

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 检测程序操作指导
- 售后服务

① 项目描述

1. 方案信息

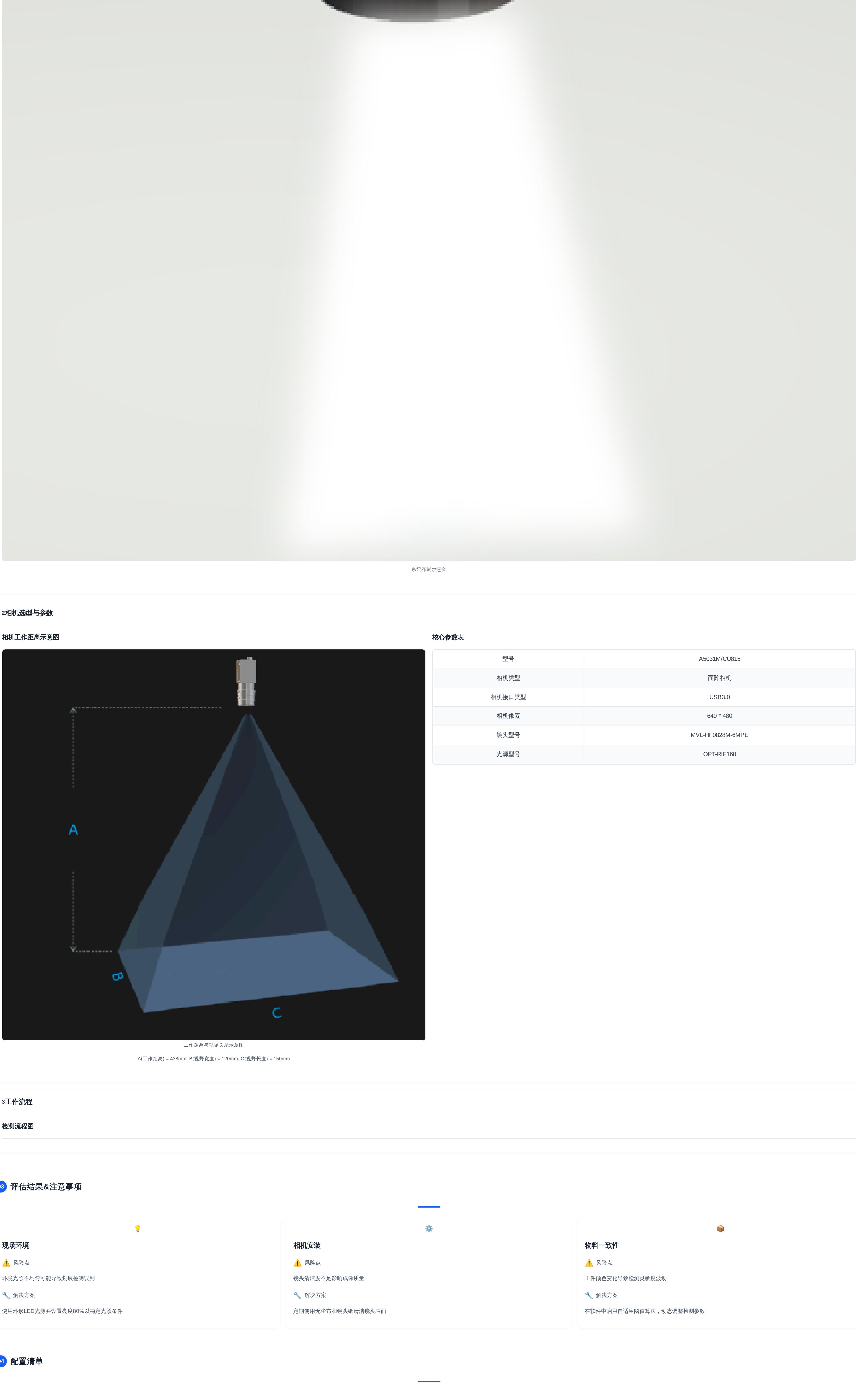
- 检测要求: 表面划痕检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 150*120mm

