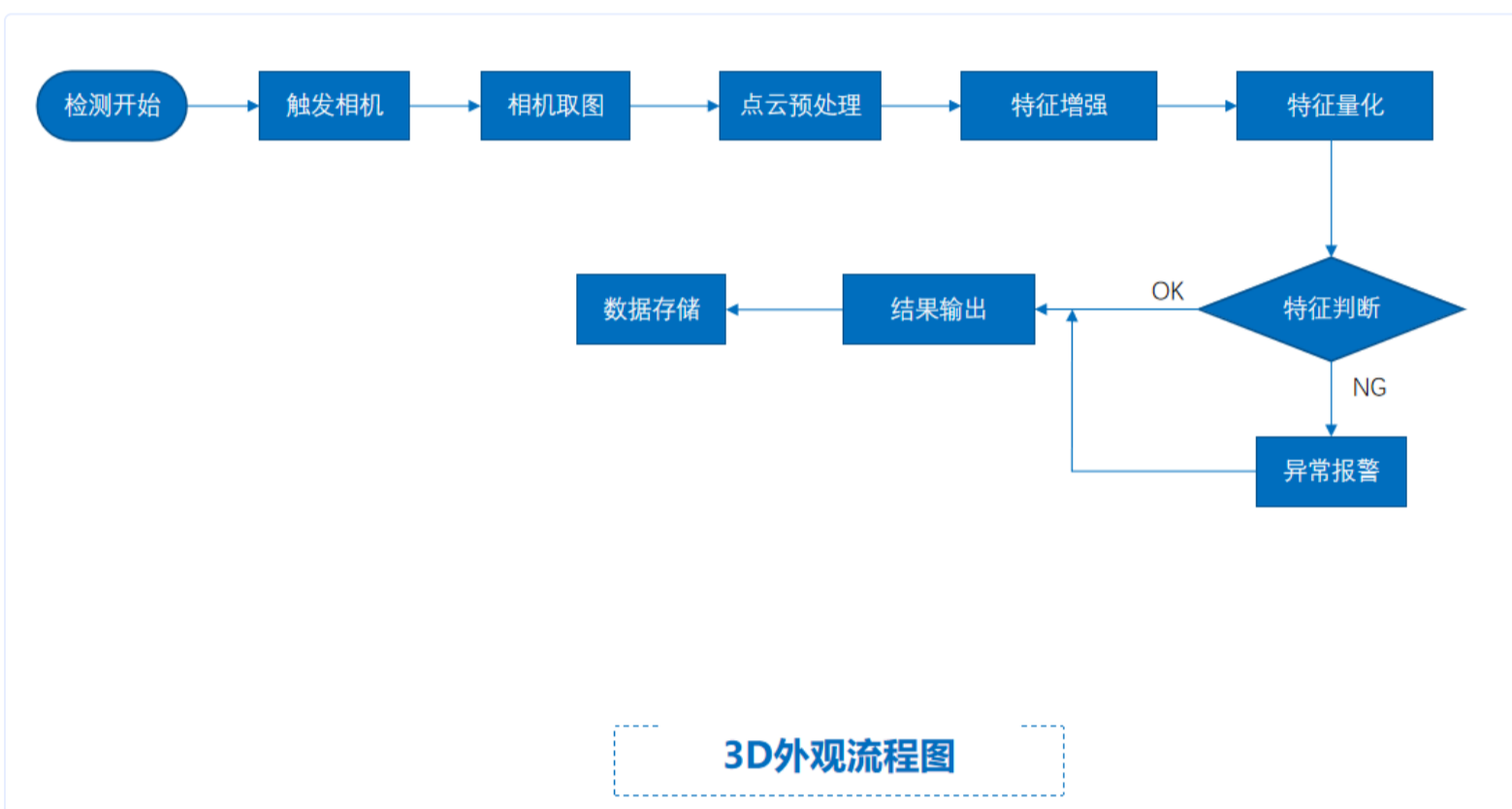
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

