

# 视觉AI方案

版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

### 1 方案信息

- 检测要求: 喷码内容检测
- 产品种类: 1种
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 拍照方式: 静止拍摄

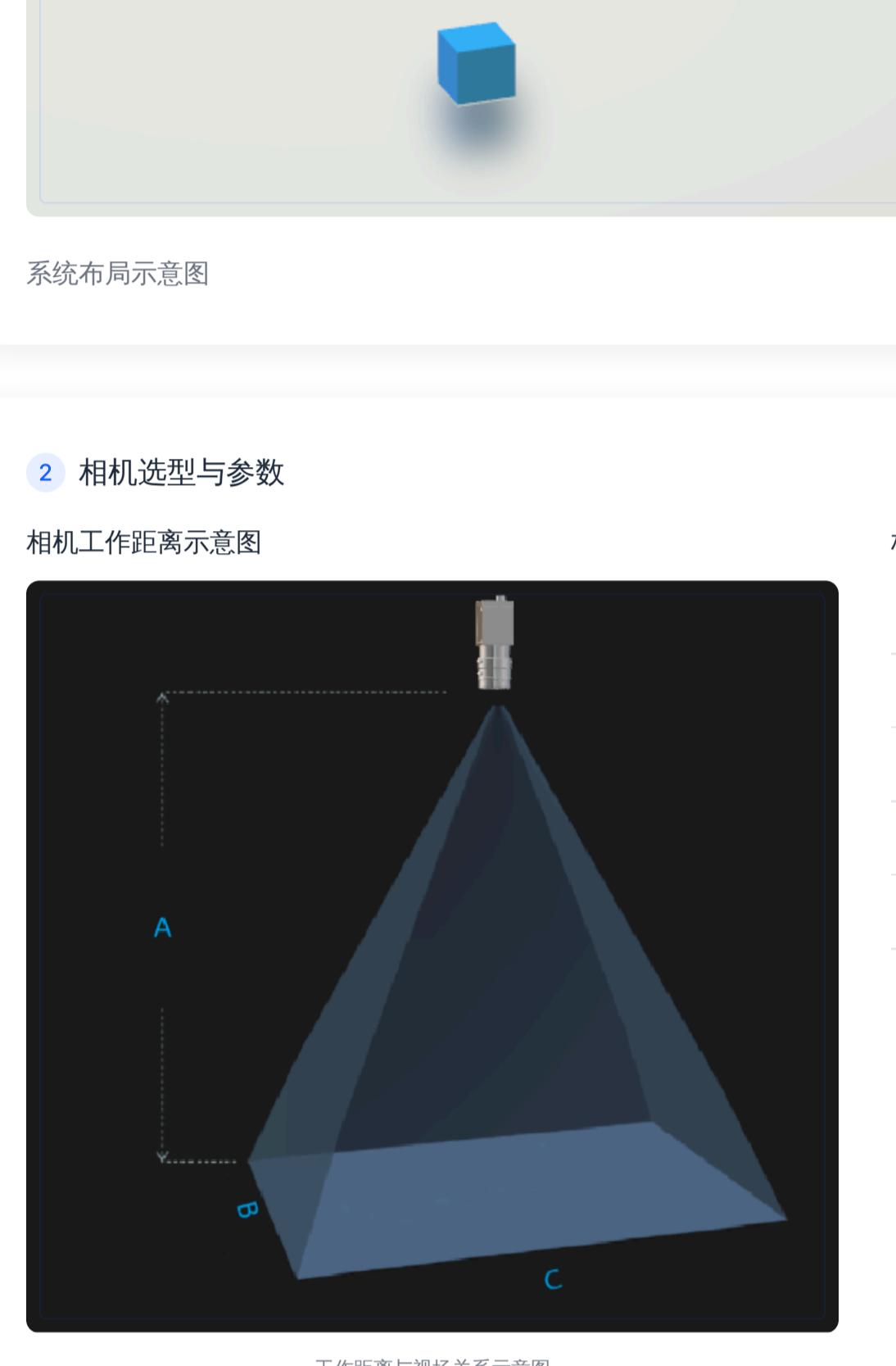
### 2 应用场景

瓶盖喷码内容检测，适用于塑料材质白色工件的固定工装检测场景。

## 02 项目验证

### 1 方案布局图

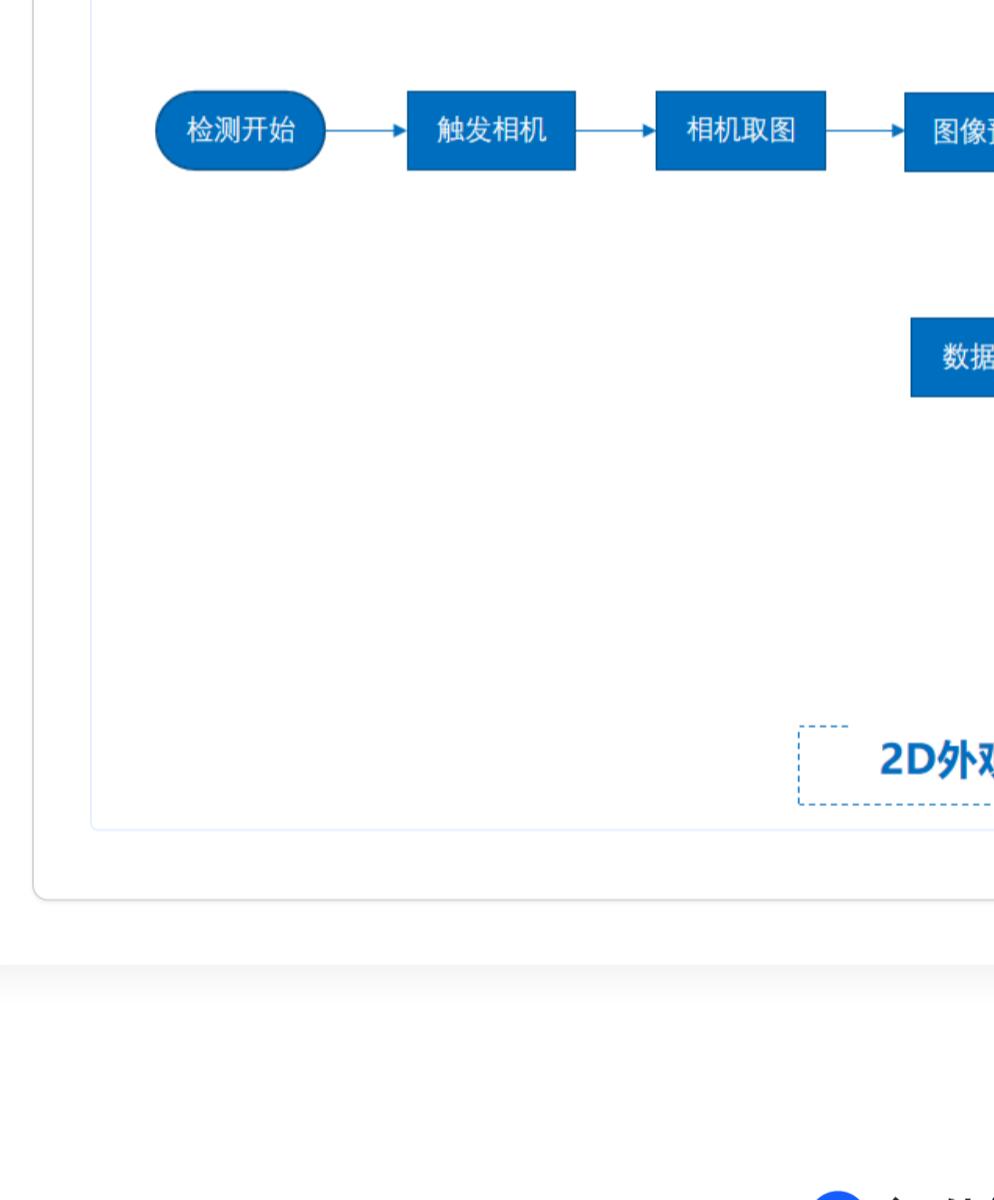
系统采用面阵相机配合环形光源进行喷码内容检测。



系统布局示意图

### 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 158mm, B(视场宽度) = 30.0mm, C(视场长度) = 30.0mm

#### 核心参数表

型号	MV-CH050-90XM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CoaXPress
相机像素	2592 * 2160
镜头型号	MVL-HF2524M-10MP
光源型号	OPT-RIP230

### 3 工作流程

#### 检测流程图



## 03 评估结果&注意事项

### 现场环境

#### 1 风险点

环境光线变化可能影响喷码识别效果

