

视觉AI方案

2025-09-08 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测

产品种类: 1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1700*1500mm

2 应用场景

02 项目验证

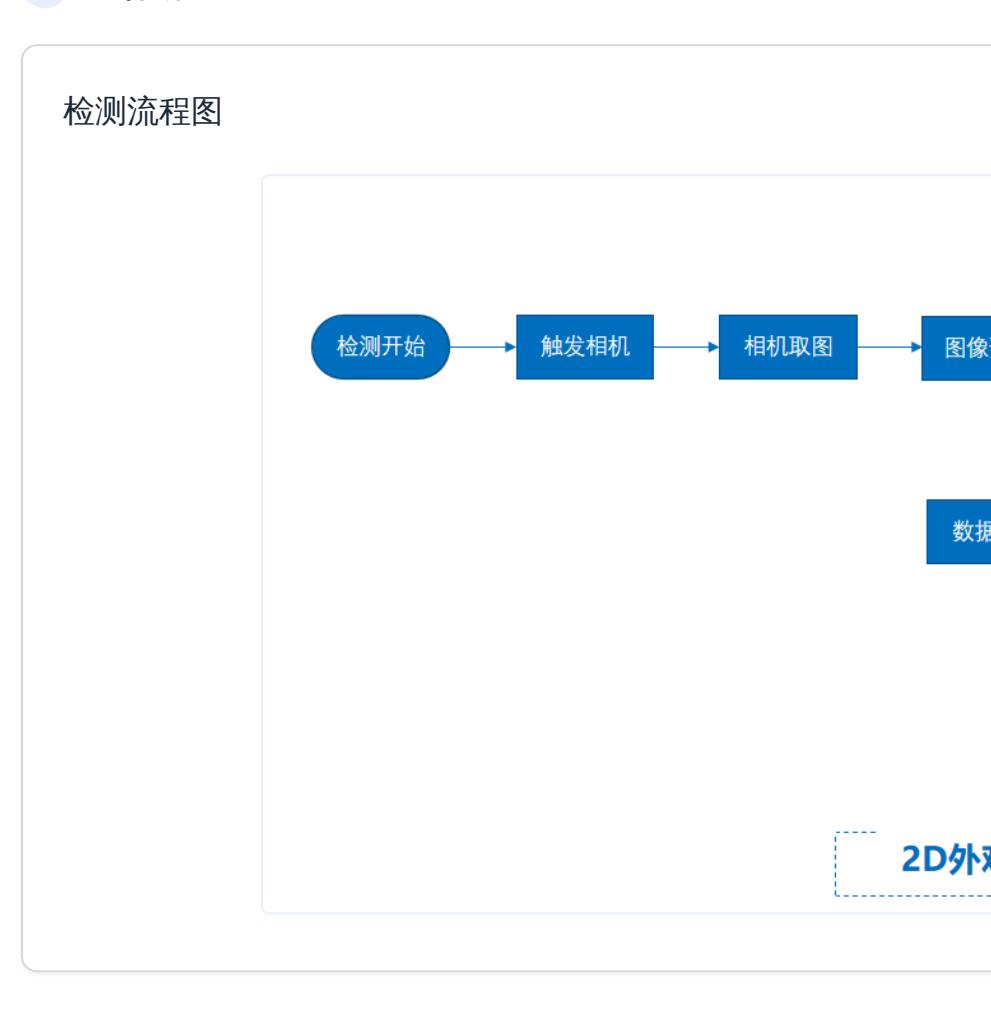
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 1977mm, B(视场宽度) = 1500mm, C(视场长度) = 1700mm

