

## 匠心版 · AI生成方案

日期: 2025.06.30

版本: V1.0



检测精度

满足要求



60pcs/min

整机节拍



良好

运行状态



1种

电子元件类型

## 方案信息



2D外观检测系统工作图

1 检测要求: 元件破损、元件脏污、元件装错

2 产品类型: 电子元件

3 工件材质: 硅

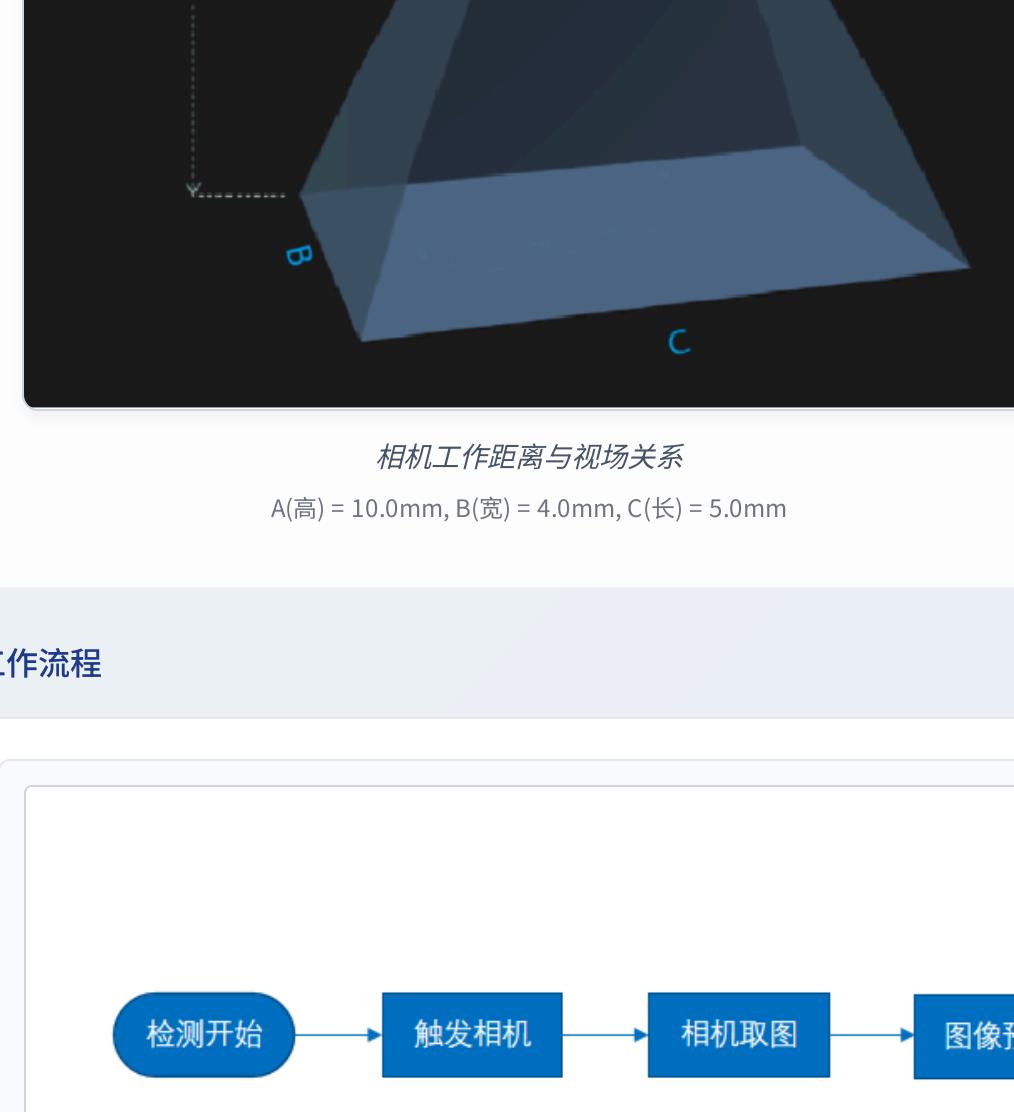
4 工件颜色: 黑色

5 产品大小: 5.0 \* 4.0mm

6 来料方式: 传送带

## 相机选型

## 1 相机视野图

相机工作距离与视场关系  
A(高) = 10.0mm, B(宽) = 4.0mm, C(长) = 5.0mm

## 2 核心参数表

型号	MV-CH650-90XM
相机类型	normalcamera
相机接口类型	CoaXPress
相机像素	9344 * 7000
镜头型号	MVL-HF3524M-10MP
光源型号	OPT-RI3000

## 3 工作流程



2D外观检测流程图

## 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## ① 风险点

布料颜色差异可能导致检测误判

## 解决方案

增加白平衡校准，确保不同颜色布料检测一致性



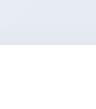
## 相机安装

## ① 风险点

橡胶反光影响缺陷识别效果

## 解决方案

调整环形光源角度，消除反光干扰



## 物料一致性

## ① 风险点

人工放置偏差导致检测区域偏移

## 解决方案

模具增加定位销，确保工件定位精度

## 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	normalcamera	MV-CH650-90XM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF3524M-10MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	工控机	-	台	1	-
5	相机	-	台	1	-

## 售后服务

## 服务承诺

- 如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。
- 如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。
- 如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@ytzrtx.com
- 官方网站  
www.ytzrtx.com
- 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号