

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

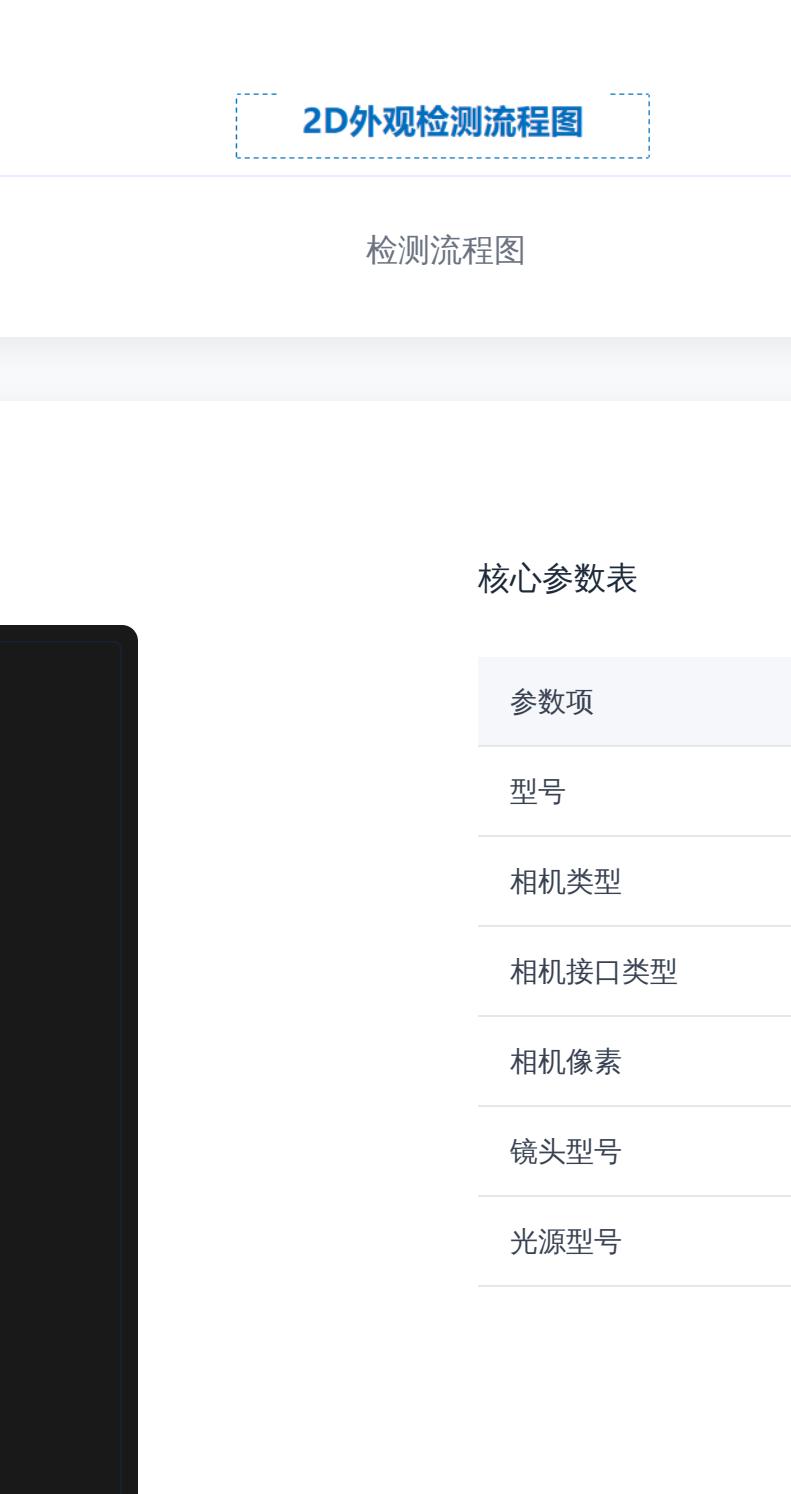
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面划伤检测
- 产品种类: I
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 50×30mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

