

目录

- 项目描述

项目概述

项目验证

评估结果&注意事项

配置清单

售后服务

项目描述

1方案信息

✓ 检测要求: 孔位是否存在

✓ 产品种类: 1

✓ 检测精度: 满足要求

✓ 检测节拍: 60 pcs/min

✓ 检测时工作运动速度: 4m/s

✓ 产品大小: 80*80 mm

2应用场景

金属工件表面孔洞缺陷检测，适用于自动化生产质量检测领域

项目验证

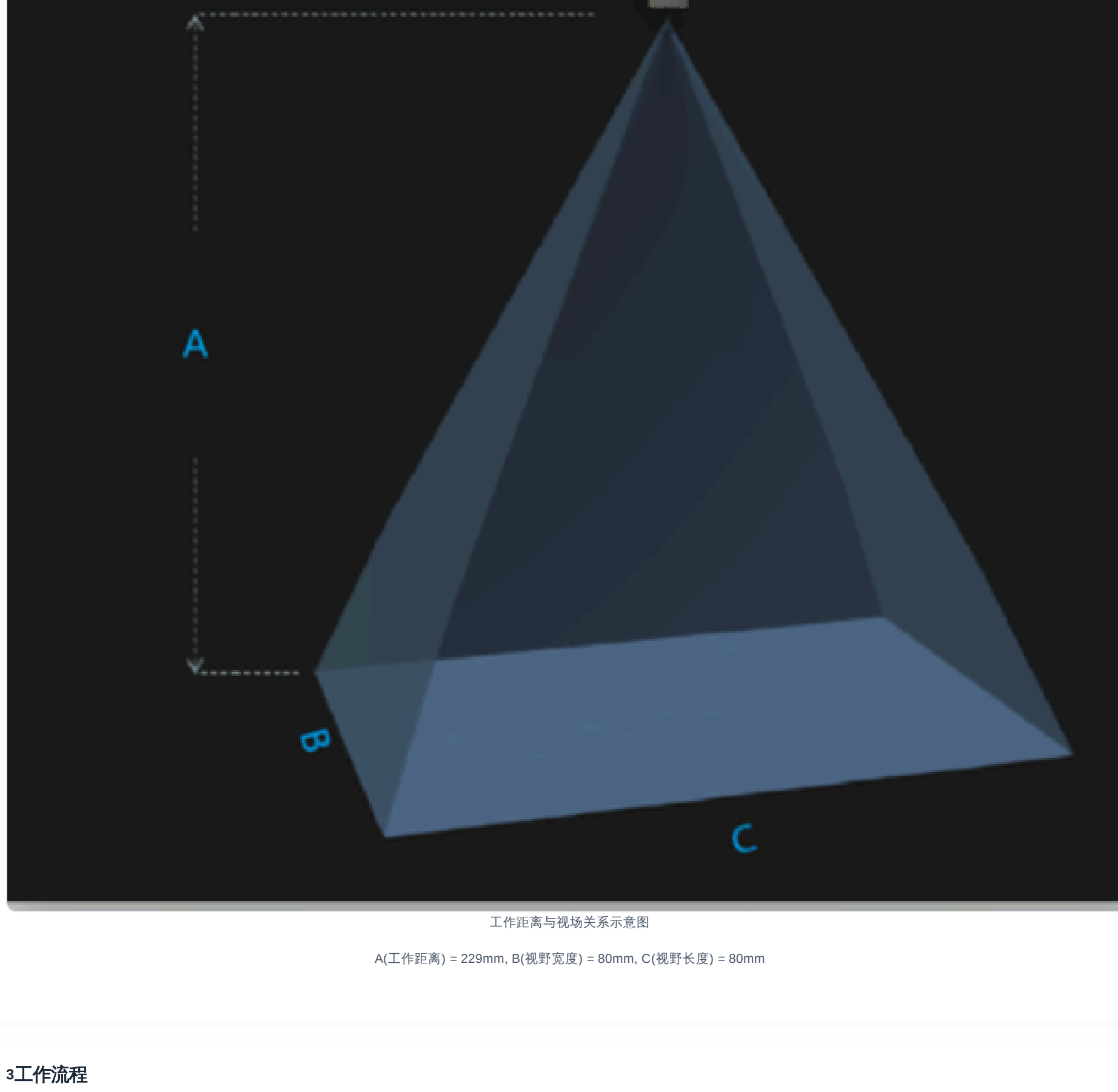
1方案布局



系统布局示意图

1相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 220mm, 视场(边长) = 80mm, C(对角线长度) = 89mm

核心参数表

型号	MV-SC0010M-00C-10K4V2
相机类型	智能相机
相机接口类型	Gigabit Ethernet(1000Mbps)
相机像素	1408 * 1024
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	PFM-HX426SC018WR/RGB

