

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

1 项目描述

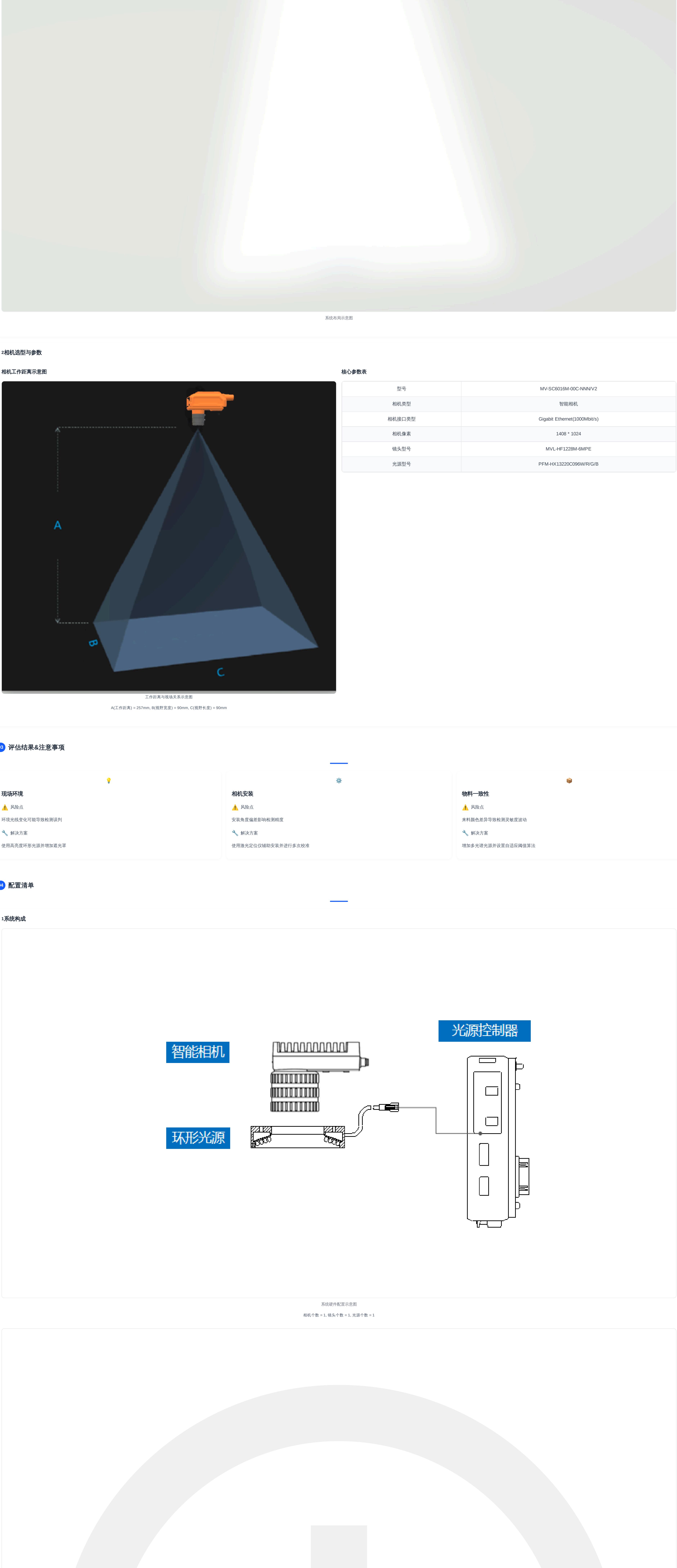
- 1 方案信息
- 检测要求: 无孔
 - 产品种类: 1
 - 检测精度: 满足要求
 - 检测节拍: 60 pc/min
 - 检测尺寸: 100mm
 - 产品大小: 90*90 mm

2 应用场景

金属材质工作固定式检测，通过2D视觉检测孔位是否存在，适用于自动化产线质量控制场景。

3 项目验证

方案布光图



4 评估结果与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-SC010M-00C-NNNV2
相机类型	智能相机
相机接口类型	Gigabit Ethernet(1000Mbps)
相机像素	140 * 1024
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	PFM-HX13220C096WR/G/B