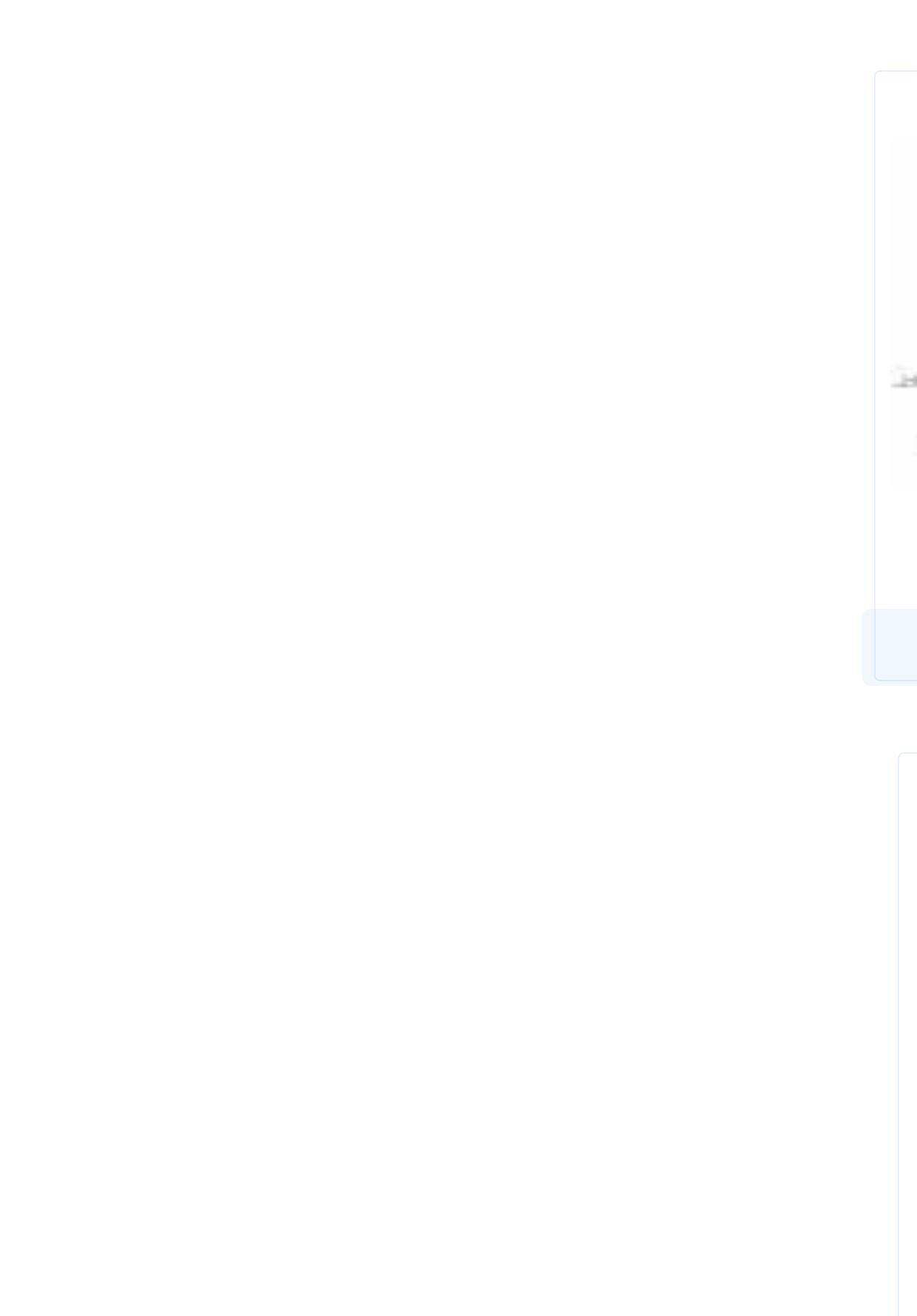
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

