

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1.方案信息

- ✓

检测要求: 木材纹理检测 (不区分高度方向变化)
- ✓

产品种类:1
- ✓

检测精度: 0.5mm
- ✓

检测节拍: 20pcs/min
- ✓

检测时工件运动速度(m/s):1
- ✓

产品大小:20*20mm

2.应用场景

02 项目验证

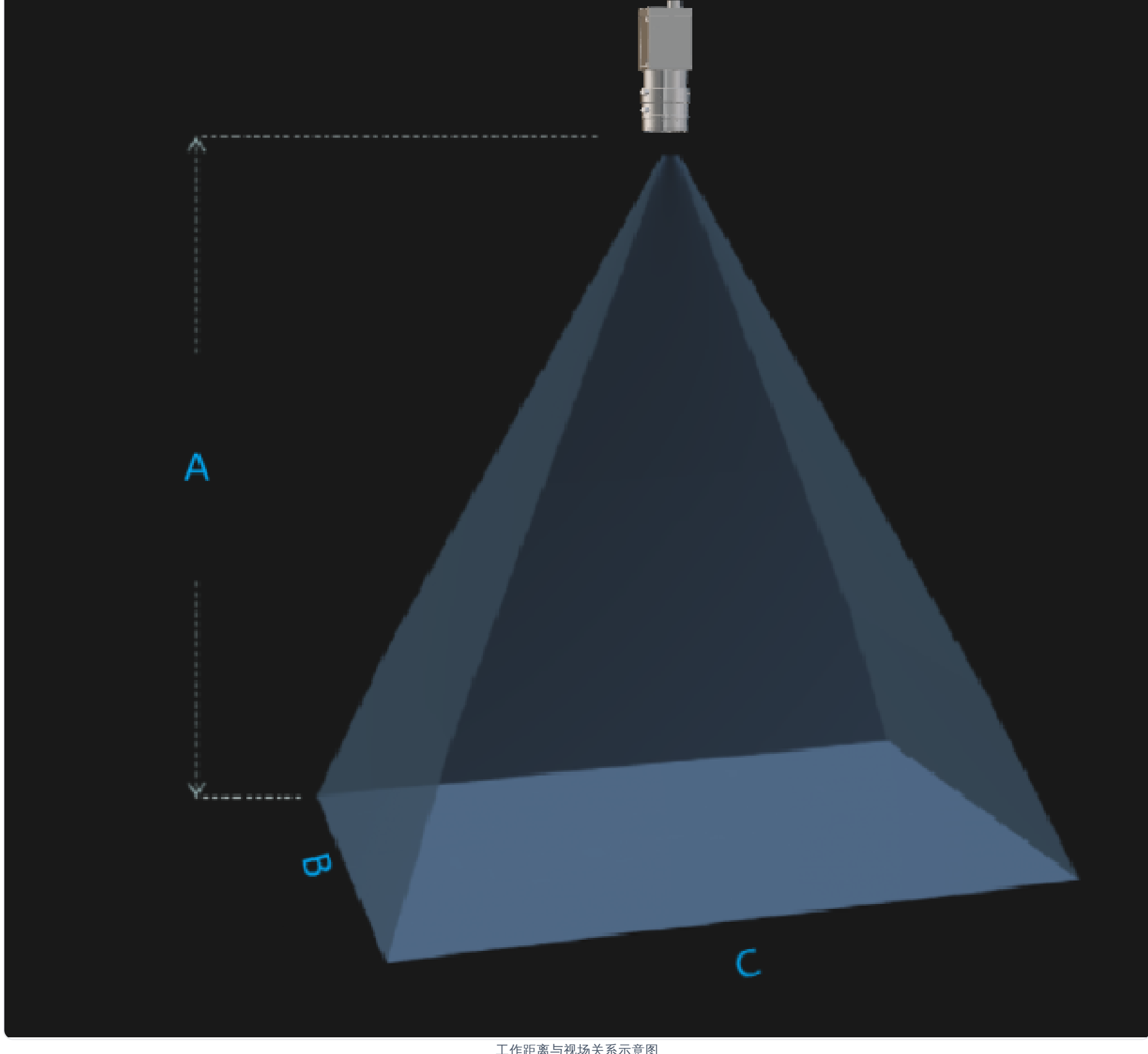
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 131mm, B(视野宽度) = 20mm, C(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE-POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3.工作流程

