

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 磁材外觀缺陷檢測
- 产品种类: 1种
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 5s
- 拍照方式: 静止拍摄

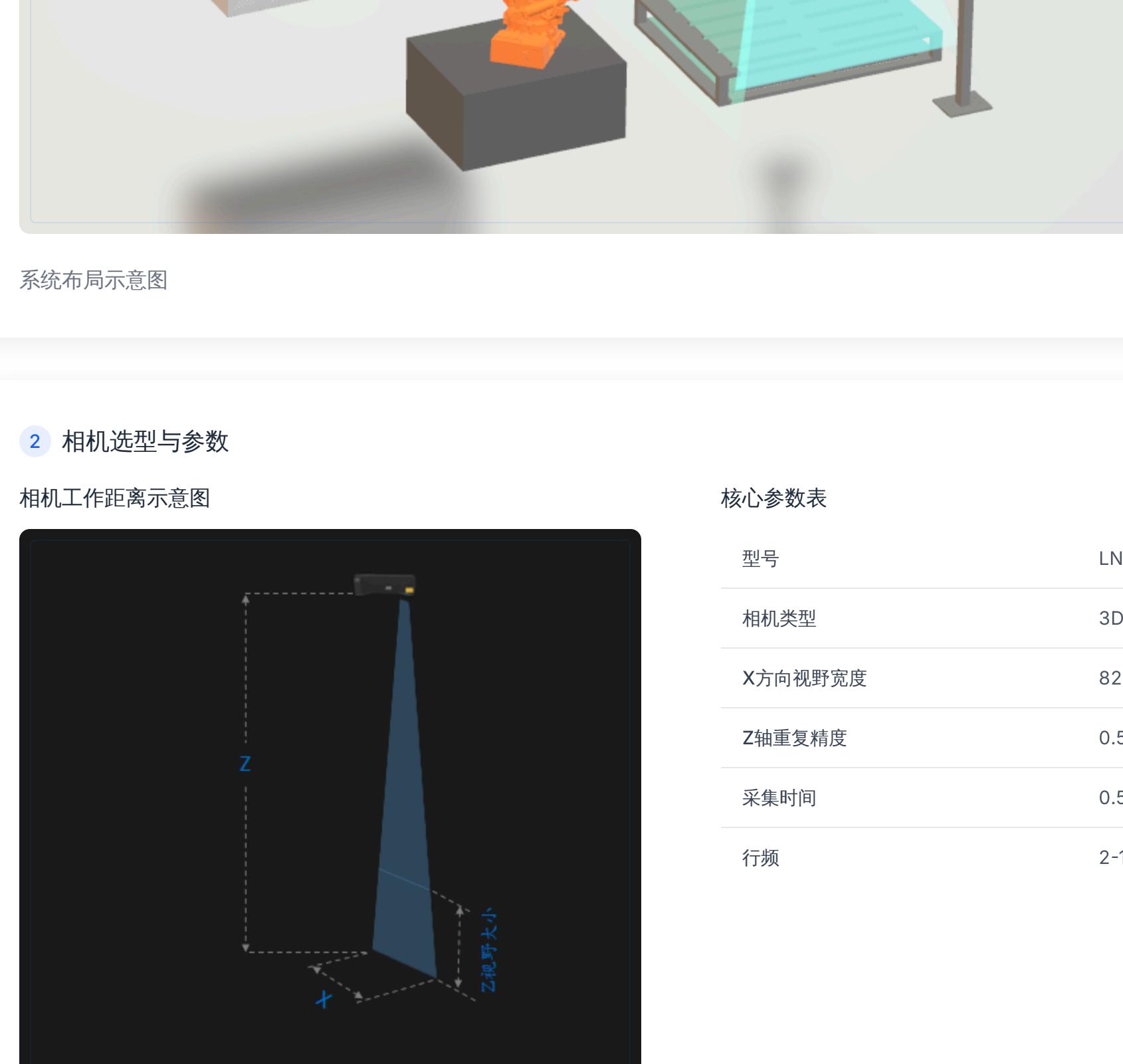
2 应用场景

本方案适用于磁材托盘来料的3D外观检测，通过高精度3D线扫相机实现工件表面缺陷检测，满足0.2mm级缺陷识别需求。

02 项目验证

1 方案布局图

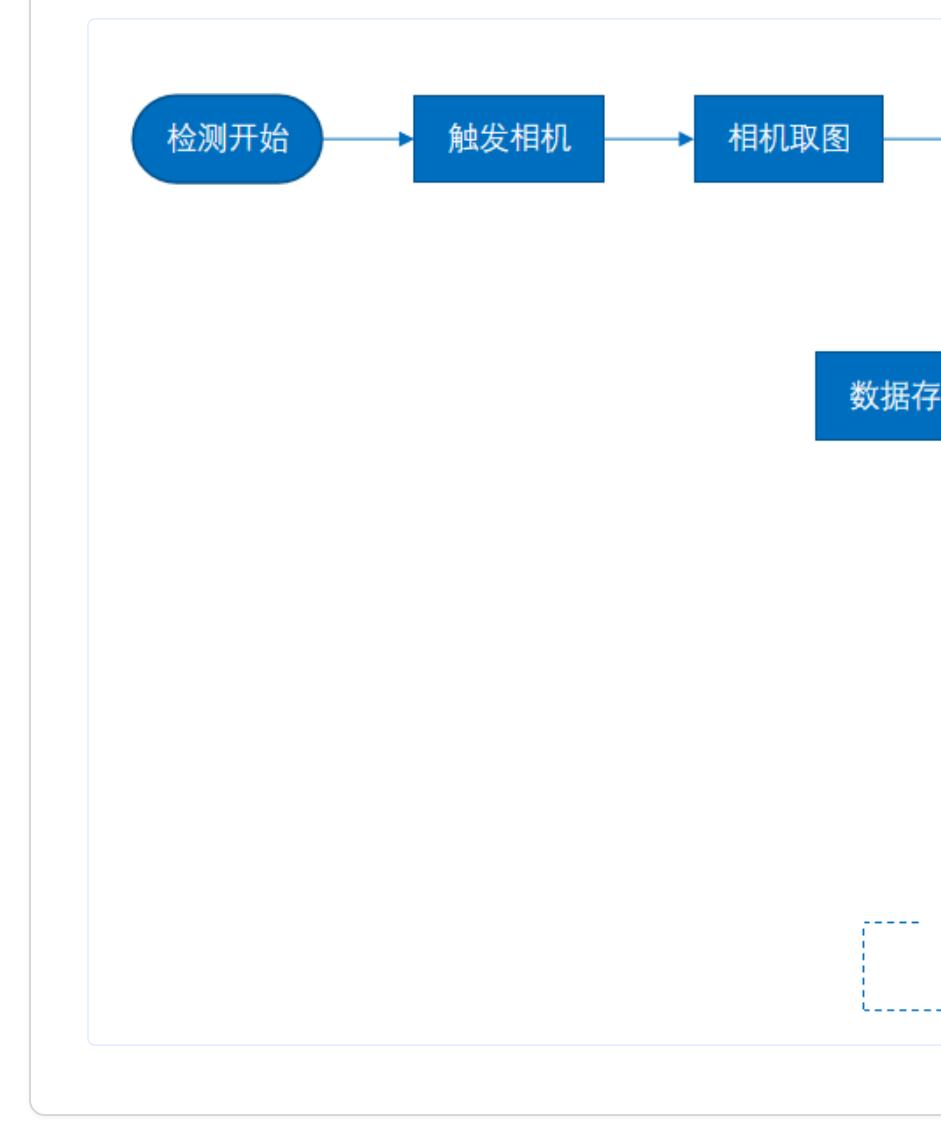
系统采用3D线扫相机配合托盘定位装置，实现工件全方位扫描检测。



系统布局示意图

2 相机造型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	LNX-7580
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	82mm
Z轴重复精度	0.5μm
采集时间	0.54s
行频	2-10kHz

3 工作流程

检测流程图



3D外观流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光干扰可能导致3D扫描精度下降

解决方案

安装遮光罩并控制环境照度在500lux以下

相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响扫描区域覆盖

解决方案

使用激光校准仪确保安装角度误差≤0.1°

物料一致性

风险点

来料尺寸公差超出设计范围导致漏检

解决方案

增加预检测工位进行尺寸筛选

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	LNX-7580	台	1	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 48小时内响应现场故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号