

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## ① 项目描述

## ① 方案信息

检测要求: 破损检测

产品种类: 1种

检测精度: 0.01mm

检测节拍: 60pcs/min

拍照方式: 静止拍摄

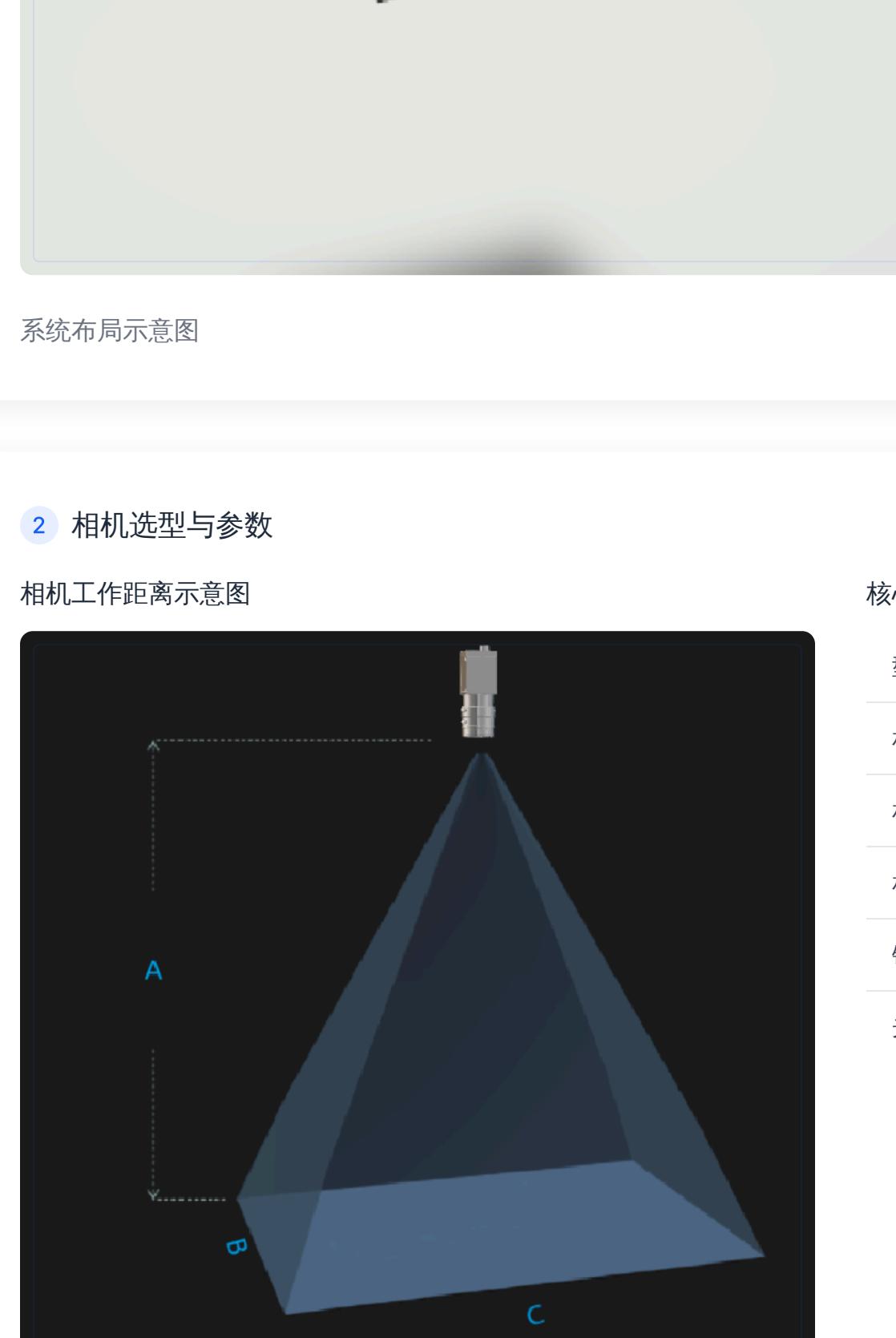
## ② 应用场景

金属材质白色工件的外观破损检测，适用于固定工装的自动化产线。

## ② 项目验证

## ① 方案布局图

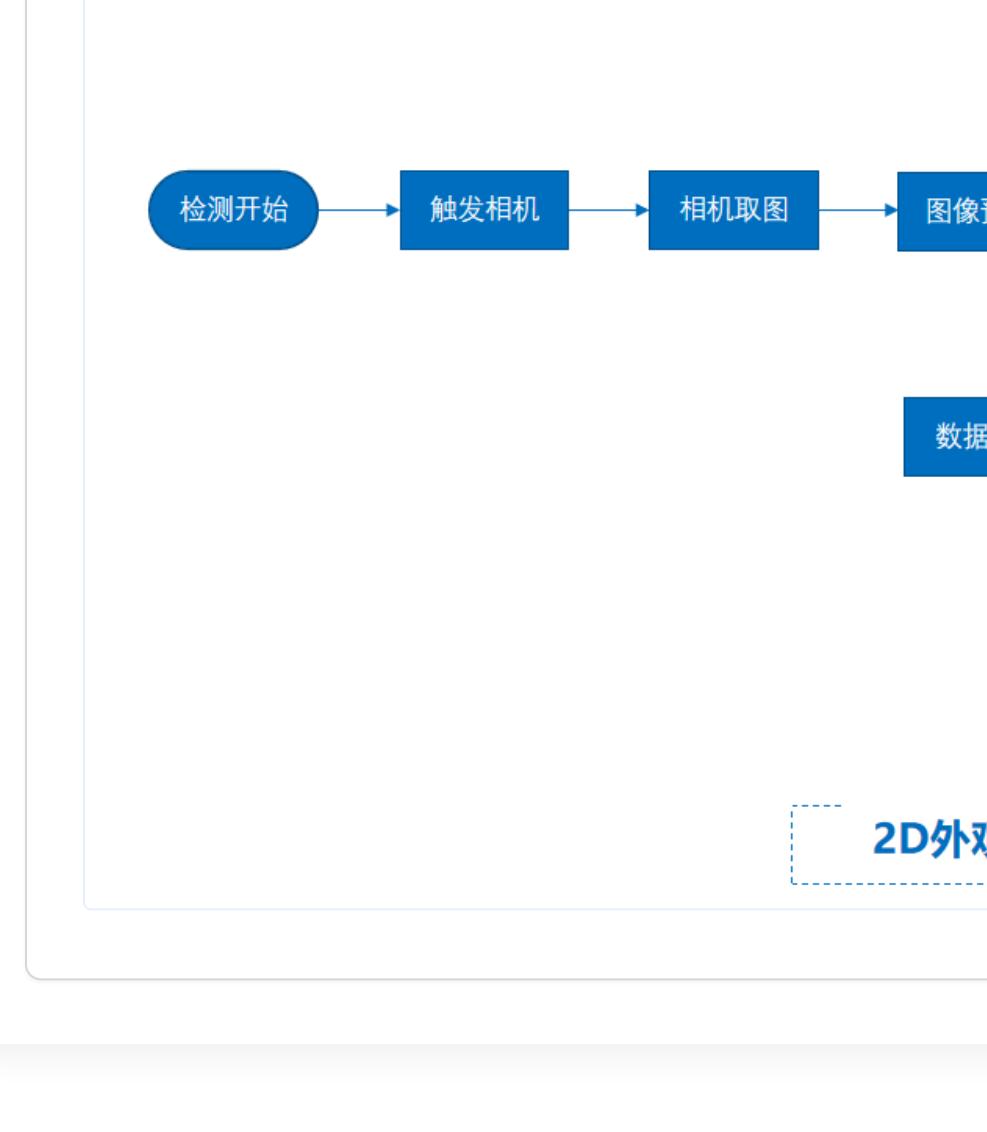
系统采用面阵相机配合面形光源进行静态检测



系统布局示意图

## ② 相机选型与参数

相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号 MV-CT016G-78GC01

相机类型 面阵相机

相机接口类型 GigE

相机像素 1440 \* 1080

镜头型号 MVL-HY-xx-yy

光源型号 OPT-FL3022

## ③ 工作流程

## 检测流程图



2D外观检测流程图

## ③ 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## 风险点

环境光照波动可能影响检测稳定性

## 解决方案

采用面形光源并增加遮光罩

## 相机安装

## 风险点

镜头未校准导致图像畸变

