

视觉AI方案

2025-10-09 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 金属二维码读取
- 产品种类:1种
- 检测精度: 30mil
- 检测节拍: 1pcs/s
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:15*15mm

02 项目验证

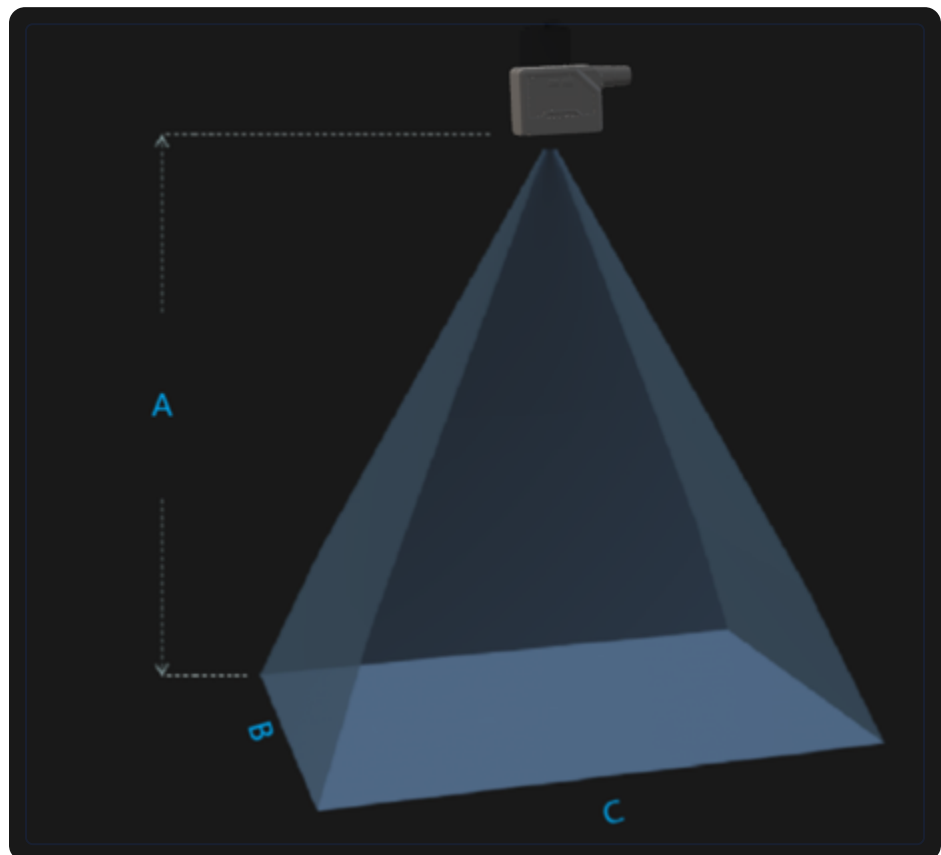
1 方案布局图



系统布局示意图

3 读码器选型与参数

读码器工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 50-500mm, X(视野宽度) = 100mm, Y(视野长度) = 30mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	R4013MG-07M-RGG01
读码器类型	读码器
读码器分辨率	1280 * 1024
支持码类型	一维码: Code39, Code93, Code128, CodaBar, EAN8, EAN13, UPCA, UPCE, ITF25, 2of (Industrial2of5), standard25, GS1-128等; 二维码: QR/DataMatrix (MicroQR/GSIDM/GSIQR等); 码质量评价: (ISO/IEC29158/AIM-OPM), ISO/IEC15415, ISO/IEC15416
通信接口	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠ 风险点

