

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

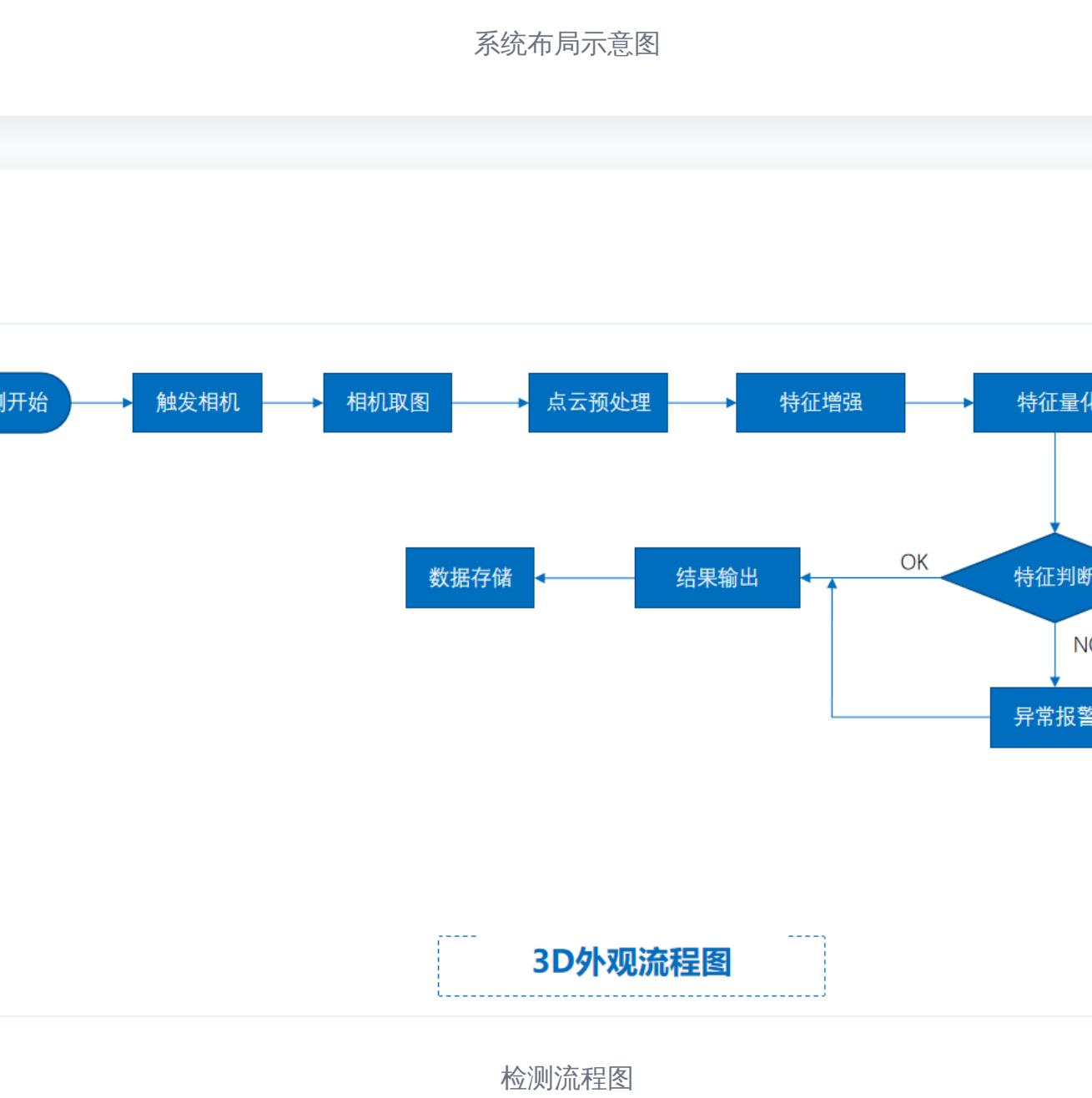
## ① 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 带状外观缺陷检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- 产品大小: 800.0 \* 500.0 \* 200.0mm

