

标签外观检测视觉方案 (2D)

2025-10-17 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 产品名称: 标签
- 检测内容: 字符质量检测
- 产品材质: 纸质
- 产品颜色: 白色
- 产品大小: 25.0 * 25.0 mm
- 最大工作距离: -1 mm
- 最小工作距离: -1 mm
- 采料方式: 卷料
- 最小缺陷分辨: 0.5 mm
- 检测节拍: 120 pcs/min
- 检测速度: 0 m/s
- 工作距离: 119 mm

02 项目验证

1 方案布局图

系统布局示意图

系统布局示意图

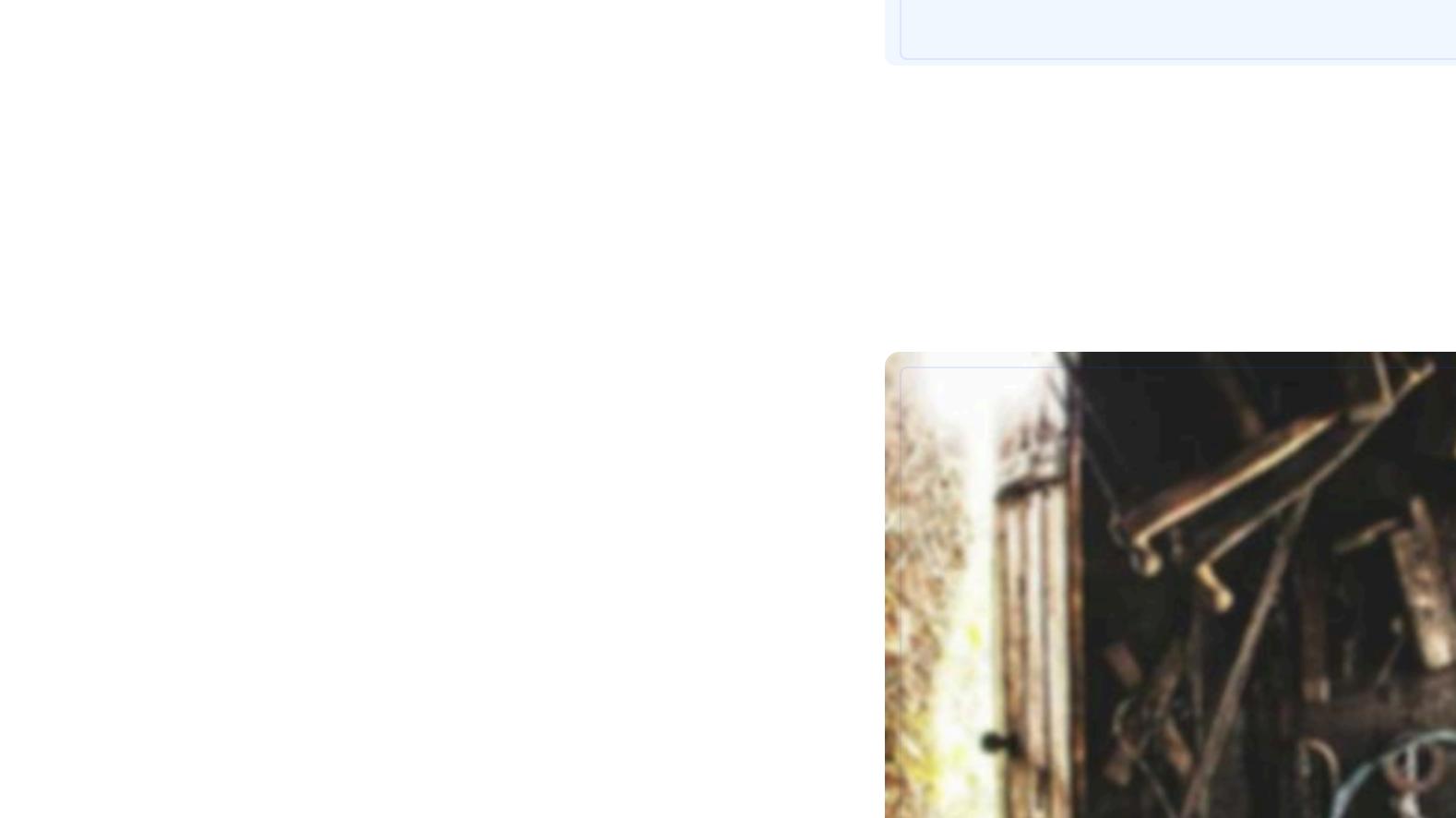
2 检测流程图



检测流程图

3 相机机型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 119mm, B(视场宽度) = 30mm, C(视场长度) = 30mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
镜头品牌	HIKVISION
镜头焦距	12mm
镜头接口	C

