

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 去除边缘部分薄膜后检测有无薄膜残留
- 产品种类: 1
- 检测精度: 满足要求
- 检测节拍: 3 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 固定
- 产品大小: 2400*30 mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

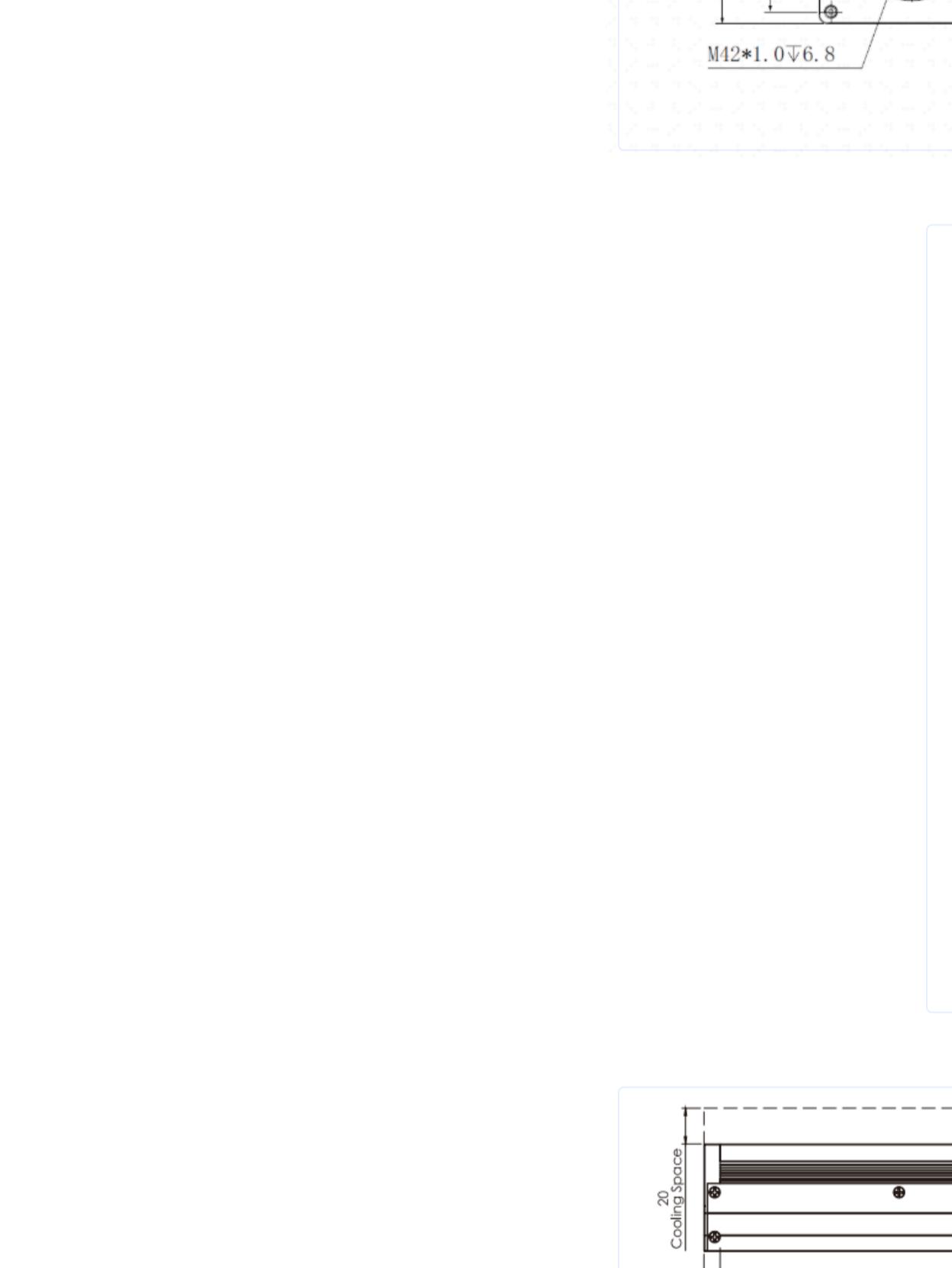
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



A(工作距离) = 102mm, B(视场宽度) = 30mm, C(视场长度) = 2400mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	L5047CG440
相机类型	线扫相机
相机接口类型	GigE
相机像素	4096 * 3
镜头型号	MVL-AF5028M-M42A
光源型号	OPT-LSN52450

