

目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🔧 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 纹理检测
- ✅ 产品种类:1
- ✅ 检测精度: 0.5mm
- ✅ 检测节拍: 20pcs/min
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s):1
- ✅ 产品大小:20*20mm

2 应用场景

木材纹理质检材料在传送带上的外观缺陷检测

02 项目验证

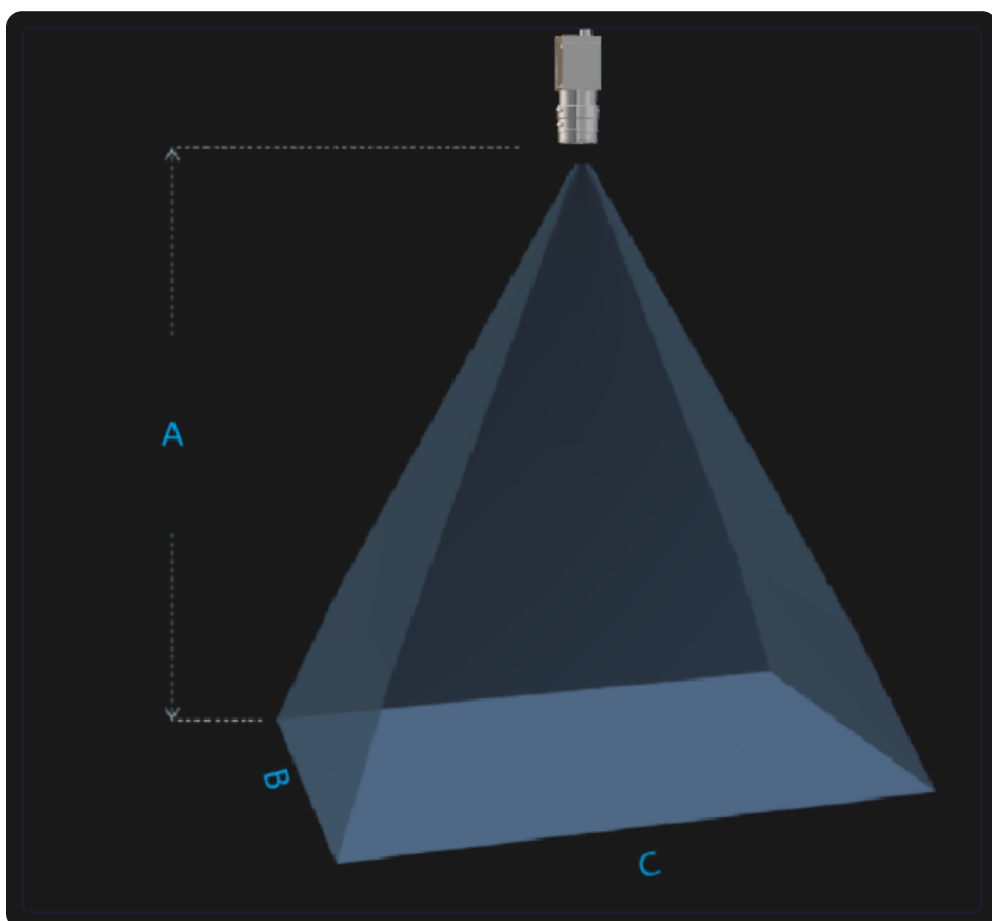
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



