

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 破损、划伤
产品种类: 1
检测精度: 1mm
检测节拍: 60pcs/min
检测时工件运动速度(m/s): 0
产品大小: 300*200mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

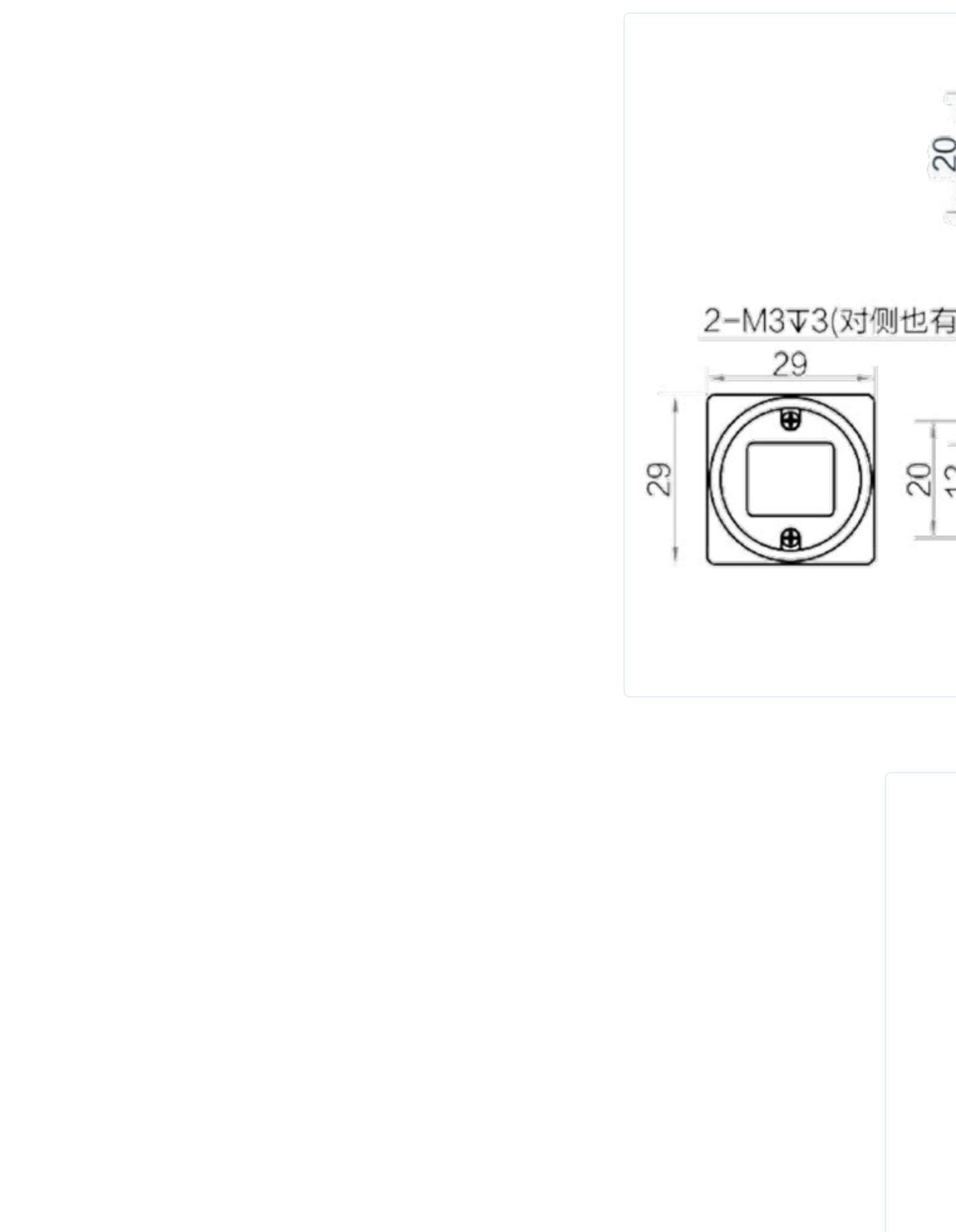
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CS004-11GC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	720 * 540
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-FLA310220K

03 评估结果&注意事项

1 现场环境

风险点

黑色金属表面反光干扰检测

解决方案

使用面形光源实现均匀照明

2 相机安装

风险点

镜头对焦不准导致图像模糊

解决方案

使用自动对焦镜头并校准工作距离

3 物料一致性

风险点

工件颜色变化影响检测效果

解决方案

增加颜色校正模块适应不同色差

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图



05 逻辑流程

06 售后服务

服务承诺

提供24小时技术支持服务

提供24小时响应技术支持

提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-216287

电子邮件: image@tzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号