

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

1 项目描述

- 1方案信息
- ✓ 检测要求: 压检材料
 - ✓ 产品种类: 1
 - ✓ 检测精度: 0.5mm
 - ✓ 检测节拍: 20pcs/min
 - ✓ 检测时工件运输速度(m/s): 1
 - ✓ 产品大小: 20*20mm

2应用场景

2 项目验证

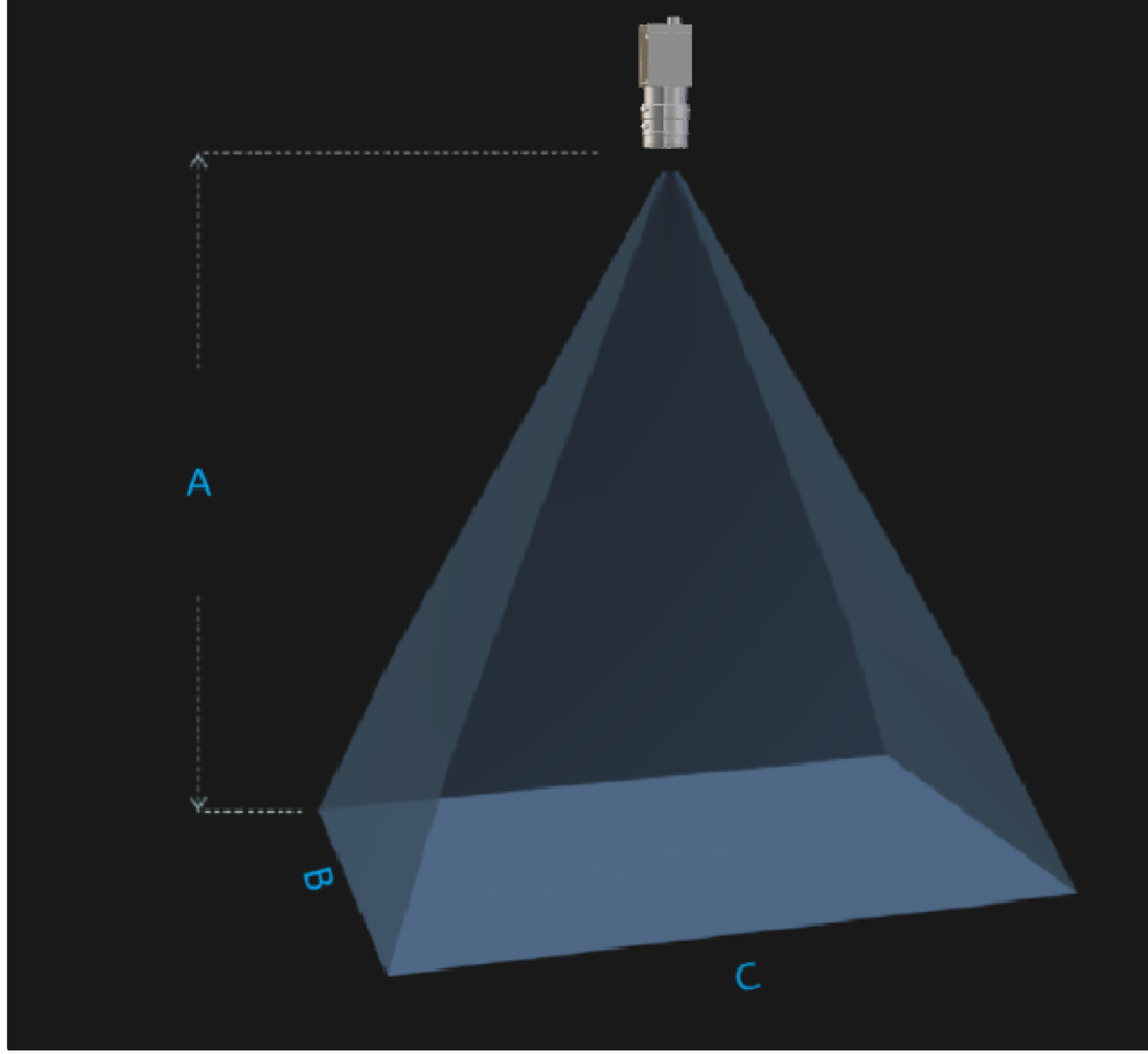
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