1工作流程

检测流程图



1评估结果&注意事项

现场环境

⚠ 风险点

金属工件表面反光可能導致图像质量下降

🔍 解决方案

采用多色环境光源调节光照均匀性，降低反光影响

相机安装

⚠ 风险点

工作距离误差可能导致检测范围不足

🔍 解决方案

使用标定工具精确调整安装位置，确保220mm工作距离

物料一致性

⚠ 风险点

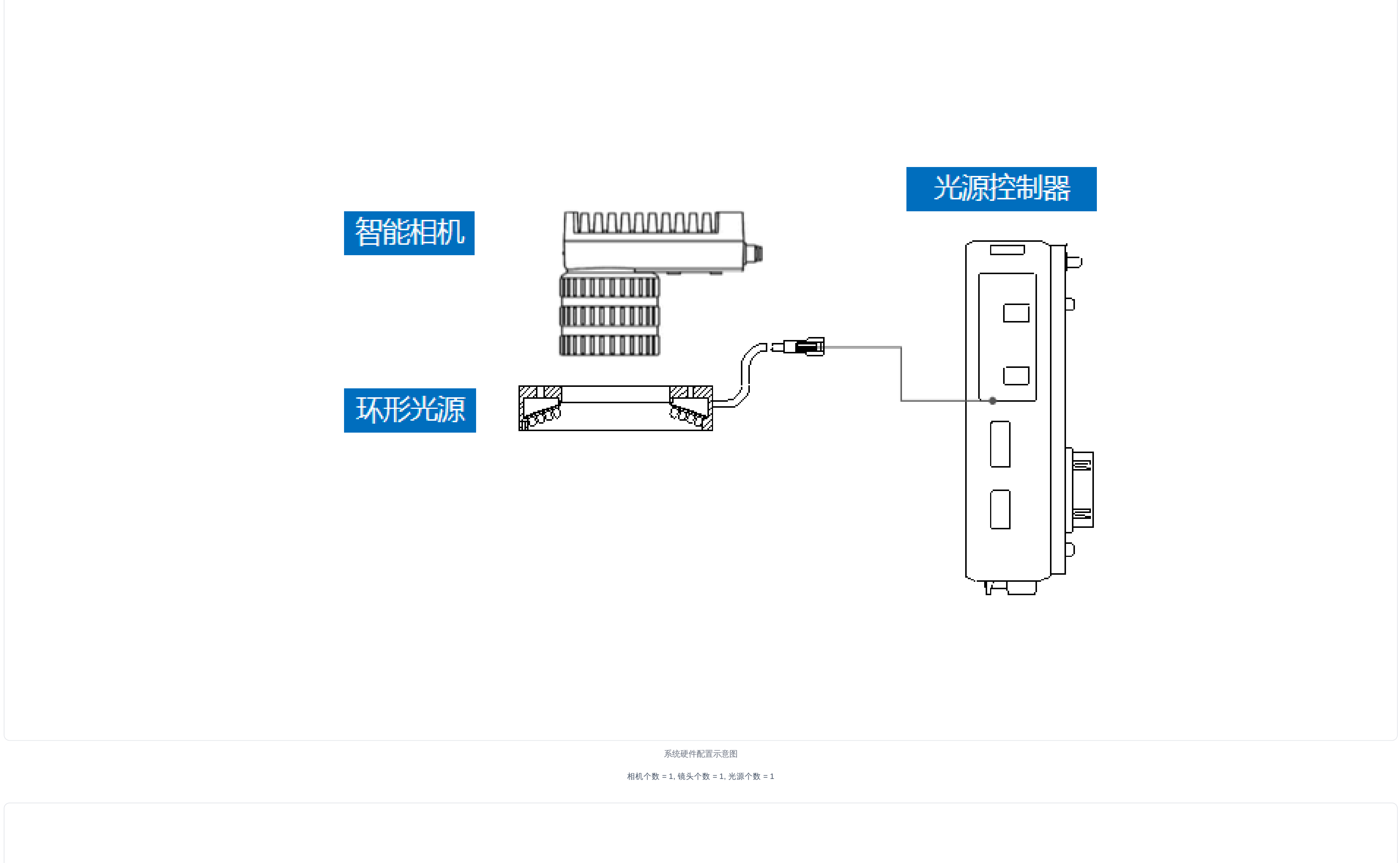
来料材质或定位偏差可能影响检测稳定性

🔍 解决方案

增加机械定位装置确保工件在视野中心区域

配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图
相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	智能相机	MV-SC0010M-00C-10K4V2	台	1	HKVISION
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	1	HKVISION
3	光源	PFM-HX426SC018WR/RGB	个	1	DAHA

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	智能相机	MV-SC0010M-00C-10K4V2	台	1	HKVISION
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	1	HKVISION
3	光源	PFM-HX426SC018WR/RGB	个	1	DAHA

1售后服务

服务承诺

✓ 提供7*24小时技术支持咨询服务

✓ 48小时内响应现场故障处理

✓ 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线

☎ 0535-2162997

电子邮箱

✉ image@yctrx.com

官方网站

🌐 www.yctrx.com

公司地址

📍 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号

© A视觉方案中心 2023视觉小百科