

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 螺丝有无

产品种类:1

检测精度: 0.3mm

检测节拍: 60pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:120*15mm

2 应用场景

眼镜腿金属部件的螺丝装配完整性检测，适用于固定工装的自动化产线。

02 项目验证

1 方案布局图

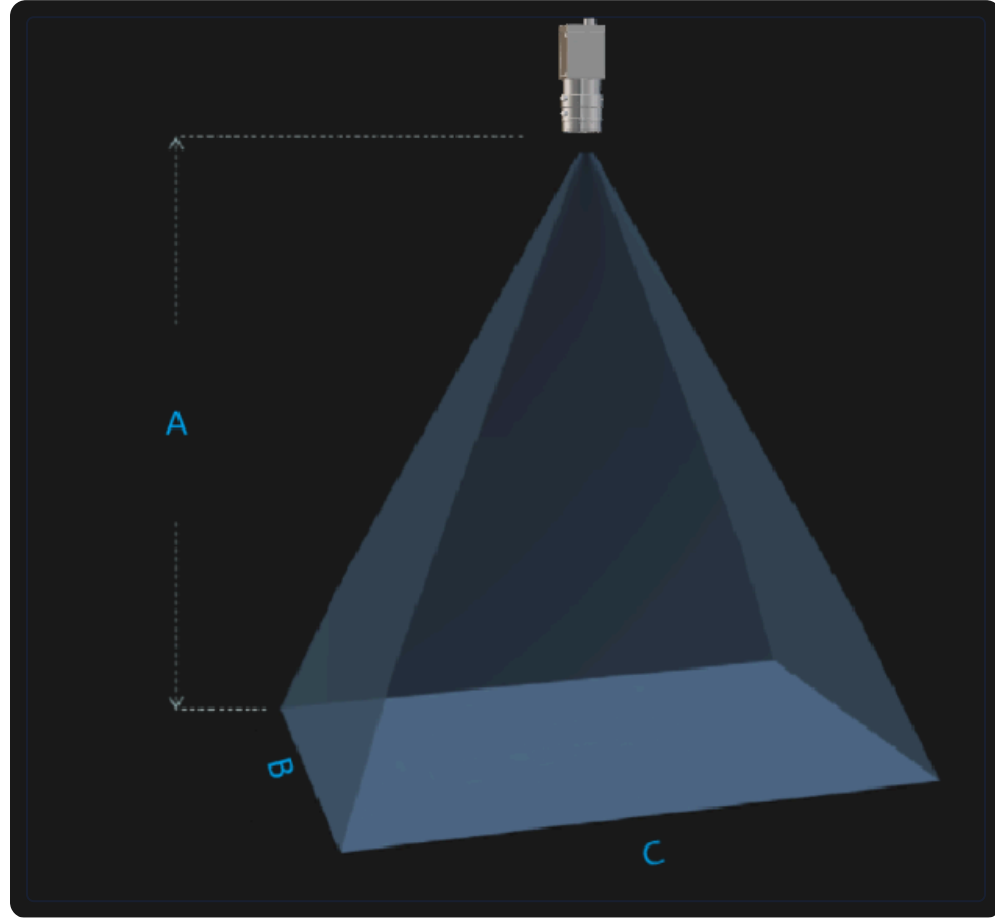
基于固定工装的2D面阵相机检测方案



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



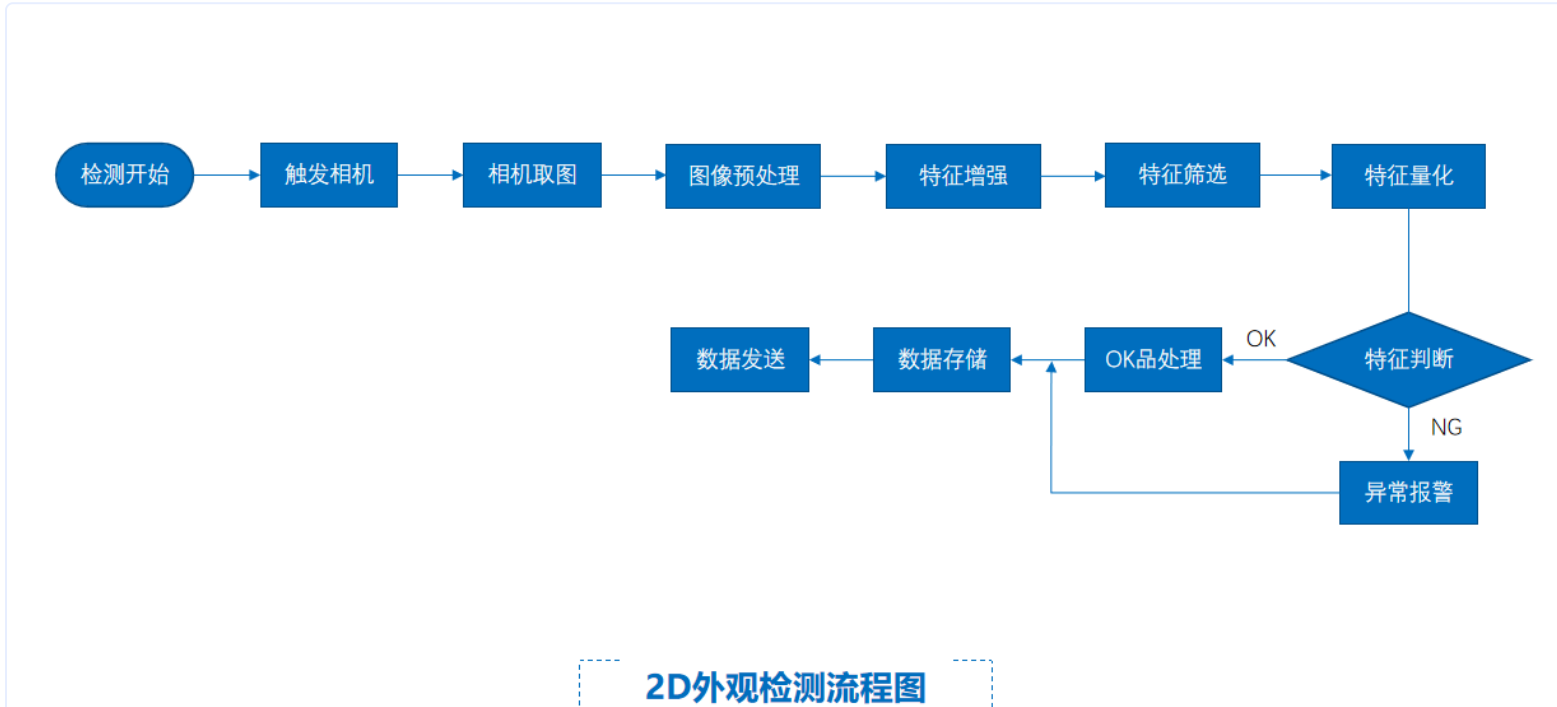
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 379mm, B(视野宽度) = 15mm, C(视野长度) = 120mm

