

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

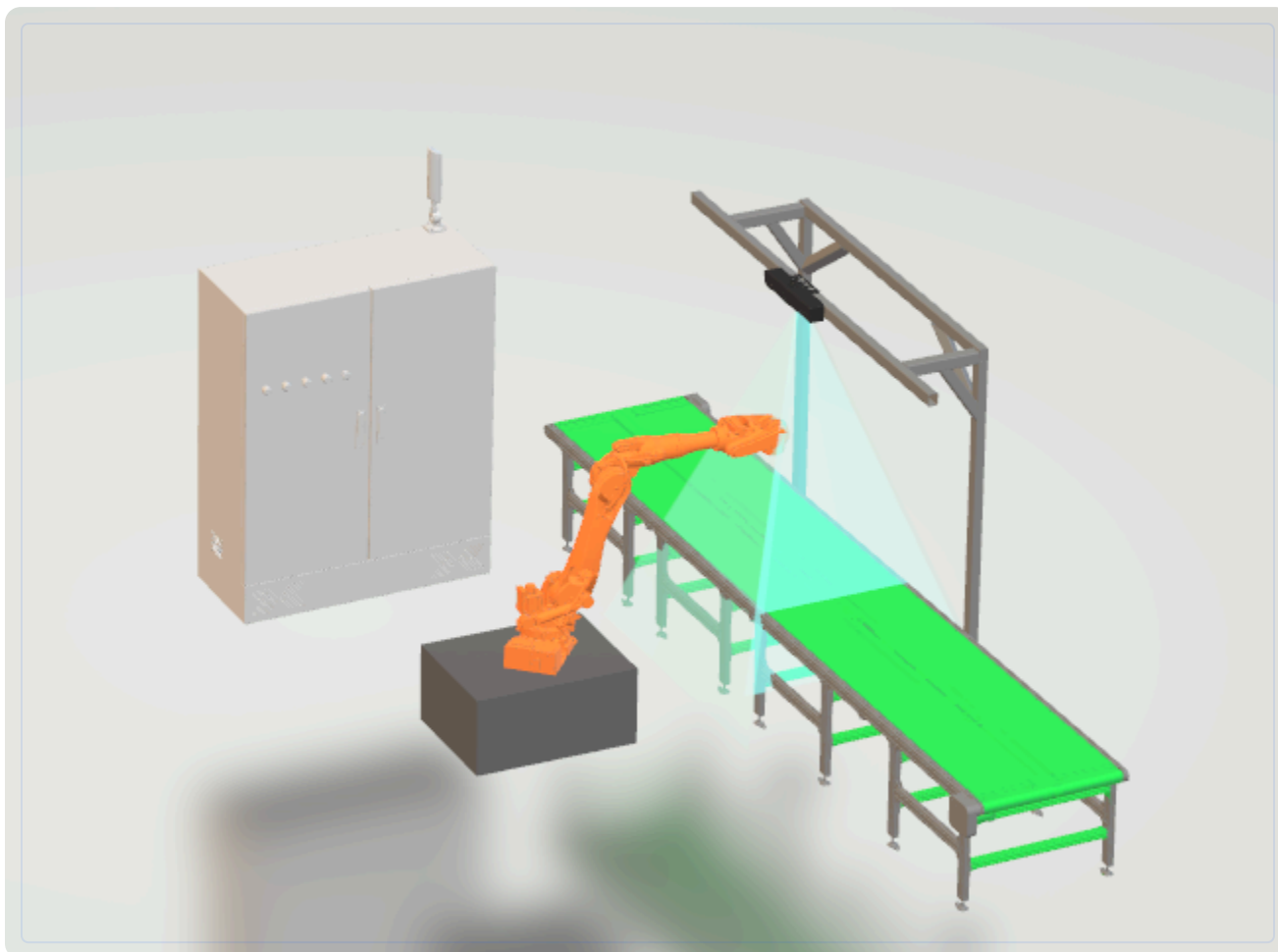
## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 硅棒外观缺陷检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- 产品大小: 800.0 \* 500.0 \* 200.0mm

