

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 破洞检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.3mm
- 检测节拍: 3pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:1630*1540mm

2 应用场景

本方案针对滤布生产过程中的破洞检测需求，通过高分辨率面阵相机配合面形光源实现缺陷自动识别，适用于托盘来料方式的自动化产线。

02 项目验证

1 方案布局图

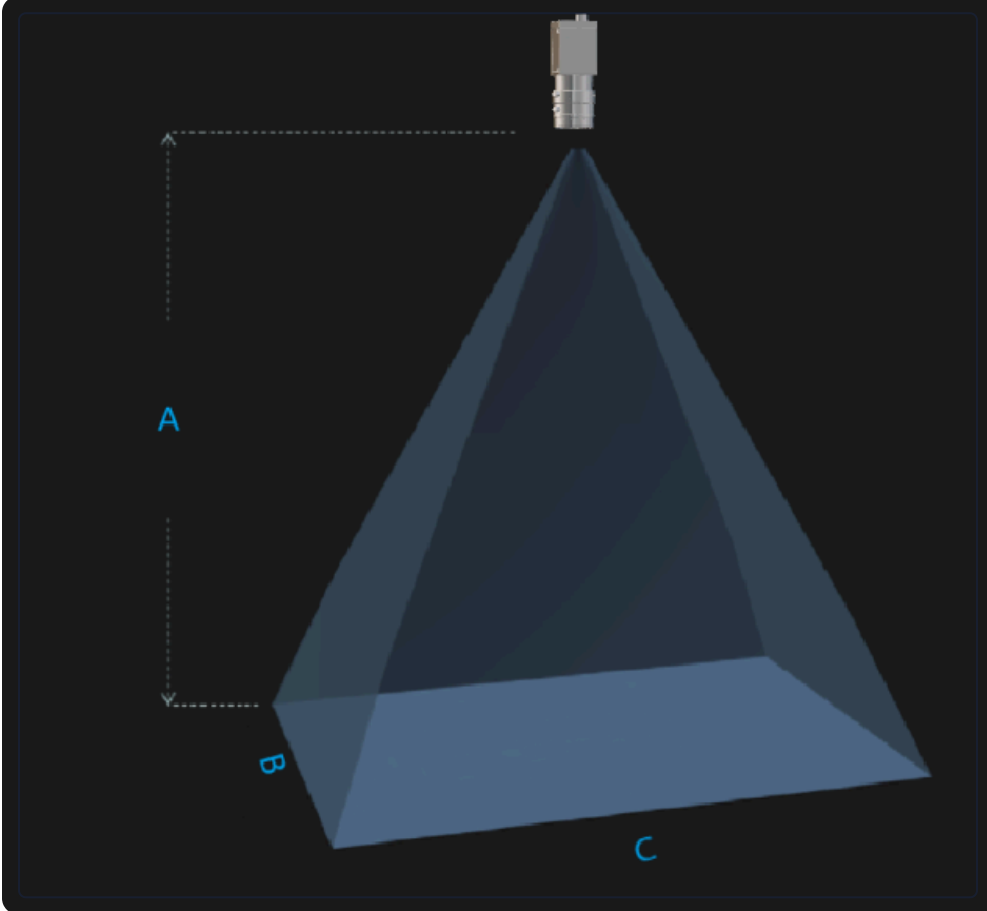
系统采用四机位布局，通过面阵相机配合面形光源实现滤布全幅面检测



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



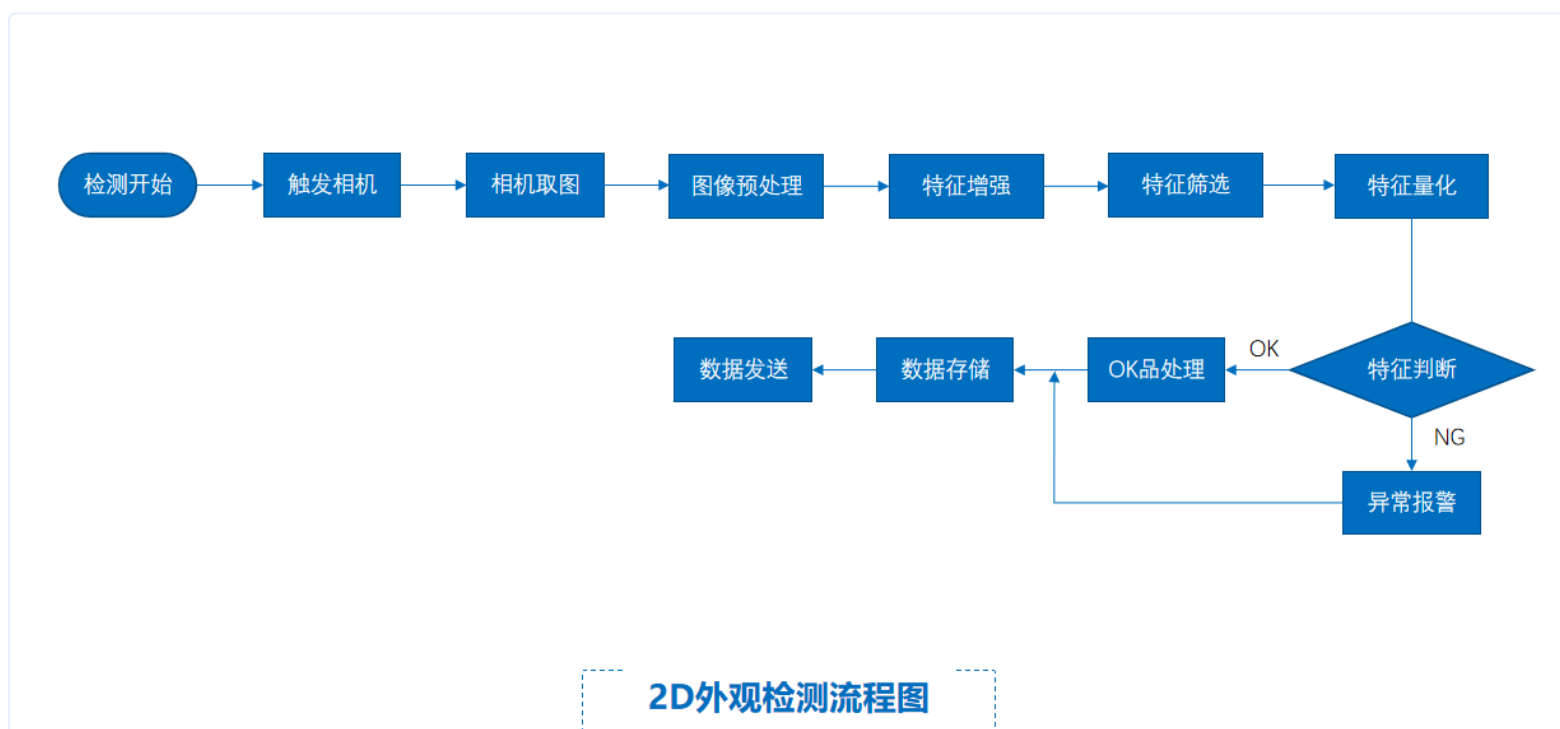
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 4123mm, B(视野宽度) = 1540mm, C(视野长度) = 1630mm