2. 应用场景

金属外壳表面划痕检测，适用于固定式生产线，通过高分辨率面阵相机配合环形光源实现缺陷识别。

② 项目验证

1. 方案布局图



系统布局示意图

2. 相机机型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIF160

3. 检测流程图

4. 评估结果&注意事项

现场环境

环境光点

环境光点不均匀可能导致误检

解决方案

使用环形LED光源并设置亮度80%以稳定光照条件

相机安装

环境光点

镜头清洁度不足影响成像质量

解决方案

定期使用无尘布和镜头纸清洁镜头表面

物料一致性

环境光点

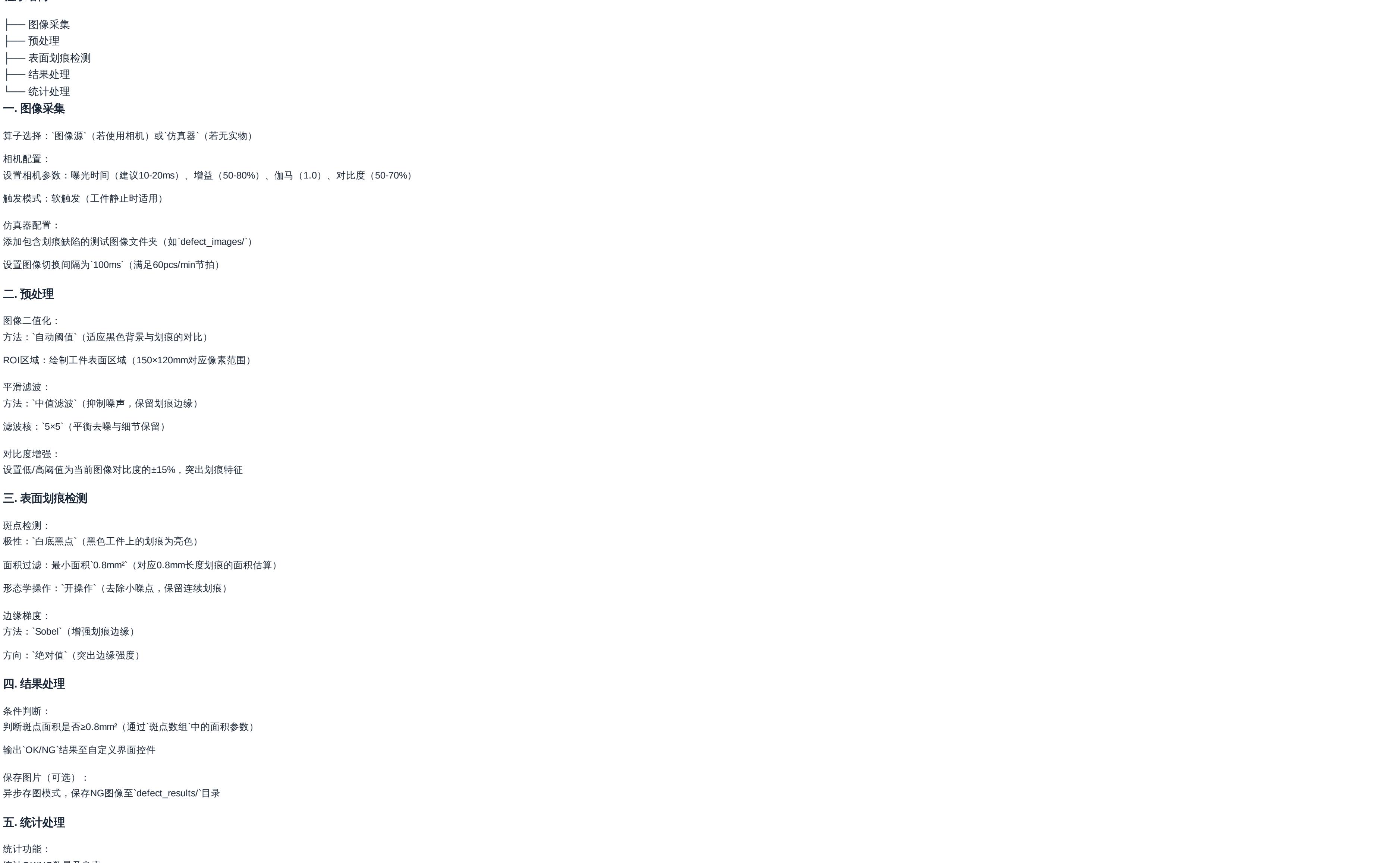
工件颜色变化导致检测灵敏度波动

解决方案

在软件中启用自适应阈值算法，动态调整检测参数

③ 配置清单

1. 系统构成



2. 细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	1	DAHUA
2	工控机	-	台	1	-
3	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
4	光源	OPT-RIF160	个	1	OPT

④ 检测程序操作指导

程序结构

—图像采集
—表面处理
—结果处理
—采集处理

• 采集选择: 图像源 (若使用相机) 或 仿真器 (若无实物)

• 采集相机: 款型: 1 (静止, 延时10-100ms), 增益 (50-80%), 加速 (1.0), 对比度 (50-70%)

• 采集速率: 60fps/min (建议10-100ms)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)

• 采集频率: 60Hz (建议10-100Hz)

• 采集距离: 60mm (建议10-100mm)

• 采集角度: 0.8mm (建议0.8mm)