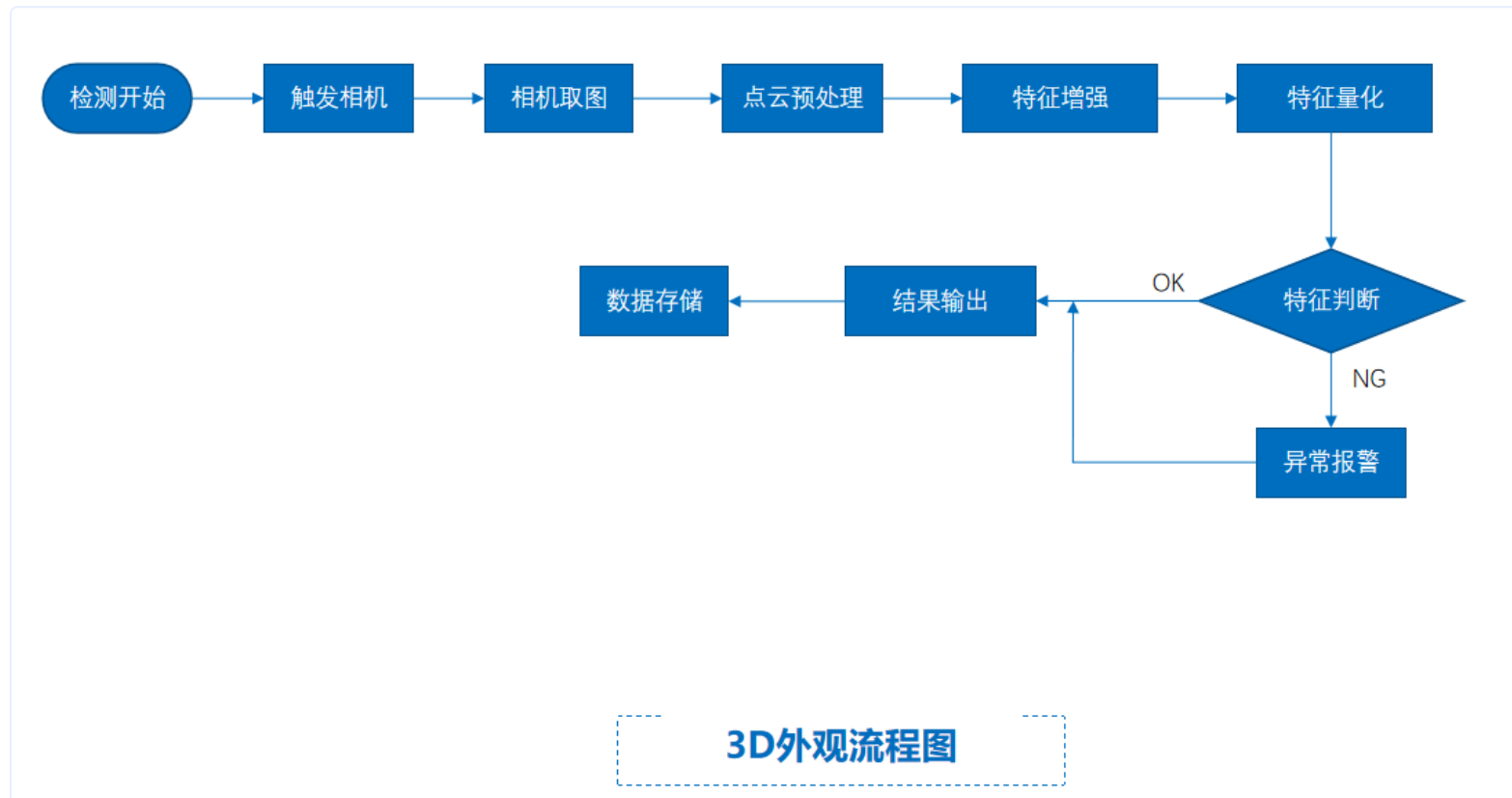
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