核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-FLCA610570

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠ 风险点

多色滤布在不同光照条件下可能出现反光差异

✅ 解决方案

采用高亮度面形光源并增加漫射板，确保均匀照明



相机安装

⚠ 风险点

相机安装角度偏差可能导致视野重叠或遗漏

✅ 解决方案

使用精密调整支架并配合激光校准工具进行安装



物料一致性

⚠ 风险点

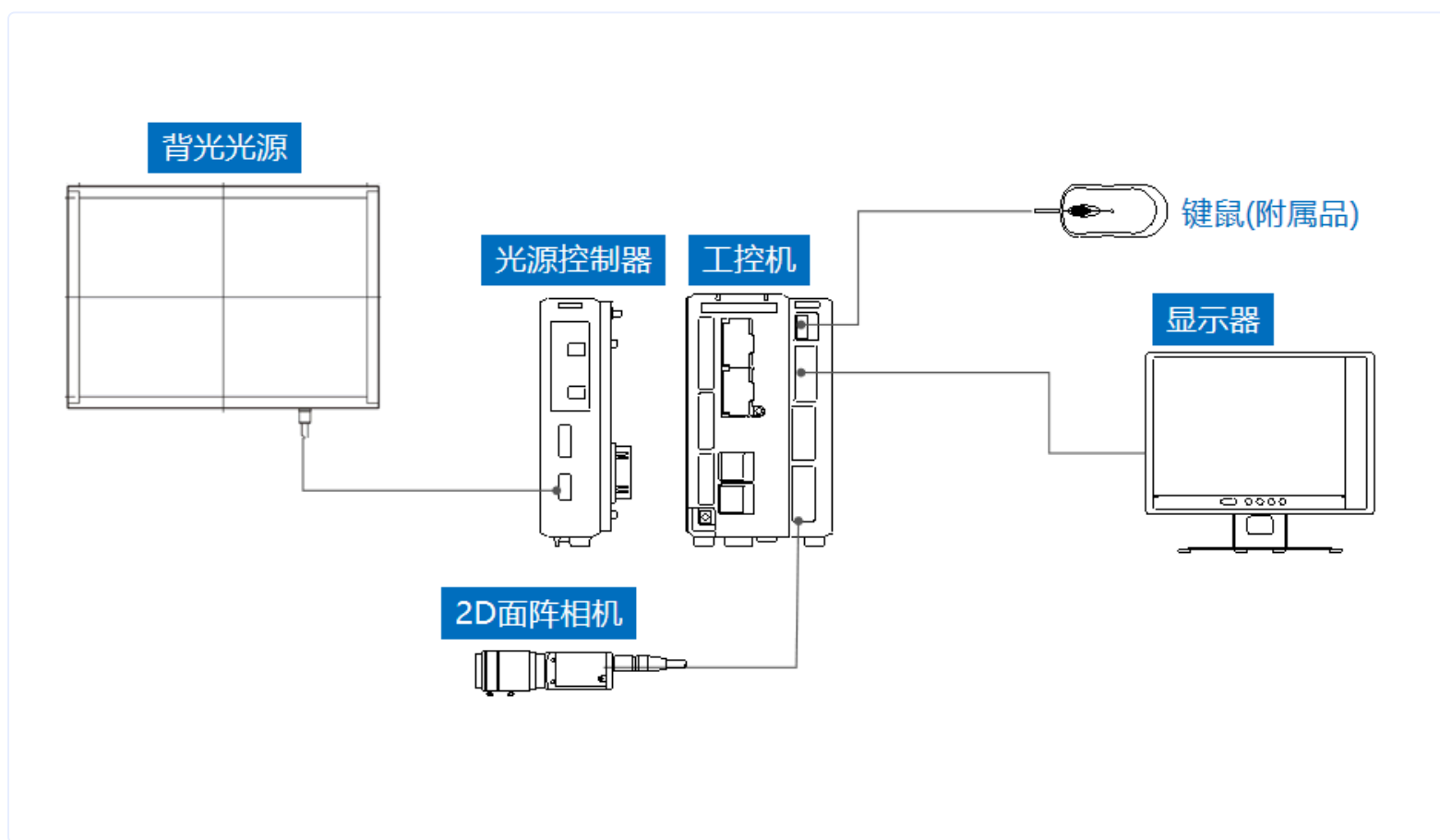
不同批次滤布的颜色差异可能影响检测效果

✅ 解决方案

采用多光谱光源补偿方案，增强系统对颜色变化的适应性

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 4, 镜头个数 = 4, 光源个数 = 4

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	4	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	4	HIKVISION
3	光源	OPT-FLCA610570	个	4	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期远程系统健康检查服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号