

## 视觉AI方案

2025-09-03 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

检测要求: 螺丝有无  
产品种类: 1  
检测精度: 0.3mm  
检测节拍: 60pcs/min  
检测时工件运动速度(m/s): 0  
产品大小: 120\*15mm

## 2 应用场景

眼镜腿金属部件的螺丝装配完整性检测，适用于固定工装的自动化产线。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

基于固定工装设计的2D面阵相机检测方案



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CH050-10CM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	2432 * 2048
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-RIU114

## 3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

风险点  
环境光照变化可能影响检测效果  
解决方案  
采用环形背光源保证均匀照明

## 相机安装

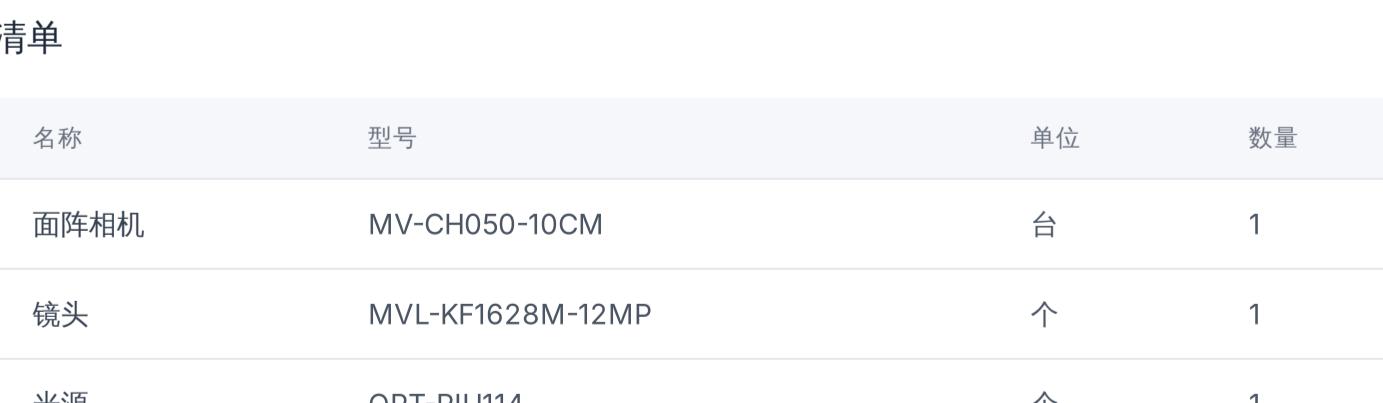
风险点  
相机角度偏差导致视野偏移  
解决方案  
使用固定式安装支架并进行精密校准

## 物料一致性

风险点  
来料尺寸公差影响检测精度  
解决方案  
增加预定位装置确保检测位置一致性

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH050-10CM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

服务承诺  
提供7x24小时技术支持服务  
3年内免费质保 (非人为损坏)  
定期软件升级与功能优化

联系方式  
服务热线  
0535-2162897  
电子邮件  
image@ytzrx.com  
官方网站  
www.ytzrx.com

山东地址  
烟台市经济技术开发区泰山路86号  
内1号