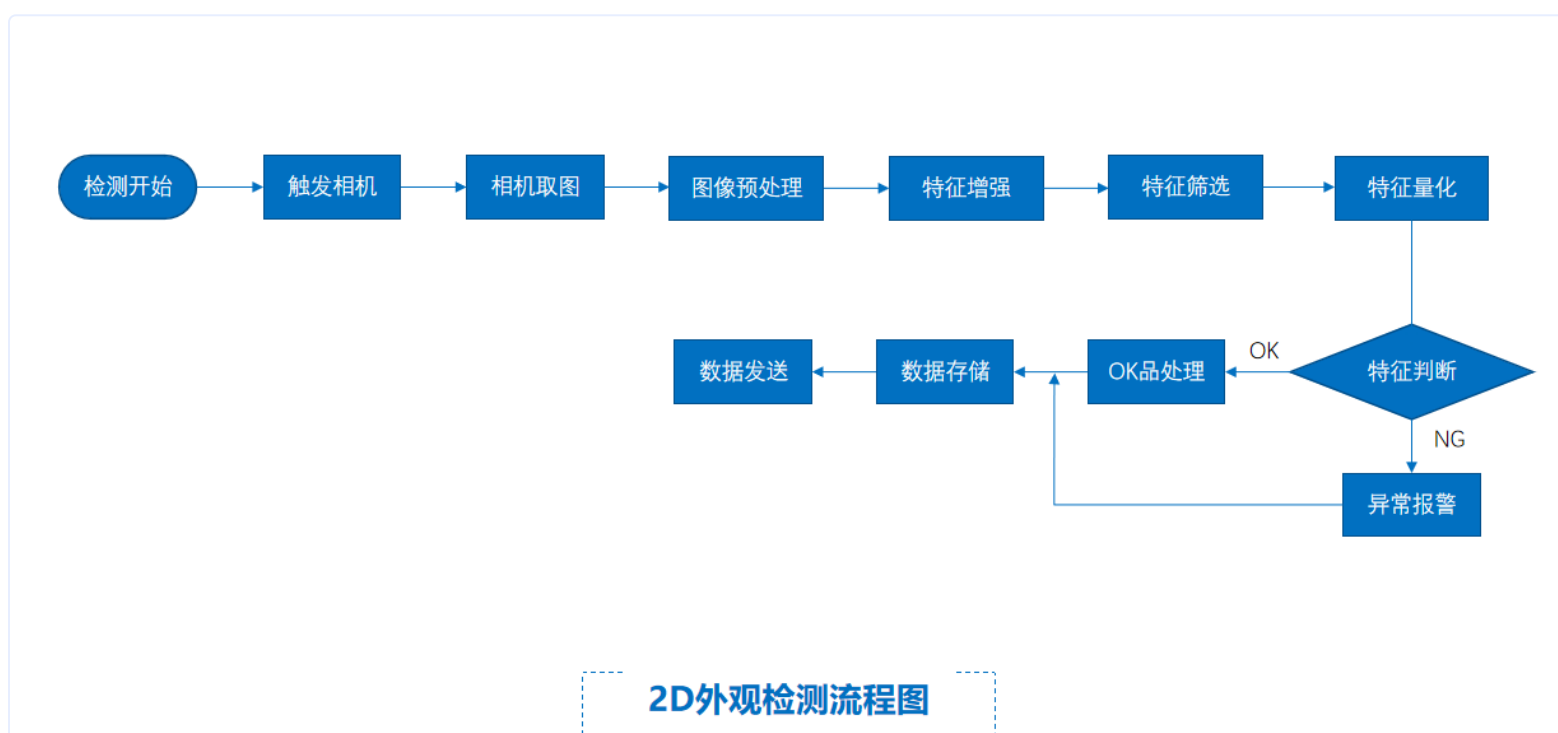
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 105mm, B(视野宽度) = 20mm, C(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

