

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 抽丝检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 80pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 180\*150mm

## 2 应用场景

针织品红色工件固定式外观缺陷检测

## 02 项目验证

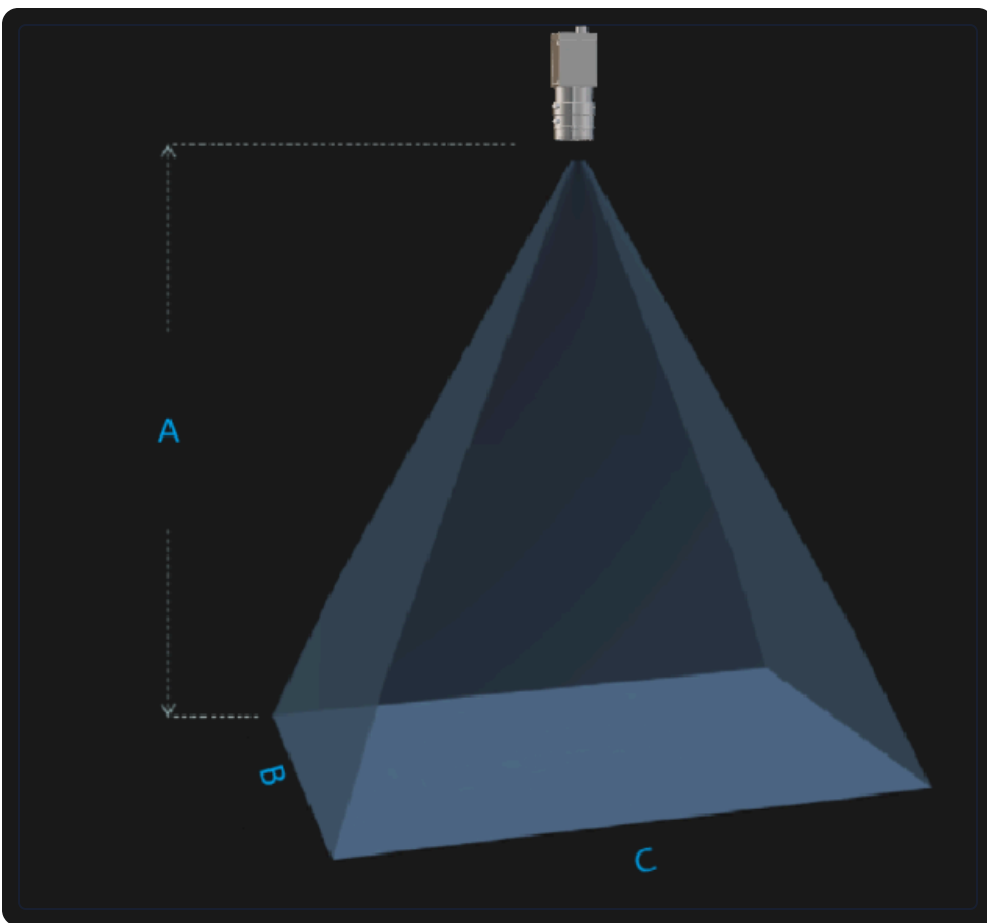
## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



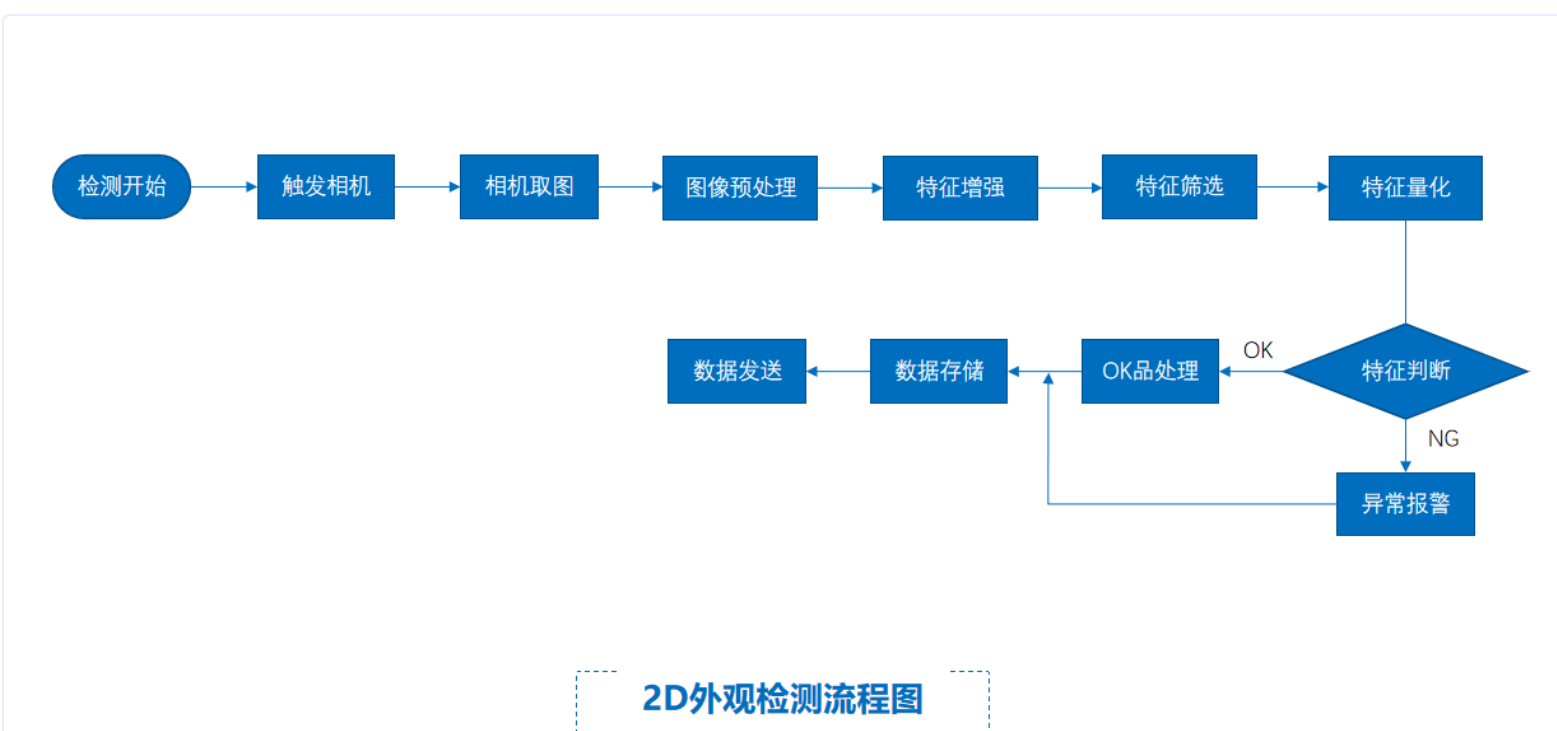
工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 524mm, B(视野宽度) = 150mm, C(视野长度) = 180mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE/POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-FL200200