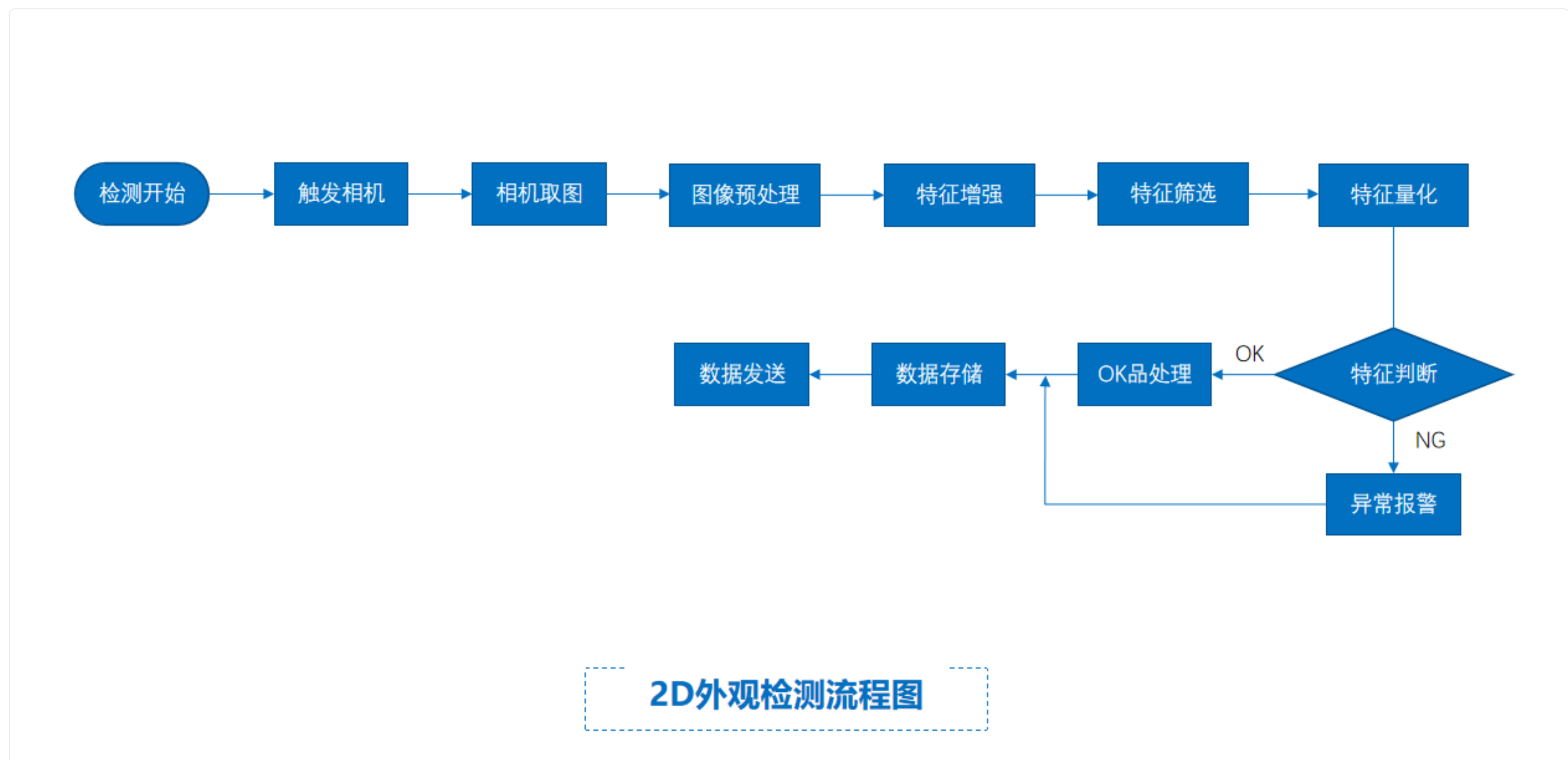
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 110mm, B(视野宽度) = 20mm, C(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031MCC000
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE-POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-R03000