木材表面反光可能导致纹理检测误判

✅ 解决方案

采用环形光源均匀照明并调整光源角度



相机安装

⚠️ 风险点

相机固定不稳导致图像模糊

✅ 解决方案

使用工业级防震支架固定相机



物料一致性

⚠️ 风险点

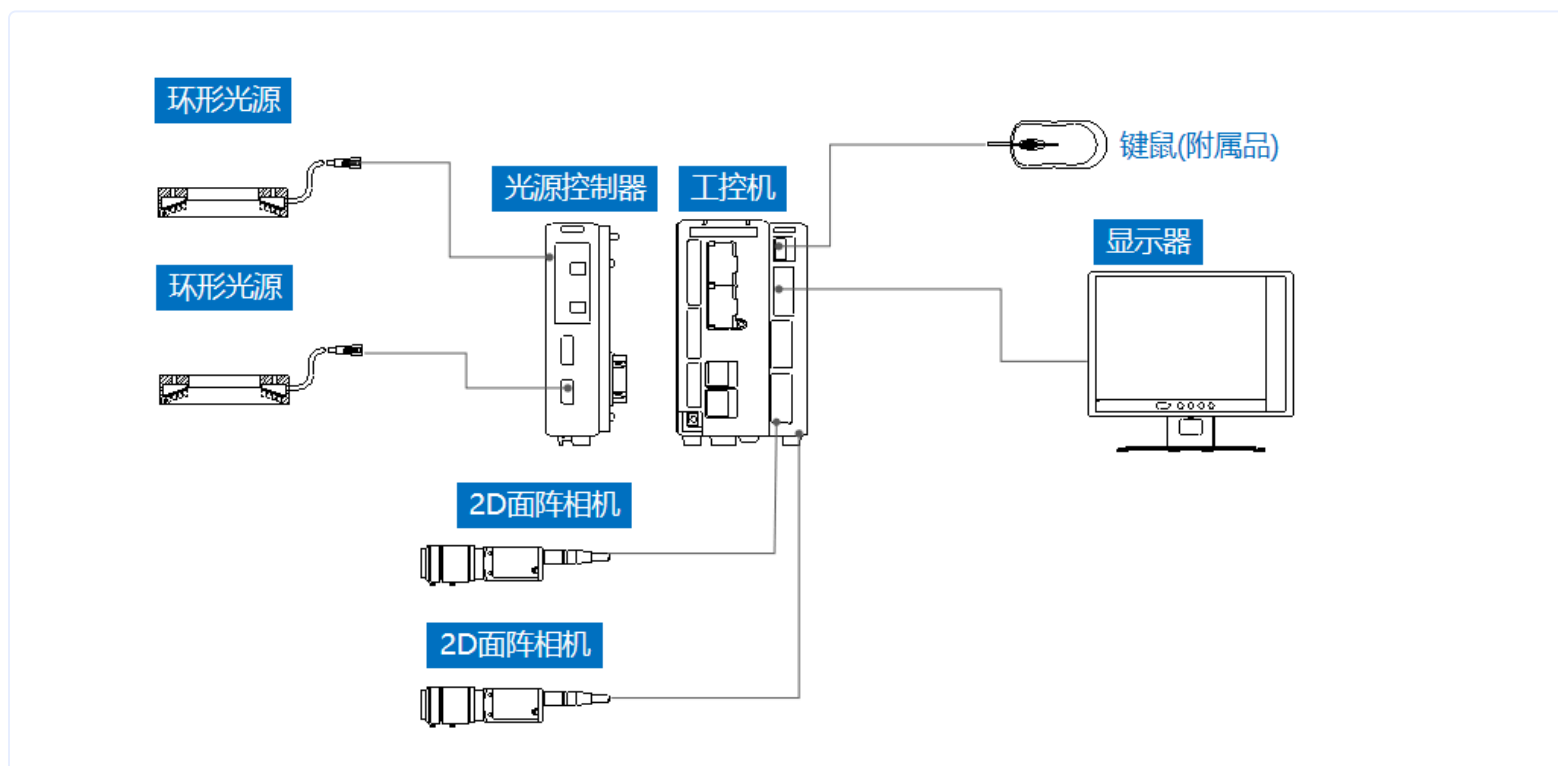
红色木材批次间颜色差异影响检测

✅ 解决方案

增加颜色校准模块进行实时补偿

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	2	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	2	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术咨询服务
- ✅ 3年内免费软件升级服务
- ✅ 现场问题48小时内响应

联系方式

- 📞 服务热线
0535-2162897
- ✉️ 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 🌐 官方网站
www.ytzrtx.com
- 📍 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号