

## 布料外观检测系统方案

AI视觉检测 | 布料缺陷识别 | 高效检测

2025.06.30 检测节拍: 2pcs/min

## 目录

- 项目描述
- 配置清单

- 项目验证
- 售后服务

- 评估结果&注意事项

## 项目描述

① 方案概述	② 技术参数
本方案采用2D视觉检测技术，实现布料外观缺陷的自动检测，适用于手动送料的生产模式，满足高效、精准的检测需求。 应用场景：纺织品检测 检测对象：布料 核心功能：缺陷检测	检测精度 0.1mm 工作距离 600mm 相机型号 MV-CH240-10TM
镜头型号 MVL-KF3540-25MP 光源型号 OPT-FLA410290 检测节拍 2pcs/min	

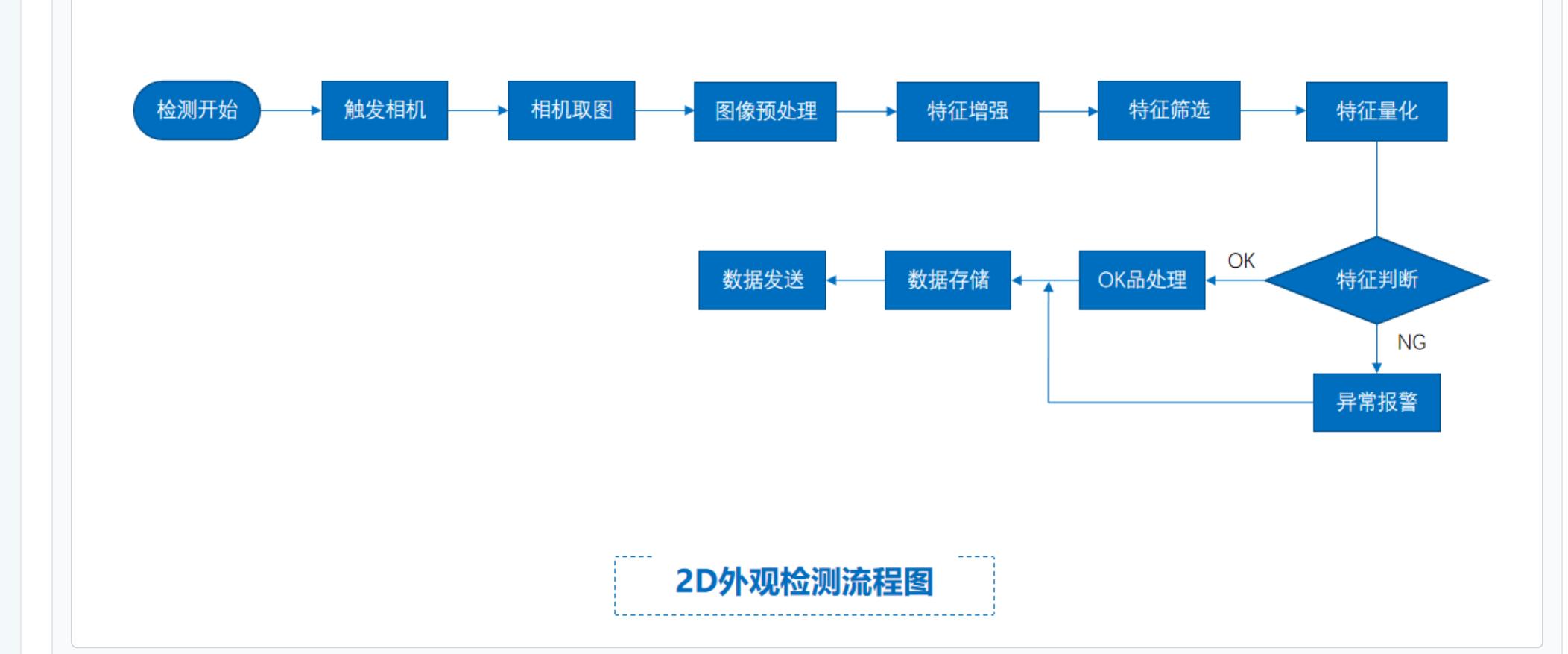
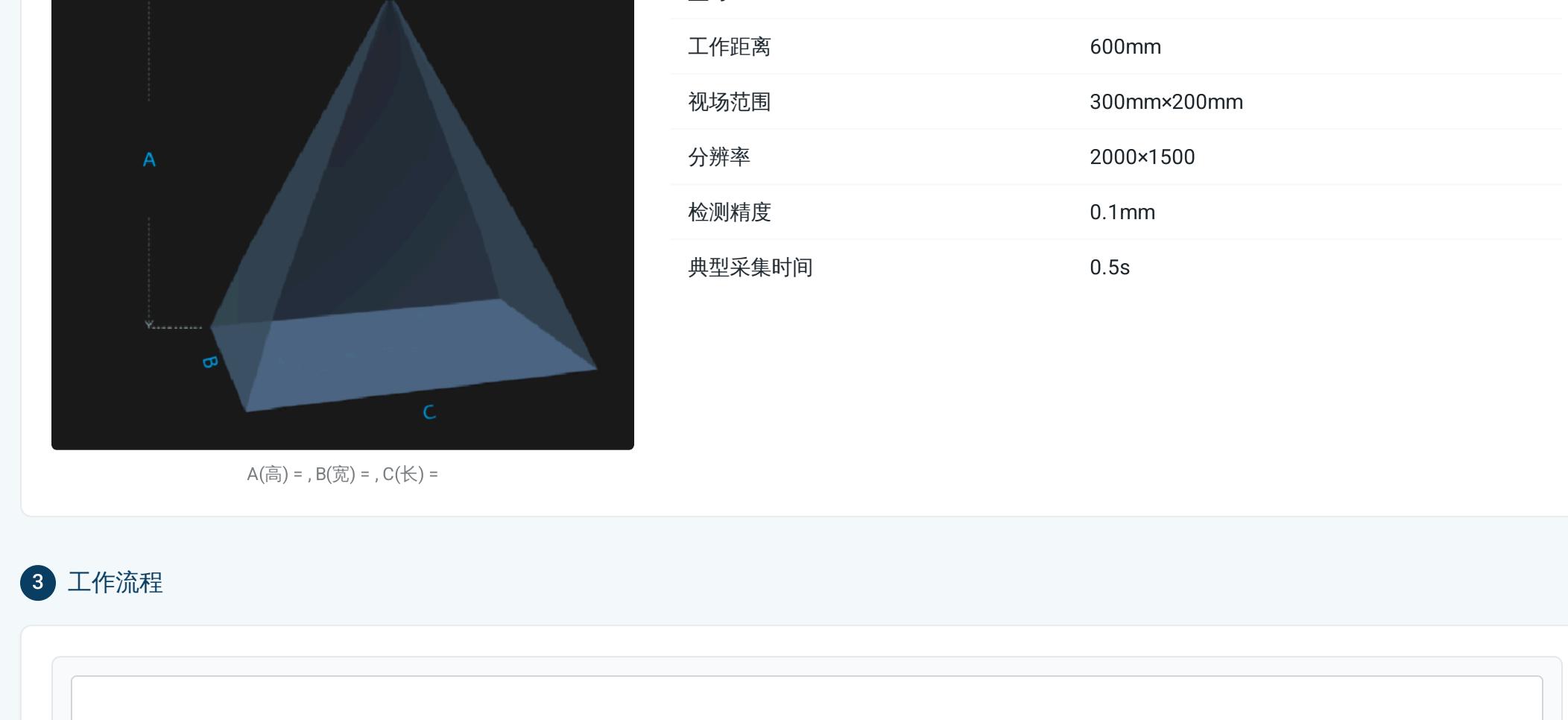
## ③ 应用场景



