

- 项目描述

项目验证

配置清单

售后服务

项目描述

- 1方案信息
- ✓

检测要求：孔的存在性
- ✓

产品种类：1
- ✓

检测精度：满足要求
- ✓

检测节拍：60 pcs/min
- ✓

检测时工件运动速度：400mm/s
- ✓

产品大小：120*120 mm

- 2应用场景
- 金属孔存在性检测方案，适用于固定式工作检测场景，通过智能相机配合光源实现高精度孔位识别。

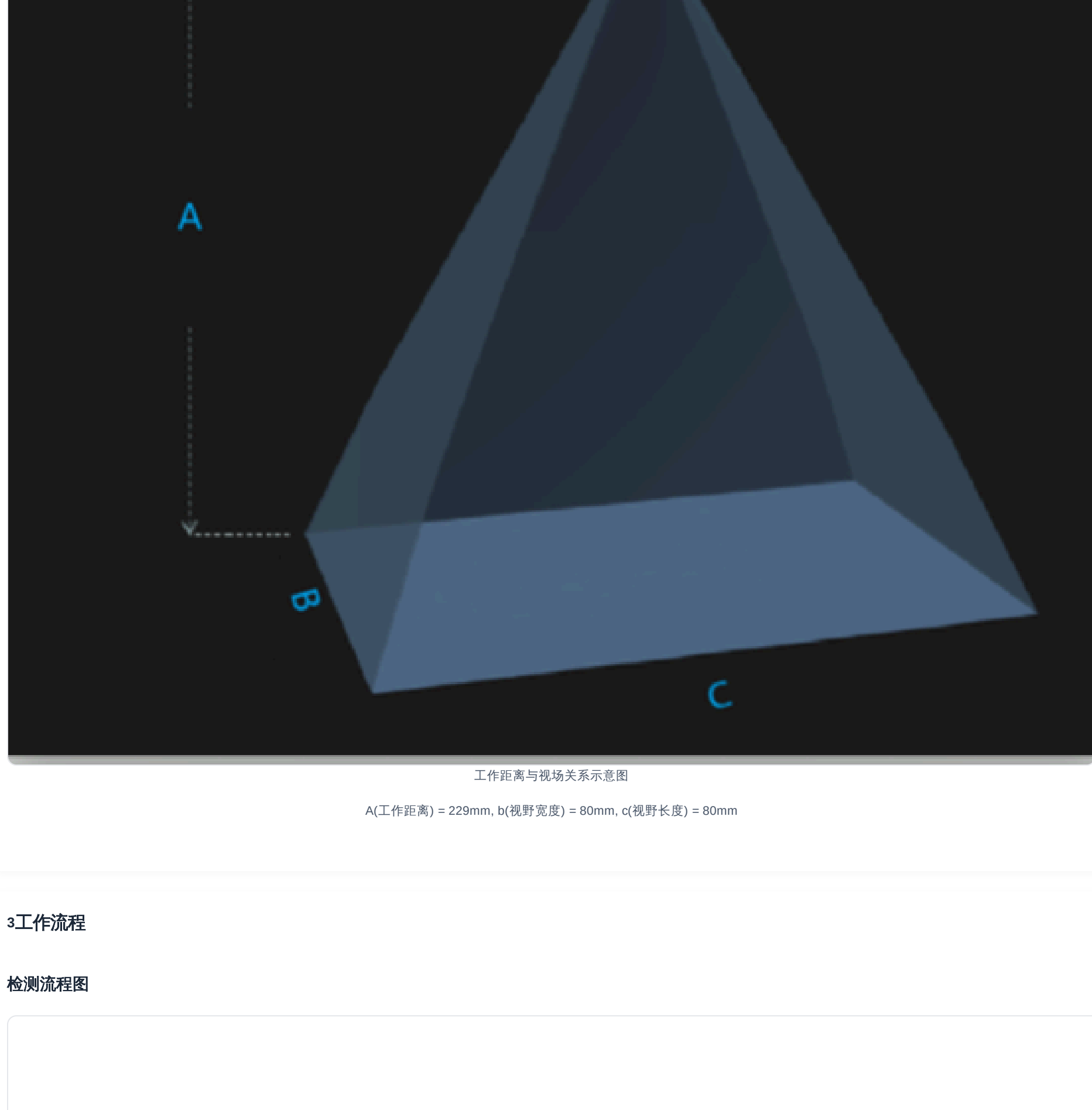
项目验证

