

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

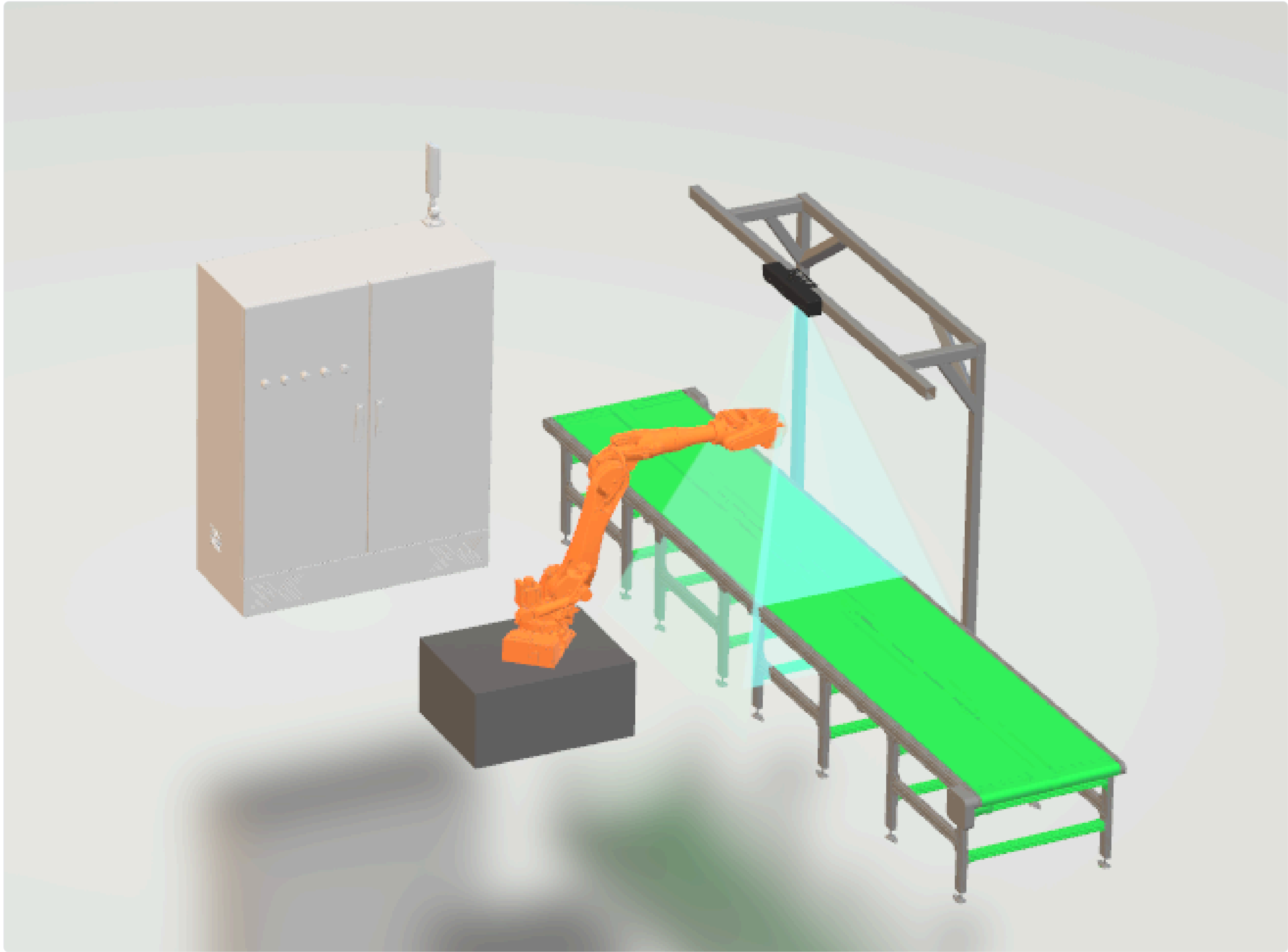
1方案信息

- 检测要求: 检测矩形硅棒边缘破损, 并区分高度方向上的变化
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 12pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.6
- 产品大小: 2000.0 * 100.0 * 0mm