3工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

3 评估结果&注意事项

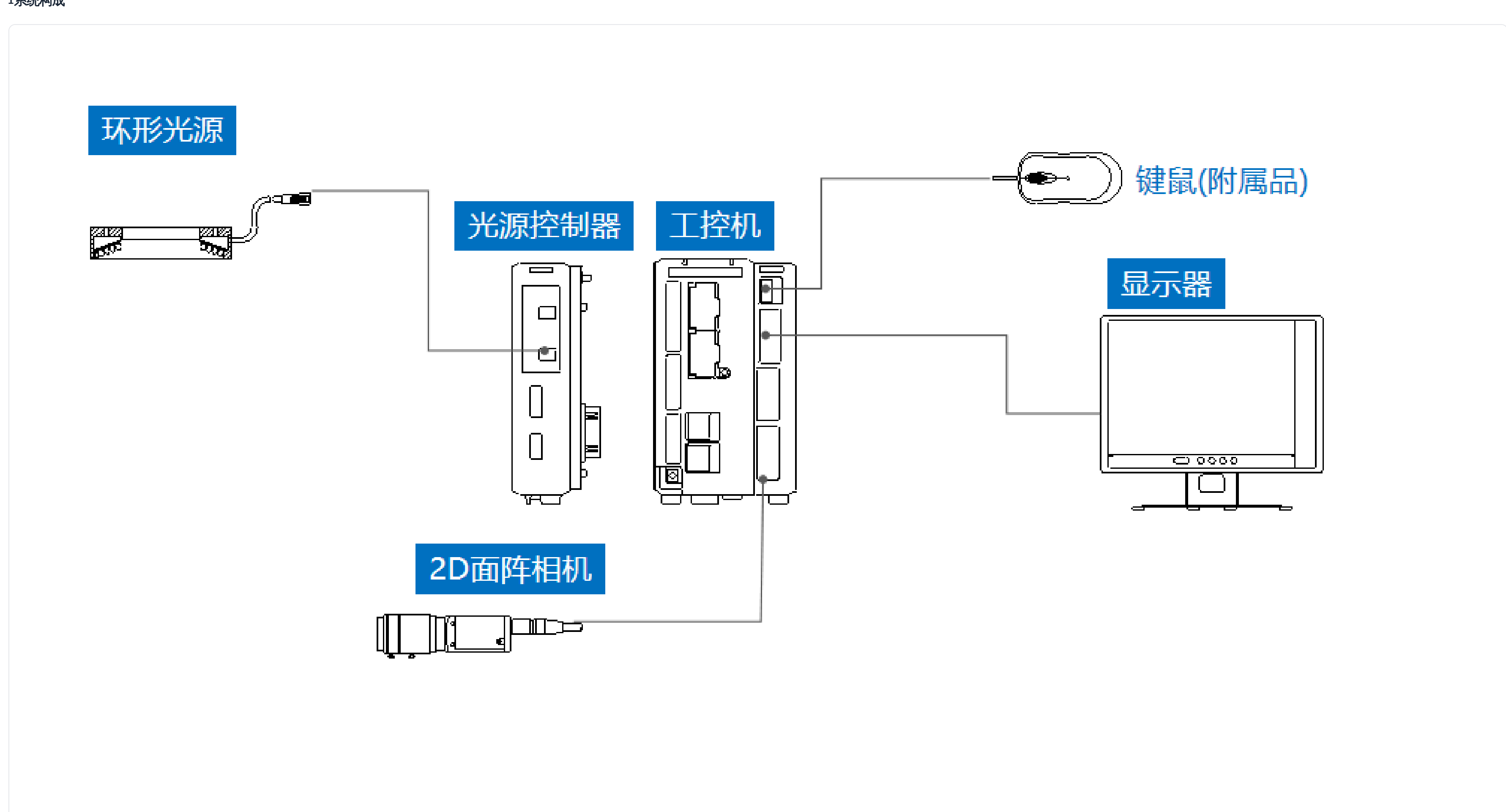
- 现场环境
- ⚠ 风险点
 - 木料表面反光可能导致检测误判
 - 🔧 解决方案
 - 采用环形光源均匀照明并调整光源高度

- 相机安装
- ⚠ 风险点
 - 传送带震动可能影响相机稳定性
 - 🔧 解决方案
 - 使用减震支架并固定相机位置

- 物料一致性
- ⚠ 风险点
 - 不同批次木材颜色差异影响检测效果
 - 🔧 解决方案
 - 增加颜色校准模块并设置动态阈值

4 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031MCC000	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-R03000	个	1	OPT

5 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时技术咨询
- ✓ 20分钟内响应紧急故障
- ✓ 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@yxtx.com
- 官方网站: www.yxtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路88号内1号