

2D外观检测系统方案

2D视觉检测 | 外齿轮检测 | 高效识别

2025.06.30 检测节拍: 60pcs/min

目录

项目描述

项目验证

评估结果&注意事项

项目描述

1方案概述

本方案采用2D视觉检测技术，针对外齿轮进行正反识别和内孔有无检测，适用于固定工装来料方式，满足高速、高精度的检测需求。

- 应用场景：外齿轮检测
- 操作对象：铜质古铜色外齿轮
- 核心功能：正反识别、内孔检测

2技术参数

检测精度

满足要求

拍照方式

静止拍摄

检测节拍

60pcs/min

3应用场景



外齿轮检测现场示意图 - 系统将安装于图示生产线末端，实现自动化检测

项目验证

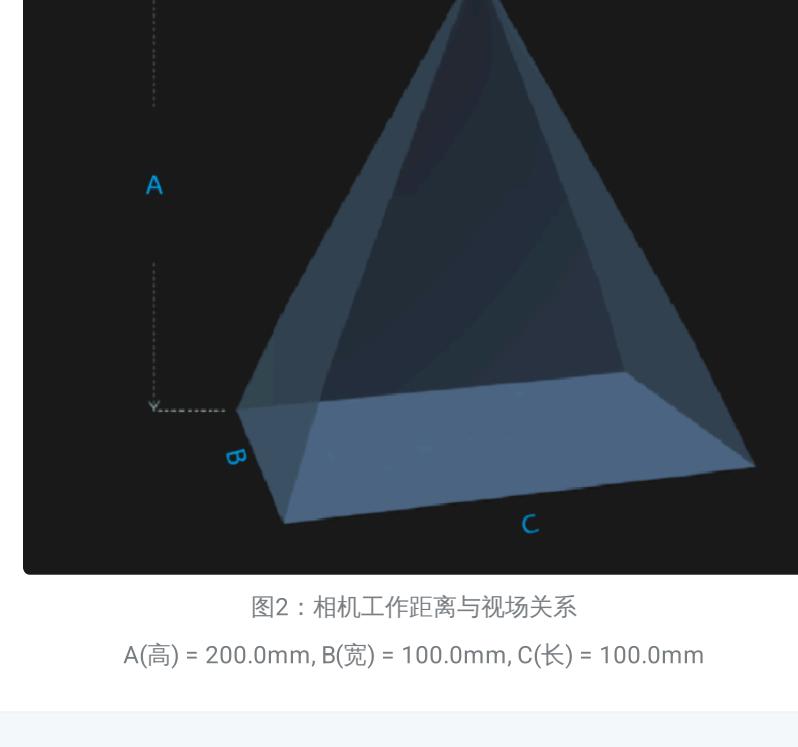
1方案布局

图1：系统布局示意图 (单位 : mm)

布局说明

- 系统采用固定工装来料方式
- 2D相机安装于固定支架上
- 工作距离为200mm，覆盖100*100mm检测区域
- 控制柜安装于工位侧方，便于操作与维护

2相机选型



参数项	规格
型号	MV-CS016-10GM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1440 * 1080
镜头型号	MVL-AF1828M-M42B
光源型号	OPT-CO150

图2：相机工作距离与视场关系

A(高) = 200.0mm, B(宽) = 100.0mm, C(长) = 100.0mm

3工作流程

评估结果&注意事项



布料颜色差异

风险提示

布料颜色差异可能导致检测误判，影响检测准确性。

应对措施

- 增加白平衡校准
- 优化图像处理算法，增强颜色一致性



橡胶反光

风险提示

橡胶反光可能导致图像质量下降，影响缺陷识别。

应对措施

- 调整环形光源角度
- 使用漫射光源减少反光影响



人工放置偏差

风险提示

人工放置偏差可能导致检测位置偏移，影响检测结果。

应对措施

- 模具增加定位销
- 定期校准工装，确保定位精度

评估结论

本方案采用的2D视觉检测技术能够满足外齿轮正反识别和内孔检测的精度和节拍要求，系统布局合理，工作流程顺畅。在满足环境要求和机械安装精度的前提下，可实现稳定可靠的自动化检测。建议在项目实施前进行现场环境勘测，确保安装条件符合要求。

配置清单

图3：系统硬件配置示意图

序号	名称	型号/规格	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CS016-10GM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-AF1828M-M42B	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-CO150	个	1	OPT
4	工控机	-	台	1	-
5	显示器	-	台	1	-

售后服务

服务内容

如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。

如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号