2应用场景

02 项目验证

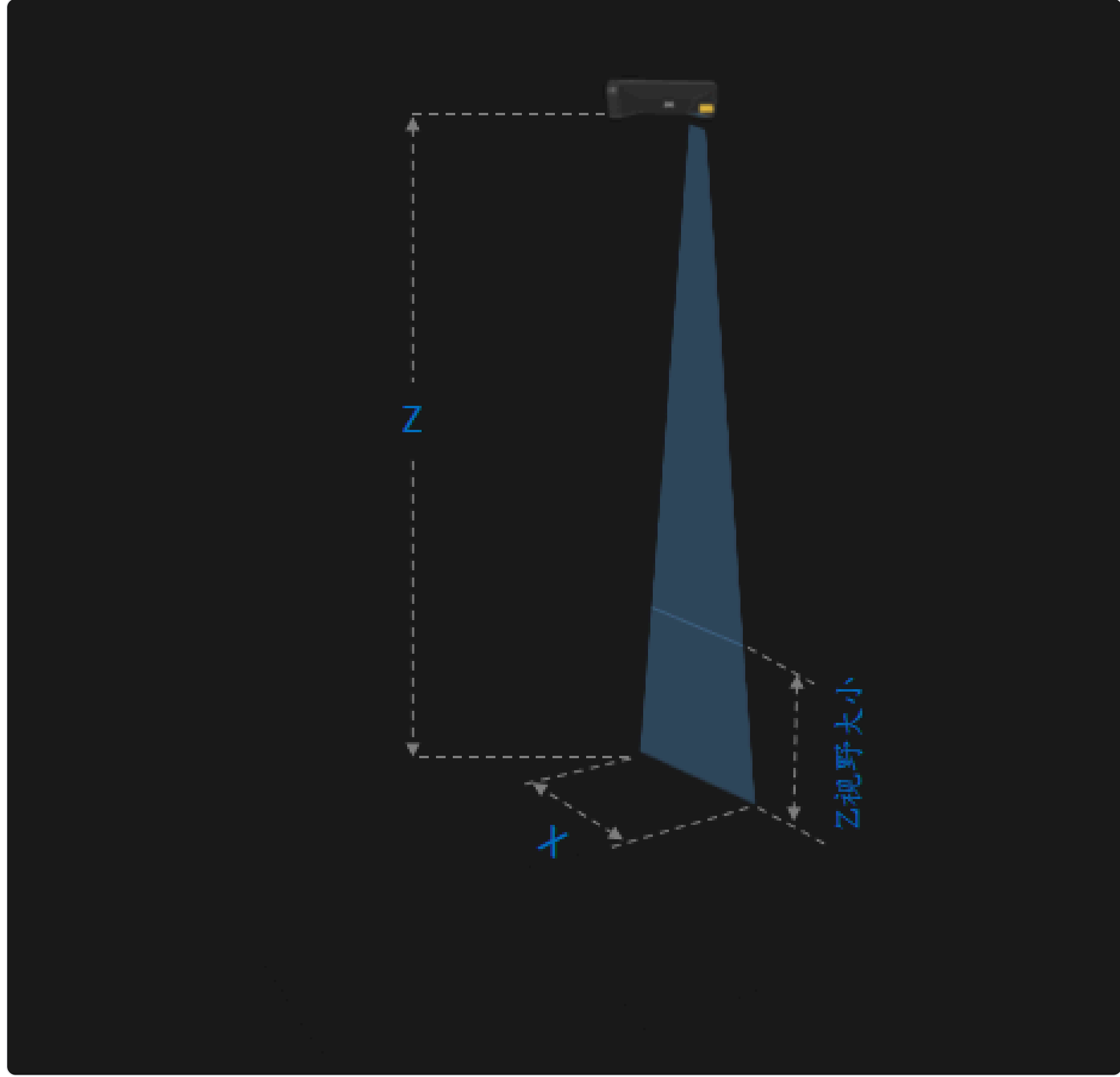
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

