

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

1 项目描述

1方案信息

- 检测要求: 件漆, 破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.3mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工作运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 1100*30mm

2应用场景

02 项目验证

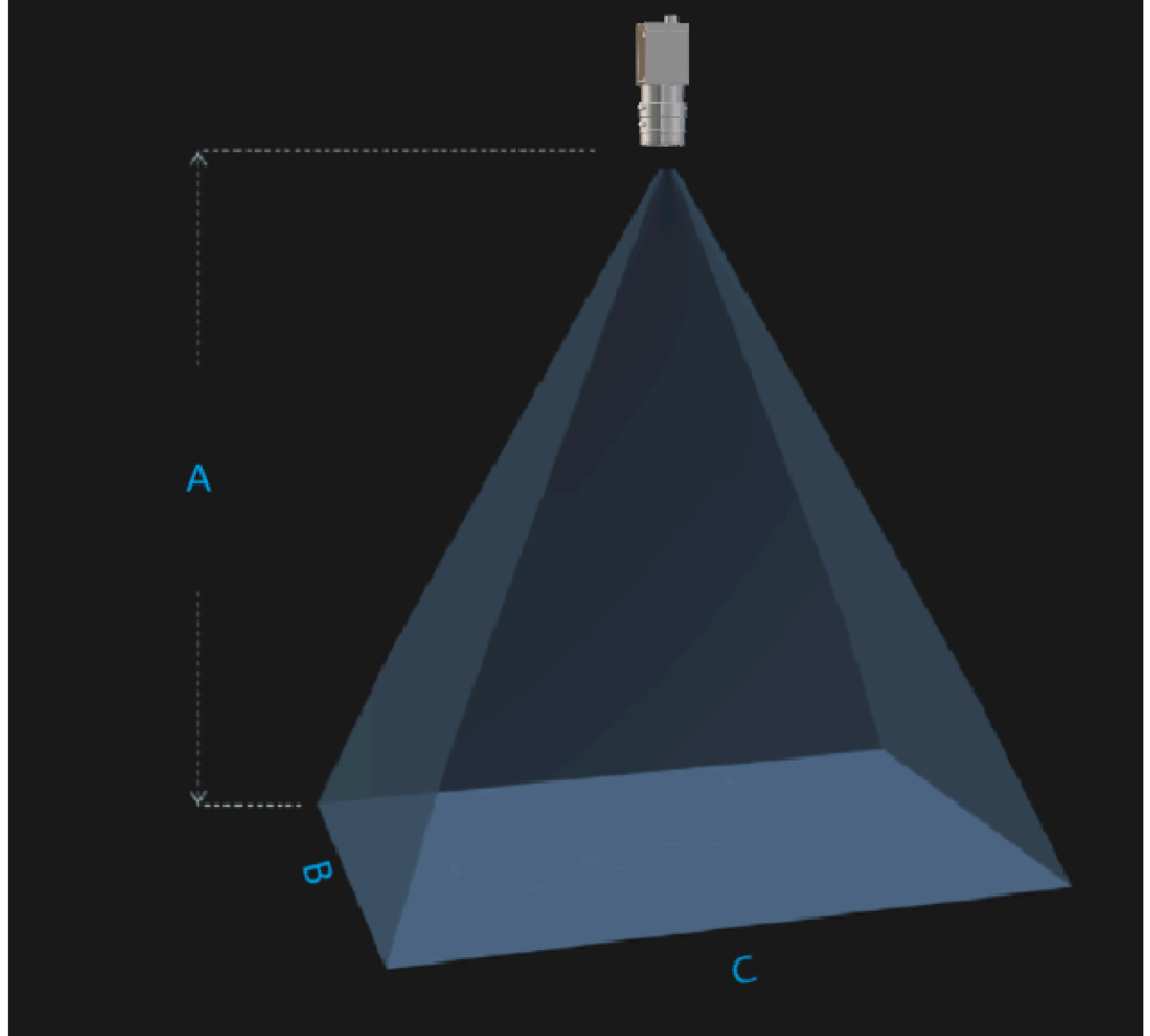
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

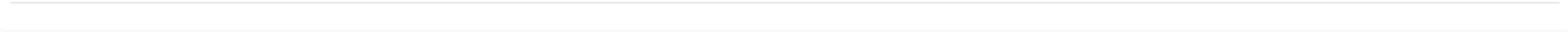
A(工作距离) = 224mm, B(视野宽度) = 30mm, C(视野长度) = 100mm

核心参数表

型号	A5051MCU545
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	800 * 600
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	QPT-RU114

