

视觉AI方案

2025-08-30 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.05mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 30*10mm

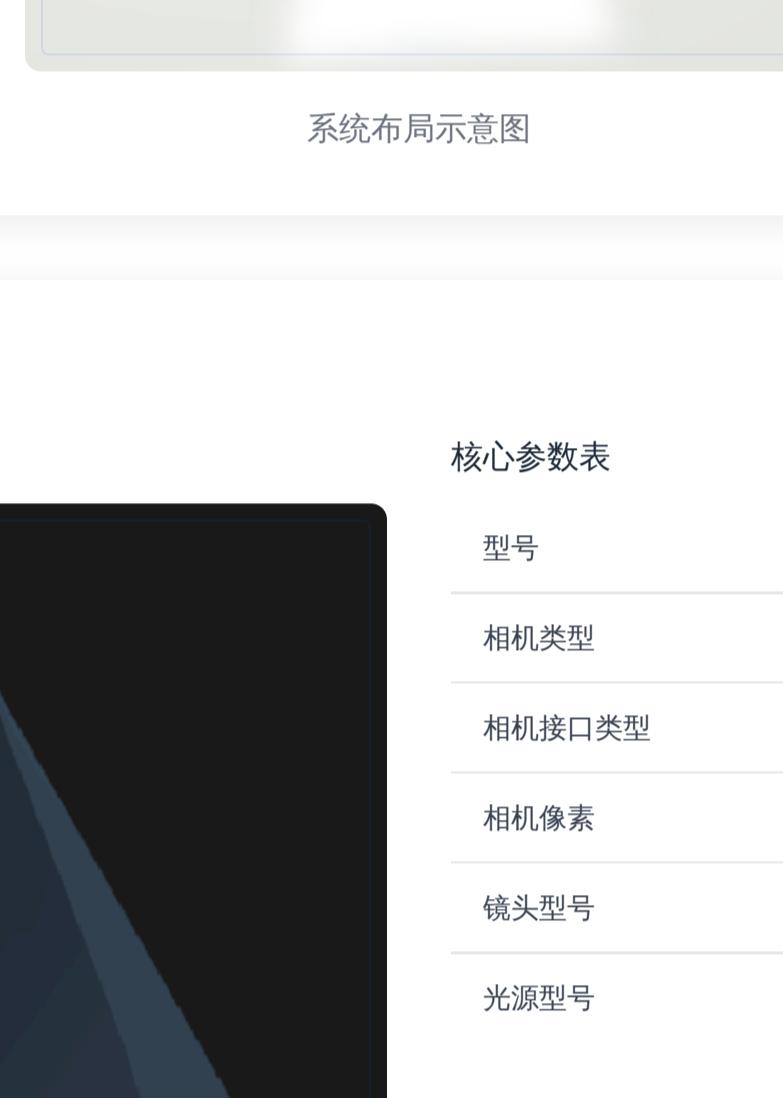
2 应用场景

本方案适用于金属与磁片贴合产品的边缘胶水溢出检测，通过高精度2D视觉系统实现缺陷识别。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用固定平台检测方案，配备环形光源确保均匀照明。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 60mm, B(视野宽度) = 10mm, C(视野长度) = 30mm

核心参数表

型号	MV-CU020-90UM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	2048 * 1200
镜头型号	MVL-HY-xx-yy
光源型号	OPT-RI15060

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 环境光照不均可能导致检测误差
- 解决方案: 采用环形光源确保均匀照明

相机安装

- 风险点: 安装角度不当导致视野不完整
- 解决方案: 调整相机角度确保覆盖整个检测区域

物料一致性

- 风险点: 黑色工件反光差异影响检测效果
- 解决方案: 使用高对比度光源增强图像质量

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CU020-90UM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HY-xx-yy	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI15060	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保 (非人为损坏)
- 定期远程系统健康检查

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮件: image@ytzrx.com
- 官方网站: www.ytzrx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号