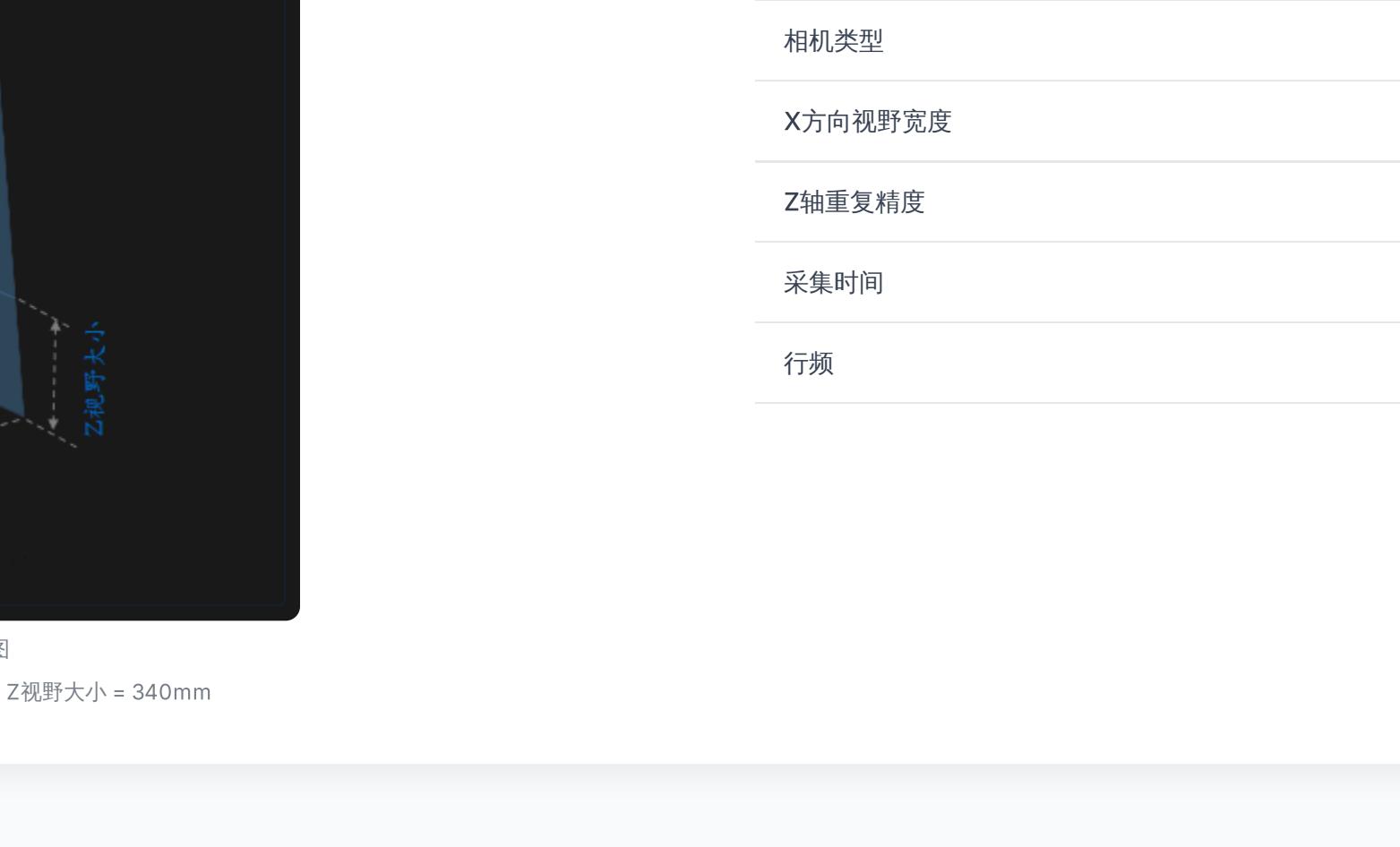
## ② 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

