

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

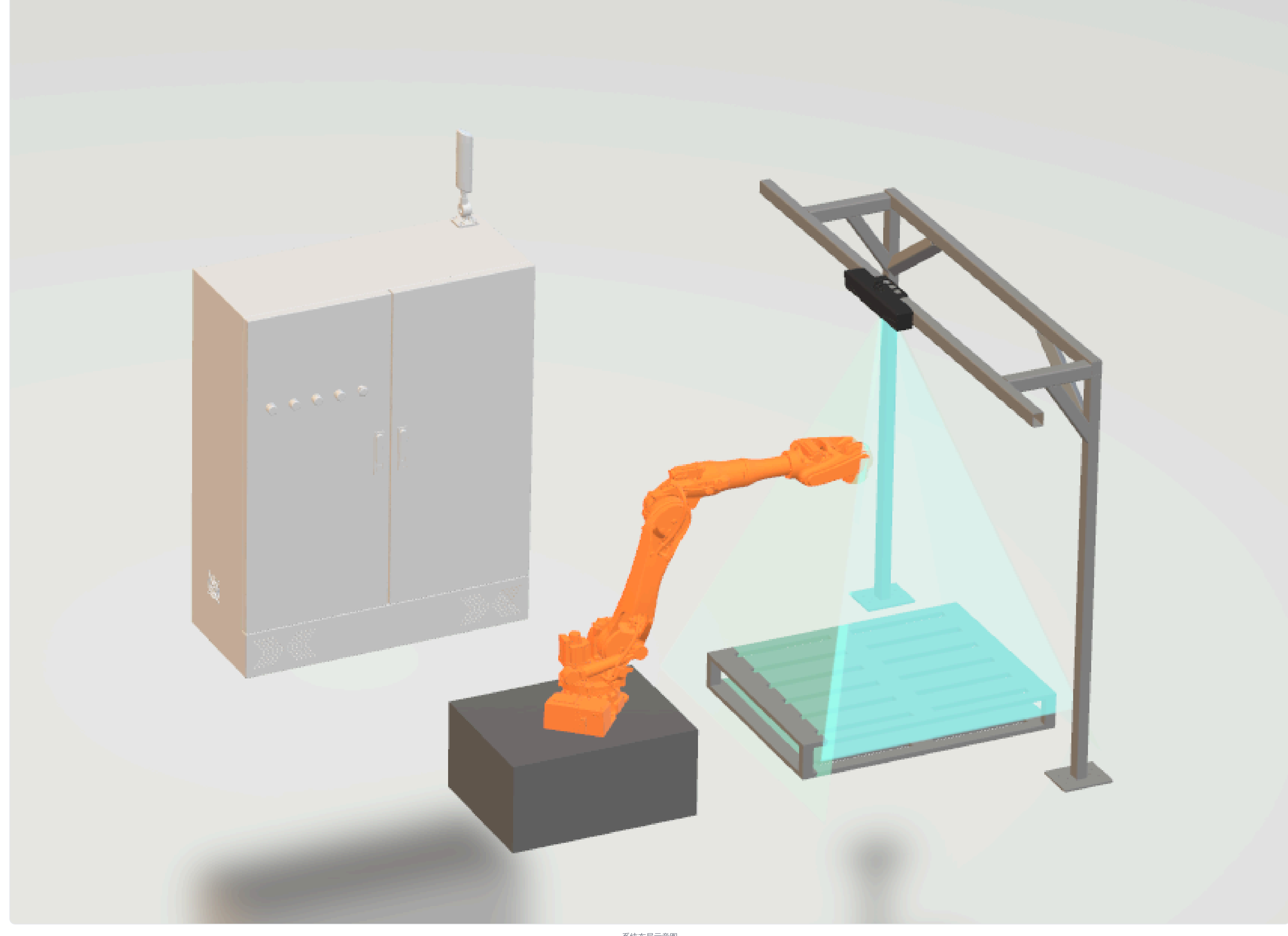
1方案信息

- 检测要求: 定位
- 产品种类: 1
- 检测精度: 5
- 检测节拍: 10
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 100°100°100