03 评估结果&注意事项

现场环境

1 风险点

环境光干扰可能导致检测精度下降

2 解决方案

使用高亮度背光源并加装遮光罩

相机安装

1 风险点

相机安装角度偏差影响视野覆盖

2 解决方案

使用激光校准仪确保安装精度

物料一致性

1 风险点

薄膜厚度波动影响检测灵敏度

2 解决方案

增加厚度补偿算法模块

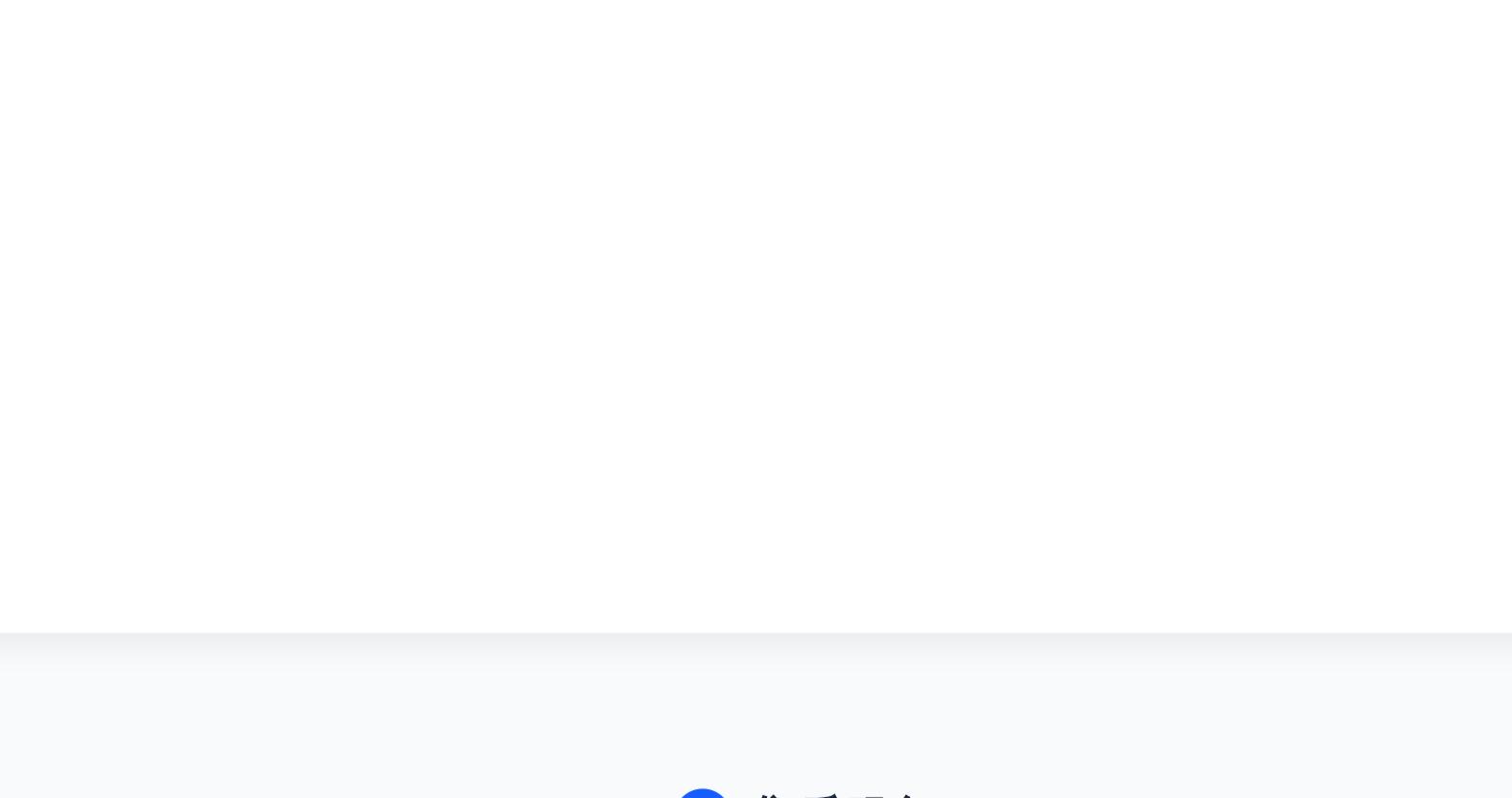
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



注: 1. 预定电流小于等于4A时, 连接器为JST SGM-02V-A。 2. 预定电流大于4A时, 连接器为W22041Q。



注: 1. 预定电流小于等于4A时, 连接器为JST SGM-02V-A。 2. 预定电流大于4A时, 连接器为W22041Q。

05 逻辑流程

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	L5047CG440	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-AF5028M-M42A	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-LSN52450	个	1	-
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

06 售后服务

服务支持

提供24小时技术支持与服务

48小时内响应现场故障

免费提供软件升级服务