1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数



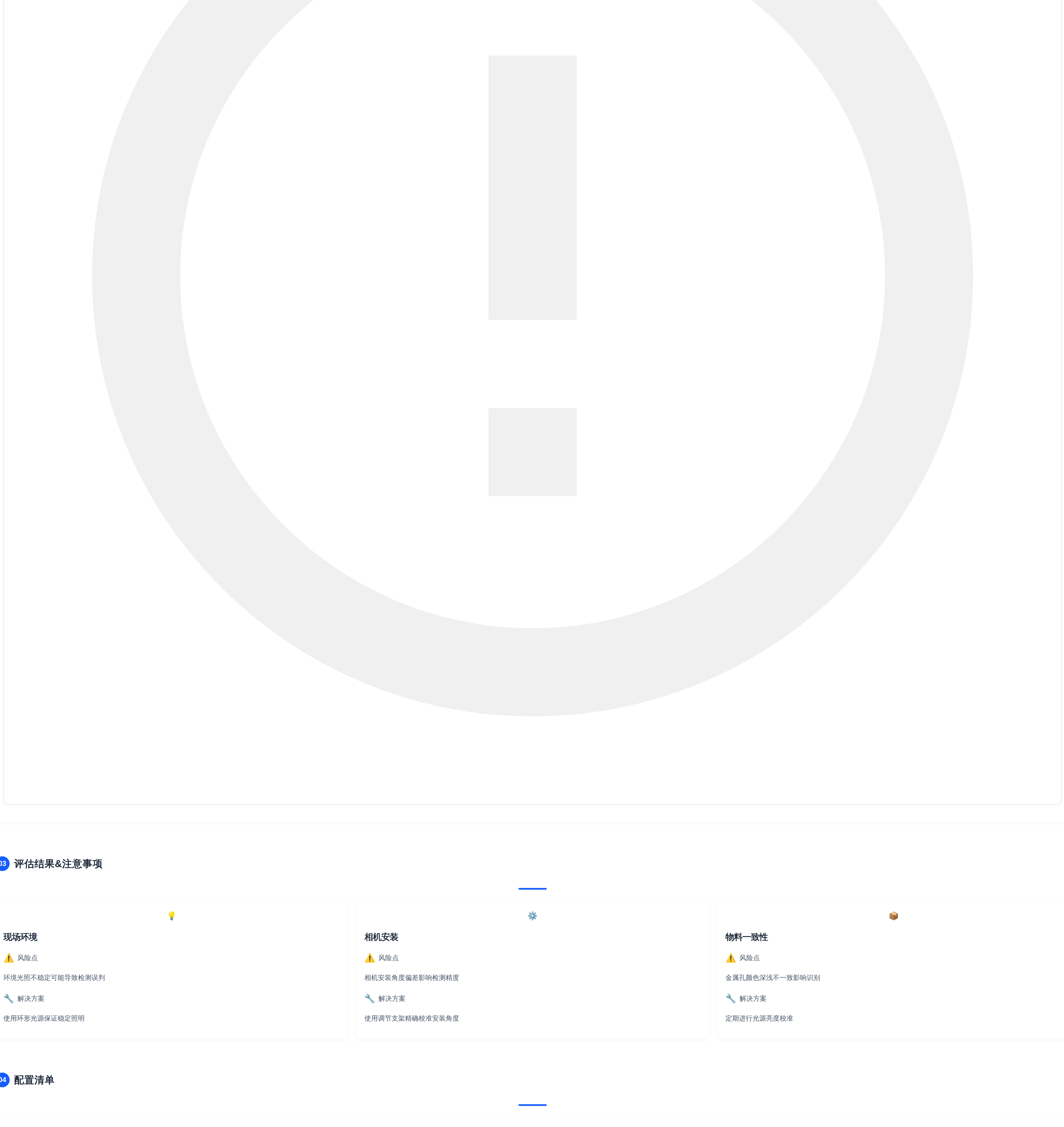
工作距离与镜头关系示意图
A(工作距离) = 220mm, B(视野宽度) = 100mm, C(视野长度) = 100mm

核心参数表

型号	MV-SC018M-00C-NNAV2
相机类型	智能相机
相机接口类型	GigE Ethernet(1000Mbps)
相机像素	1408 × 1024
镜头型号	MVL-HP1228M-6MPE
光源型号	OPT-RS545

