

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 2D尺寸测量
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 90pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.5
- 产品大小: 160\*100mm

## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
镜头品牌	hikvision
镜头焦距	8mm
镜头接口	C

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

- 风险点: 环境光照不稳定可能影响图像质量
- 解决方案: 使用环形背光并增加遮光罩

## 相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差导致测量误差
- 解决方案: 使用标定板校准安装角度

## 物料一致性

- 风险点: 来料尺寸差异超出标定范围
- 解决方案: 设置动态标定功能适应尺寸变化

## 04 配置清单

## 1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

系统硬件配置示意图

## 相机尺寸图

