

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 划伤检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 固定
- 产品大小: 50\*30mm

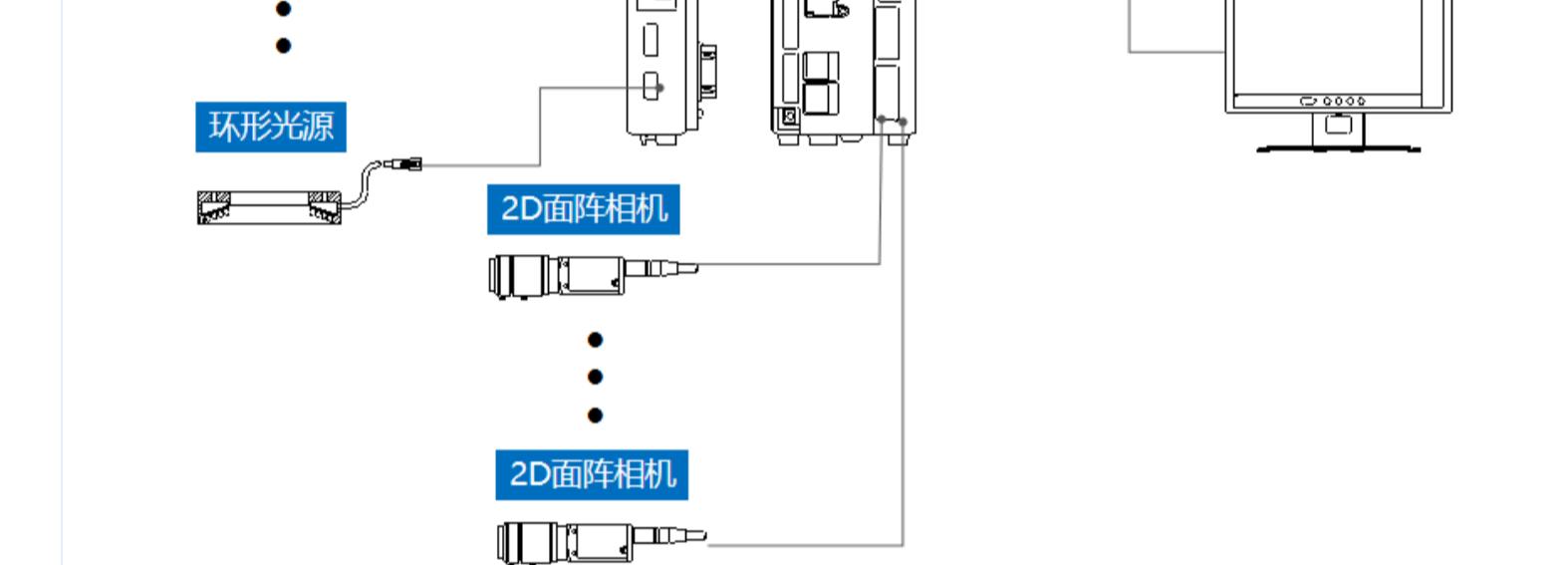


系统布局示意图

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

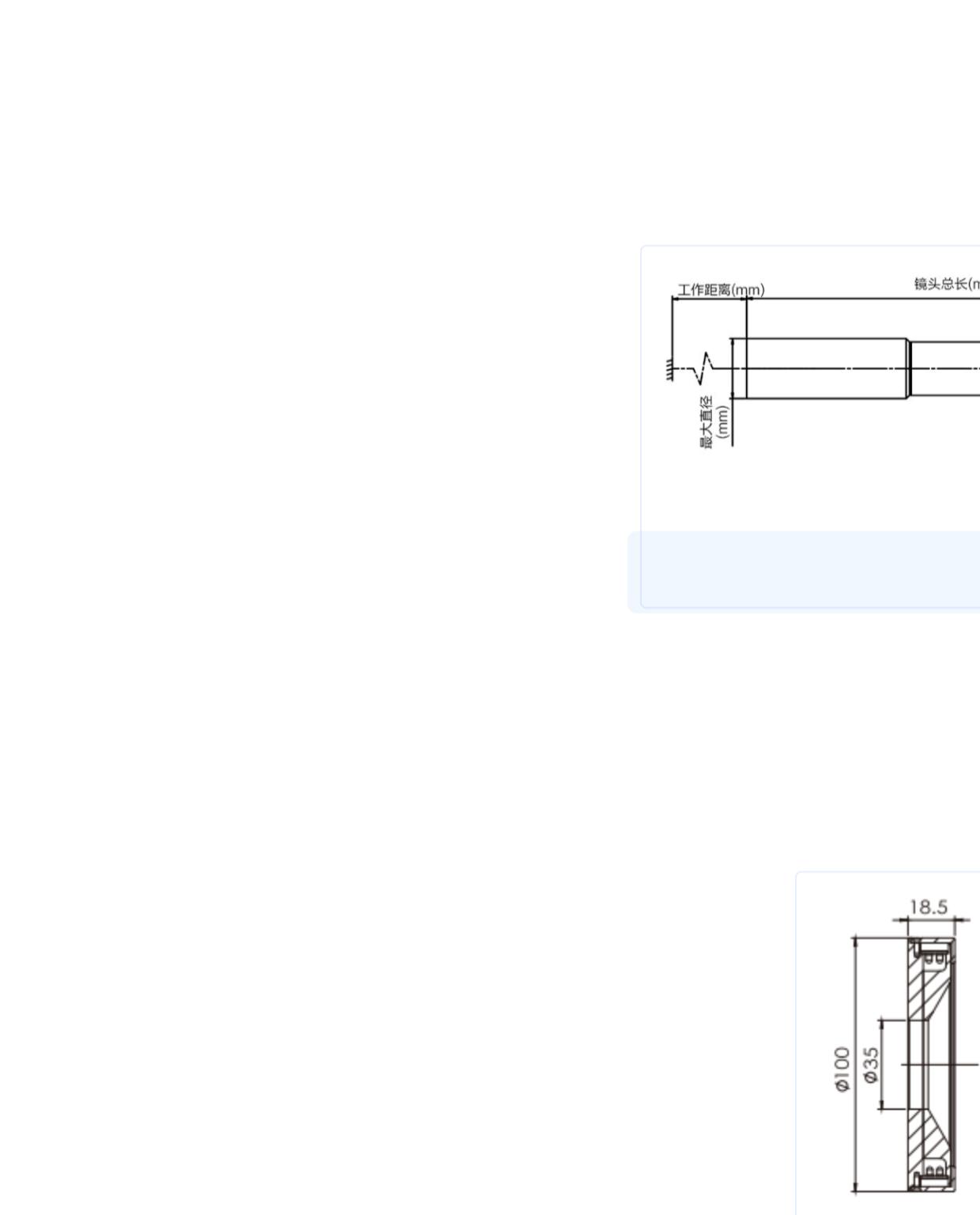
- 逻辑流程
- 使用高分辨率工业相机采集玻璃片图像
- 开启全局快门模式(针对透明玻璃材质)
- 采用均匀环形光源消除镜头反射干扰