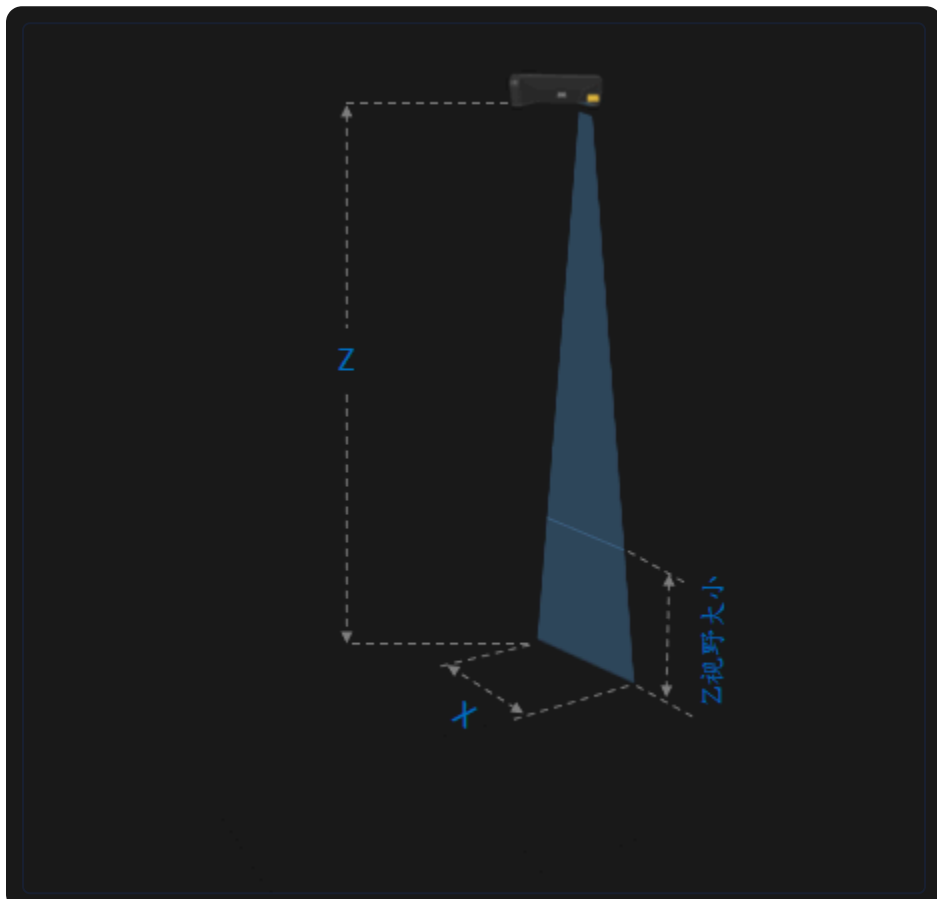
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	4.00s
行频	4~67kHz