2应用场景

02 项目验证

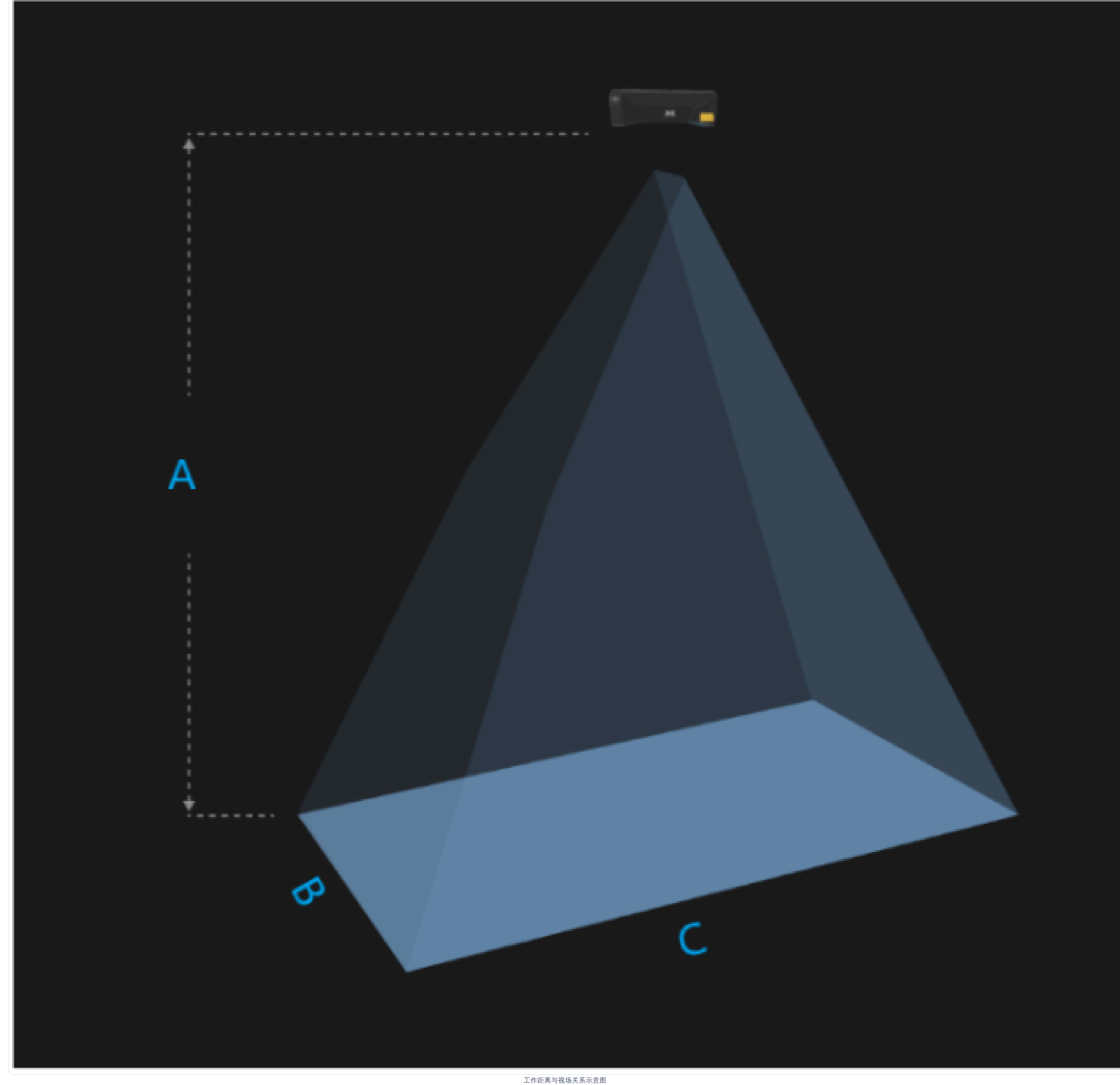
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

