

视觉AI方案

2025-10-09 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

- 1 方案信息
- 检测要求: 检测刻度线的完整性
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 20pcss/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.33
- 产品大小: 200*20mm



系统布局示意图

02 项目验证

1 方案布局图



检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

1 风险点

环境光线变化可能导致图像质量波动

2 解决方案

使用高稳定性背光源并增加遮光罩

相机安装

1 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

2 解决方案

使用精密调节支架并进行校准

物料一致性

1 风险点

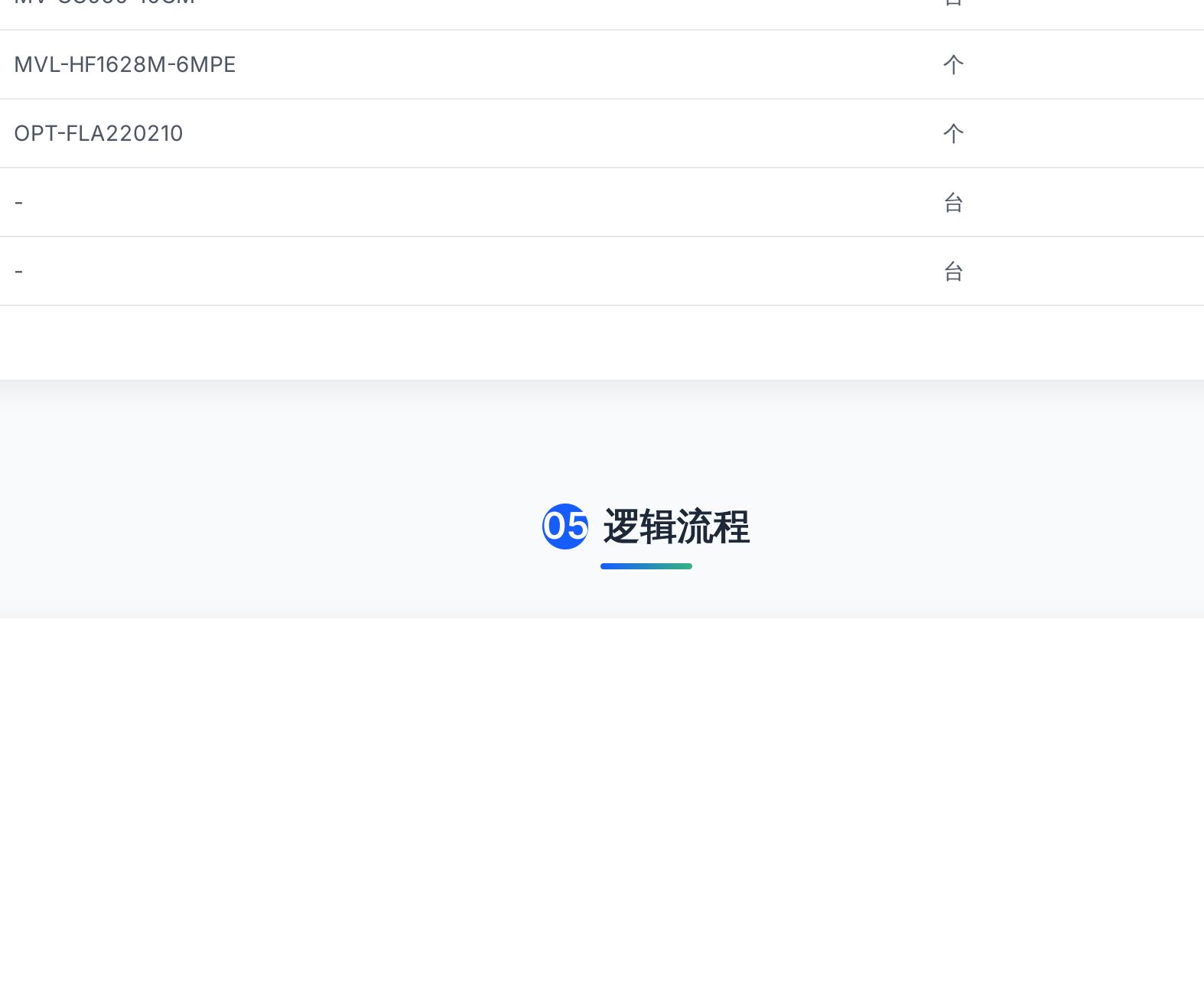
不同批次玻璃透光率差异影响检测效果

2 解决方案

增加自动增益调节功能并建立物料数据库

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数: 1, 镜头个数: 1, 光源个数: 1



2D面阵相机

05 逻辑流程

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CU060-10GM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA220210	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

06 售后服务

3 程序结构

1 评估结果

提供7x24小时技术支持服务

2 提供30分钟内响应技术支持

提供免费软件升级服务

联系方式

电话: 0535-2162897

邮箱: image@ytztx.com

官网: www.ytztx.com

公司地址:

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号