

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

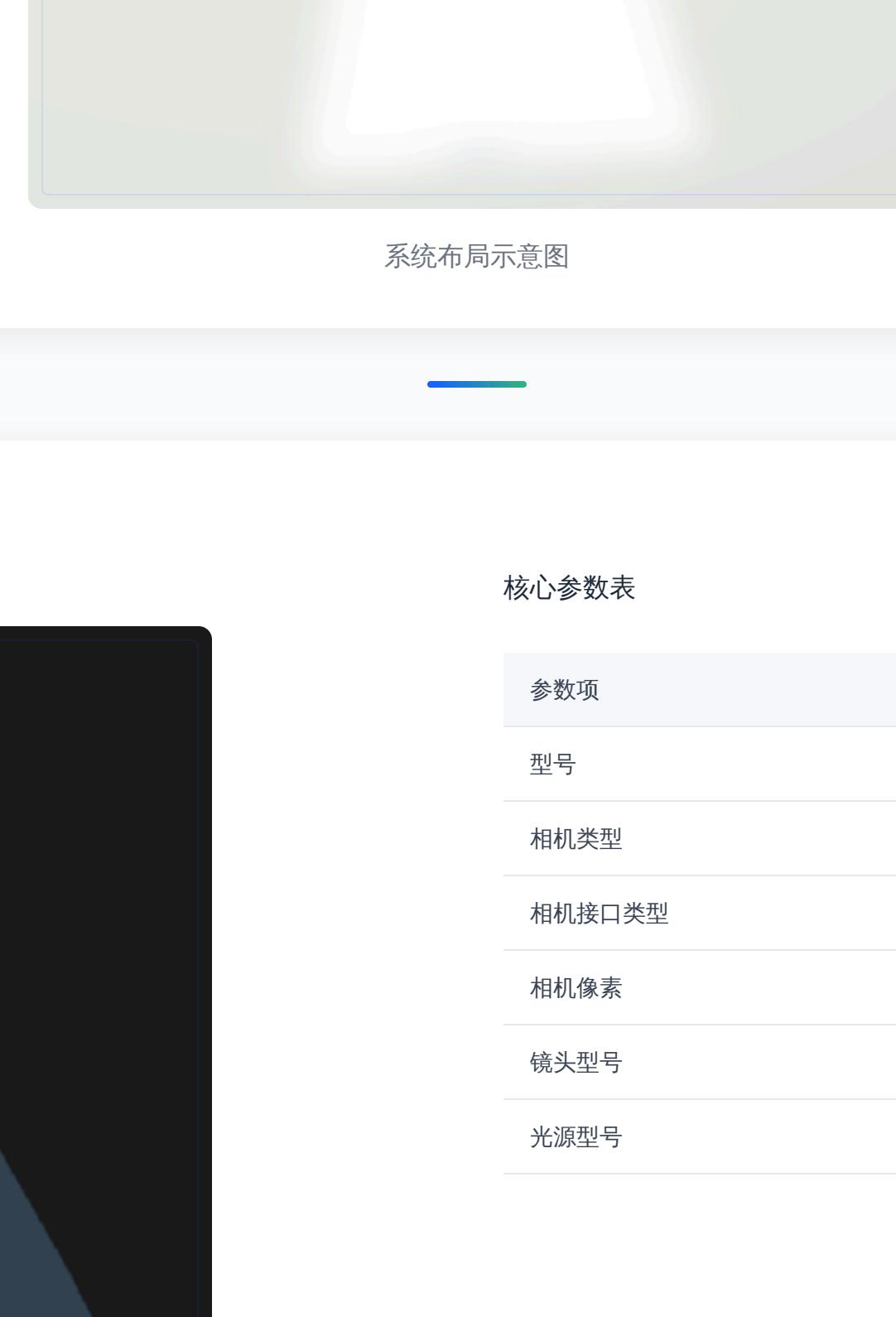
## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 存在性检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 满足要求
- 检测节拍: 60 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 15\*10 mm