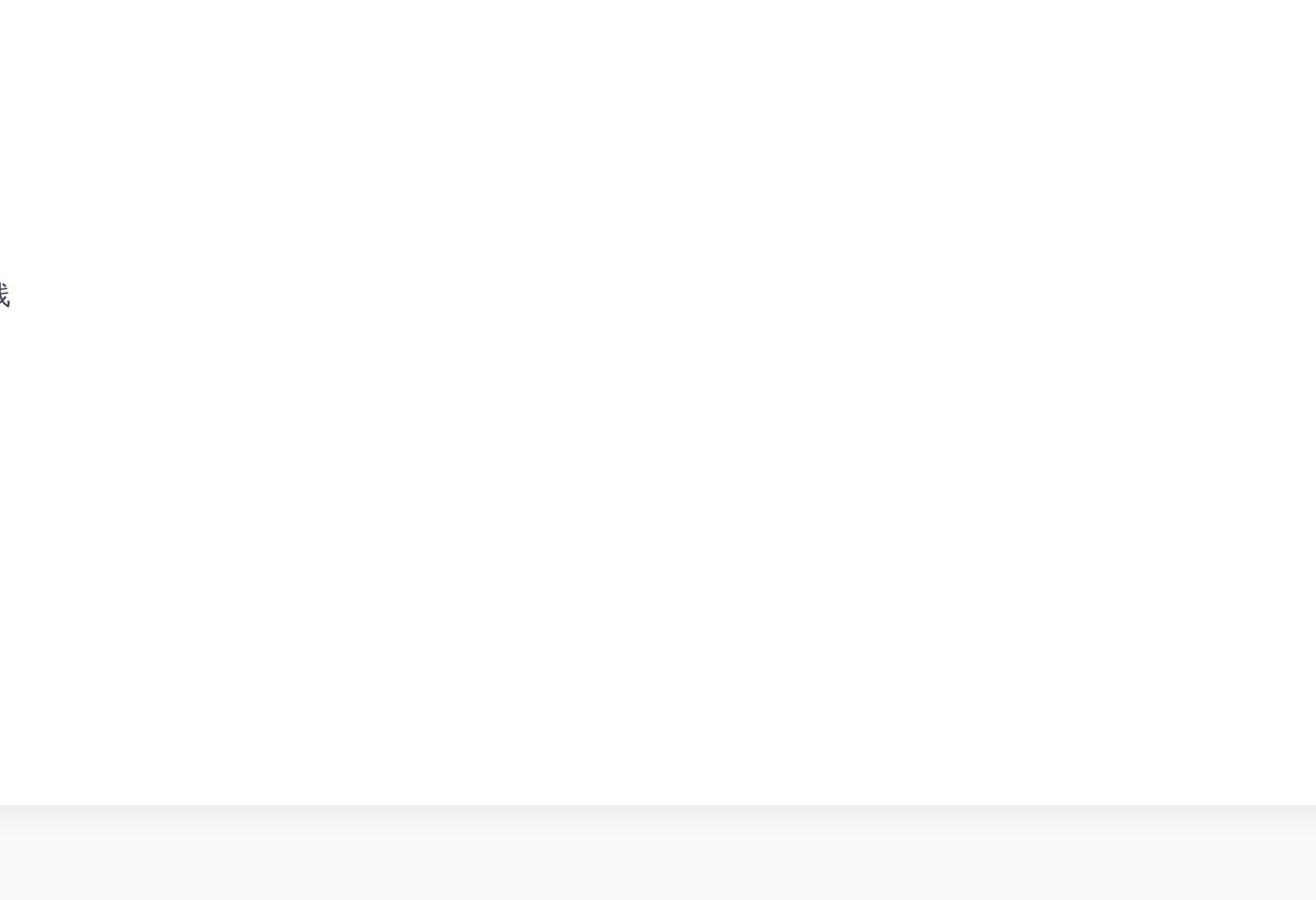
03 配置清单

1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

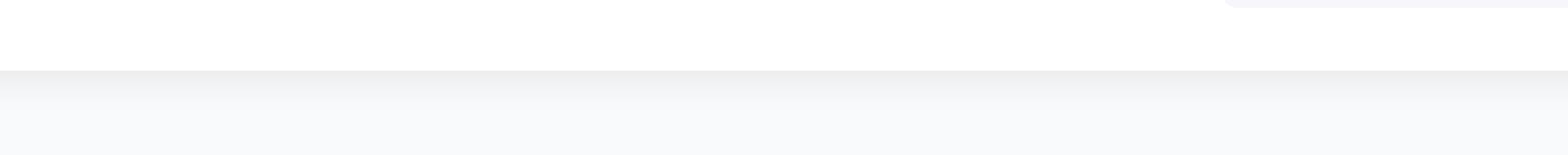
系统硬件配置示意图



相机尺寸图



镜头尺寸图



光源尺寸图

04 逻辑流程

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-R13000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 评估结果&注意事项

相机安装

相机安装角度偏差可能导致图像失真

使用相机校准支架, 安装后进行图像校正测试

物料一致性

纸张标签颜色或纹理差异影响字符识别

采用黑白灰度光源和白光照明图像处理算法

06 售后服务

服务承诺

- 提供24小时技术支持服务

- 48小时内响应现场问题

- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线

535-2162897

电子邮箱

image@ytrtx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

常见问题

环境光变化可能导致对比度波动

增加图像预处理中的对比度增强算法

环境光光源稳定性差, 增加图像预处理中的对比