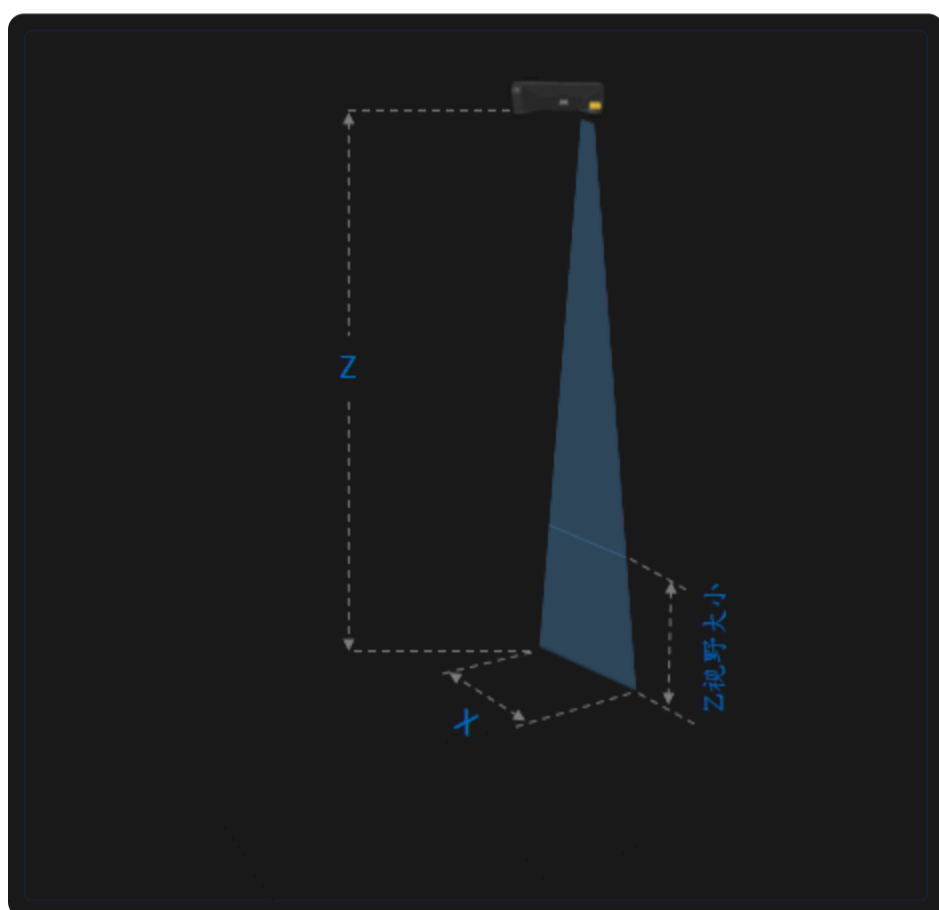
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图  
Z(工作距离) = 462mm, X(视野宽度) = 310mm, Z视野大小 = 305mm

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	LNK-8300
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	310mm
Z轴重复精度	2μm
采集时间	5.00s
行频	3.3-15kHz

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

- 风险点  
环境光线波动可能影响检测精度
- 解决方案  
安装遮光罩并采用恒定光源



## 相机安装

- 风险点  
相机安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案  
使用激光校准仪进行精确安装

