

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

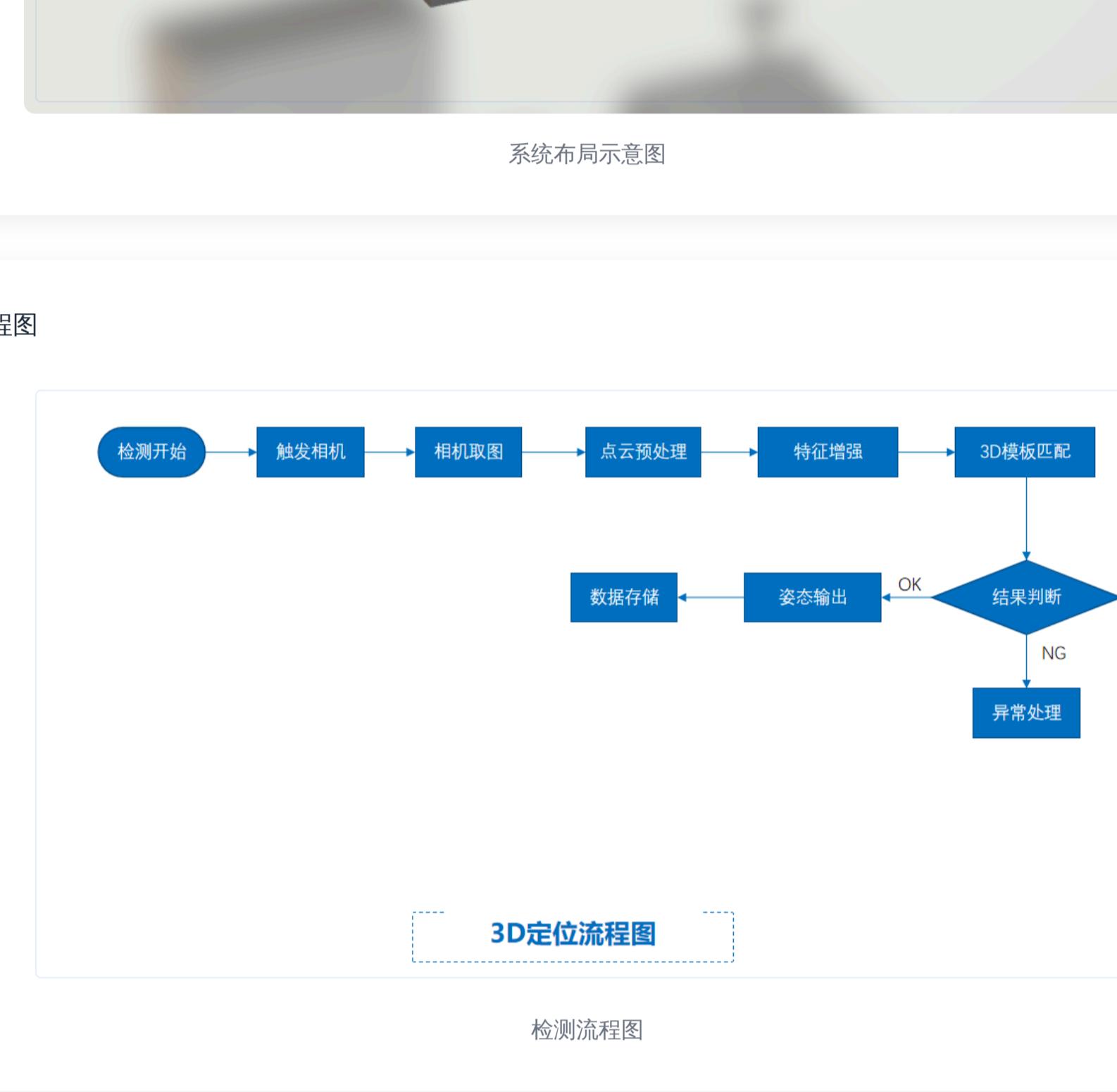
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 定位精度1mm
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 0.5-0.9s
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 250*250*50mm

