

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 2D尺寸测量
产品种类: 1
检测精度: 0.5mm
检测节拍: 60pcs/min
检测时工件运动速度(m/s): 0
产品大小: 30*15mm

2 应用场景

02 项目验证

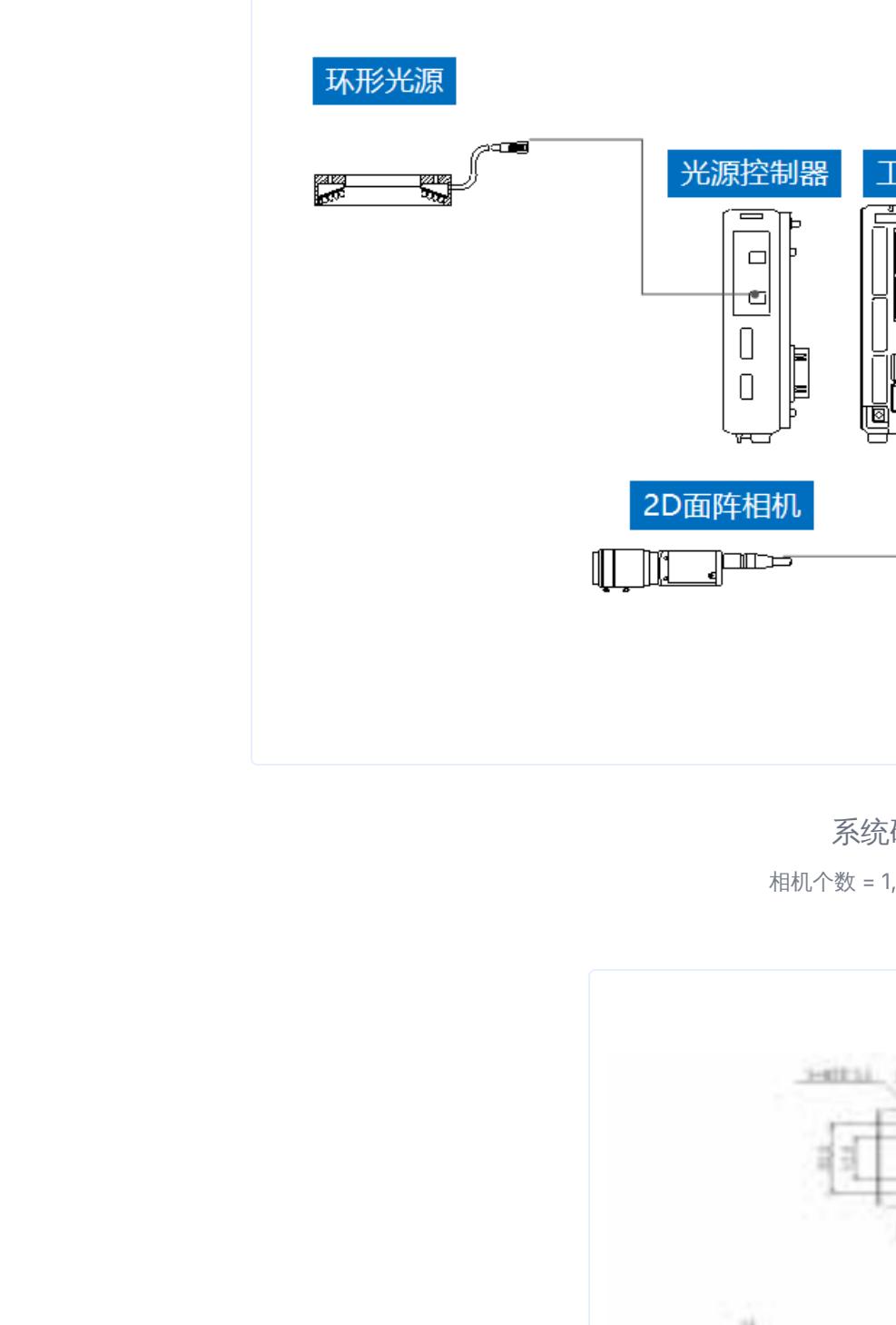
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 131mm, B(视场宽度) = 15mm, C(视场长度) = 30mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RIU114

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光线变化影响测量精度

解决方案

使用环形LED光源并增加遮光罩

相机安装

风险点

安装角度偏差导致测量误差

解决方案

使用标定板校准安装角度

物料一致性

风险点

来料尺寸差异超出标定范围

解决方案

设置动态标定功能适应尺寸变化

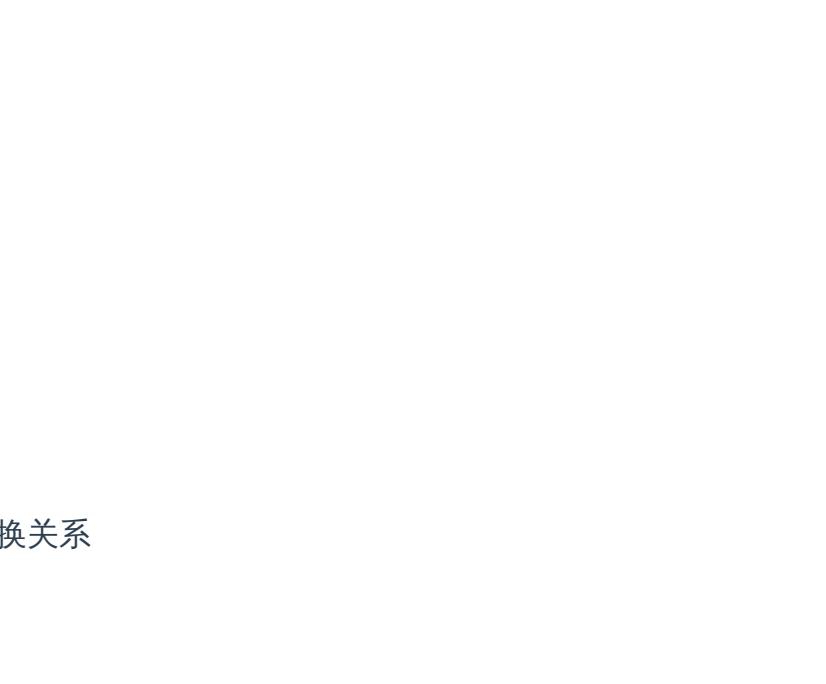
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

1 程序结构

2 采集

3 定位测量

4 结果处理

5 点与点距离测量

6 点与直线距离测量

7 圆直径测量 (如存在圆形部件)

8 条件判断与公差范围比对

9 OK/NG判定

10 系统处理

11 统计功能记录良率/缺陷类型

06 售后服务

服务承诺:
提供7*24小时技术支持服务
提供免费软件升级服务
定期巡检维护服务

联系方式

0535-2162897

image@ytzrtx.com

www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号

ZT 视觉小百科