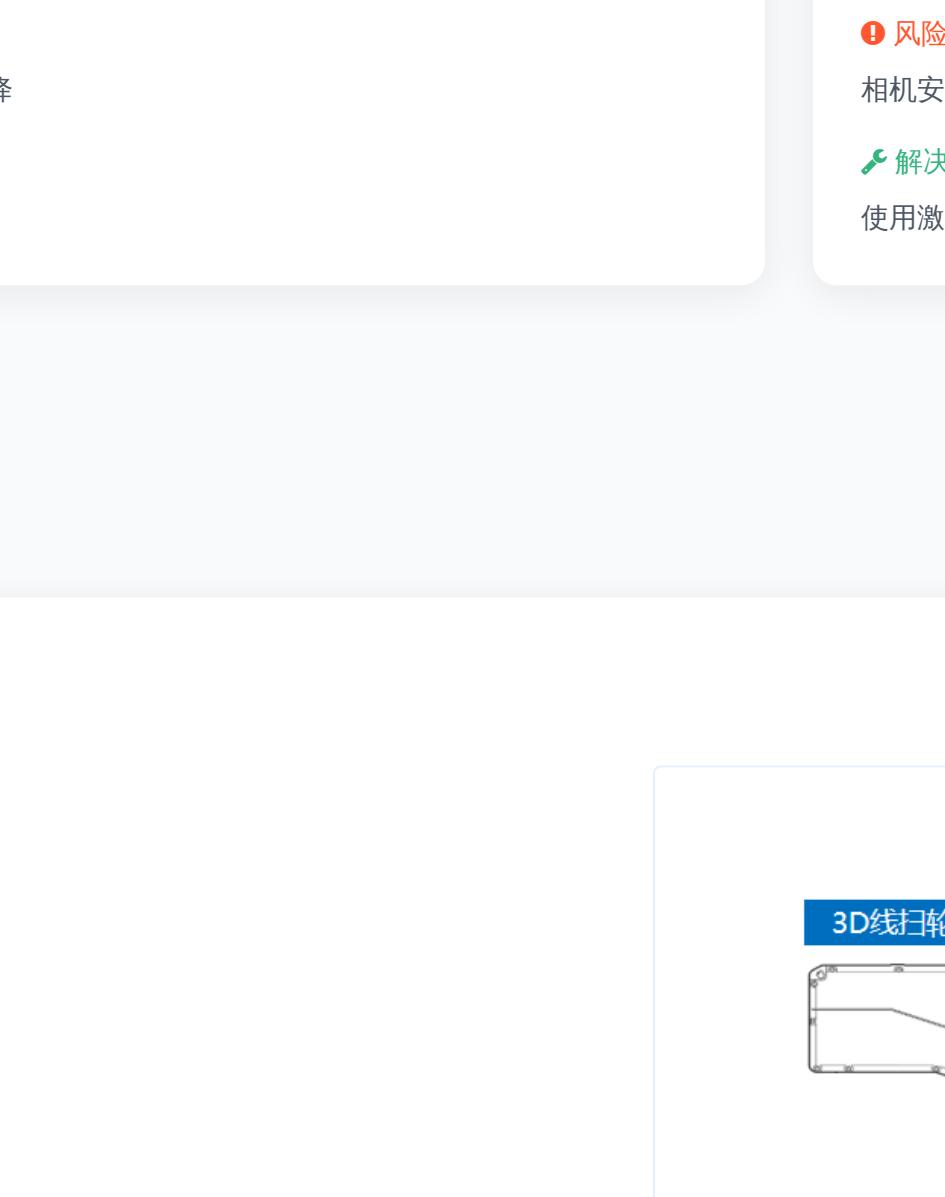
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	4.00s
行频	4-67kHz

## ③ 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

风险点  
环境光线干扰可能导致检测精度下降

解决方案  
安装遮光罩并采用恒定光源

## 相机安装

风险点  
相机安装位置偏差影响检测范围

解决方案  
使用激光校准仪精确安装

## 物料一致性

风险点  
来料尺寸波动超出检测范围

解决方案  
设置尺寸容差范围并增加预检工序

## ④ 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1



SR5220

SR5220

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## ⑤ 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 质保期内免费更换故障设备
- 定期远程系统健康检查

## 联系方式

服务热线  
0535-2162897

电子邮箱  
image@ytzrtx.com

官方网站  
www.ytzrtx.com

公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号