

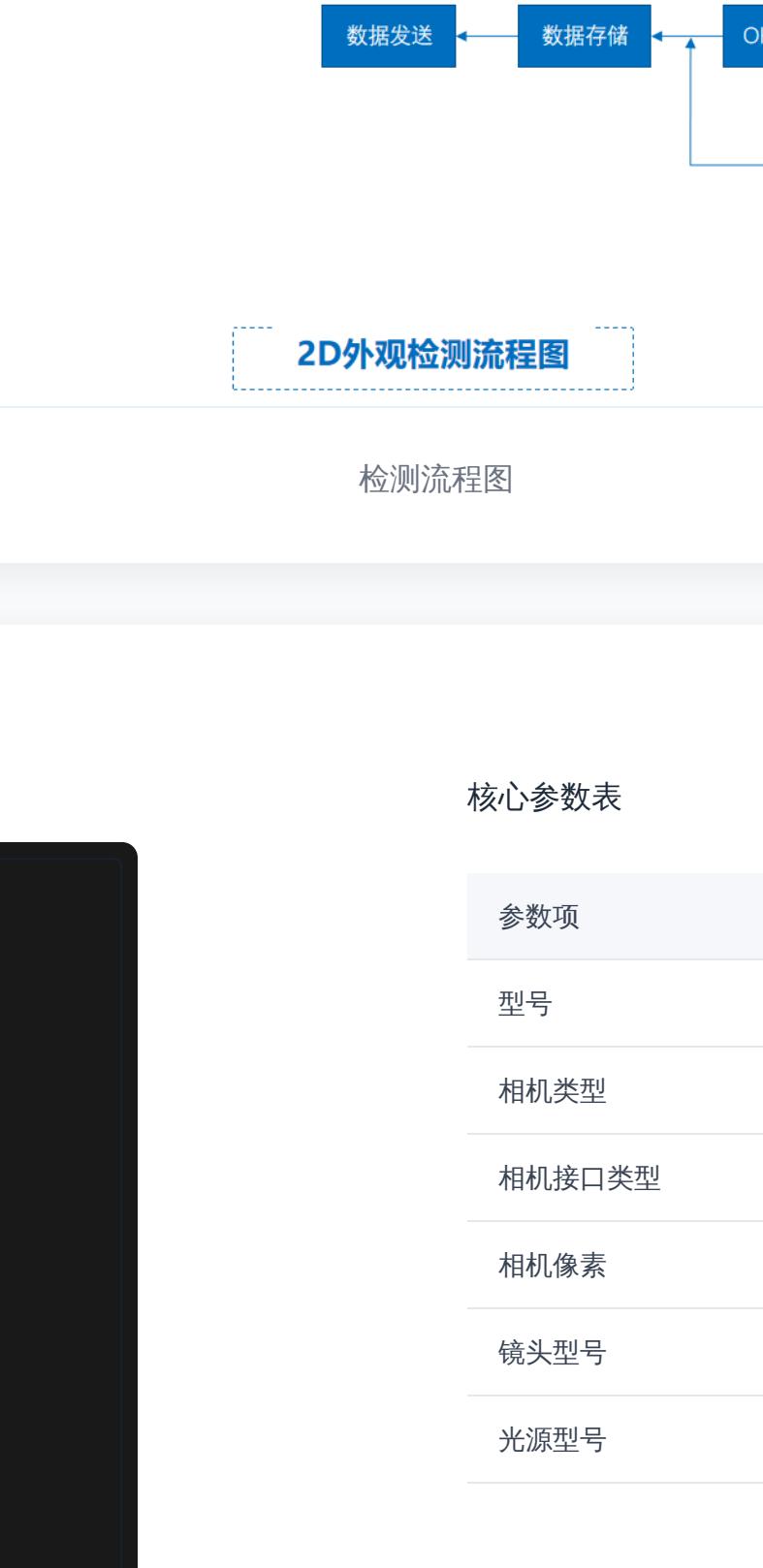
目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划伤
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工作运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 50×30mm



系统布局示意图

2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.PoE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIU14

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 环境光干扰可能导致划伤检测误判
- 解决方案: 采用环形背光源+遮光罩组合, 确保检测区域光强均匀

相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差影响检测区域覆盖
- 解决方案: 使用激光定位仪辅助安装, 确保相机光轴垂直于检测面

物料一致性

- 风险点: 透明玻璃材质反光特性差异影响检测效果
- 解决方案: 采用漫反射光源+多角度补光方案, 降低表面反光影响

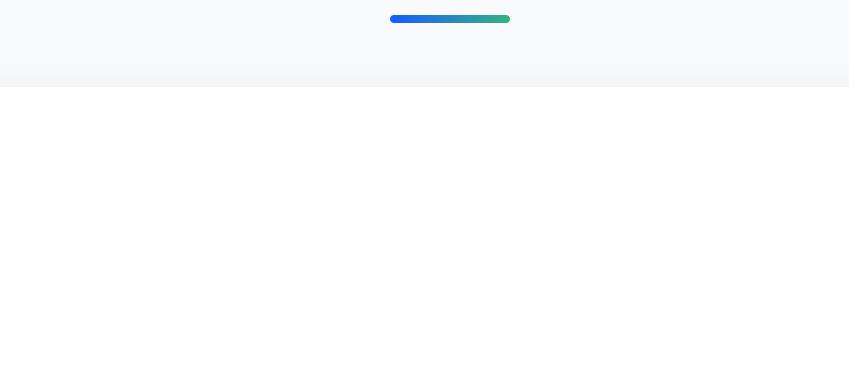
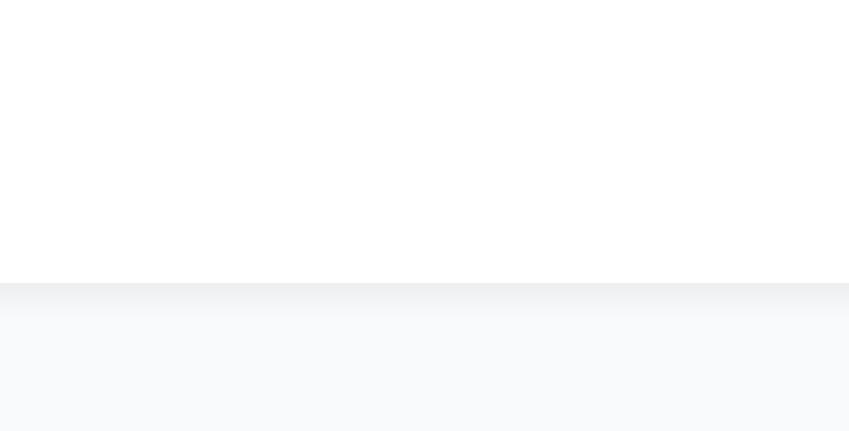
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



05 逻辑流程

2 硬件配置

- 提供24x7小时技术支持与服务
- 4小时内响应现场故障问题
- 免费提供1年质保服务

06 售后服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮件: Image@ytzrjx.com

官方网站: www.ytzrjx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号