## 02 项目验证

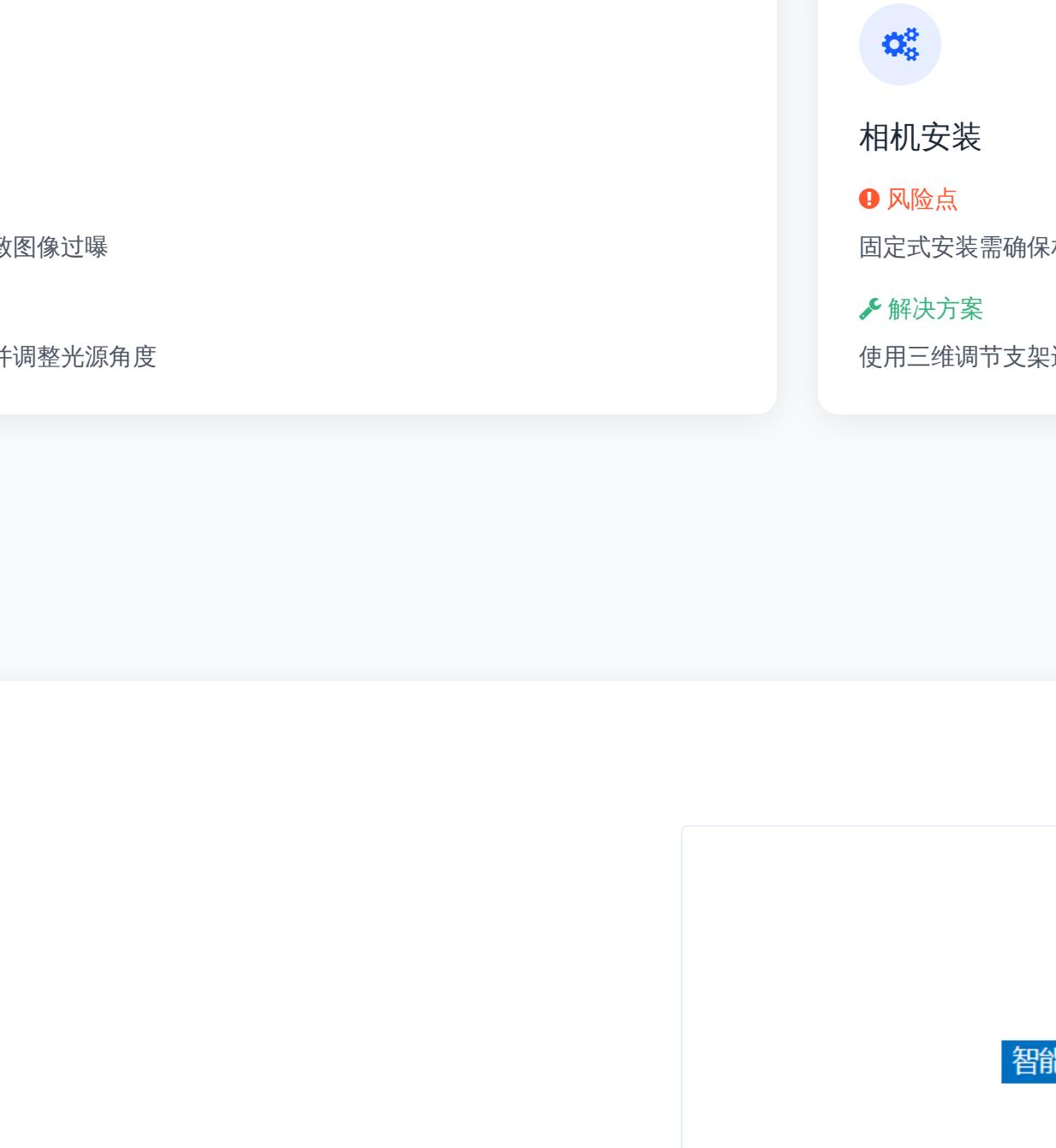
## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



A(工作距离) = 102mm, B(视野宽度) = 10mm, C(视野长度) = 15mm

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-SC6016M-00C-NNN/V2
相机类型	智能相机
相机接口类型	Gigabit Ethernet(1000Mbit/s)
相机像素	1408 * 1024
镜头型号	WWT121-05-37
光源型号	OPT-RI3000

