

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测

产品种类: 1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1700*1500mm

2 应用场景

02 项目验证

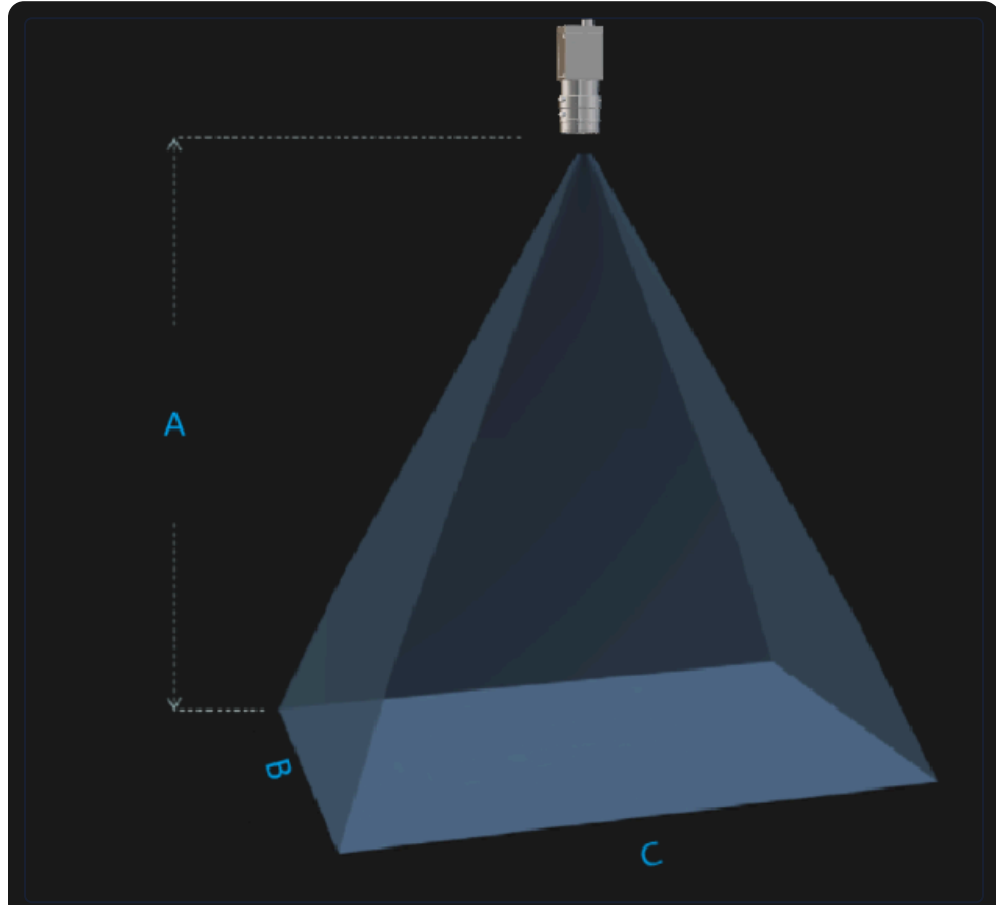
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



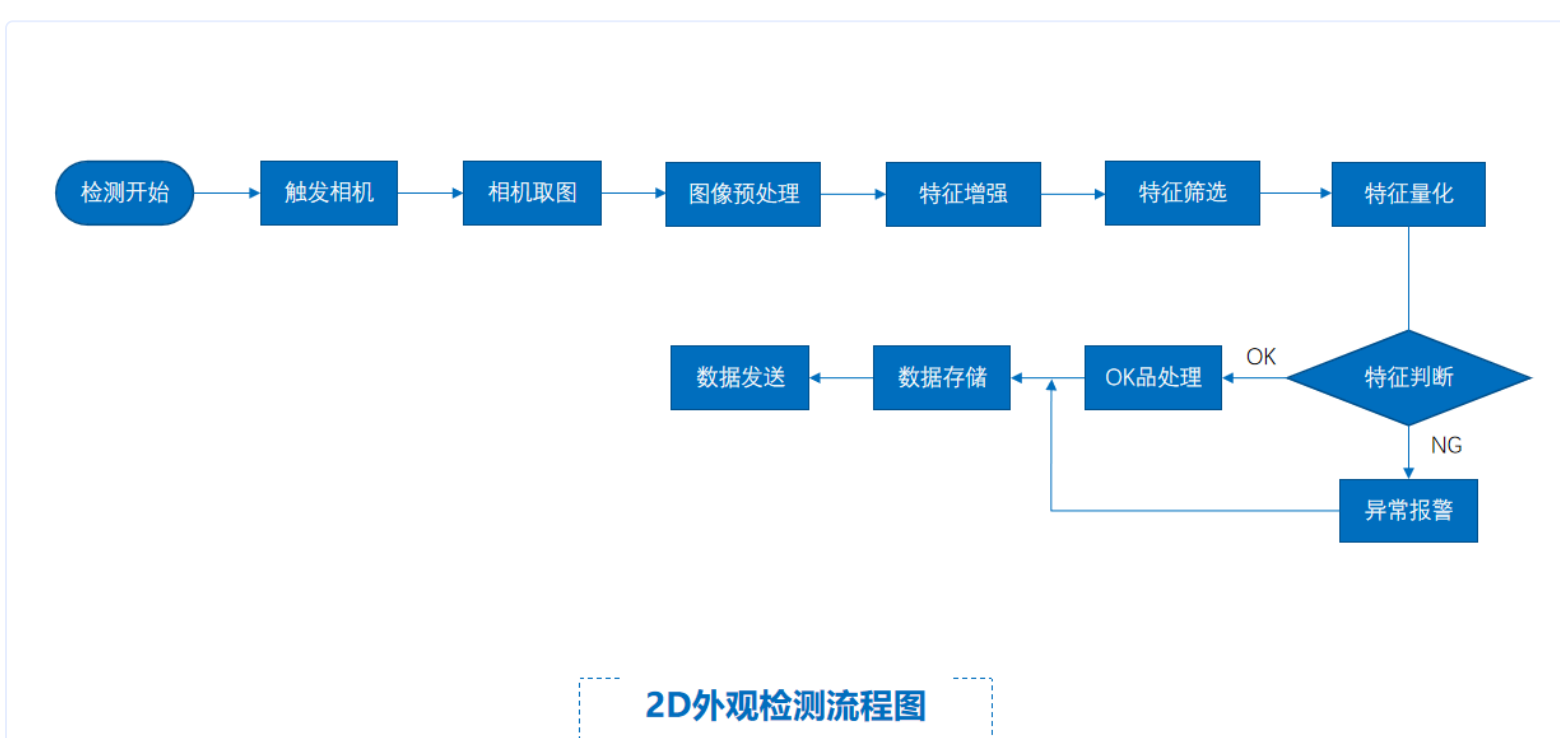
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 1977mm, B(视野宽度) = 1500mm, C(视野长度) = 1700mm

