

2D外观检测系统方案

2D外观检测 | 表面瑕疵识别 | 高效检测

2025.06.30 检测节拍: 5s

目录

项目描述

项目验证

评估结果&注意事项

配置清单

售后服务

项目描述

1方案概述

本方案采用2D外观检测技术，针对塑料材质的白色或黑色工件进行表面瑕疵检测，适用于工装来料方式，满足60 pcs/min的高效检测需求。

应用场景：自动化生产线
操作对象：60.0 * 50.0mm塑料工件
核心功能：表面缺陷识别

2技术参数

检测精度
满足要求拍照方式
静止拍摄检测节拍
5s

项目验证

1方案布局

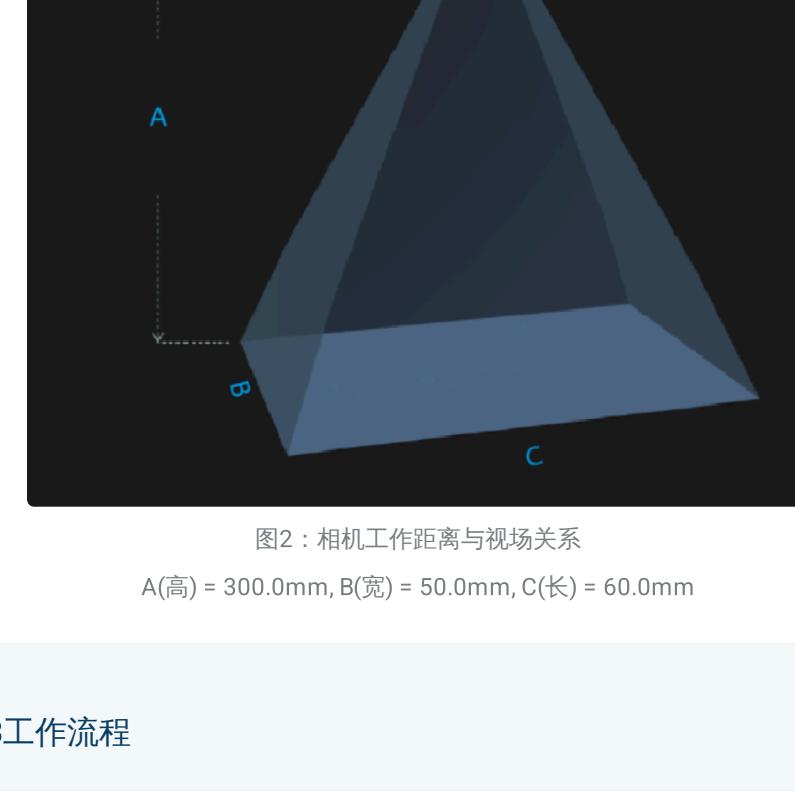
系统布局图

图1：系统布局示意图 (单位: mm)

布局说明

系统采用工装来料方式
2D相机安装于固定支架上
工作距离300mm，避让距离50mm
控制柜安装于工位侧方，便于操作与维护

2相机选型



参数项	规格
型号	MV-CH250-25TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5120 * 5120
镜头型号	MVL-HF2528M-6MPE
光源型号	OPT-RI5000

图2：相机工作距离与视场关系

A(高) = 300.0mm, B(宽) = 50.0mm, C(长) = 60.0mm

3工作流程



2D外观检测流程图

评估结果&注意事项

环境要求

风险提示

占位符根据实际生成内容

应对措施

占位符根据实际生成内容

机械安装

风险提示

占位符根据实际生成内容

应对措施

占位符根据实际生成内容

物料要求

风险提示

占位符根据实际生成内容

应对措施

占位符根据实际生成内容

评估结论

占位符根据实际生成内容

配置清单

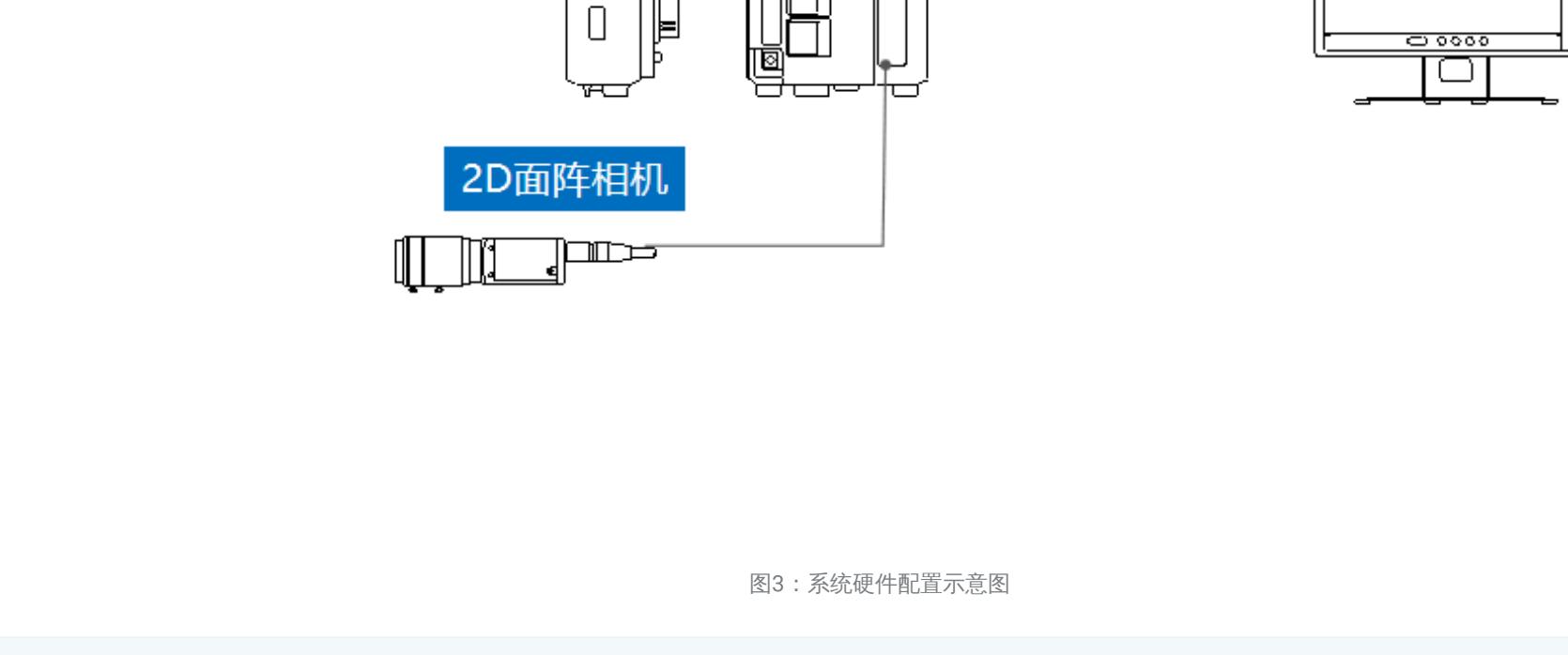


图3：系统硬件配置示意图

序号	名称	型号规格	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH250-25TM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF2528M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI5000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

售后服务

服务内容

- 如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。
- 如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。
- 如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

联系方式

服务热线
0535-2162897电子邮箱
image@ytzrtx.com官方网站
www.ytzrtx.com公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

