

## 视觉AI方案

2025-09-16 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 表面划伤
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 100\*100mm

## 2 应用场景

针对注塑件黑色塑料工件的表面划伤检测，采用固定工装方式，满足60pcs/min的检测节拍要求。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	PFM-HX6030C022W/R/G/B

A(工作距离) = 319mm, X(视野宽度) = 100mm, Y(视野长度) = 100mm

工作距离与视场关系示意图