## 3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## ⚠️ 风险点

红色针织品反光可能导致图像过曝

## ✅ 解决方案

使用漫射面形光源降低反光影响



## 相机安装

## ⚠️ 风险点

固定式安装需保证相机与工件垂直对准

## ✅ 解决方案

使用三维调节支架进行精确校准



## 物料一致性

## ⚠️ 风险点

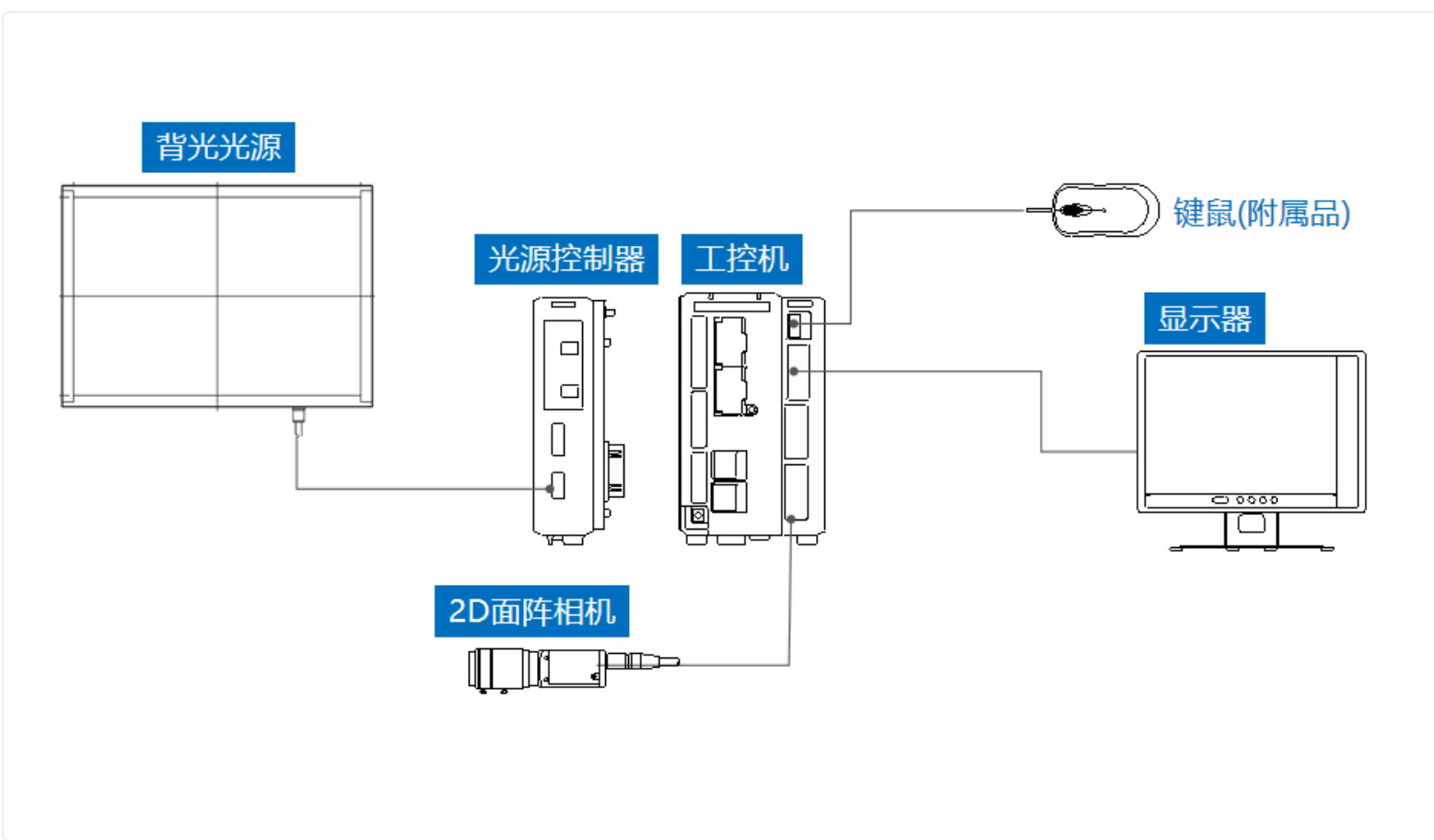
针织品厚度不均可能影响检测结果

## ✅ 解决方案

增加厚度补偿算法进行动态调整

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-FL200200	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供12个月免费质保服务
- 7×24小时技术响应支持
- 提供定制化软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号