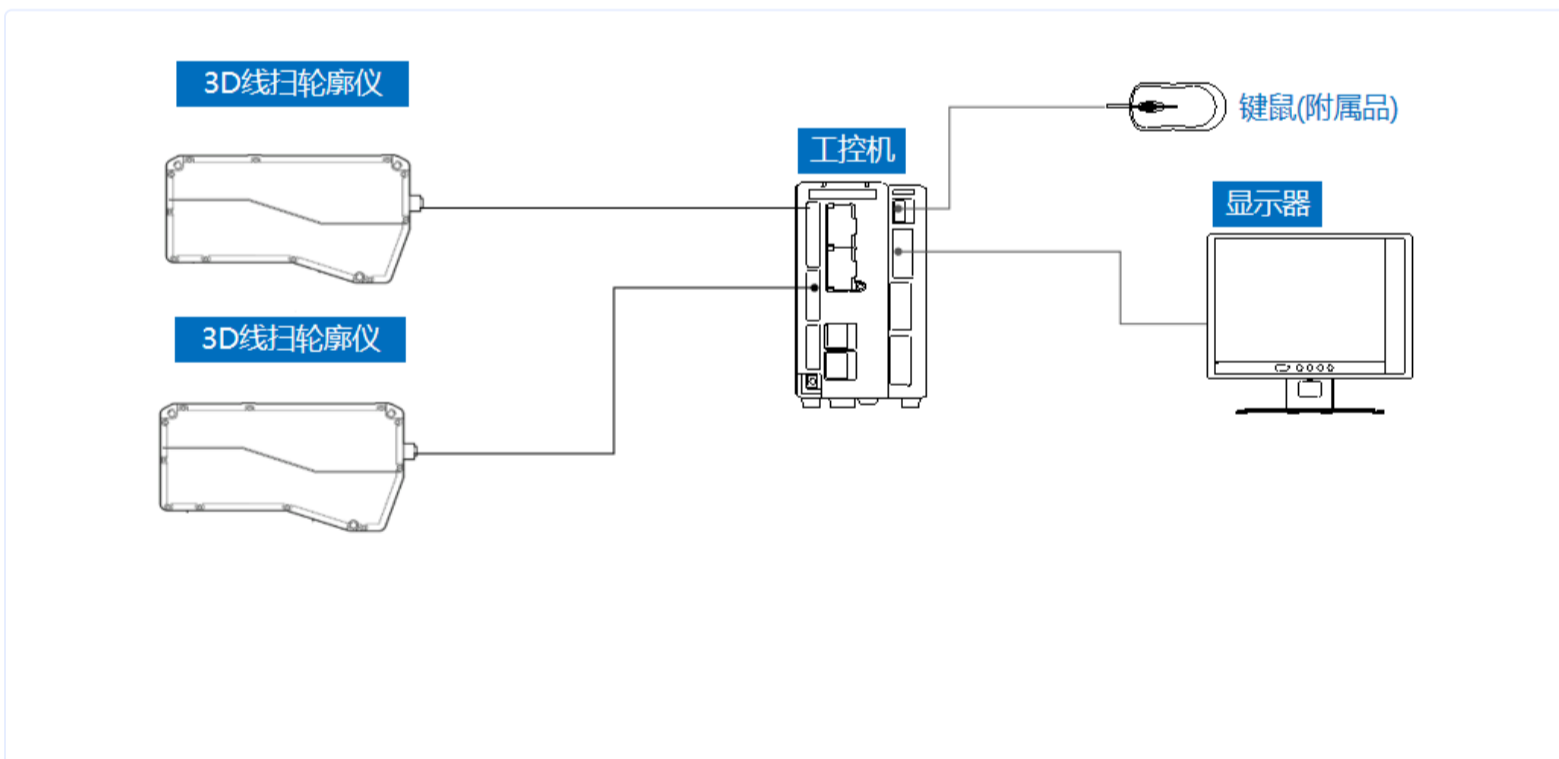


## 物料一致性

- 风险点  
来料尺寸波动超出标称范围
- 解决方案  
增加预检测工位进行尺寸筛选

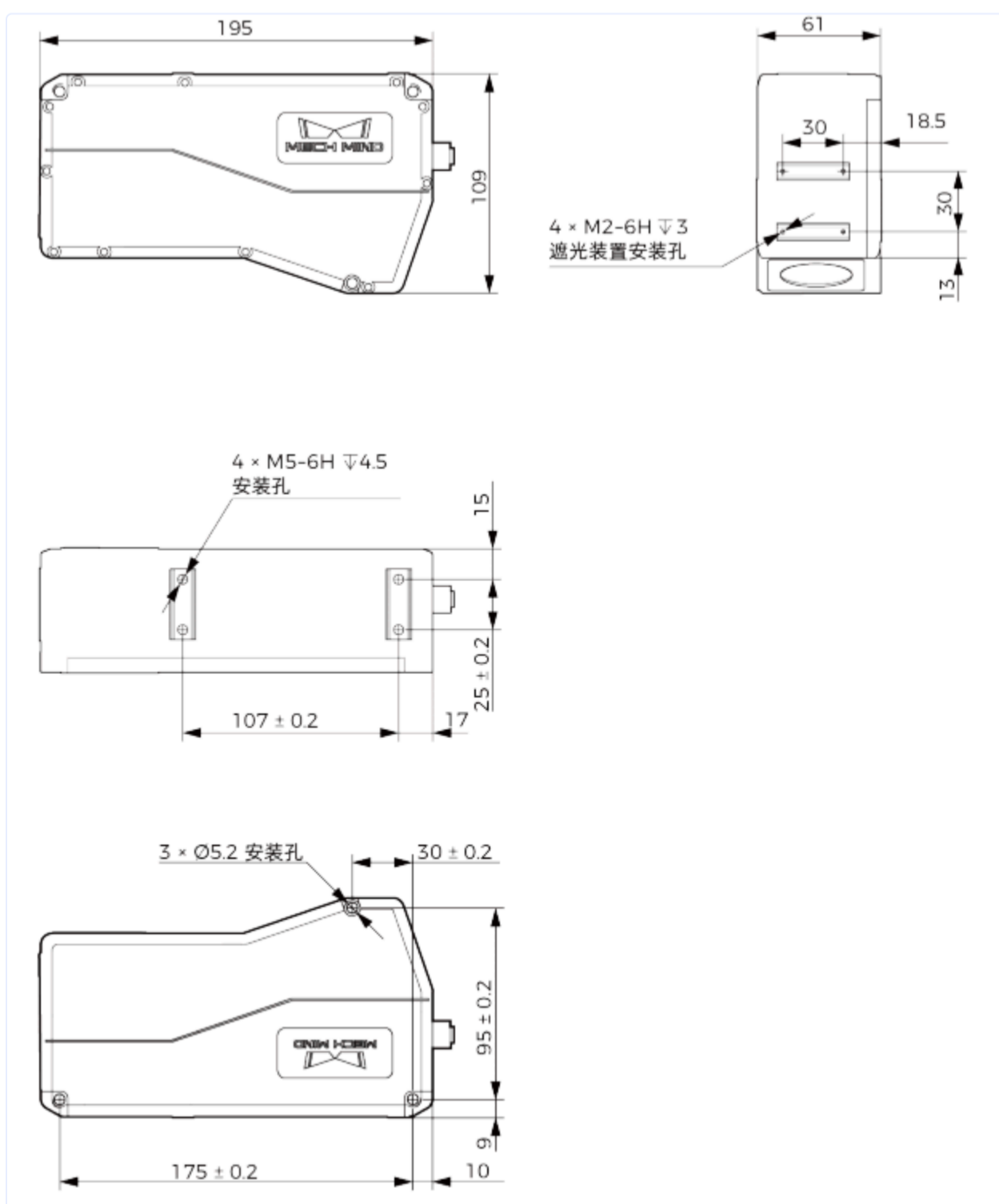
## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2



## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	LNK-8300	台	2	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术服务
- 3个月内免费现场调试服务
- 1年质保期内免费维修更换

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@ytrtx.com
- 官方网站  
www.ytrtx.com
- 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号