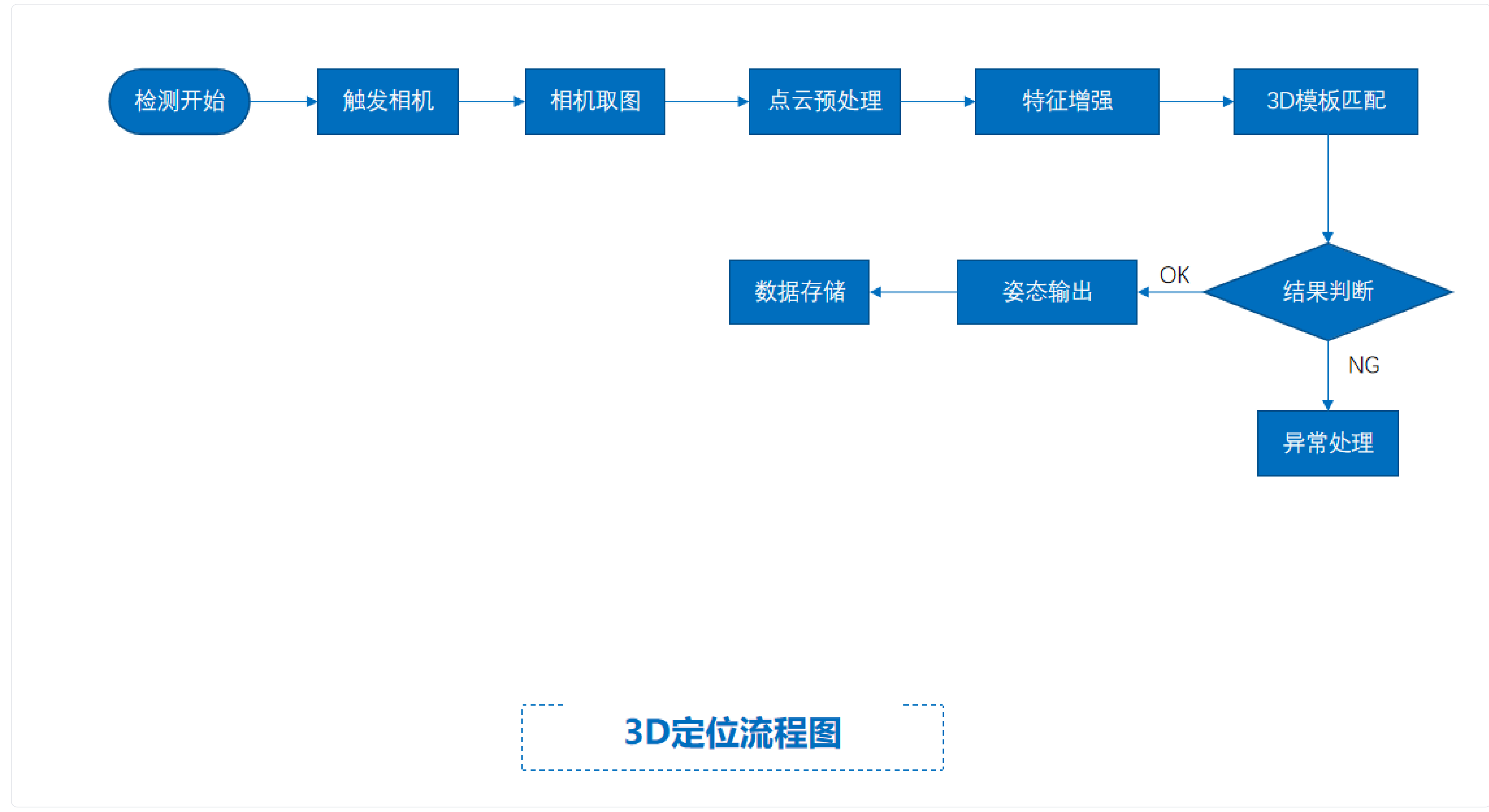
Z(工作距离) = 1150mm, X(视野宽度) = 555mm, Y(视野长度) = 890mm, Z(视野大小) = 700mm

核心参数表

型号	DPS1000B
相机类型	3D结构光相机
中场视野	890×555
相机精度	0.1mm@1m
采集时间	1

3工作流程

检测流程图



3D定位流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点
金属工件表面反光可能导致检测精度下降
- 解决方案
采用漫反射光源和防反光涂层处理