检测流程图

## 2 检测流程图

- 相机采样
- 相机工作距离示意图



## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HBT-xx-yy
镜头品牌	HIKVISION
镜头放大倍率	0.090-0.277
镜头接口	C

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HBT-xx-yy
镜头品牌	HIKVISION
镜头放大倍率	0.090-0.277
镜头接口	C

## 4 详细配置清单

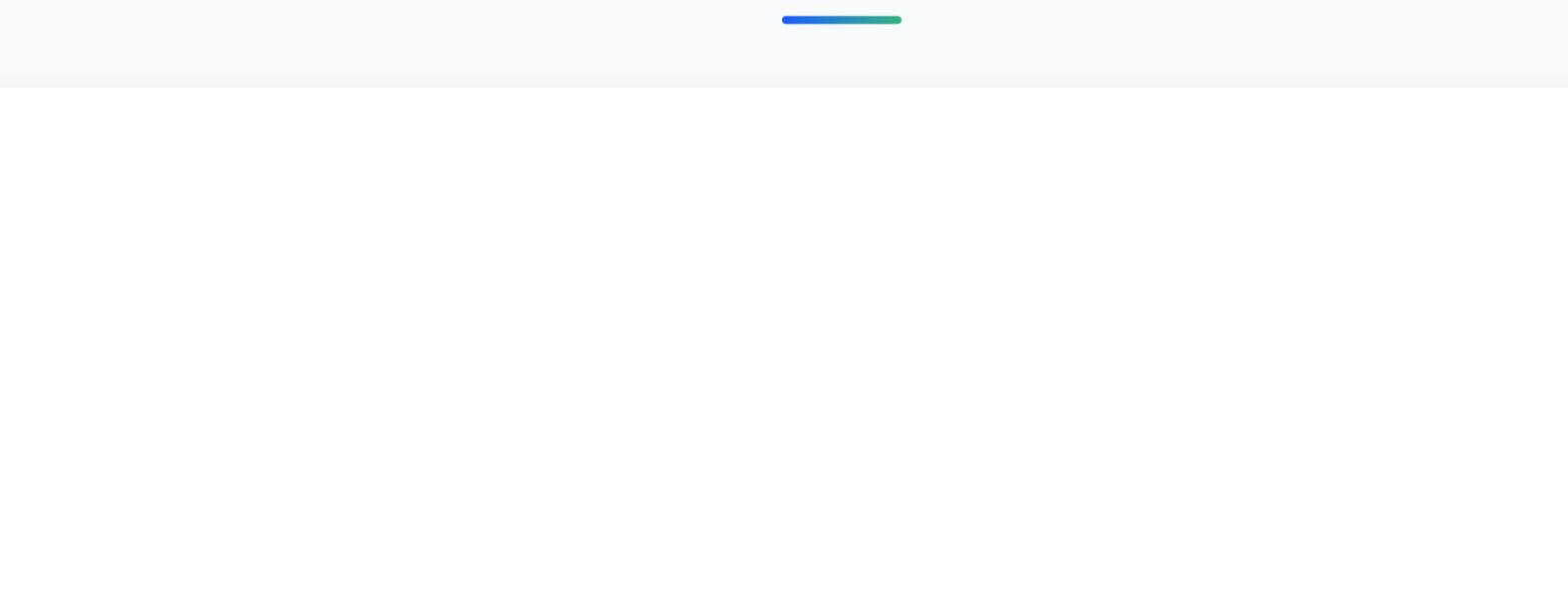


相机个数 = 4, 镜头个数 = 4, 光源个数 = 4

系统硬件配置示意图

## 03 配置清单

## 1 系统构成



相机尺寸图



镜头尺寸图



光源尺寸图

## 04 评估结果&amp;注意事项

## 2 评估结果

- 现场环境
- 透明玻璃材质易产生镜面反射干扰检测
- 使用环形光源+全局快门消除反光影响

## 3 评估结果

- 相机安装
- 角距离100mm下镜头焦距匹配不足
- 角距0.090-0.277放大率适心确保成像清晰

## 4 评估结果

- 物料一致性
- 透明材质厚度公差影响缺陷识别
- 增加自适应方法优化算法补偿厚度差异

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 48小时内响应故障排除
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

- 联系方式: 0535-2162897
- 邮箱: image@ytztx.com
- 官方网站: www.ytztx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

## AI视觉方案生成

## AI视觉方案生成