3工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 原色金属工件反光可能导致检测误判
- 解决方案: 采用环形光源均匀照明, 降低反光影响

相机安装

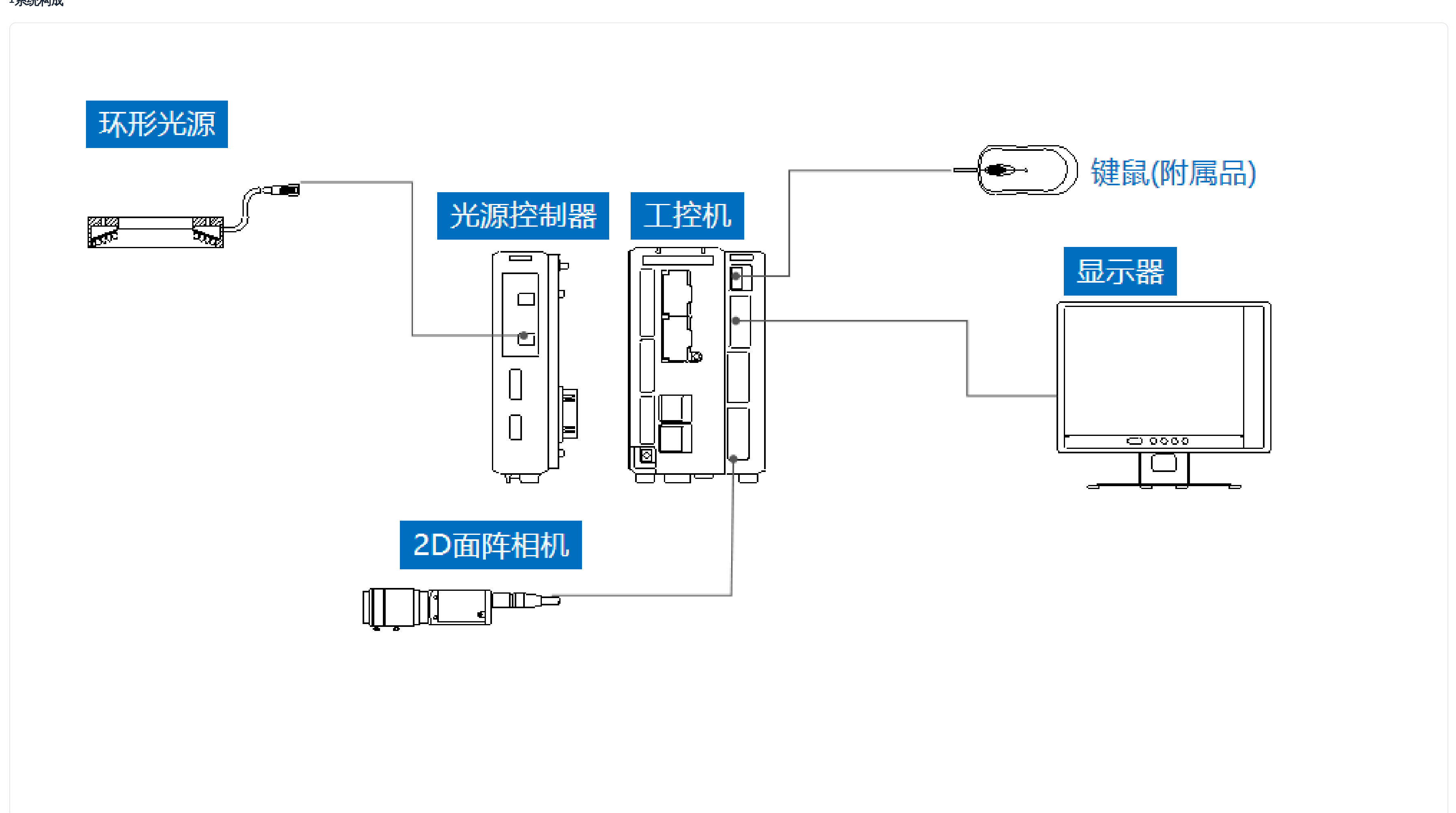
- 风险点: 工作距离误差导致视野范围不足
- 解决方案: 使用可调镜头并校准工作距离

物料一致性

- 风险点: 类似颜色差异影响缺陷识别
- 解决方案: 采用灰度图像处理算法增强对比度

04 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5051MCU545	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MFA121-U18	个	1	COOLENS
5	光源	QPT-RU114	个	1	QPT

05 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@yortx.com
- 官方网站: www.yortx.com
- 公司地址: 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号

