

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 螺牙变形 (需区分高度方向变化)
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 30pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.5
- 产品大小: 30.0 * 30.0 * 50.0mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

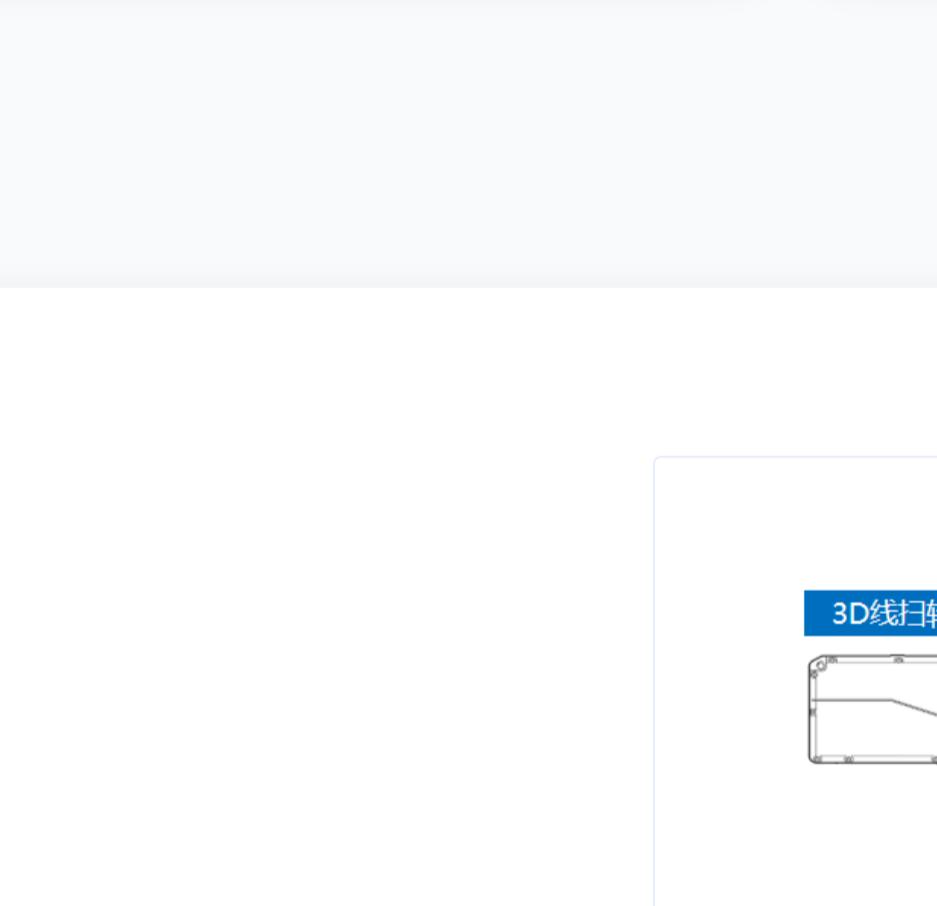
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



Z(工作距离) = 85mm, X(视野宽度) = 59mm, Z(视野高度) = 40mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	OPT-LPE2-007-01
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	59.44mm
Z轴重复精度	0.4μm
采集时间	0.07s
行频	2-18kHz

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 工件表面反光可能导致测量误差
- 解决方案: 采用漫反射光源降低反光影响

相机安装

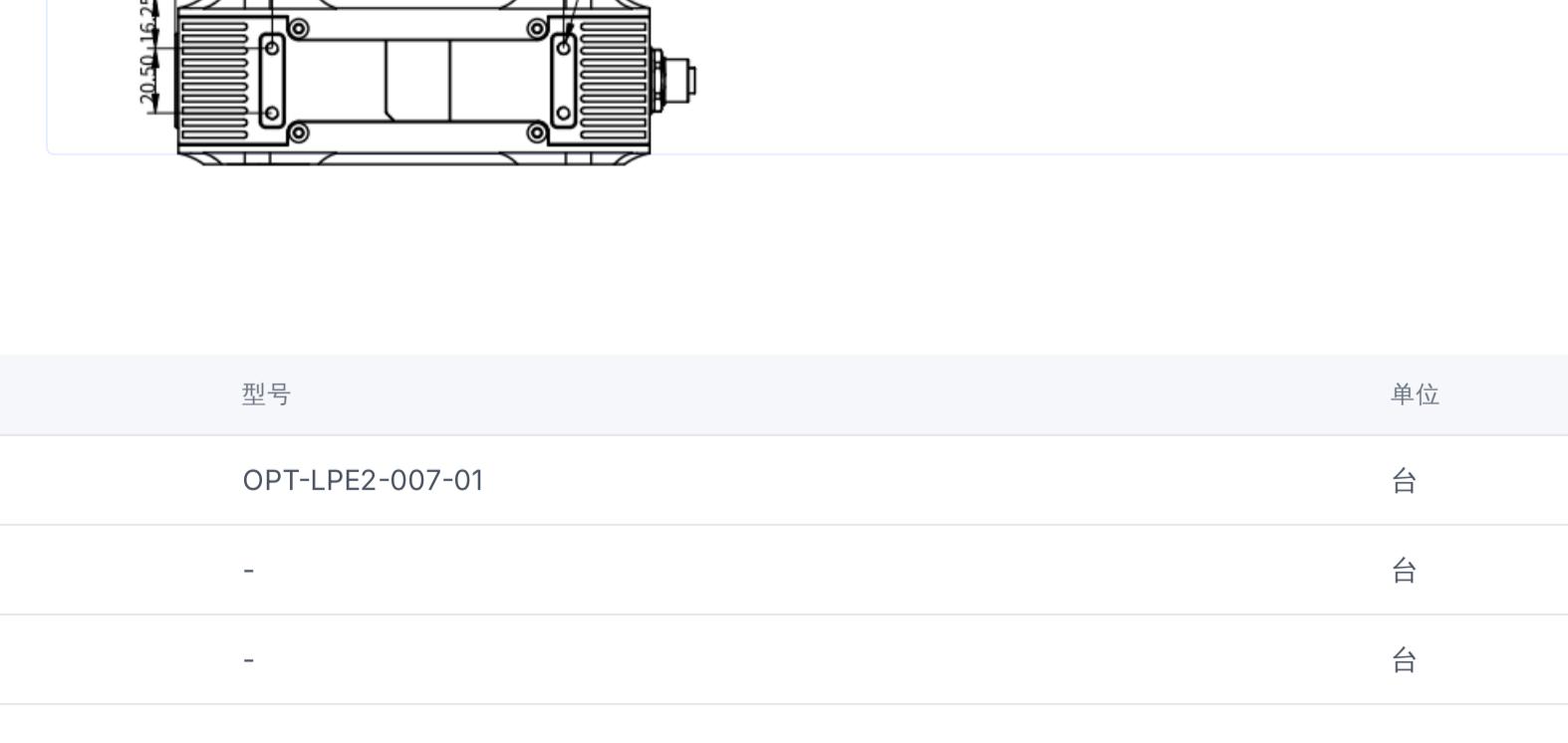
- 风险点: 安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案: 使用激光校准工具确保安装精度

物料一致性

- 风险点: 材料尺寸公差超出测量范围
- 解决方案: 设置自动补偿算法适应尺寸波动

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	OPT-LPE2-007-01	台	1	OPT
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持与咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障排除
- 免费提供软件升级服务
- 免费提供硬件升级服务

联系方式

固话: 0535-2162997
邮箱: info@ytrtx.com

官方网站: www.ytrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路66号1号