

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1.方案信息

- ✓ 检测要求: 划痕
- ✓ 产品种类: 1
- ✓ 检测精度: 满足要求
- ✓ 检测节拍: 60 pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s): 0
- ✓ 产品大小: 200*200 mm

2.应用场景

02 项目验证

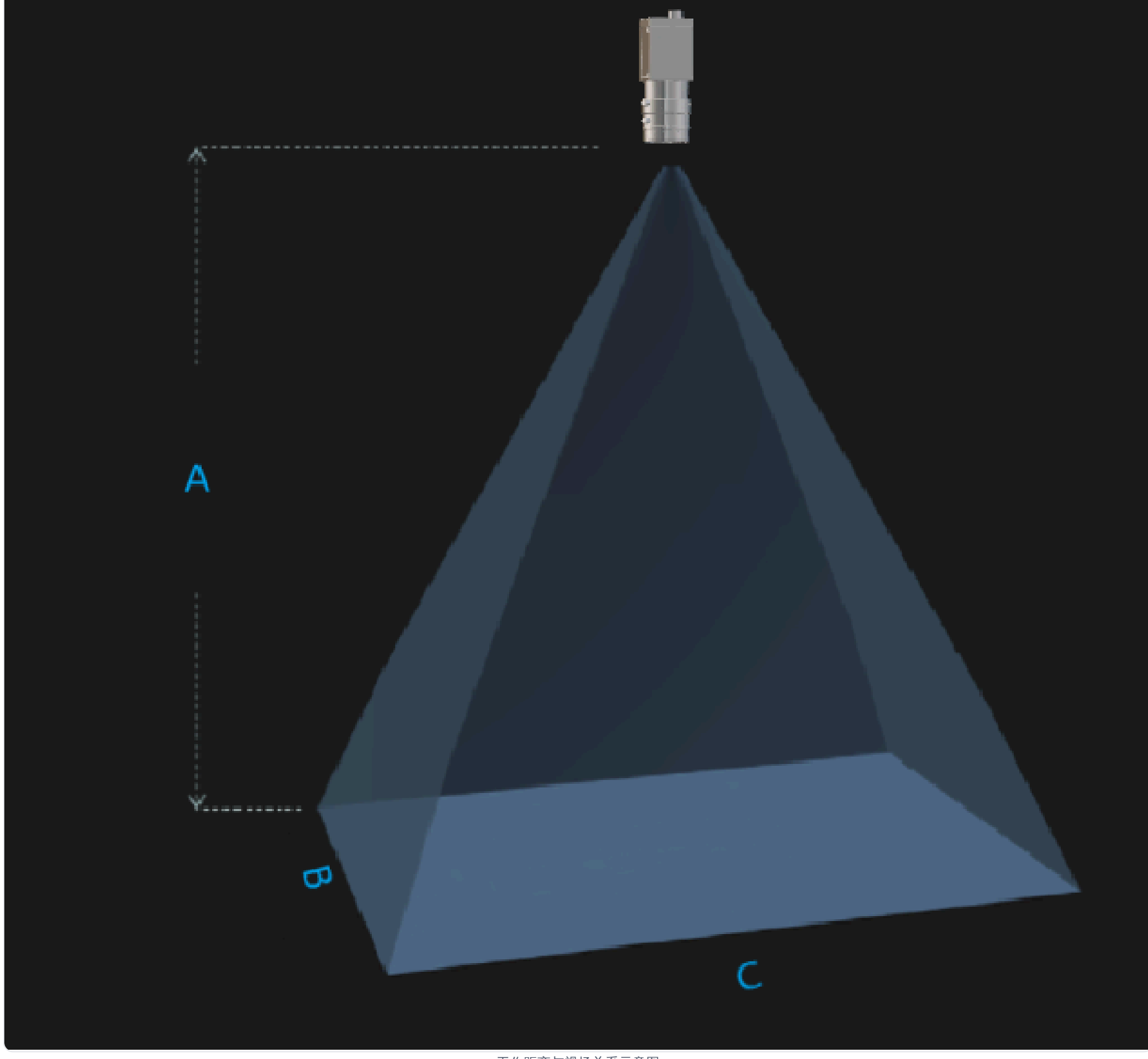
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 699mm, B(视野宽度) = 200mm, C(视野长度) = 200mm

核心参数表

型号	A5051M/CU545
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	800 * 600
镜头型号	MVL-HP1228M-6MPE
光源型号	OPT-IFLA250250