检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

⚠️ 风险点

环境光线变化可能导致检测误判

🔧 解决方案

配置环形光源并增加遮光罩

相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差影响检测区域覆盖

🔧 解决方案

使用激光校准工具调整安装角度

物料一致性

⚠️ 风险点

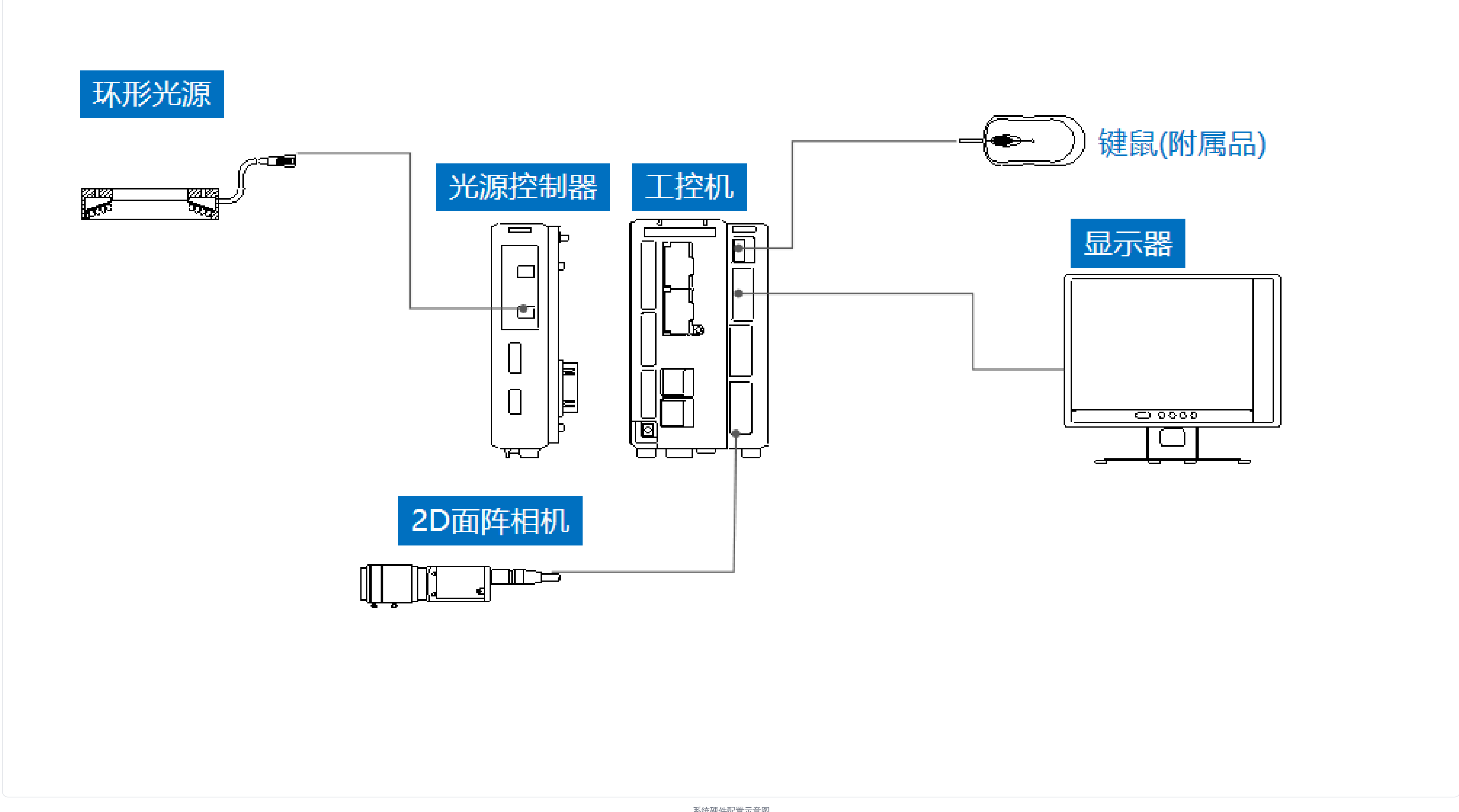
来料颜色差异可能影响纹理识别效果

🔧 解决方案

增加白平衡自动调节功能

04 配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时免费技术支持服务
- ✓ 4小时内响应技术问题咨询
- ✓ 提供年度免费系统维护服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztctx.com

官方网站
www.yztctx.com

公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号