3工作流程

检测流程图



评估结果&注意事项

现场环境

⚠️ 风险点

环境光源不稳定可能导致检测误判

🔍 解决方案

使用环境光源保证稳定性

相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

🔍 解决方案

使用调节支架精确调整安装角度

物料一致性

⚠️ 风险点

金属孔颜色深浅不一致影响识别

🔍 解决方案

定期进行光源亮度校准

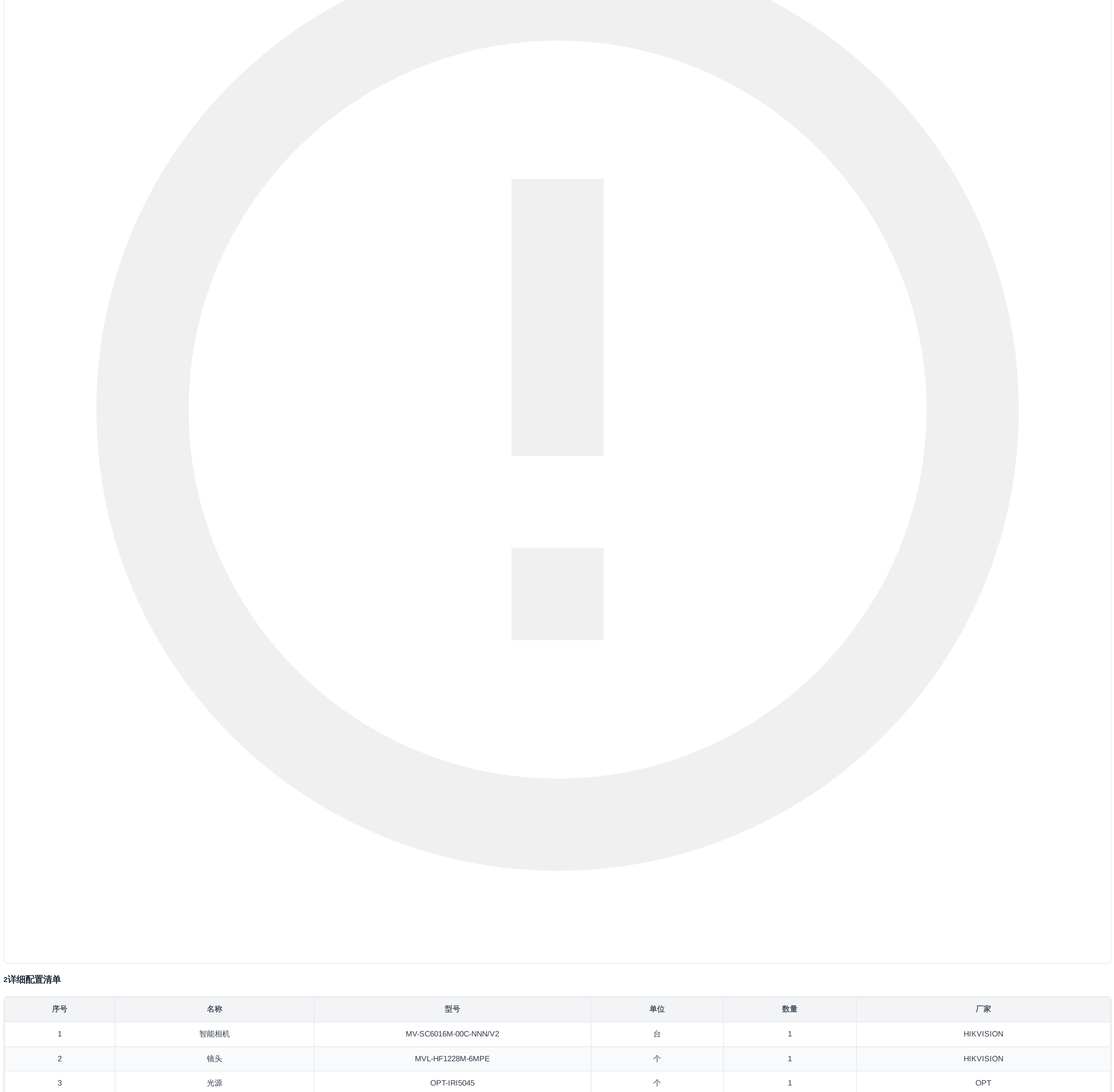
配置清单

1系统构成



系统结构配置示意图

相机个数：1；镜头个数：1；光源个数：1



2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	智能相机	MV-SC018M-00C-NNAV2	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HP1228M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RS545	个	1	OPT

售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时技术支持咨询服务
- ✓ 48小时内响应现场问题
- ✓ 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线
40085-2142/2897

电子邮箱
imgage@yxts.com

官方网站
www.yxts.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山山路24号内1号