3.工作流程

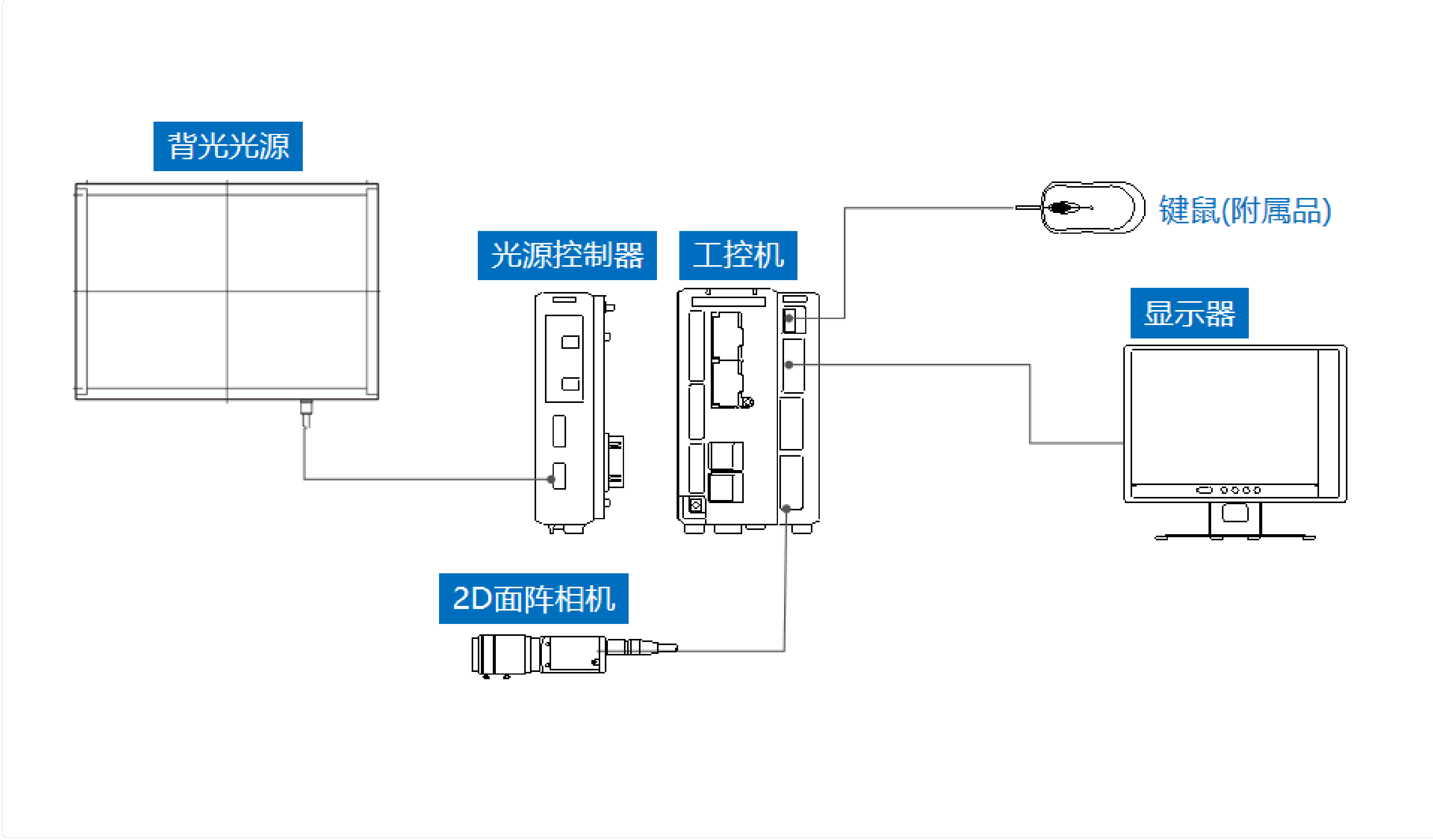
检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 环境光照不稳定可能导致检测误判 🔧 解决方案 使用面形光源保证均匀照明	相机安装 ⚠️ 风险点 相机安装角度偏差影响检测精度 🔧 解决方案 使用可调角度支架进行精确校准	物料一致性 ⚠️ 风险点 红色玻璃反光特性差异影响检测效果 🔧 解决方案 增加多角度光源补偿反光差异
--	---	---

04 配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5051M/CU545	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HP1228M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-IFLA250250	个	1	OPT

05 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时免费技术支持服务
- ✓ 设备质保期内免费更换故障部件
- ✓ 定期提供系统维护和性能优化服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztztx.com

官方网站
www.yztztx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号