

目录

- 项目描述
- 项目验证
- ⚠ 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

1 方案信息

- ✓ 检测要求: 疤洞、划伤
- ✓ 产品种类: 1
- ✓ 检测精度: 2mm
- ✓ 检测节拍: 60pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s): 0
- ✓ 产品大小: 200*200mm

2 应用场景

② 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5031MCU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MH08528K
光源型号	OPT-RIU114

③ 评估结果&注意事项

现场环境

- ⚠ 风险点
- 红色工件在强光下可能出现反光干扰检测
- 解决方案
- 采用环形光源均匀照明并调整光源角度

相机安装

- ⚠ 风险点
- 相机安装角度偏差可能导致图像畸变
- 解决方案
- 使用可调角度支架并进行标定校准

物料一致性

- ⚠ 风险点
- 不同批次塑料件颜色差异可能影响检测
- 解决方案
- 增加颜色校准步骤并设置动态阈值

④ 配置清单

1 系统构成

环形光源

光源控制器

工控机

键鼠(附属品)

显示器

2D面阵相机

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

⑤ 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线

0535-2162897

电子邮箱

image@ytztx.com

官方网站

www.ytztx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号