## 解决方案

安装后进行标定校准

## 物料一致性

## 风险点

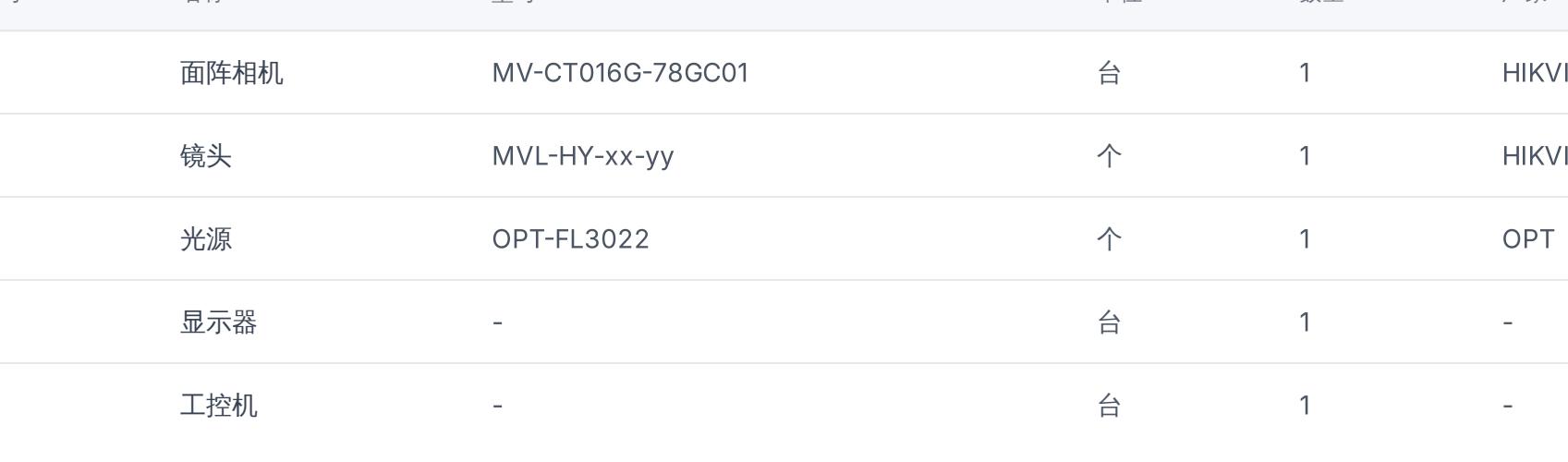
工件颜色反光差异影响检测

## 解决方案

使用白平衡自动调节功能

## ④ 配置清单

## ① 系统构成



系统硬件配置示意图

## ② 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CT016G-78GC01	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HY-xx-yy	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-FL3022	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## ⑤ 售后服务

## 服务承诺

如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。

如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

## 联系方式

服务热线  
0535-2162897电子邮箱  
image@ytzrtx.com官方网站  
www.ytzrtx.com公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号  
内1号