核心参数表

型号	MV-CH050-10CM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	2432 * 2048
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-RIU114

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光照变化可能影响检测结果

解决方案

采用环形背光源保证均匀照明



相机安装

风险点

相机角度偏差导致视野偏移

解决方案

使用固定式安装支架并进行精密调校



物料一致性

风险点

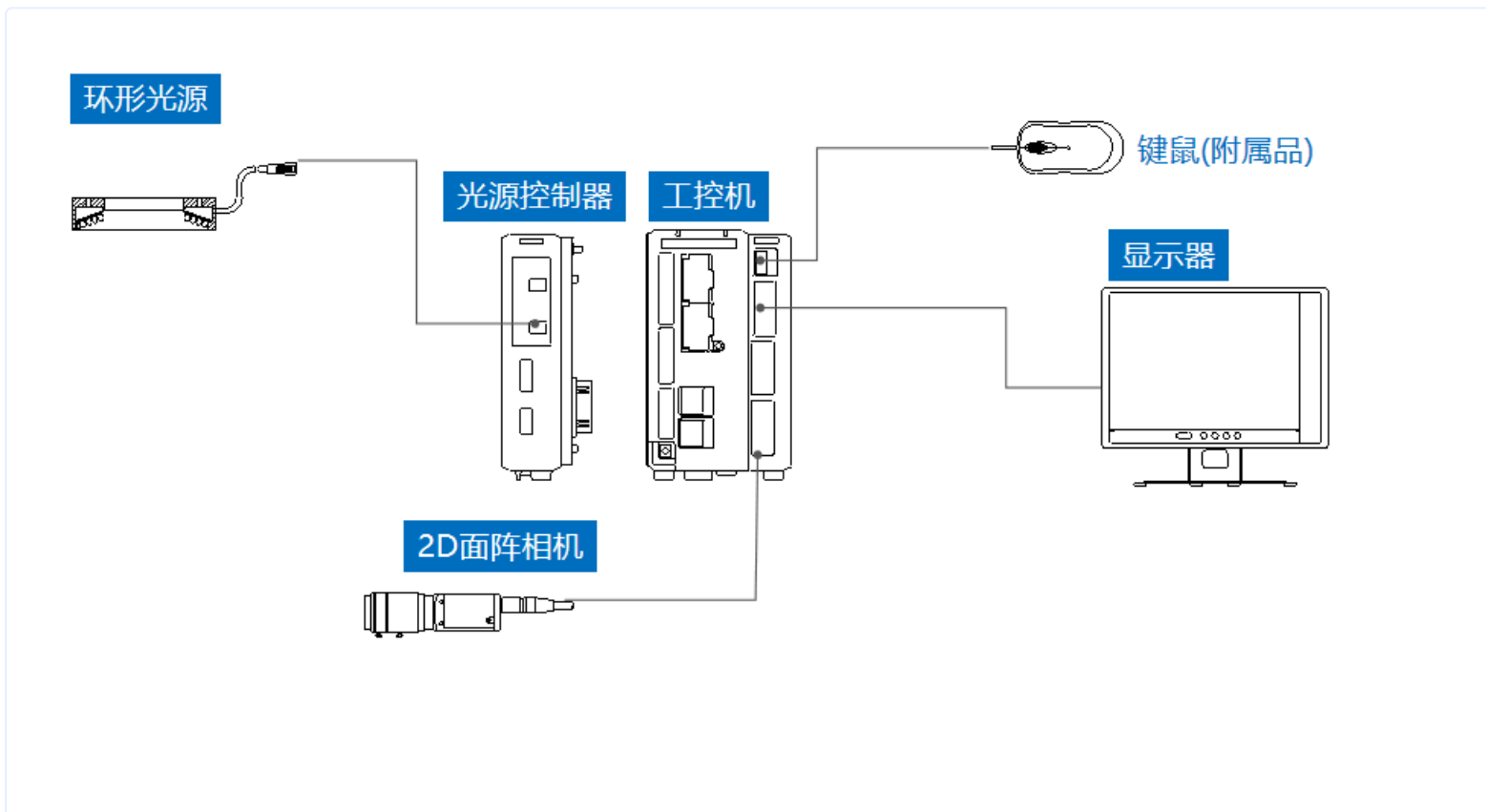
来料尺寸公差影响检测精度

解决方案

增加预定位置确保检测位置一致性

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH050-10CM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期软件升级与功能优化

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号