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## ⚠️ 风险点

环境光线干扰可能导致检测精度下降

## ✅ 解决方案

安装遮光罩并采用恒定光源



## 相机安装

## ⚠️ 风险点

相机安装位置偏差影响检测范围

## ✅ 解决方案

使用激光校准仪精确安装



## 物料一致性

## ⚠️ 风险点

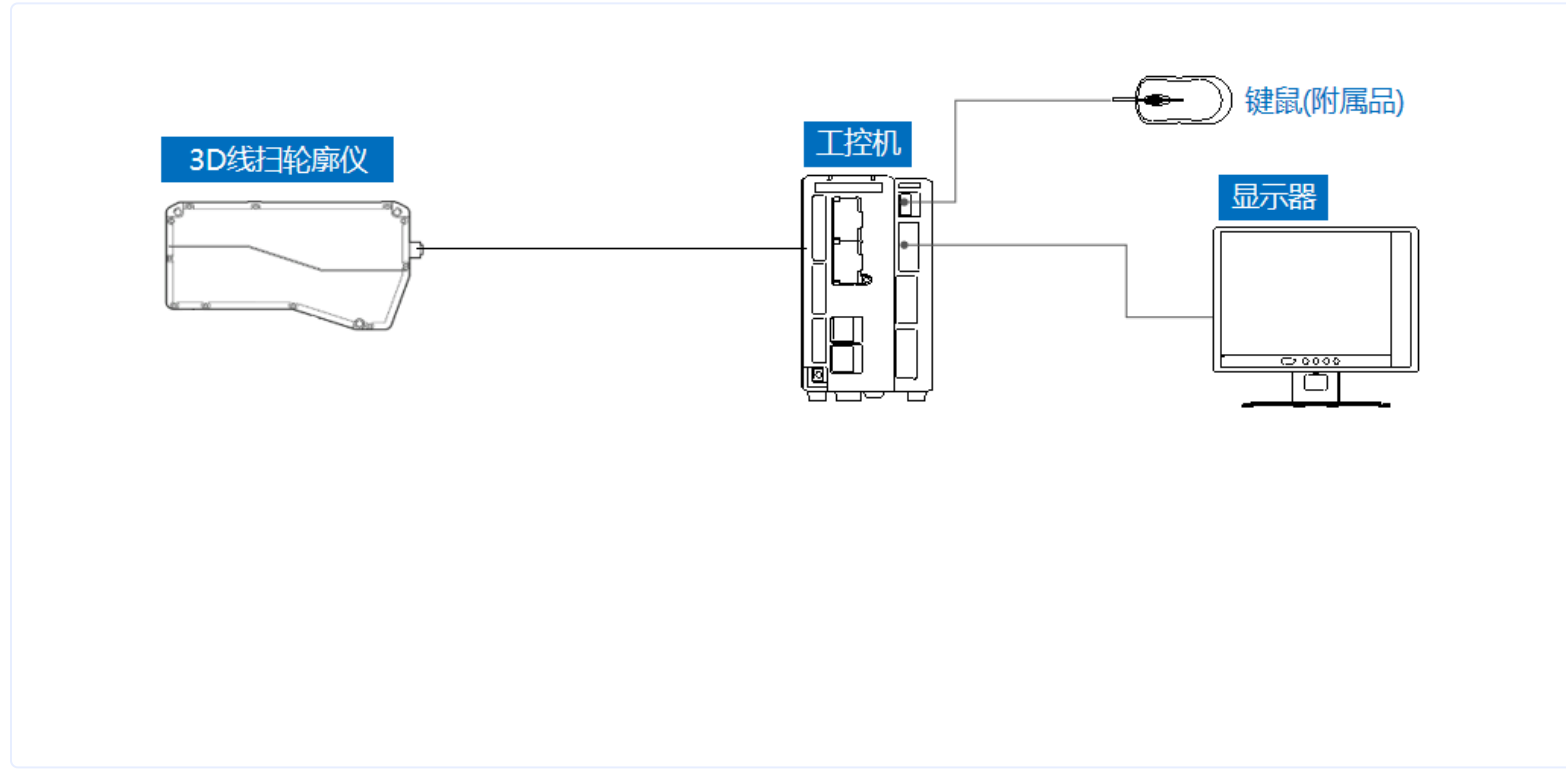
来料尺寸波动超出检测范围

## ✅ 解决方案

设置尺寸容差范围并增加预检工序

## 04 配置清单

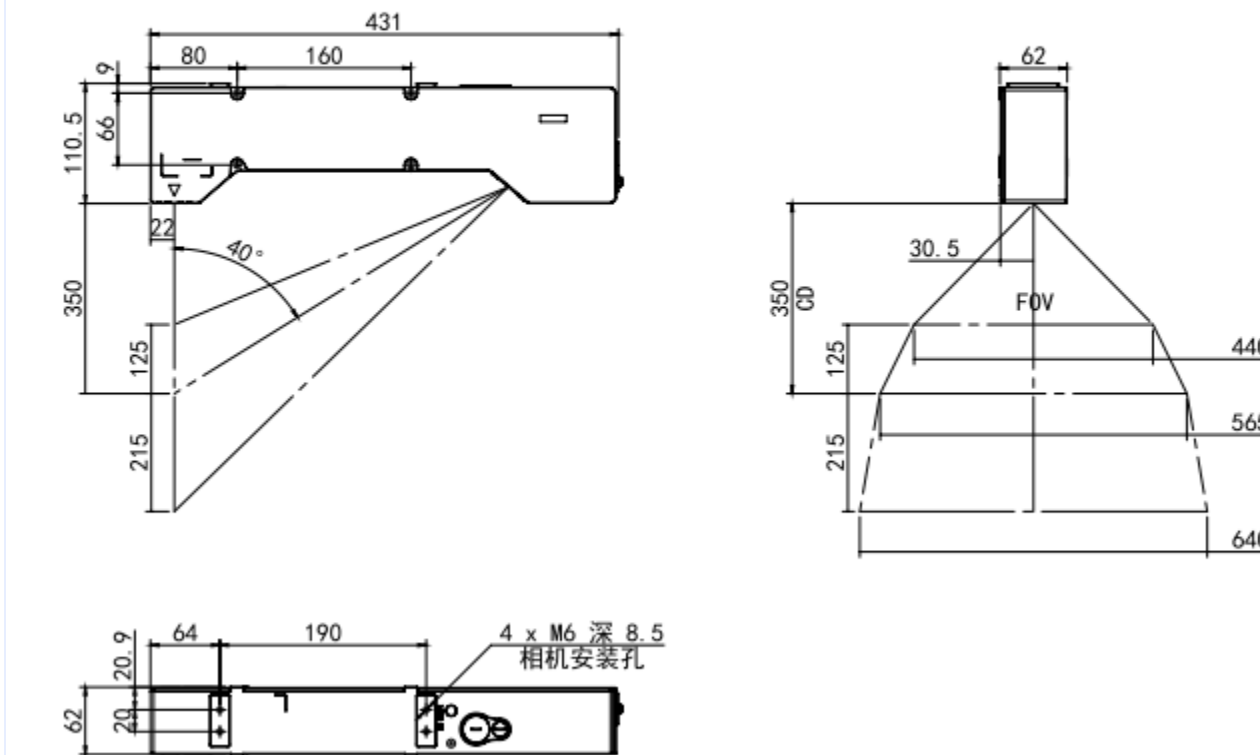
## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

## SR5220



## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 质保期内免费更换故障设备
- 定期远程系统健康检查

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@ytzrtx.com
- 官方网站  
www.ytzrtx.com
- 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号