A(工作距离) = 250mm, B(视场宽度) = 90mm, C(视场长度) = 90mm

5 评估结果&注意事项

现场环境

- 辅助光
- 环境光变化可能导致检测误判
- 3D视觉
- 解决方案
- 使用高亮度光源并增加遮光罩

相机安装

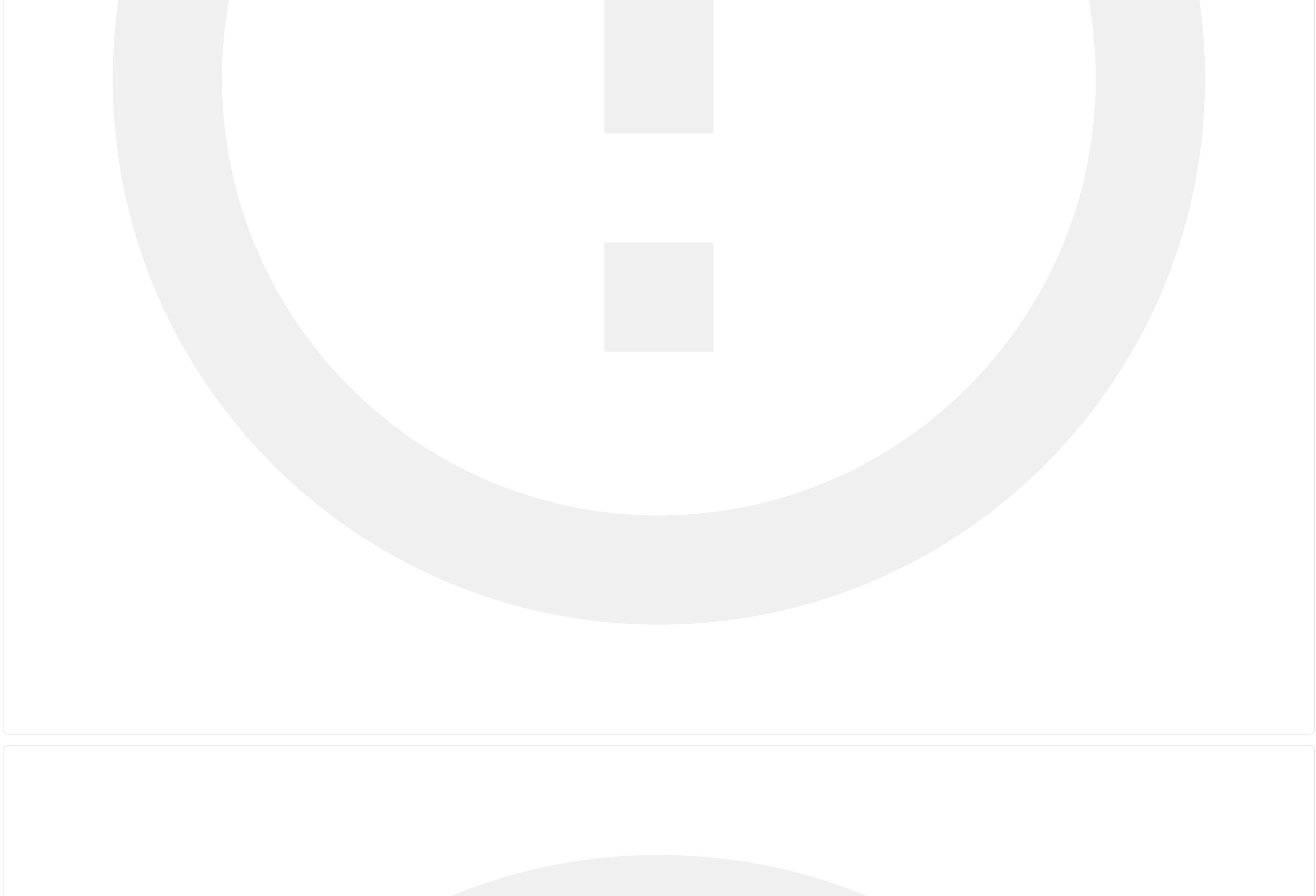
- 安装点
- 安装角度偏差影响检测精度
- 解决方案
- 使用激光定位仪辅助安装并进行多次校准

物料一致性

- 光源光色是否与检测需求一致
- 解决方案
- 增加多盏光源并设置自适应阈值

6 配置清单

系统构成



A(视觉孔) = 90mm

7 售后服务

服务承诺

- 提供24小时技术支持服务
- 免费提供软件升级服务
- 30分钟响应时间
- 解决方案
- 技术支持

联系方式

- 0553-62162897
- img@ytmx.com
- 官方网站: www.ytmx.com
- 公司地址: 安徽省合肥市高新区望江西路188号

ZR视觉小百科