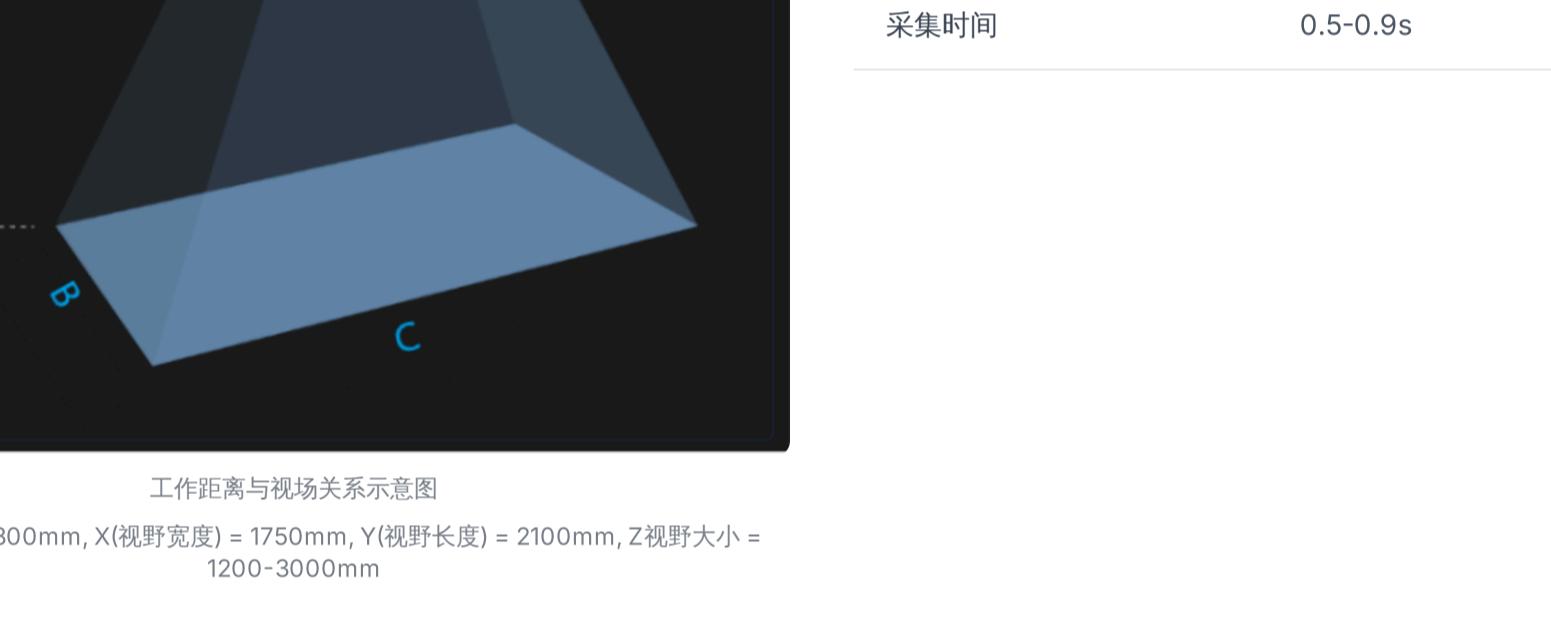
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 检测流程图



3D定位流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	LSR L
相机类型	3D结构光相机
中场视野	2100x1750
相机精度	1.0mm@3.0m
采集时间	0.5-0.9s

3D定位流程图

检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

环境光干扰可能导致定位偏差

解决方案

加装遮光罩并控制环境照度在500lux以下

相机安装

① 风险点

安装角度偏差影响Z轴测量精度

解决方案

使用激光校准仪确保安装角度误差≤0.1°

物料一致性

① 风险点

工件表面反光差异导致特征点识别失败

解决方案

采用漫反射光源并设置多角度补光方案

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

2 详细配置清单

系统构成

3 详细配置清单

4 售后服务

服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

定期远程系统健康检查

定期远程系统健康检查

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号: 内1号