#### 2 解决方案

采用环形光源提供稳定照明，增加遮光罩减少环境干扰

### 相机安装

#### 1 风险点

相机安装角度偏差导致视野偏移

#### 2 解决方案

使用激光定位仪辅助安装，确保相机光轴垂直于工件表面

### 物料一致性

#### 1 风险点

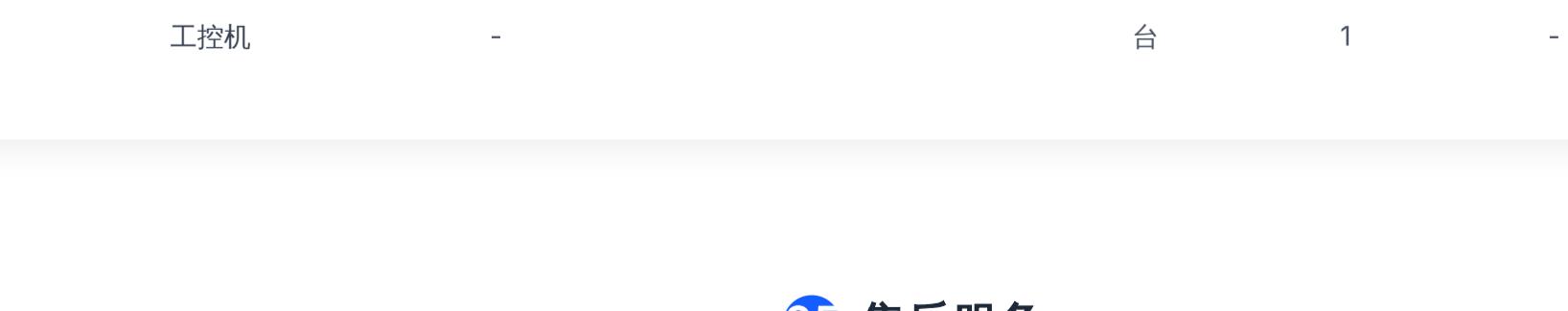
白色瓶盖反光特性可能导致喷码识别异常

#### 2 解决方案

通过调整光源角度和亮度，优化图像对比度

## 04 配置清单

### 1 系统构成



系统硬件配置示意图

### 2 详细配置清单

#### 1.1 硬件配置单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH050-90XM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF2524M-10MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIP230	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

如果您对方案有任何建议，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以电话联系我们。

机器视觉方案提供商

0535-2162897

image@ytztx.com

烟台致瑞图像技术有限公司 (YANTAI ZHIRUI VISION TECHNOLOGY CO., LTD)