核心参数表

型号 MV-CH240-10TM

相机类型 面阵相机

相机接口类型 10GigE

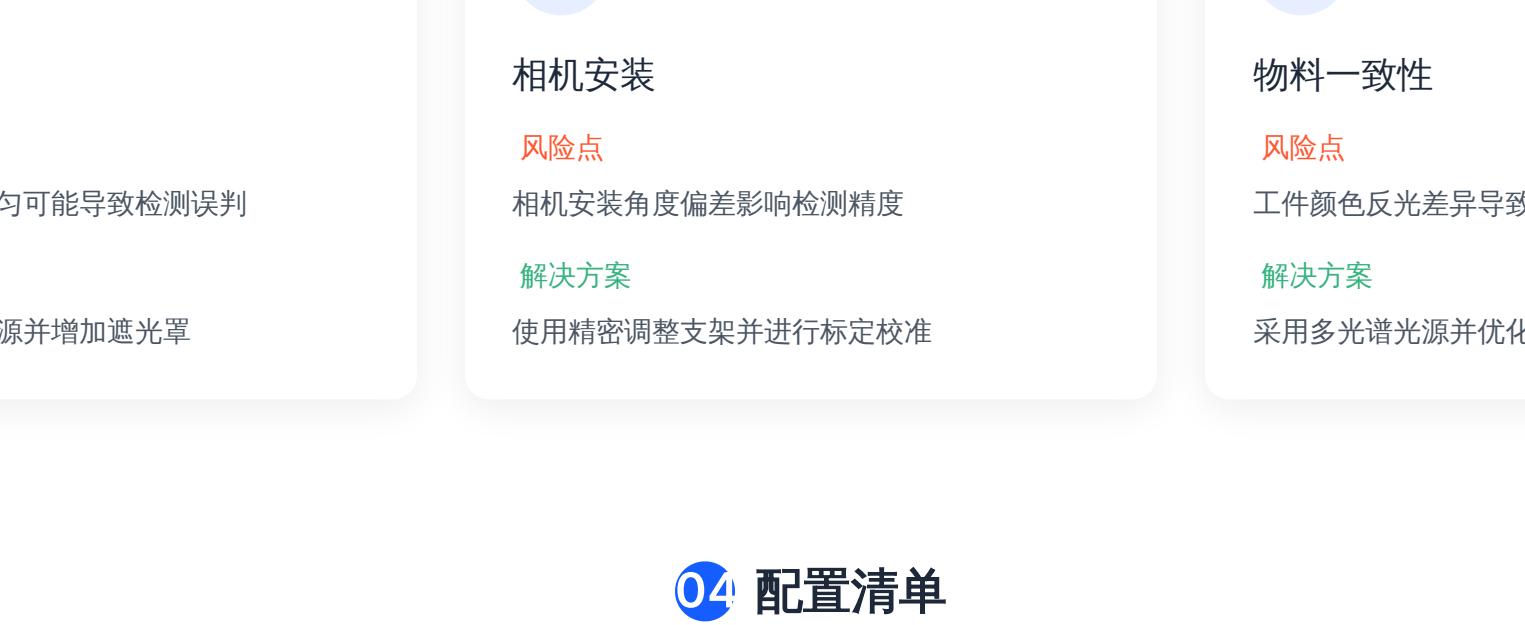
相机像素 5328 * 4000

镜头型号 MVL-KF3524M-25MP

光源型号 OPT-FLA610430K

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

现场环境光照不均匀可能导致检测误判

解决方案

采用高亮度面光源并增加遮光罩

相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

解决方案

使用精密调整支架并进行标定校准

物料一致性

风险点

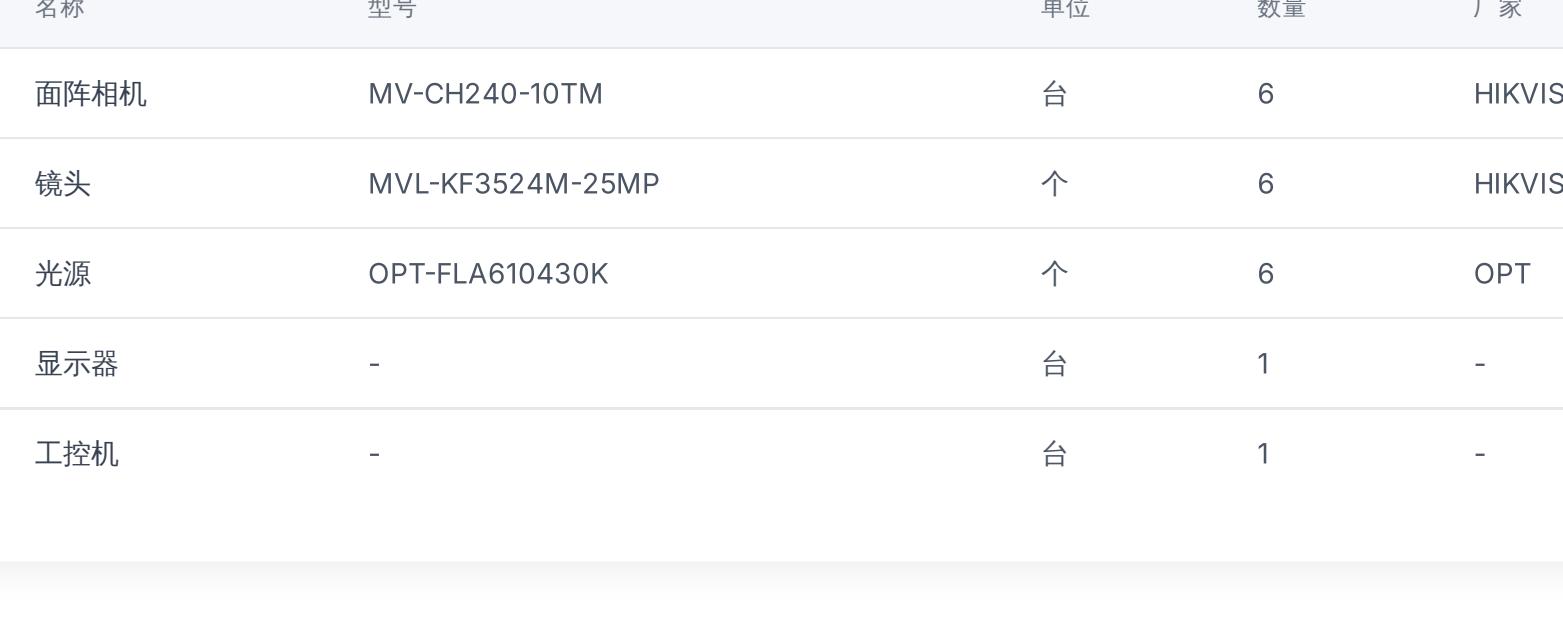
工件颜色反光差异导致检测不稳定

解决方案

采用多光谱光源并优化图像处理算法

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 6, 镜头个数 = 6, 光源个数 = 6

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	6	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	6	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA610430K	个	6	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保(人为损坏)
- 定期软件升级与功能优化

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮件: image@ytzrx.com

官方网站: www.ytzrx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号