

目录

项目描述
项目验证
评估结果&注意事项
配置清单
售后服务

01 项目描述

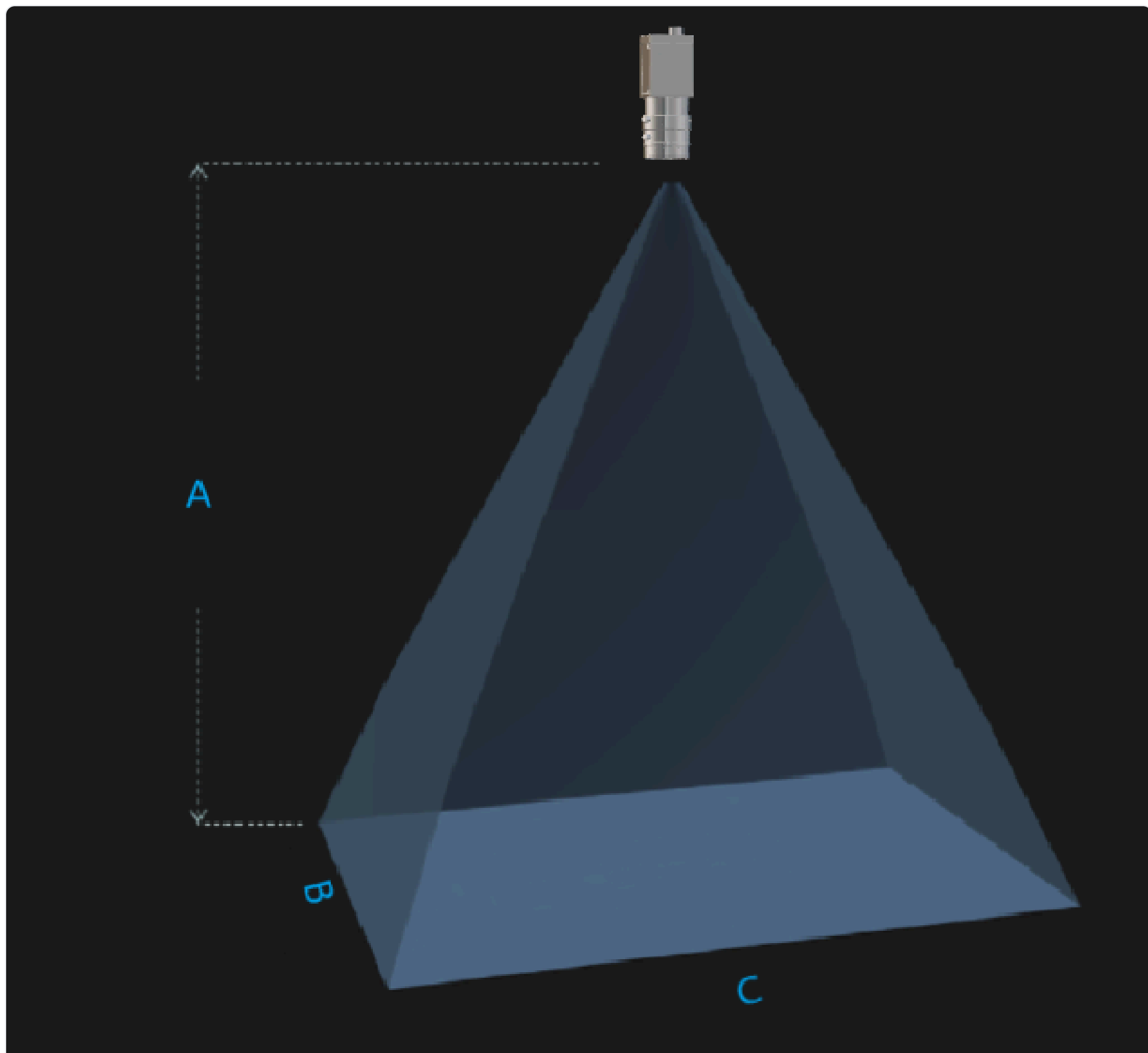
方案信息
检测需求: 木材纹理检测
产品种类:1
检测精度: 0.5mm
检测节拍: 20pcs/min
检测时工作运动速度(mm/s):1
产品大小:20*20mm
应用场景

02 项目验证

方案布局图
系统布局示意图

相机选型与参数

相机工作距离示意图



A diagram illustrating the camera's field of view (FOV) and working distance. A camera is positioned at the top, looking down at a work area. The FOV is represented by a blue cone. The height of the cone is labeled 'A' (working distance). The base of the cone is labeled 'B' (view width). The length of the cone is labeled 'C' (view length).

工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 131mm, B(视场宽度) = 20mm, C(视场长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

工作流程
检测流程图
2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境	相机安装	物料一致性
风险点 木材表面反光可能导致图像质量下降 解决方案 采用环形光源均匀照明，降低反光影响	风险点 相机安装角度偏差导致视野不完整 解决方案 使用机械定位装置确保安装精度	风险点 不同批次木材颜色差异影响检测效果 解决方案 增加颜色校正算法适应不同批次

04 配置清单

1系统构成

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT