

## 视觉AI方案

2025-09-08 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测

产品种类: 1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1700\*1500mm

## 2 应用场景

适用于金属与磁片贴合工艺中胶水溢出宽度的自动化检测，通过高精度视觉系统实现缺陷识别。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF1224M-25MP
光源型号	OPT-LI43632

## 3 工作流程

## 检测流程图



2D外观检测流程图

2D外观检测流程图