

视觉AI方案

2025-08-30 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 划伤、压伤、脏污

产品种类:1

检测精度: 0.3mm

检测节拍: 60pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:230*150mm

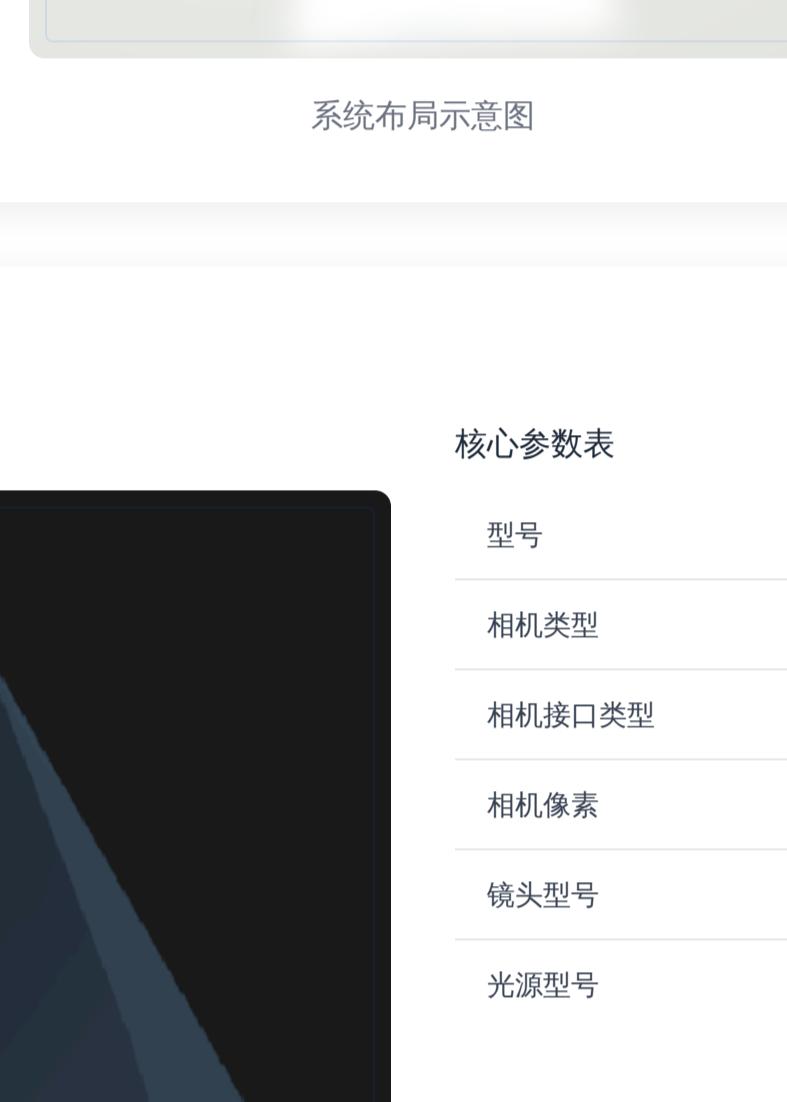
2 应用场景

金属板生产线上对表面缺陷进行自动化检测，适用于汽车零部件、家电制造等工业领域。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用面阵相机配合环形光源进行静态检测



系统布局示意图

2 相机机型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CH240-10YC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CoaXPress
相机像素	5328 * 4608
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-RIU114

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

金属板反光可能导致图像过曝，影响缺陷识别

解决方案

采用漫射环形光源并调整照射角度，降低反光干扰

相机安装

风险点

镜头清洁度不足可能导致图像模糊

解决方案

安装防尘罩并制定定期清洁维护计划

物料一致性

风险点

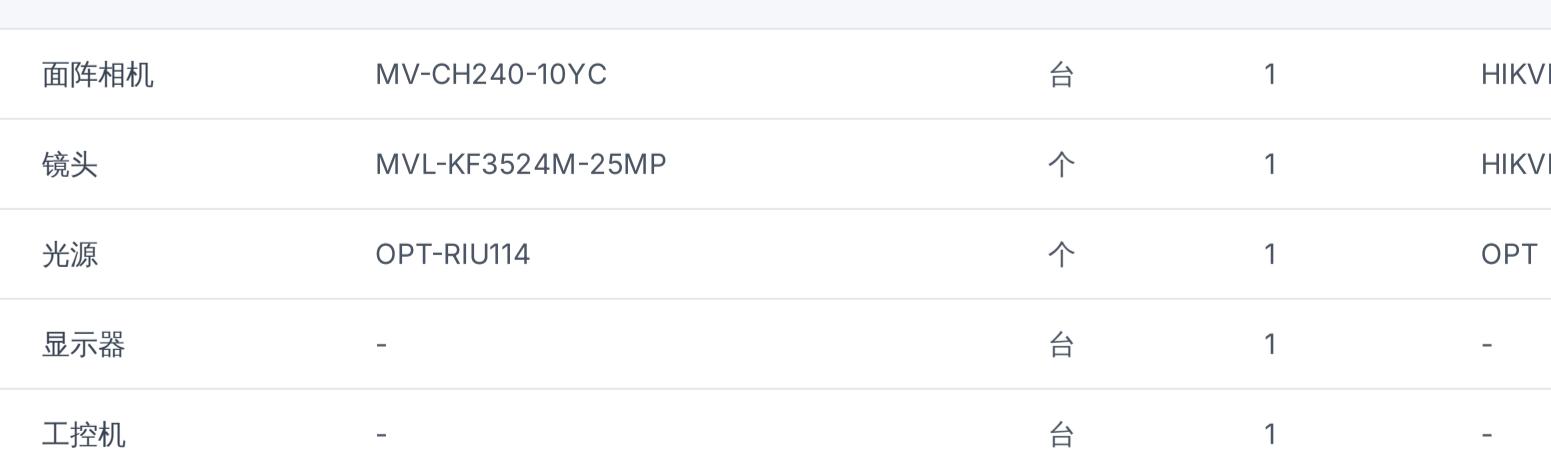
来料颜色差异可能影响检测稳定性

解决方案

采用灰度检测算法并设置动态阈值范围

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10YC	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

提供7x24小时技术咨询服务

3年内免费软件升级服务

现场问题48小时内响应

联系方式

服务热线
0535-2162897电子邮箱
image@ytzrtx.com官方网站
www.ytzrtx.com公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号
内1号