① 布料检测现场示意图 - 系统将安装于图示生产线末端，实现自动化检测

## 项目验证

## ① 方案布局



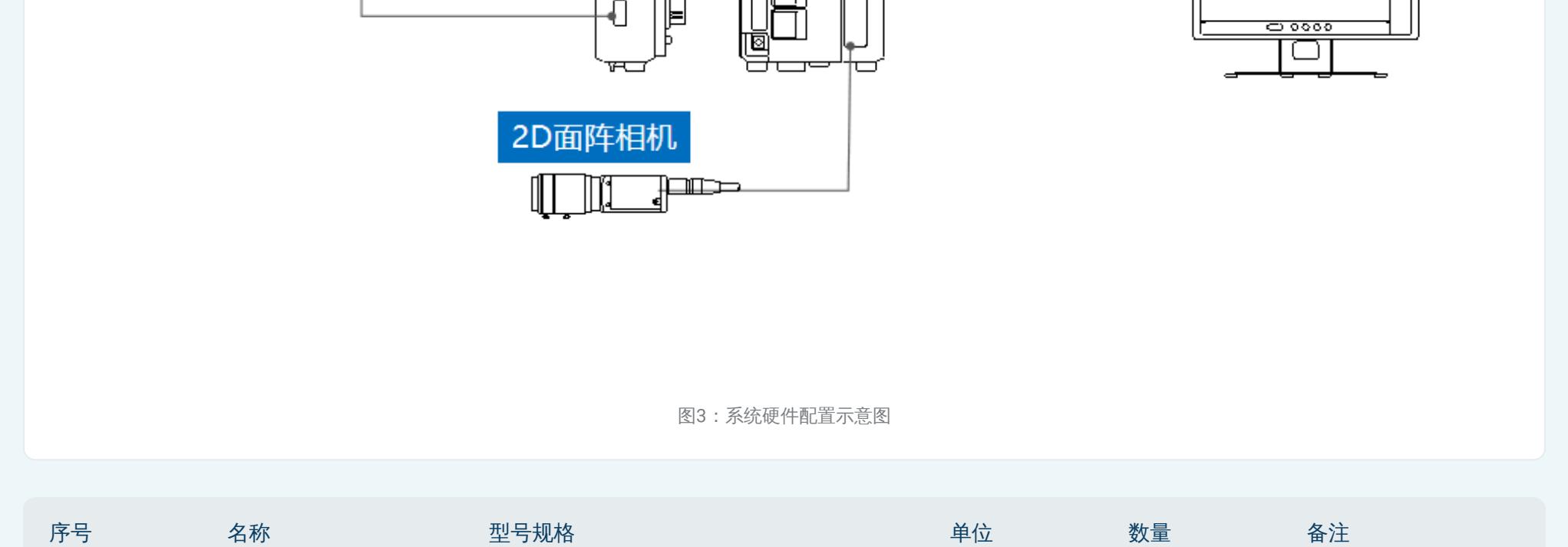
2D外观检测流程图



## 评估结论

本方案采用的2D视觉技术能够满足布料外观检测的精度和节拍要求，系统布局合理，工作流程顺畅。在满足环境要求和机械安装精度的前提下，可实现稳定可靠的自动化检测。建议在项目实施前进行现场环境勘测，确保安装条件符合要求。

## 配置清单



序号	名称	型号规格	单位	数量	备注
1	工业相机	MV-CH240-10TM	台	1	-
2	镜头	MVL-KF3540-25MP	个	1	-
3	背光	OPT-FLA410290	个	1	-
4	工控机	KMDA-7611-S001	台	1	工业级
5	显示器	-	台	1	客户自备

## 售后服务