金属表面反光可能导致识别失败

✅ 解决方案

启用全局快门模式并设置1/1000s曝光时间



读码器安装

⚠ 风险点

工作距离设置不当导致识别范围不足

✅ 解决方案

调整焦距确保二维码完整覆盖在100×30mm识别范围内



物料一致性

⚠ 风险点

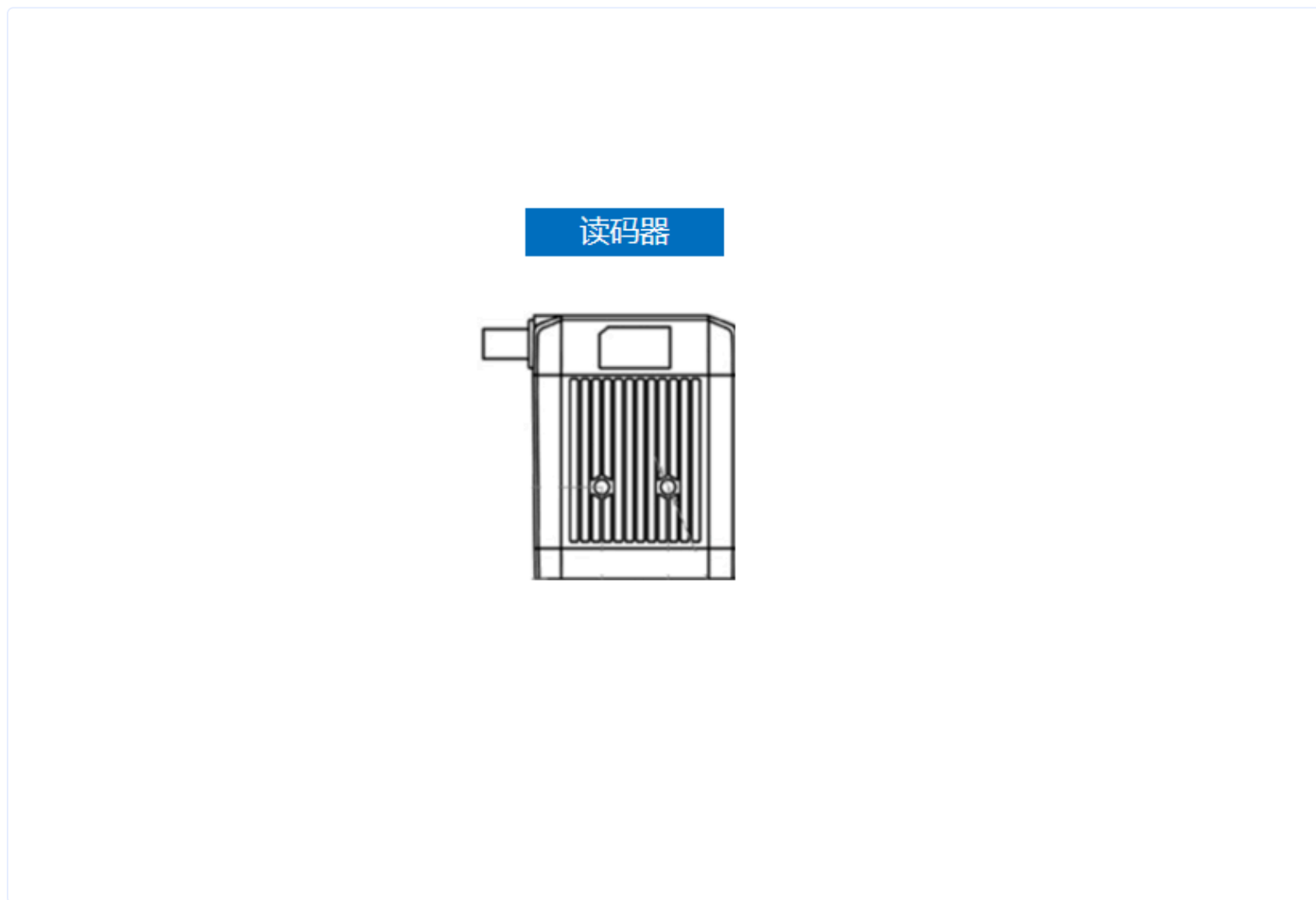
二维码模块尺寸小于30mil导致识别失败

✅ 解决方案

设置最小单元格尺寸检测阈值为30mil

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-07M-RGG01	台	1	DAHUA

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 核心部件质保3年
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号