核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-FLA610430K

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

现场环境光照不均匀可能导致检测误判

解决方案

采用高亮度面形光源并增加遮光罩



相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

解决方案

使用精密调整支架并进行标定校准



物料一致性

风险点

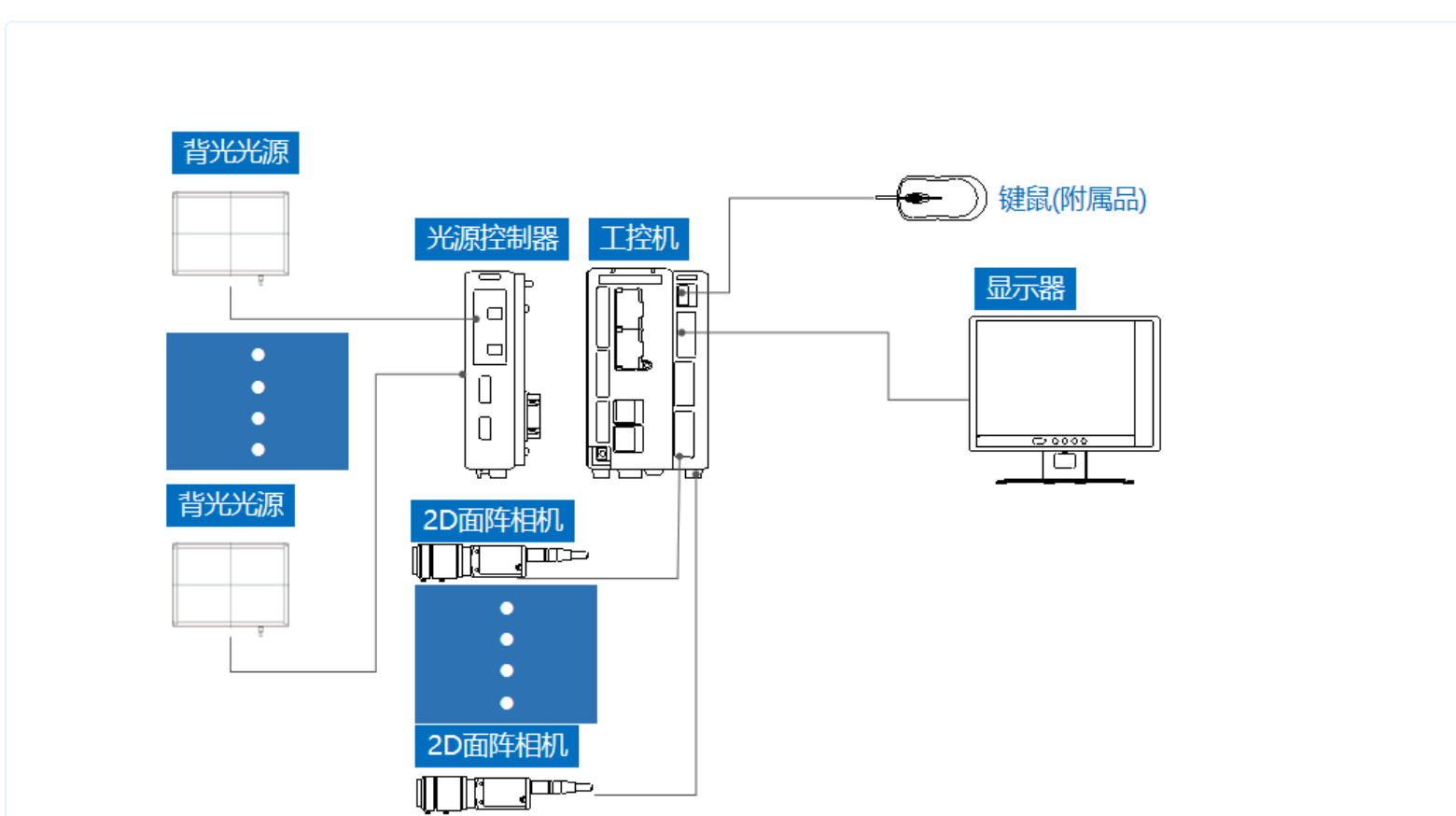
工件颜色反光差异导致检测不稳定

解决方案

采用多光谱光源并优化图像处理算法

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 6, 镜头个数 = 6, 光源个数 = 6

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	6	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	6	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA610430K	个	6	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期软件升级与功能优化

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号