03 评估结果&注意事项

现场环境

1 风险点

透明材质易产生反光干扰

2 解决方案

采用环形背景光消除反光，调整光源角度

物料一致性

1 风险点

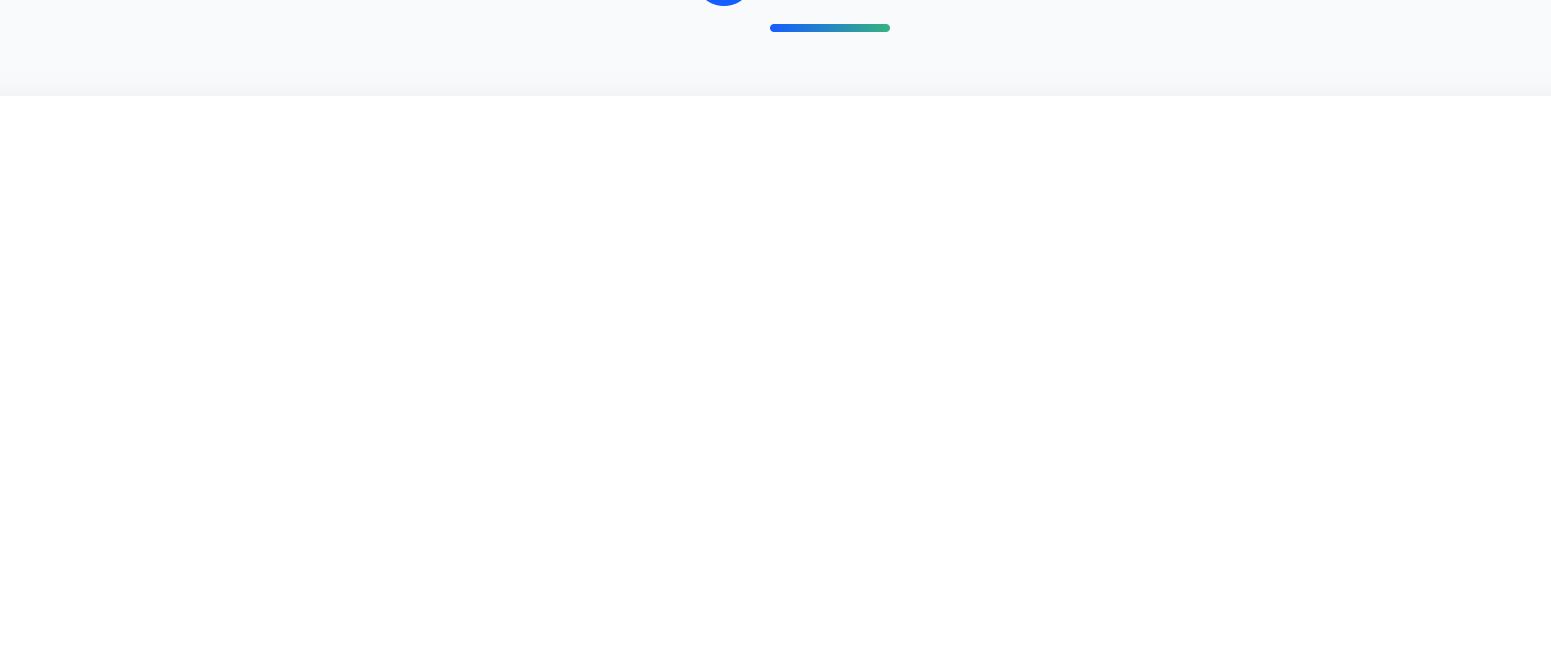
透明工件厚度差异影响成像效果

2 解决方案

配置自动对焦镜头，适应±0.5mm厚度变化

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图



相机尺寸图



镜头尺寸图



光源尺寸图

05 逻辑流程

06 售后服务

服务承诺

1 提供7x24小时技术支持服务

2 30分钟内响应紧急故障

3 提供免费软件升级服务

服务热线

0535-2162897

电子邮箱

image@ytrtx.com

官方网站

www.ytrtx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

AI视觉方案生成