

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

① 项目描述

① 方案信息

- 检测要求: 检测试管刻度线的缺失和模糊
- 产品种类: I
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 5pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.1
- 产品大小: 250*30mm

② 项目验证

① 方案布局图



系统布局示意图

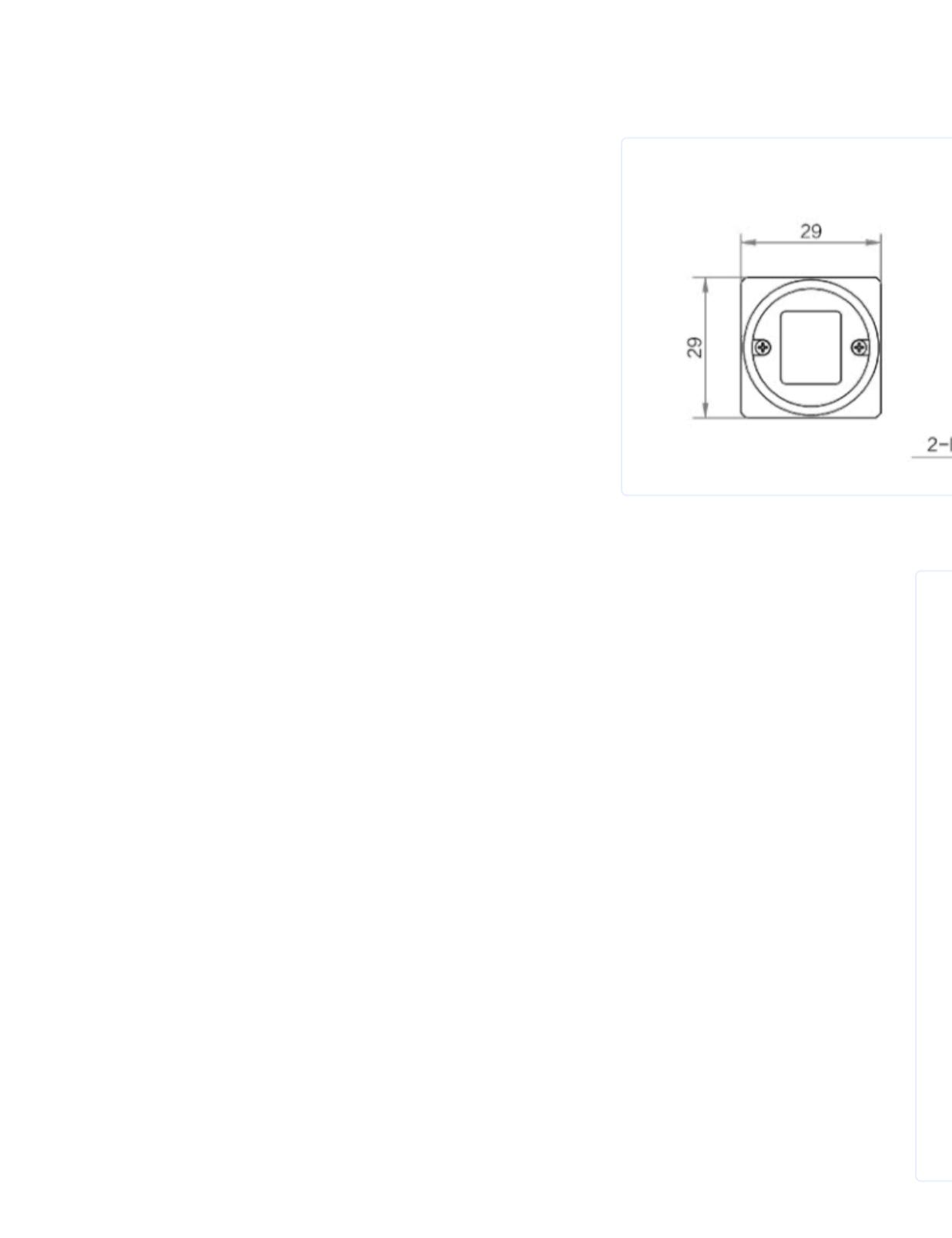
② 检测流程图



检测流程图

③ 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CU060-10GM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	3072 * 248
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	PFM-DM250250W/R/G/B

④ 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 玻璃材质反光可能导致刻度线识别困难
- 解决方案: 采用背光+环形光源组合消除反光

相机安装

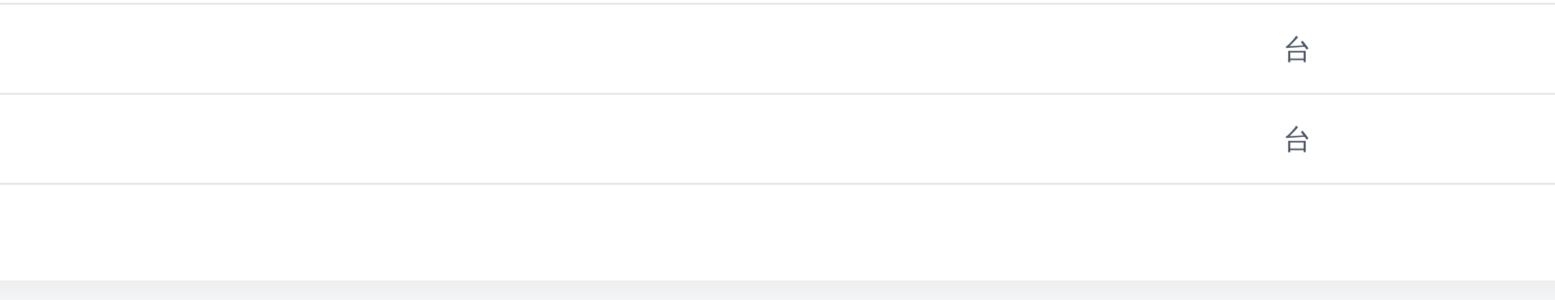
- 风险点: 工作距离过近可能导致视野不足
- 解决方案: 采用613mm标准工作距离确保视野覆盖

物料一致性

- 风险点: 透明玻璃制品厚度公差可能影响成像
- 解决方案: 通过软件自动调整焦距补偿厚度差异

⑤ 配置清单

① 系统构成



系统硬件配置示意图



⑥ 售后服务

- 提供7x24小时技术支持服务
- 48小时内响应现场故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网址: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号