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

- 风险点  
白色塑料工件易反光导致图像过曝
- 解决方案  
采用环形光源均匀照明并调整光源角度

## 相机安装

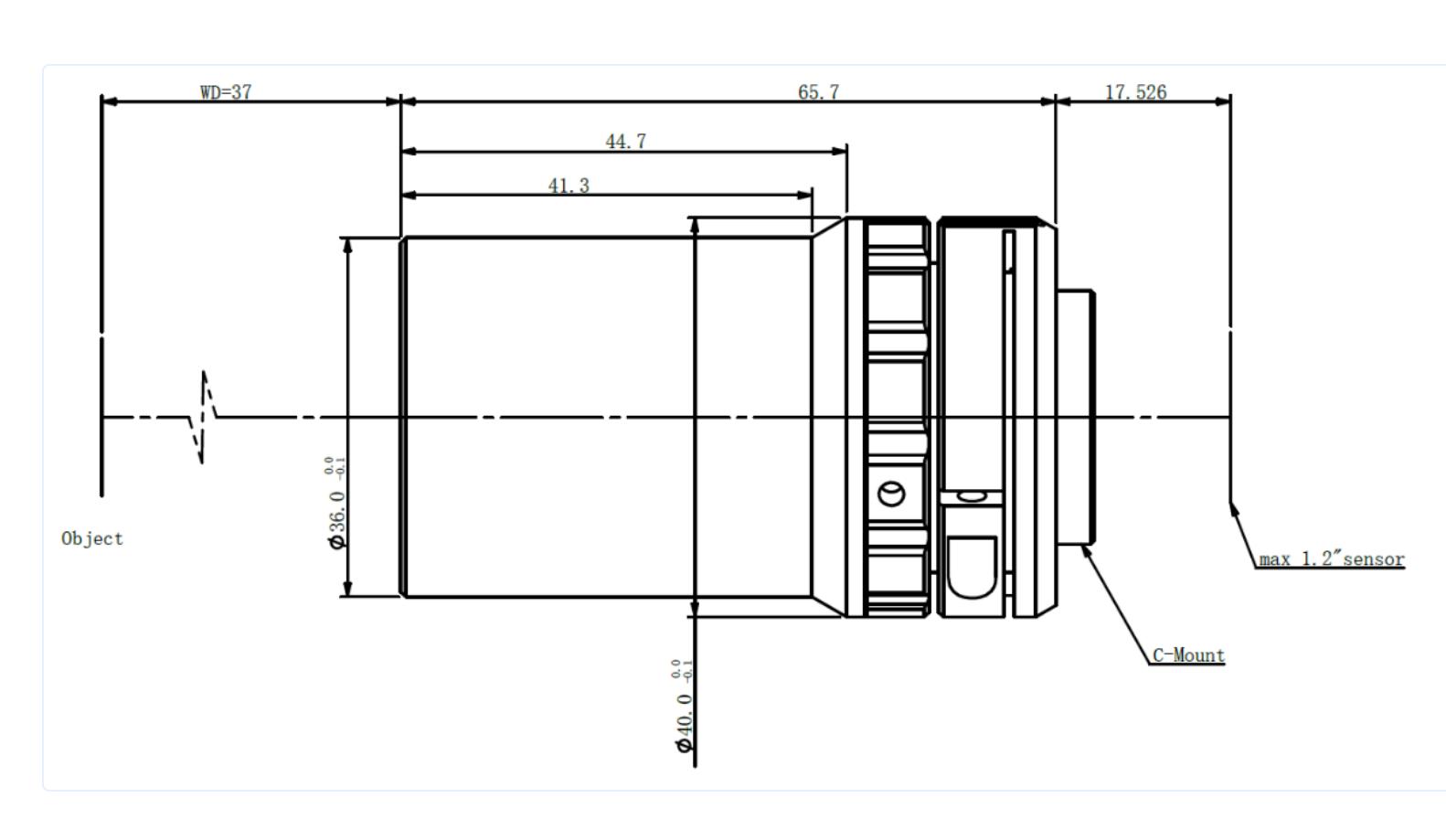
- 风险点  
固定式安装需确保相机与工件垂直对齐
- 解决方案  
使用三维调节支架进行精确校准

## 物料一致性

- 风险点  
不同批次工件尺寸公差可能影响检测
- 解决方案  
设置动态阈值范围适应尺寸变化

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1