

目录

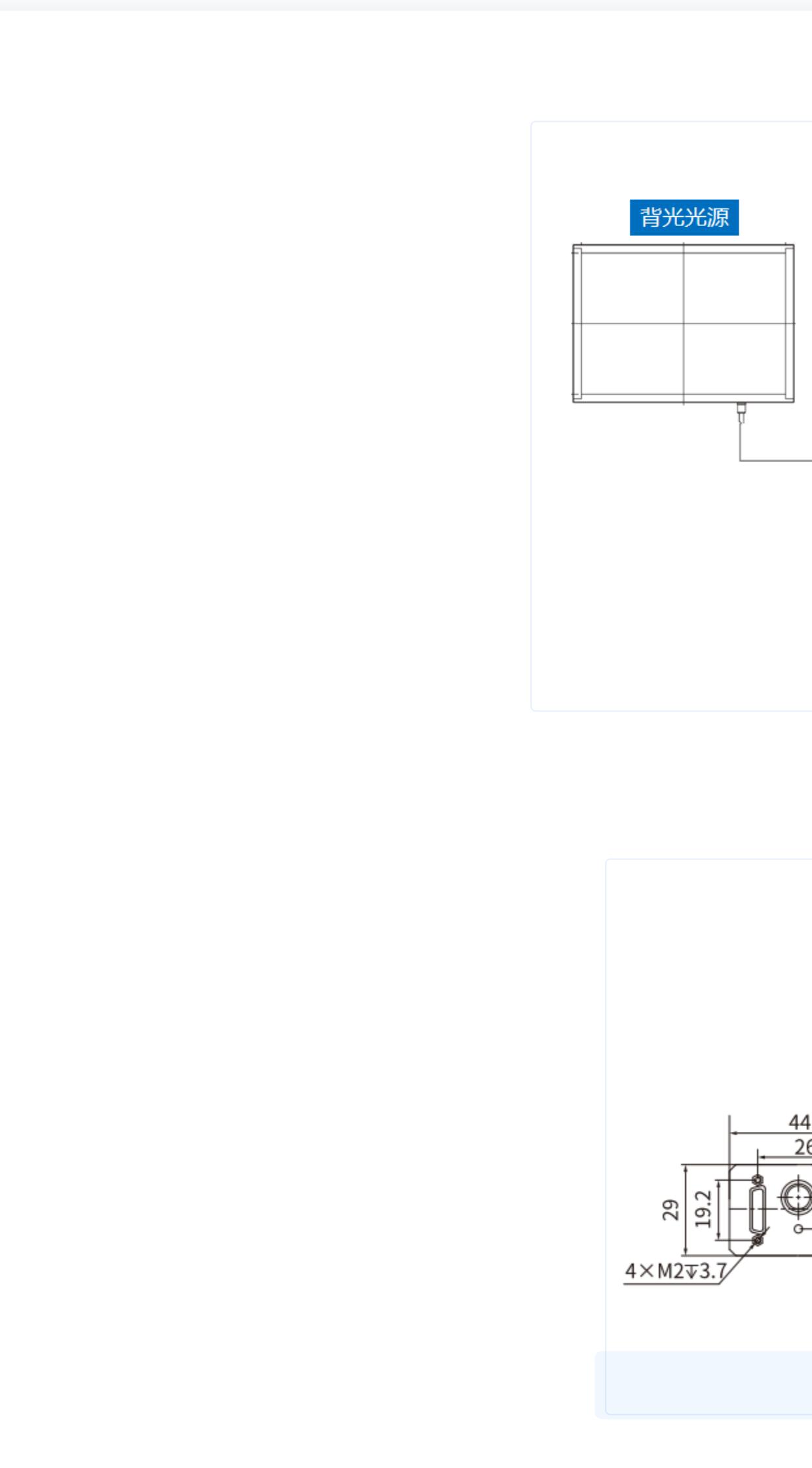
01

- ✓ 检测要求: 定位检测
 - ✓ 产品种类: 1
 - ✓ 检测精度: 0.3mm
 - ✓ 检测节拍: 未提供
 - ✓ 检测时工件运动速度
 - ✓ 产品大小: 500.0 * 4

A small, dark, rectangular component with a cylindrical base, likely a sensor or actuator.



修正ナシの原稿用紙



配置示意图

工控机

键鼠(附属品)

显示器

个数 = 1, 光源个数 = 1

3

52

4×M3×3

11.4

59

9.5

74.8

6.3

尺寸图

19.5

This technical document provides detailed information about a machine vision system, including camera and light source dimensions, and a configuration table.

镜头尺寸图 (Lens Dimensions)

- 形状
」

- 合格判定
 - 设置多级阈值判断缺陷严重程度
 - 综合尺寸/形状/缺陷三项指标输出NG/OK
- 数据记录
 - 导出检测结果至CSV文件
 - 存储NG图像用于后续分析
- 界面显示
 - 图形化标注缺陷位置
 - 实时显示检测节拍统计
- 通信处理
 - PLC交互
 - 通过Modbus协议发送检测结果信号
 - 接收产线启动/停止控制指令
 - TCP/IP传输
 - 建立60000端口通信发送检测数据包
 - 接收MES系统参数配置指令
- 统计处理
 - 良率分析
 - 统计每小时检测数量及不良率
 - 生成CPK报告监控过程能力
 - 趋势监控
 - 绘制尺寸偏差趋势图
 - 记录缺陷类型分布直方图
 - 自动报警
 - 当连续3件NG时触发声光报警
 - 超出规格限值时发送邮件通知

1

- 服务承诺