相机安装

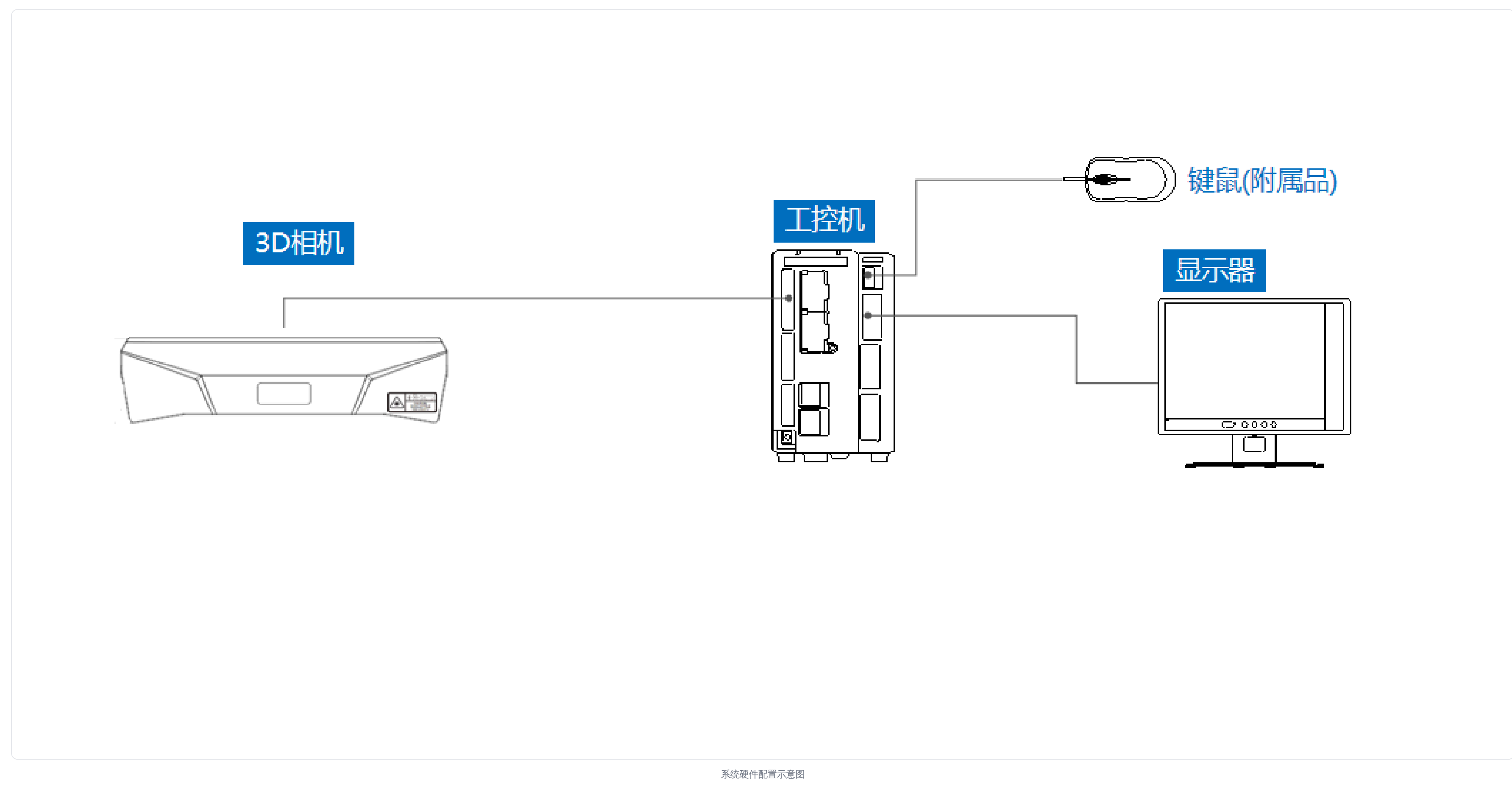
- 风险点
相机安装角度偏差影响三维重建效果
- 解决方案
使用激光校准仪进行精确安装定位

物料一致性

- 风险点
红色工件在不同光照条件下颜色差异影响识别
- 解决方案
采用多光谱光源补偿光照差异

04 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	DPS1000B	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询
- 48小时内响应现场问题
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@yortx.com
- 官方网站
www.yortx.com
- 公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路66号内1号