Z(工作距离) = 230mm, X(视野宽度) = 145mm, Z视野大小 = 190mm

核心参数表

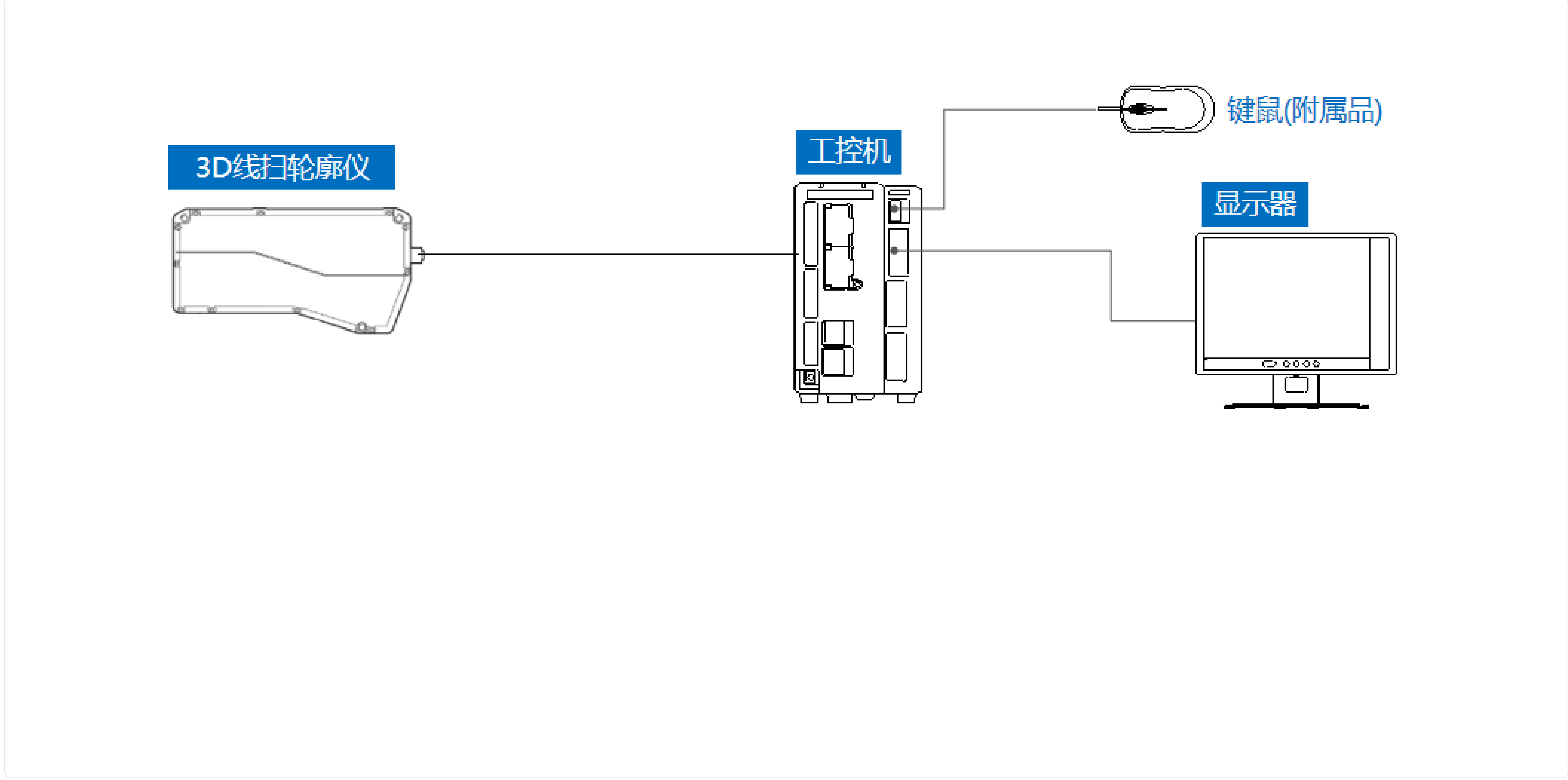
型号	DL5140B/R
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	145mm
Z轴重复精度	1μm
采集时间	3.33s
行频	1-20kHz

03 评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 硅棒表面反光可能导致检测误判 🔧 解决方案 采用漫射光源并调整光源角度	相机安装 ⚠️ 风险点 安装位置偏差导致视野覆盖不全 🔧 解决方案 使用激光定位工具校准安装位置	物料一致性 ⚠️ 风险点 硅棒尺寸差异影响检测精度 🔧 解决方案 定期校准相机参数并设置动态补偿
--	---	---

04 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	DL5140B/R	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时技术咨询服
- ✓ 30分钟内响应紧急故障
- ✓ 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线

☎️ 0535-2162897

电子邮箱

✉️ image@yztztx.com

官方网站

🌐 www.yztztx.com

公司地址

📍 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号